

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-406 KC

Sigillante elastico ad alte prestazioni, accelerato, autolivellante, per giunti stradali



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante elastico per giunti a pavimento, accelerato, autodistendente, a elevate prestazioni meccaniche e chimiche, per l'impiego nella costruzione stradale e la posa di binari.

L'aggiunta del booster assicura un essiccamento profondo rapido, uniforme e completo del sigillante.

IMPIEGO

Sikaflex®-406 KC dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Sigillatura di giunti di collegamento tra acciaio, determinati tipi di asfalto, calcestruzzo, granito, masselli per pavimentazione e rotaie nella sovrastruttura stradale e ferroviaria
- Sigillatura di giunti di dilatazione in strade o altre aree in cui è necessaria un'apertura rapida al traffico

VANTAGGI

- Elevata capacità di movimento (EN 15651-4: $\pm 25\%$, EN 14188-2: $\pm 35\%$, ASTM C920: $\pm 50\%$)
- Ridotta sollecitazione dei fianchi del giunto
- Ottima resistenza meccanica
- Ottima resistenza agli idrocarburi quali carburanti, oli e molte altre sostanze chimiche

- Esente da solventi secondo TRGS 610
- Ottima adesione su calcestruzzo, asfalto tagliato di fresco e diversi tipi di acciaio

INFORMAZIONI AMBIENTALI

Institut Bauen und Umwelt e.V., Berlin (DE): dichiarazione ambientale di prodotto secondo EN 15804

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 14188-2: filler e materiali per la sigillatura dei giunti - specifiche per materiali per la sigillatura applicati a freddo
- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 15651-4: sigillanti per giunti per impiego non strutturale negli edifici e piani di camminamento pedonali - sigillanti per giunti per passerelle pedonali (PW EXT-INT CC)
- PRI Construction Materials Technologies LLC, Tampa (US): specifiche standard per sigillanti elastomerici per giunti secondo ASTM C920 - verbale di prova n. 1725T0023
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): verifica delle caratteristiche secondo DIN EN 14188-2 - verbale di prova n. 131282/18-I-E
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): classificazione del prodotto secondo DIN EN 15651-4 - verbale di prova n. 131282/18-III

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Tecnologia i-Cure® a base di poliuretano, accelerato (tecnologia Sika® Booster)		
Imballaggi	Sikaflex®-406 KC:	10 l secchio	Cartone
	Sikaflex®-406 KC Booster:	150 ml sacchetto in pelli-	-
		cola	5 pezzi

Scheda dati del prodotto

Sikaflex®-406 KC

Ottobre 2026, Versione 05.01

020515040000000014

Colore	Nero, grigio calcestruzzo		
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 15 mesi dalla data di produzione		
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.		
Densità	Sikaflex®-406 KC:	1.40 kg/l	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster:	1.15 kg/l	
	Sikaflex®-406 KC	1.40 kg/l	
	+ Sikaflex®-406 KC Booster:		

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	Sikaflex®-406 KC		(EN ISO 868)
	8 ore, +23 °C, 50 % u.r.:	Indurito: 16	
	28 giorni, +23 °C, 50 % u.r.:	Indurito: 28	

Stato di indurimento (EN ISO 868)

Temperatura	25 % di durezza finale	50 % di durezza finale	80 % di durezza finale	100 % di durezza finale
+5 °C	14 ore	24 ore	48 ore	-
+23 °C	5 ore	8 ore	24 ore	28 giorni
+35 °C	3 ore	6 ore	24 ore	-

All'80% della durezza finale il sigillante è considerato sufficientemente indurito per resistere alle sollecitazioni meccaniche.

Modulo di elasticità (a trazione, modulo secante)	~ 0.45 N/mm ²	(100 % di allungamento, +23 °C)	(ISO 8339)
---	--------------------------	---------------------------------	------------

Allungamento a rottura	700 %	(ISO 37)
------------------------	-------	----------

Ritorno elastico	90 %	(EN ISO 7389)
------------------	------	---------------

Resistenza alla propagazione della rottura	8.0 N/mm	(ISO 34-2)
--	----------	------------

Amplitudine di movimento totale ammissibile	±35 %	(EN 14188-2)
	±25 %	(EN ISO 9047)

Resistenza chimica	Ottima resistenza:	• Acqua dolce e acqua di mare • Basi diluite • Boiacche cementizie • Detergenti a dispersione acquosa
	Resistenza limitata:	• Diesel • Oli • Carburante per aviogetti
	Nessuna resistenza:	• Idrocarburi diversi da quelli sopra citati • Alcoli • Acidi organici • Basi concentrate • Acidi concentrati

Queste resistenze sono solamente indicative sul possibile impiego di questo sigillante. Per indicazioni vincolanti richiedere una consulenza specifica all'oggetto.

