

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-221

Adesivo e sigillante multifunzionale ad ampio spettro di adesione

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Bianco, grigio, nero
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)	secondo il colore	1.3 kg/l
Resistenza alla colatura		Buona
Temperatura d'impiego	Ambiente	Tra 5 e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		60 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)		-5 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)		Tra -50 e 90 °C
	24 ore	120 °C
	1 ora	140 °C
Durata di conservazione (CQP016-1)		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^B) Stoccato sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-221 è un versatile adesivo/sigillante poliuretano monocomponente che può essere impiegato sui più disparati substrati come metalli, primer, vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici. Sikaflex®-221 si addice alla realizzazione di sigillature permanentemente elastiche.

VANTAGGI

- Buona aderenza su un'ampia gamma di substrati
- Resistente all'invecchiamento
- Carteggiabile e sovraverniciabile
- Collaudato secondo la EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Non corrosivo
- Bassa emissione di odori

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-221 aderisce bene a un'ampia gamma di substrati ed è adatto per realizzare sigillature permanentemente elastiche. Substrati idonei sono materiali quali metalli, primer e vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-221 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali. Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-221 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

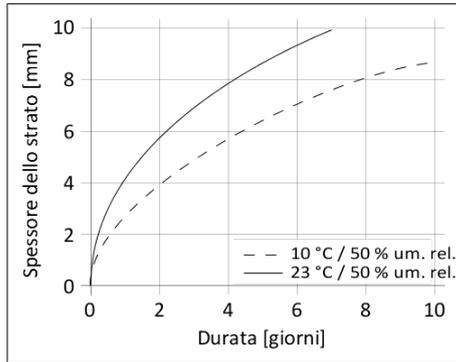


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-221

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-221 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere. Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole. Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-221 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C. Sikaflex®-221 può essere lavorato con un'ideale pistola per cartucce o sacchetti tubolari e con apparecchiature di pompaggio. Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-221 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente. Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-221 può essere sovraverniciato una volta raggiunto il tempo pelle. Se la vernice richiede un processo di cottura, il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente. Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice. Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- Scheda dati di sicurezza
- Tabella dei primer Sika per prodotti poliuretani
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Unipac	600 ml
Fustino	23 l
Fusto	195 l

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-221
Version 04.01 (07 - 2020), it_CH
012001202210001000

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

