

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaHyflex[®]-402 Connection

Sigillante universale per giunti di collegamento e di movimento basato su tecnologia ibrida



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Sigillante per giunti elastico, monocomponente, igroindurente, utilizzabile in ambienti sia interni che esterni.

IMPIEGO

Giunti di collegamento e di movimento

- Elementi di facciate
- Balconi
- Porte e finestre
- Elementi prefabbricati
- Muri portanti e divisori
- Ringhiere e parapetti

VANTAGGI

- Capacità di movimento ± 25 % (ISO 9047)
- Buona resistenza agli agenti atmosferici
- Ottima lavorabilità
- Temperatura d'uso superiore
- Ottima aderenza su molteplici substrati
- Verniciabile
- Privo di solventi
- Emissioni ridottissime

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica

Polimero al silano modificato (ibrido)

Imballaggi

	Cartuccia	Porzione tubolare
Cartone:	12 x 290 ml	20 x 600 ml
Pallet:	108 x 12 pezzi (1296 pz.)	48 x 20 pezzi (960 St.pz.)

INFORMAZIONI AMBIENTALI

- Omologazione della classificazione ecobau: riempimento di giunti, nessun criterio di esclusione Minerergie-ECO
- Contribuisce alla conformità al credito LEED[®] v4 «Indoor Environmental Quality (EQ): Low-Emitting Materials»
- EMICODE EC1^{PLUS}: emissioni ridottissime
- M1 (Emission Class for Building Material)
- Dichiarazione ambientale di prodotto (EPD) certificata IBU

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 15651-1: sigillanti per giunti per impiego non strutturale negli edifici e piani di camminamento pedonali - sigillanti per giunti di elementi di facciata (F EXT-INT CC)
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540

Colore	Cartuccia:	Bianco puro (bianco), grigio cemento
	Porzione tubolare:	Bianco puro (bianco), bianco (bianco antico), rigio chiaro cemento (~ RAL 7035), grigio chiaro, grigio agata (~ RAL 7038), grigio medio, grigio silice, grigio scuro, grigio antracite, nero, beige scuro, marrone
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.	
Densità	~ 1.25 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 20	(28 giorni)	(ISO 868)
Modulo di elasticità (a trazione, modulo secante)	~ 0.40 N/mm ²	100 % di allungamento (+23 °C)	(ISO 8339)
	~ 0.50 N/mm ²	100 % di allungamento (-20 °C)	
Allungamento a rottura	~ 500 %		(ISO 37)
Ritorno elastico	~ 70 %		(ISO 37)
Resistenza alla propagazione della rottura	~ 4.0 N/mm		(ISO 34)
Amplitudine di movimento totale ammissibile	±25 %		(ISO 9047)
Resistenza agli agenti atmosferici	8		(ISO/DIS 19862)
Temperatura d'uso	Min. -40 °C, mass. +70 °C	(Brevi esposizioni: +90 °C)	

Dimensionamento dei giunti

I giunti vanno dimensionati conformemente al movimento tollerato dal sigillante. La larghezza minima e massima dei giunti di dilatazione dovrebbe essere di 10 mm risp. 35 mm. Mantenere un rapporto larghezza : profondità di 2:1 (cfr. la tabella per le eccezioni).

Larghezze standard per giunti tra elementi in calcestruzzo

Distanza giunti	Larghezza min. giunto	Profondità min. giunto
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	10 mm
6 m	20 mm	10 mm
8 m	30 mm	15 mm
10 m	35 mm	17 mm

Prima della messa in opera, tutti i giunti devono essere progettati e dimensionati correttamente, secondo le normative vigenti.

Per calcolare la larghezza dei giunti necessaria, basarsi sui requisiti tecnici che il giunto dovrà soddisfare tenendo in considerazione i materiali adiacenti, il carico degli elementi edilizi, la loro configurazione e le loro dimensioni.

Per giunti di dimensioni maggiori contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Per una lavorazione ottimale la temperatura dell'adesivo deve essere di almeno +20 °C.

Evitare l'impiego con forti escursioni termiche (movimenti durante l'indurimento).

Di regola generale i sigillanti elastici non andrebbero sovraverniciati. Non riverniciare completamente i giunti, ma ricoprire solamente i lati con al massimo 1 mm di vernice. Vista la molteplicità delle vernici in commercio, si raccomanda di eseguire una superficie campione e verificare l'aderenza e il comportamento all'essiccamento della vernice (come da DIN 52452-4).

L'esposizione a sostanze chimiche, alte temperature e/o raggi UV può generare variazioni cromatiche del prodotto (soprattutto per le tonalità chiare). Tali variazioni di colore sono comunque di natura puramente estetica e non pregiudicano in nessun caso le prestazioni o la durabilità del prodotto.