La resistenza ad altre sostanze va dapprima chiarita con il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Temperatura d'uso	Min. -40 °C, mass. +80 °C
-------------------	---------------------------

Dimensionamento dei giunti	I giunti vanno dimensionati conformemente al movimento tollerato dal sigillante. La larghezza minima e massima dei giunti di dilatazione dovrebbe essere di 10 mm risp. 50 mm. Mantenere un rapporto larghezza : profondità di 1 : 0.8 (cfr. la tabella per le eccezioni).
----------------------------	--

Dimensioni standard dei giunti tra elementi in calcestruzzo, in ambienti esterni

Distanza giunti	Larghezza giunto	Profondità giunto
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Prima della messa in opera, tutti i giunti devono essere progettati e dimensionati correttamente, secondo le normative vigenti. Per calcolare la larghezza dei giunti necessaria, basarsi sui requisiti tecnici che il giunto dovrà soddisfare tenendo in considerazione i materiali adiacenti, il carico degli elementi edilizi, la loro configurazione e le loro dimensioni.

Per giunti di dimensioni maggiori contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC 100 : 1.5 (parti in volume)
Booster:

Consumo	Larghezza giunto	Profondità giunto	Lunghezza giunto/10 l
	10 mm	10 mm	100 m
	15 mm	12 mm	55 m
	20 mm	17 mm	29 m
	28 mm	22 mm	16 m
	35 mm	28 mm	10 m
	40 mm	32 mm	7 m
	45 mm	36 mm	6 m
	50 mm	40 mm	5 m

Materiale di riempimento Sabbia di quarzo essiccata (ad es. Sika® Sabbia di quarzo 0.7-1.2 mm)

Insaccamento	Prodotto	Spessore dello strato
	Sikaflex®-406 KC:	Fino a 35 mm
	Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster:	Fino a 70 mm

Autolivellante, utilizzabile su pendenze $\leq 3\%$.

Per altri spessori, contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Per applicazioni su tratti con forte pendenza longitudinale è possibile aggiungere il tixotropizzante Sika® Stellmittel T in proporzione alla pendenza (si consigliano prove preliminari), fino a un massimo del 3 % in peso.

La superficie superiore del riempimento realizzato con Sikaflex®-406 KC dovrebbe trovarsi almeno 3 mm al di sotto del livello delle superfici adiacenti.

Temperatura del prodotto	Min. +5 °C, mass. +40 °C
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +40 °C
Umidità relativa dell'aria	Min. 30 %, mass. 90 %
Punto di rugiada	Min. +5 °C, mass. +40 °C, almeno 3 °C sopra il punto di rugiada
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +40 °C
Tempo di impiego	Sikaflex®-406 KC 20 minuti (+23 °C, 50 % u.r.) + Sikaflex®-406 KC Booster:

Tempo di indurimento

Tempo di indurimento	Condizioni di indurimento		Tempo di indurimento
	Sikaflex®-406 KC	+23 °C, 50 % u.r.	3.0 mm/24 ore
	Sikaflex®-406 KC	+23 °C, 50 % u.r., superfi-	I giunti ribassati sono
	+ Sikaflex®-406 KC Booster	cie cosparsa con sabbia di	percorribili dopo 3 ore
		quarzo	da traffico con pneuma-
			tici in gomma
	Sikaflex®-406 KC	+23 °C, 50 % u.r.	24 ore per il raggiungi-
	+ Sikaflex®-406 KC Booster		mento delle piene proprie-
			tà meccaniche
Dopo l'applicazione, Sikaflex®-406 KC + Sikaflex®-406 KC Booster può esse-			
re cosparsa con sabbia di quarzo dopo 1 ora (+23 °C).			
Tempo pelle	Sikaflex®-406 KC:	100 minuti (+23 °C, 50 % u.r.)	
Secco al tatto	Sikaflex®-406 KC Booster:	Senza sabbia	Con sabbia
		3.5 ore	1 ora
		(+23 °C, 50 % u.r.)	(+23 °C, 50 % u.r.)

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Non utilizzare Sikaflex®-406 KC con pendenze superiori al 3 %.

Per un giunto funzionante, i requisiti di resistenza a trazione posti al substrato devono essere garantiti:

Calcestruzzo:	≥ 1.5 N/mm ²
Asfalto:	≥ 0.5 N/mm ²

Di regola generale i sigillanti elastici per giunti non andrebbero sovraverniciati. Non ricoprire completamente il giunto con la vernice, ma coprire solamente i margini del giunto su mass. 1 mm. Vista la molteplicità delle vernici in commercio, si raccomanda di eseguire delle prove preliminari per verificare l'aderenza e l'essiccamento della vernice (come da DIN 52452-2).

L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV può generare variazioni cromatiche del prodotto (soprattutto per le tonalità chiare). Tali variazioni di colore sono comunque di natura puramente estetica e non pregiudicano in nessun caso le prestazioni o la durabilità del prodotto.

Prima di utilizzare Sikaflex®-406 KC su pietra naturale, contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Non utilizzare Sikaflex®-406 KC su substrati bituminosi, caucciù naturale, caucciù EPDM e materiali che possono causare il trasudamento di oli, plasticizzanti o solventi, che intaccano il sigillante (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare Sikaflex®-406 KC su PE, PP, TEFLON e taluni materiali sintetici contenenti plasticizzanti (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare Sikaflex®-406 KC per sigillare giunti di e attorno a piscine.

