

Icosit® KC 340/7

2-Komponentige Polyurethan-Vergussmasse

Beschreibung Icosit® KC 340/7 ist ein elastisches, manuell verarbeitbares, 2-komponentiges Kunststoff-System auf Polyurethanbasis.

Anwendung Icosit® KC 340/7 ist geeignet zur Herstellung von elastischem Unterguss unter Rippenplatten für Lasten der Vollbahnen, z. B. geeignet für Einzelstützpunkte der direkten Befestigung. Auch auf mattfeuchtem Untergrund.

- Vorteile**
- Schwingungsreduzierend
 - Streustromisolierend
 - Toleranzausgleichend
 - Schubfeste Verklebung möglich
 - Feuchtigkeitsunempfindlich
 - Elastisch (Shore A75)
 - Langlebig

Produktdaten

Art

Farbton Schwarz

Lieferform Komp. A + B: 3 kg (Einwegbinde)

Lagerung

Lagerbedingungen / Haltbarkeit Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +10 °C und +25 °C: 9 Monate ab Produktionsdatum. Trocken lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Kartuschen nicht liegend lagern oder transportieren!

Technische Daten

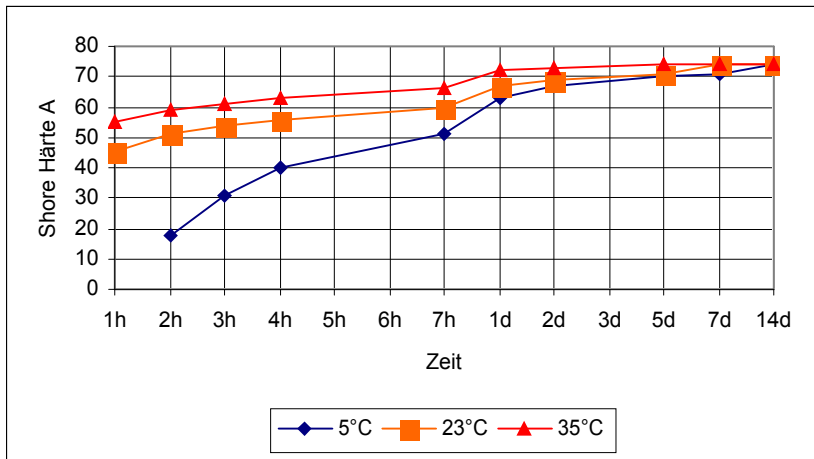
Chemische Basis 2-Komponentige Polyurethan-Vergussmasse

Dichte

Komp. A:	Ca. 0.97 kg/l	(ISO 2811-1)
Komp. B:	Ca. 1.23 kg/l	(ISO 2811-1)
Komp. A + B:	Ca. 1.00 kg/l	(ISO 1183-1)



Aushärtezeit



Aushärtungs- geschwindigkeit	Klebefrei nach: Belastbar nach:	Ca. 2 Stunden bei +20 °C Ca. 12 Stunden bei +20 °C	
Viskosität	Komp. A: Komp. B:	Ca. 4.10 Pas Ca. 0.26 Pas	(Z3 DIN, +20 °C) (Z3 DIN, +20 °C)
Schichtdicke	Min. 15 mm, max. 60 mm		
Mechanische / physikalische Eigenschaften			
Zugfestigkeit	3.5 N/mm ²		(ISO 527)
Shore A Härte	75 ± 5 (28 Tage)		(ISO 868)
Bruchdehnung	Ca. 95 %		(ISO 527)
Beständigkeit			
Chemische Beständigkeit	Dauerbeständig gegen - Wasser - Viele wässrige Reinigungsmittel - Seewasser Kurzzeitig beständig gegen - Mineralöle - Dieselkraftstoff Nicht oder nur kurzzeitig beständig gegen - Organische Lösemittel (Ester, Ketone, Aromaten) und Alkohol - Starke Laugen und Säuren		
Thermische Beständigkeit	-40 °C bis +80 °C (Temporär bis +150 °C)		
Verarbeitungs- hinweise			
Verbrauch	Dichte der gemischen Vergussmasse: 1.00 kg/l		
Untergrund- beschaffenheit	Fest, öl- und fettfrei sowie frei von Staub und losen oder schlecht haftenden Teilen. Die Oberfläche darf mattfeucht sein. Wasser in Tropfenform muss vor dem Unter- giessen mit Icosit® KC 340/7 entfernt, z. B. ausgeblasen, werden.		

Untergrundvorbereitung / Grundierung Icosit® KC 330 Primer

Zur Verbesserung der Haftzugfestigkeit auf saugenden Untergründen, wie z. B. Beton.

