

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaInject®-304 DE

(auparavant TPH. VARIOTITE)

Résine d'injection de polyacrylate à 3 composants pour une étanchéification durable à l'eau



DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyacrylate à 3 composants avec durée de vie en pot ajustable et allongement extrêmement élevé pour une injection de voile et une étanchéification durable, satisfaisant aux exigences de la norme EN 1504-5.

EMPLOI

SikaInject®-304 DE ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Étanchéification des fissures, des joints et des nids de gravier
- Injection dans la maçonnerie, les constructions en béton, dans les domaines du génie civil et de la construction de tunnels
- Réparation de bandes de joint/de joints de dilatation défectueux en combinaison avec le composant polymère (polystyrène)
- Injection de voile dans le sol et le sable

AVANTAGES

- Très faible viscosité
- Durée de vie en pot ajustable par la concentration variable en sel B
- Injection avec une pompe bicomposant, idéalement avec une pompe de rinçage à l'eau intégrée
- Possibilité d'utilisation en combinaison avec le composant polymère SikaInject®-315 PS

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-5: Matériau de remplissage de fissures pour le remplissage expansif de fissures, de cavités et de défauts dans le béton (S), pour d'autres applications dans les bâtiments et les ouvrages d'ingénierie (SikaInject®-304 DE)
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-5: Matériau de remplissage de fissures pour le remplissage expansif de fissures, de cavités et de défauts dans le béton (S), pour d'autres applications dans les bâtiments et les ouvrages d'ingénierie (SikaInject®-304 DE + SikaInject®-315 PS)
- Institut allemand de la technique de construction DIBt, Berlin (DE): Agrément technique général – Rapport d'essai no Z-101.29-51
- Cabinet du Dr. Kramer et de ses collègues, Geesthacht (DE): Contrôle de la stérilité du gel acrylate Variotite
- görtler analytical services gmbh, Vaterstetten (DE): Examen d'échantillons d'éluat – Rapport d'essai no V192232-1
- Laboratoire médical central du Dr. Kramer, Geesthacht (DE): Essai de bactéries luminescentes (valeur LID)
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Test de résistance des gels acrylates Rubbertite et Variotite à différents liquides – Rapport d'essai no UU/II 98-107
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examens de compatibilité de bandes de joint avec les gels acrylates Variotite et Tubetite – Rapport d'essai no UU/II 99-131
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Résistance à la corrosion de l'acier d'armature par rapport au gel d'injection Variotite – Rapport d'essai no UU II/00-013
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Étanchéification ultérieure d'un joint de dilatation endommagé avec Variotite/Polinit – Rapport d'essai no U 2.2/U/II-197/2

- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Détermination de la conductivité électrique sur les gels acrylates Variotite et Variotite/Polinit – Rapport d'essai no UB 1.4/10-030-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Essai d'étanchéité à l'eau du gel polyacrylate Variotite/Polinit, conformément à la norme DIN EN 14068, avec une pression d'eau de 7 bar – Rapport d'essai no P 5.1/10-527-3
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen de la résistance de matériaux d'injection aux liquides attaquant le béton – Rapport d'essai no PP 5.1/11-391-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen du comportement d'élution du gel acrylate Variotite avec sens d'écoulement inversé – Rapport d'essai no P 5.1/11-498
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Comportement à long terme du gel acrylate Variotite après 13 ans de stockage en alternance dans l'eau – Rapport d'essai no PB 5.1/16-455-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Détermination des propriétés d'identification et des caractéristiques de performance du matériau de remplissage de fissures Variotite + Polinit, conformément à la norme DIN EN 1504-5 – Rapport d'essai no PB 5.1/17-527-3
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen du comportement d'élution d'une résine d'injection à base d'acrylate Variotite + Polinit – Rapport d'essai no PB 5.1/17-558-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Résistance de gels acrylates à l'action de liquides attaquant le béton – Rapport d'essai no PB 5.1/18-215
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Examen du comportement d'élution d'une résine d'injection à base d'acrylate Variotite – Rapport d'essai no PB 5.1/19-115-1
- MFPA Leipzig GmbH, Leipzig (DE): Détermination des propriétés d'identification d'une résine d'injection à base d'acrylate Variotite – Rapport d'essai no PB 5.1/19-115-3

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A1 + A2 + B:	21.5 kg	
	En option: Mélange PS SikalInject®-315 PS:	20 kg	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Température de stockage entre +10 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil, de la chaleur et du gel.		
Couleurs	Comp. A1:	Transparent, liquide	
	Comp. A2:	Incolore, liquide	
	Comp. B:	Blanc, solide	
Densité	Comp. A1:	~ 1.22 kg/l (+23 °C)	(EN ISO 3675)
	Comp. A2:	~ 0.93 kg/l (+23 °C)	
	Comp. B:	~ 2.59 kg/l (+23 °C)	
Viscosité	Comp. A1 + A2 + B:	~ 4 mPas	(EN ISO 2555)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Allongement à la rupture	~ 750 %	(EN ISO 527)
Gonflement	~ 25 %	
Absorption d'eau	~ 25 %	(EN ISO 62)

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	1:1 % en volume
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +35 °C	
Température du support	Min. +5 °C, max. +35 °C	
Durée de vie en pot	Min. 10 secondes, max. 7 minutes	(EN 14022)
Temps de durcissement	Min. 1 minute, max. 30 minutes	

Temps de mise en œuvre/mise en place

Température	Comp. B (sel) dans 17 l d'eau Par rapport à 20 kg de comp. A1 et 0.5 kg de comp. A2			
	40 g	200 g	600 g	1000 g
+5 °C	7:20 min.	2:40 min.	1:15 min.	0:40 min.
+10 °C	4:30 min.	1:40 min.	0:45 min.	0:25 min.
+15 °C	2:30 min.	1:00 min.	0:30 min.	0:20 min.
+20 °C	1:30 min.	0:45 min.	0:20 min.	0:15 min.
+25 °C	1:20 min.	0:30 min.	0:15 min.	0:10 min.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les surfaces de fissures, de joints et de cavités doivent être propres, exemptes de particules libres, de poussière, d'huile ou autres substances susceptibles de rompre l'adhérence.

Les salissures doivent être éliminées avec de l'air comprimé.

MALAXAGE DES PRODUITS

Tous les composants sont livrés dans des emballages prédosés, avec le bon rapport de mélange.

Comp. A

Verser entièrement comp. A2 dans le récipient du comp. A1 et mélanger soigneusement pendant 3 minutes à l'aide d'un malaxeur/d'une pale de malaxage jusqu'à l'obtention d'une masse homogène.

Comp. B

Comp. B est une poudre à dissoudre dans 17 l d'eau propre et à mélanger pendant 3 minutes.

Comp. A et comp. B

Comp. A et comp. B activés sont stables pendant 4 heures et peuvent être pompés à l'aide d'une pompe bicomposant dans un rapport de 1:1 % en volume (comp. A:B).

OUTILLAGE/APPLICATION

Pour l'injection de voile, une durée de vie en pot supérieure à 2 minutes est recommandée, afin d'obtenir une meilleure pénétration dans le sol.

Pour la réparation des joints de dilatation également, une durée de vie en pot supérieure à 2 minutes est également recommandée en combinaison avec SikalInject®-315 PS.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les pompes et les outils de travail immédiatement après utilisation avec de l'eau ou SikalInject® CL-3.

Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit
SikaInject®-304 DE
Mai 2024, Version 01.02
020707020030000020

SikaInject-304DE-fr-CH-(05-2024)-1-2.pdf