Sikaflex®-406 KC non è adatto a giunti esposti ad acqua in pressione o a contatto permanente con acqua.

Sikaflex®-406 KC non polimerizzato non va mescolato o fatto entrare in contatto con sostanze che reagiscono all'isocianato, contenute ad es. nell'alcol e in molti diluenti, poiché queste ultime ne pregiudicherebbero la polimerizzazione.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il substrato deve essere pulito, asciutto, portante, sgrassato, privo di polvere e parti friabili o incoerenti. Rimuovere completamente le vernici, il lattime di cemento o altre impurità male aderenti.

Sikaflex®-406 KC è stato sviluppato per il calcestruzzo, l'asfalto appena tagliato e l'acciaio, che vanno pretrattati come segue:

Scheda dati del prodotto

Sikaflex®-406 KC

Ottobre 2026, Versione 05.01

020515040000000014

BUILDING TRUST



Calcestruzzo

Spennellare o spruzzare i bordi del giunto con Sika® Primer-3 N. Prima di procedere alla sigillatura attendere un tempo di asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore¹).

Asfalto

L'asfalto deve presentare una resistenza a trazione minima di 0.5 MPa. Resistenze inferiori possono causare formazioni di crepe nell'asfalto.

L'asfalto deve essere appena stato tagliato, visibile dai grani scoperti.

Spennellare o spruzzare i bordi del giunto con Sika® Primer-3 N. Prima di procedere alla sigillatura attendere un tempo di asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore¹).

Acciaio da costruzione

L'acciaio da costruzione deve presentare un grado di pulizia superficiale Sa 2½.

Spennellare o spruzzare i bordi del giunto con Sika® Primer-3 N. Prima di procedere alla sigillatura attendere un tempo di asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore¹).

Avvertenze

I primer sono solamente coadiuvanti dell'adesione. Essi non sostituiscono una corretta pulizia della superficie, né migliorano le resistenze del substrato.

Per una consulenza dettagliata e maggiori informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

1. In combinazione con Sikaflex®-406 KC, Sika® Primer-3 N può essere pre-applicato fino a 72 ore prima, purché ci si assicuri che al momento della stuccatura la superficie sia pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere, parti friabili e in distacco.

Per asciugare e rimuovere la polvere dai giunti si raccomanda di utilizzare una torcia a propano con cilindro bruciatore (nessuna fiamma diretta).

MISCELAZIONE

Messa in opera a mano

Per la miscelazione manuale si raccomanda l'utilizzo di un miscelatore resistente ad elevato regime (potenza ~ 1 kW; regime ~ 1000 g/min).

Aggiungere Sikaflex®-406 KC Booster predosato (min. 2/3 del contenuto) a Sikaflex®-406 KC. Miscelare Sikaflex®-406 KC con Sikaflex®-406 KC Booster per almeno 2 minuti con mescolatore elettrico ad alto regime (min. 700-1200 g/min) fino a ottenere una massa liscia e morbida. Evitare di includere aria.

Osservazioni

Per assicurare una buona fluidità del materiale, è importante miscelare il prodotto al regime indicato di almeno 700 g/min. Per evitare inutili inclusioni d'aria, durante la miscelazione la gabbia del mescolatore deve essere immersa per almeno 1/3 sotto il livello della massa.

Per ottenere i migliori risultati di mescolamento, si raccomanda l'utilizzo del miscelatore Sika® U. In alternativa è possibile anche utilizzare un piccolo miscelatore a gabbia con diametro mass. di 65 mm (si eviterà in tal modo il surriscaldamento dell'apparecchio).

Messa in opera meccanica

Per una consulenza dettagliata e maggiori informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

Dopo aver adeguatamente pulito e preparato il substrato, colmare i giunti con della sabbia di quarzo fino alla profondità desiderata e applicare Sika® Primer-3 N sui lati.

Per evitare che Sikaflex®-406 KC, scorra via, bloccare gli incroci dei giunti e le estremità ad es. con del profilo di riempimento. Poi creare un beccuccio nell'imballaggio miscelato di Sikaflex®-406 KC formando una piega e versare il prodotto nei giunti entro il tempo di impiego. Assicurare il perfetto contatto con i lati del giunto ed evitare inclusioni d'aria.

Sikaflex®-406 KC si livella da sé e non deve essere lisciato.

Per ottenere giunti rapidamente carrabili, cospargere la superficie con una sabbia di quarzo adatta.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con Sika® Colma Pulitore immediatamente dopo l'uso.

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Per la pulizia della pelle utilizzare le salviette Sika® Cleaning Wipes-100.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sikaflex®-406 KC
Ottobre 2026, Versione 05.01
020515040000000014

Sikaflex-406KC-it-CH-(10-2026)-5-1.pdf