Wartezeit zwischen Icosit® KC 330 Primer und Icosit® KC 340/7
Min. 1 Stunde, max. 3 Tage

SikaCor® 277

Wenn zwischen Voranstrich und Verarbeitung von Icosit® KC 340/7 eine Wartezeit von mehr als 3 Tagen zu erwarten ist oder wenn hohe Ansprüche an die Haftung gestellt werden, ist als Voranstrich SikaCor® 277 zu verwenden. Die Schichtdicke sollte 300 µm betragen. Sofort nach dem Auftragen vollflächig mit Sikadur®-501 (Quarzsand 0.3 - 0.9 mm) abstreuen.

Wartezeit zwischen SikaCor® 277 und Icosit® KC 340/7
Min. 1 Tag

Produktdatenblätter von SikaCor® 277 und Icosit® KC 330 Primer beachten!

Verarbeitungsbedingungen / Limiten

Untergrundtemperatur Min. +5 °C, max. +35 °C

Lufttemperatur Min. +5 °C, max. +35 °C

Untergrundfeuchtigkeit Trocken bis mattfeucht

Relative Luftfeuchtigkeit Max. 90 %

Verarbeitungsanweisung

Mischverhältnis Komp. A : B = 100 : 15 (Gew.-Teile)

Mischen Komp. A mechanisch aufrühren, Komp. B vollständig zur Komp. A giessen. Mit elektrischem Rührgerät intensiv für ca. 2 Minuten mischen.

Beim Mischen folgende Punkte beachten:

1. Drehzahl des Rührwerkes auch unter Last ca. 600 - 800 U/Min.
2. Gefässwandungen und Gebindeboden beim Rühren miterfassen.

Gerätereinigung Verarbeitungsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma®-Reiniger gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Topfzeit Ca. 8 Minuten bei +20 °C

Danach ist die Mischung zum Verarbeiten unbrauchbar.

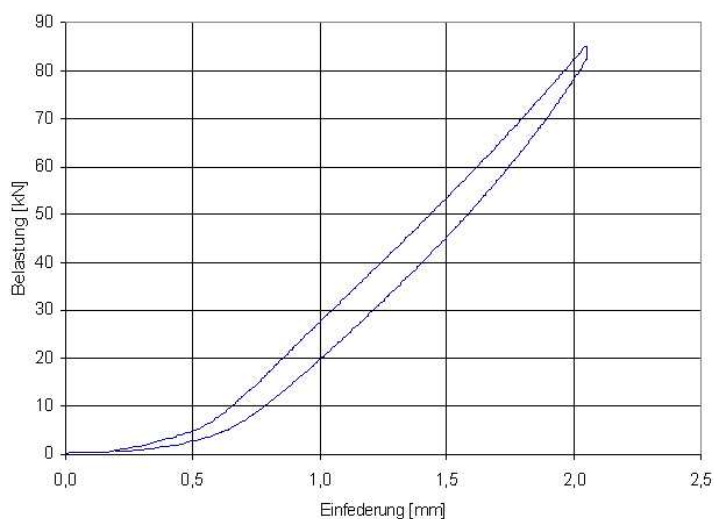
Keine Lösemittel zugeben!

Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit.

Weitere Hinweise

Federkennlinie

(DIN 45 673-1)



Statische Steifigkeit bestimmt in Anlehnung an DIN 45 673-1.

Prüfkörper mit den
Abmessungen: 360 x 160 x 25 mm

Federziffer $c = 53 \text{ kN/mm}$, ermittelt nach der Sekantenmethode zwischen 17 kN und 68 kN.

Die tatsächliche Einfederung im Gleis lässt sich über die Federziffer aus der Federkennlinie ermitteln. Die Shore-Härte dient, z. B. auf der Baustelle, zur Materialidentifikation oder zur Überwachung des Aushärteverlaufs.

Spezifischer Durchgangswiderstand: Ca. $2.34 \times 10^9 \text{ Ohm} \times \text{m}$ (DIN VDE 0100-610, DIN IEC 93)

Für bessere Verarbeitungsbedingungen empfiehlt sich eine Materialtemperatur von $+15 \text{ °C}$, vor der Verarbeitung bei ca. $+15 \text{ °C}$ lagern.

Die Untergusshöhe sollte 15 mm nicht unterschreiten und 60 mm nicht überschreiten.

Messwerte

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

Länderspezifische Daten

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Schweiz AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.ch.

Rechtliche Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Sika Schweiz AG
Postfach
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich

Tel. 058 436 40 40
Fax 058 436 46 55
www.sika.ch

