

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-252

Adesivo elastico per incollaggi nell'industria dei veicoli

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica		Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, bianco, grigio
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)	secondo il colore	1.2 kg/l
Resistenza alla colatura		Buona
Temperatura d'impiego	Ambiente	Tra 10 e 35 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		40 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)		Tra -40 e 90 °C
	4 ore	130 °C
	1 ora	150 °C
Durata di conservazione		12 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^B) Stoccato sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-252 è un adesivo poliuretanico elastico, monocomponente, appositamente concepito per l'incollaggio di grossi assiami nell'industria dei veicoli. Sikaflex®-252 è adatto all'incollaggio di metallo rivestito, PRFV, materiali ceramici e materiali plastici.

VANTAGGI

- Buona adesione su un'ampia gamma di substrati
- Idoneo anche in caso di forti sollecitazioni dinamiche
- Buone proprietà riempitive
- Sovraverniciabile
- Antivibrazione
- Non conduttivo

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-252 è idoneo per assiami esposti a sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono materiali quali legno, metalli, in particolare alluminio (anche anodizzato), lamiera di acciaio (anche fosfatizzato, cromato e zincato), primer per metalli e vernici (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e materiali plastici. Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-252 su materiali soggetti a stress cracking. Per evitare fenomeni di stress cracking, eseguire prove preliminari con materiali originali.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-252 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

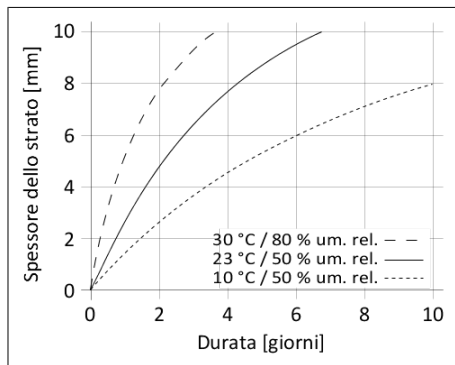


Diagramma 1: Velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-252

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-252 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e impurità. Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole. Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-252 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C (ambiente e prodotto), tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente. Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

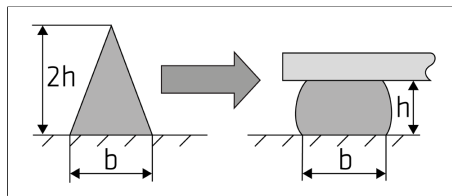


Figura 1: Modalità di applicazione dell'adesivo consigliata

Applicare Sikaflex®-252 con un'ideale pistola per cartucce o sacchetti tubolari o apparecchiatura di pompaggio. In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Pressare sempre gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, non premere più.

Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo pelle dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-252 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry. I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- Scheda dati di sicurezza
- Tabella dei primer Sika per prodotti poliuretani
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	300 ml
Porzione tubolare	600 ml

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-252
Version 03.01 (04 - 2023), it_CH
012001212520001000

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

