

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-271 PowerCure

Colle accélérée pour le collage des vitres

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérise sous l'action de l'humidité A
Densité (avant durcissement)	1.2 kg/l
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Très bien
Température d'application	5 à 40 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	10 minutes ^B
Résistance initiale en cisaillement (CQP046-1)	Voir tableau 1
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 à 90 °C
Durée de stockage	9 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

A) Accéléré avec PowerCure

B) 23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPTION

nom est un système de collage polyuréthane élastique accéléré pour le collage de vitres et le remplacement de vitrages dans la construction automobile.

Les supports appropriés et courants pour le vitrage direct dans la construction automobile sont les peintures, le verre, les impressions céramiques et les surfaces revêtues de cataphorèse.

Le durcissement de Sikaflex®-271 PowerCure est accéléré par la technologie PowerCure de Sika et est donc largement indépendant des conditions ambiantes.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Accélération du développement de la résistance et de l'adhérence
- Excellentes propriétés d'ouvrabilité
- Idéal pour le vitrage de remplacement dans la construction automobile
- Faible dépendance climatique de la vitesse de durcissement grâce à la technologie PowerCure
- Haute résistance mécanique
- Exempt de solvants

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-271 PowerCure a été spécialement développé pour le vitrage manuel direct et de remplacement dans la construction automobile. Grâce à la technologie PowerCure, Sikaflex®-271 PowerCure présente un développement rapide de la résistance et de l'adhérence.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-271 PowerCure polymérise sous l'action de l'humidité apportée par la pâte accélératrice. Ainsi, la polymérisation est en grande partie indépendante de l'humidité de l'air. Voir le tableau 1 pour les valeurs typiques pour le développement de la résistance.

Durée [h]	Résistance à la traction et au cisaillement à 23 °C [MPa]
1	0.7
2	3.5

Tableau 1: Evolution à la résistance de Sikaflex®-271 PowerCure

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-271 PowerCure est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines dilués; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

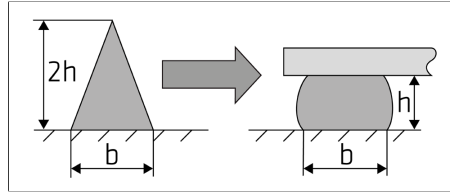
Application

Préparer le dispenser PowerCure conformément au mode d'emploi. Si l'application est interrompue pendant plus de 2 minutes, le mélangeur doit être remplacé.

Sikaflex®-271 PowerCure peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et la colle se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement plus court dans un climat chaud et humide. Les pièces à coller doivent toujours être assemblées pendant le temps ouvert. En règle générale, une variation de +10 °C réduit de moitié le temps ouvert.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, il est recommandé d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-271 PowerCure non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®
- Guide d'utilisation et de démarrage rapide de PowerCure

CONDITIONNEMENT

Sachet système PowerCure	600 ml
--------------------------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-271 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), fr_CH
012001252710001000