Non utilizzare SikaHyflex®-402 Connection su pietre naturali.

Non utilizzare SikaHyflex®-402 Connection su substrati bituminosi, caucciù naturale, caucciù EPDM e materiali che possono causare il trasudamento di oli, plasticizzanti o solventi, che intaccano il SikaHyflex®-402 Connection (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare SikaHyflex®-402 Connection su PE, PP, TEFLON e taluni materiali sintetici contenenti plasticizzanti (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare SikaHyflex®-402 Connection su substrati facilmente ossidanti, ad es. acciaio da costruzione, ferro ecc.

Non utilizzare SikaHyflex®-402 Connection per sigillare giunti in e attorno a piscine.

SikaHyflex®-402 Connection non è adatto a giunti esposti ad acqua in pressione o in contatto permanente con acqua.

SikaHyflex®-402 Connection non è adatto a sigillare vetri.

SikaHyflex®-402 Connection non indurito non va esposto a sostanze contenenti alcol, che pregiudicherebbe la reazione di reticolazione.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Per la messa in opera di SikaHyflex®-402 Connection si raccomanda di osservare le direttive edilizie generali.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il substrato deve essere pulito, asciutto, portante, sgrassato, privo di polvere e di parti friabili o incoerenti. Rimuovere completamente le vernici, il latte di cemento o altre impurità male aderenti.

SikaHyflex®-402 Connection aderisce in modo eccellente su molteplici sottofondi anche senza primer e/o attivatore.

Per giunti molto sollecitati (giunti di dilatazione, giunti di facciate, giunti esposti permanentemente all'acqua ecc.) si raccomandano le seguenti procedure di primerizzazione e/o pretrattamento.

Substrati non assorbenti

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli rivestiti a polvere, piastrelle smaltate vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Prima di procedere alla sigillatura osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

I metalli come rame, ottone, zinco titanio ecc. vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Dopo un tempo di asciugatura di min. 10 minuti, applicare a pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

Il PVC va pulito e pretrattato con Sika® Aktivator-205. Prima di procedere alla sigillatura osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

Vetro: Prima dell'applicazione, pulire utilizzando solamente alcool isopropilico.

Substrati assorbenti

Calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci cementizi, malta, mattone ecc. vanno primerizzati applicando con un pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di sigillare osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

Avvertenze

I primer sono solamente coadiuvanti dell'adesione. Essi non sostituiscono una corretta pulizia della superficie, né migliorano le resistenze del sottofondo.

Consultare la tabella Sika® dei primer e le schede tecniche sulle caratteristiche degli attivatori e dei primer.

Per una consulenza dettagliata e maggiori informazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

SikaHyflex®-402 Connection è fornito pronto per l'uso.

Procedere alla pulizia e alla preparazione del substrato, inserire il profilo di riempimento fino alla profondità desiderata e, qualora necessario, applicare il primer. Inserire l'unità di confezione nella pistola manuale o ad aria compressa ed estrarre il prodotto nel giunto evitando di inglobare aria. Assicurarsi che il sigillante sia a completo contatto con la sede del giunto.

Premere SikaHyflex®-402 Connection con forza contro i bordi del giunto per assicurare un'adesione sufficiente.

Per realizzare giunti perfettamente delineati utilizzare del nastro adesivo e rimuoverlo quando il sigillante è ancora fresco.

Per una superficie perfetta, lisciare il sigillante con un prodotto idoneo (ad es. Sika® Tooling Agent N). Non utilizzare prodotti contenenti solfati. In caso di pietra naturale, verificare la compatibilità in un punto poco visibile.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con Sika® Remover-208 immediatamente dopo l'uso.

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Per la pulizia della pelle utilizzare le salviette Sika® Cleaning Wipes-100.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Consumo	Larghezza giunto	Profondità giunto	Lunghezza giunto/600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	10 mm	4 m
	20 mm	10 mm	3 m
	25 mm	12 mm	2 m
	30 mm	15 mm	1.3 m

Materiale di riempimento	Utilizzare profili in polietilene espanso a cellule chiuse (ad es. Sika® Rod).		
Insaccamento	~ 0 mm	(Profilo di 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Velocità di polimerizzazione	~ 2 mm/24 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	(CQP 049-2)
Tempo pelle	~ 60 minuti	(+23 °C, 50 % um. rel.)	(CQP 019-1)

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto
SikaHyflex®-402 Connection
Novembre 2024, Versione 05.02
020511020000000043

SikaHyflex-402Connection-it-CH-(11-2024)-5-2.pdf