

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex® TS Plus

Mastic élastique monocomposant à base de polyuréthane

DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic élastique spécial, monocomposant, polymérisant par action de l'humidité.

EMPLOI

Sikaflex® TS Plus ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Développé pour des étanchéités dans les réservoirs en acier émaillé ou en acier inoxydable.
- Résiste au lisier et convient pour étancher les systèmes pour les eaux usées domestiques.

AVANTAGES

- Résistant contre les eaux ménagères, le lisier et de nombreuses substances chimiques
- Résistance élevée à la déchirure amorcée
- Haut module d'élasticité
- Capacité de mouvement admis jusqu'à $\pm 15\%$ (ISO 9047)

CERTIFICATS

SKZ, Würzburg (DE): Essai selon les principes d'homologation pour les mastics d'étanchéité

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane	
Conditionnement	Portion:	600 ml
	Carton:	20 portions
	Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)
Couleurs	Noir	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	
Densité	~ 1.25 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 40	(28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.75 N/mm ²	100 % d'allongement (+23 °C)	(ISO 8339)
Reprise élastique	~ 80 %		(ISO 7389)

Allongement à la rupture	~ 750 %	(ISO 37)
Résistance à la déchirure amorcée	~ 8.0 N/mm	(ISO 34)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±15 %	(ISO 9047)

Résistance chimique

En permanence

- Eau
- Eau de mer
- Produits de nettoyage et de lavage dilués dans l'eau
- Acides et lessives alcalines en faible concentration
- Laitance de ciment
- Lisier

Ne résiste pas ou uniquement à très court terme

- Acides et lessives alcalines en forte concentration
- Solvants organiques (cétones, esters, aromates)
- Hydrocarbures chlorés (carburants)
- Alcools
- Diluants pour laques et peintures

Ces informations concernant la résistance donnent des indications sur les possibilités d'utilisation de cet adhésif. Il est nécessaire de faire des investigations pour chaque objet séparément.

La résistance à d'autres produits doit tout d'abord être clarifiée auprès de conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Température de service

Sec

Min. -40 °C, max. +70 °C

Humide (fortement dépendant de la composition chimique des liquides entreposés)

Dans les installations qui fonctionnent avec les matières premières renouvelables:

Exécution de soudure d'angle et protection de chants dans le domaine mésophile: Min. +30 °C, max. +40 °C

Pure étanchéité des chevauchements, aussi dans le domaine thermophile: Min. +45 °C, max. +55 °C

Dimension des joints

Le mastic doit être prescrit et mentionné dans la conception du système du conteneur (in the design of the containment system).

Une attention particulière doit être prise lorsque des mouvements des éléments du conteneur peuvent se produire. En cas de contact significatif du mastic avec le contenu, le mastic doit présenter une bonne tenue à long terme.

Le mastic doit être exposé uniquement aux contraintes, exposition aux produits chimiques incluse, après polymérisation complète, afin que l'adhérence et la performance ne soient altérées.

Pour les joints de plus grandes dimensions, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint [mm]	Profondeur de joint [mm]	Longueur de joint [m] par 600 ml
	15	12	~ 3.3
	18	15	~ 2.2
	25	20	~ 1.2
	30	20	~ 1.0
	35	20	~ 0.8

Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod).		
Résistance au fluage	~ 0 mm	(Profilé 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Vitesse de polymérisation	~ 2 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 5 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

L'effet de protection anticorrosion est fonction de l'épaisseur de couche du mastic appliqué. Pour les joints de recouvrement, p.ex. réservoirs en acier émaillé, Sikaflex® TS Plus apporte une protection efficace (en combinaison avec le bon activateur pour l'adhérence et/ou un primaire) à partir d'une épaisseur de couche du mastic de max. 8 mm.

Dans le cas de joint bout à bout, p.ex. pour les constructions en béton, Sikaflex® TS Plus apporte une protection efficace à partir d'une épaisseur de couche du mastic de max. 8 mm.

La performance du mastic dépend de la méthode de construction du réservoir, de la zone dans laquelle le mastic est appliqué de la préparation correcte du support et ne peut donc pas être garantie par le fabricant du mastic.

La résistance chimique du mastic est fonction de la polymérisation complète du mastic et dépend des produits chimiques, de leur concentration et de la température. Un dépassement des températures pourrait par exemple provoquer la dépolymérisation du mastic.

La résistance de Sikaflex® TS Plus envers le chlore est uniquement garantie pour la désinfection. Veuillez contacter le fabricant du réservoir pour les directives et les conditions détaillées.

En général, les masses d'étanchéité élastiques pour les joints ne doivent pas être revêtues. Ne pas recouvrir l'ensemble de la surface des joints. Seuls les bords des joints peuvent être recouverts avec au max. 1 mm de peinture. Etant donné la diversité des revêtements, il est nécessaire d'effectuer des essais préliminaires pour contrôler l'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-2).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Avant l'utilisation de Sikaflex® TS Plus sur la pierre naturelle, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Sikaflex® TS Plus ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex® TS Plus pour étancher les joints dans et aux environs des piscines.

Sikaflex® TS Plus ne convient pas pour les joints qui sont sollicités par l'eau sous pression ou exposés en permanence à l'eau.

Sikaflex® TS Plus non encore durci ne doit pas être mélangé ou entrer en contact avec des substances réagissant avec l'isocyanate, des composants d'esprit de vin et de nombreux diluants car ceux-ci peuvent entraver la réaction de durcissement.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikaflex® TS Plus, les directives et règlements de construction standard s'appliquent.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikaflex® TS Plus présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants

L'acier émaillé, l'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-215 au pinceau et laisser sécher une nouvelle fois durant 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'étancher les joints.

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG et suivre les autres directives.

OUTILLAGE/APPLICATION

Sikaflex® TS Plus est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation des supports correspondants, installer le profilé de remplissage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer l'emballage dans le pistolet manuel ou à air comprimé et extruder Sikaflex® TS Plus dans les joints. Éviter toute inclusion de bulles d'air et garantir le contact avec les flancs des joints.

Sikaflex® TS Plus doit être pressé avec les parois du joint et s'assurer d'une adhérence suffisante.

Il est recommandé de recouvrir les bords du joint avec un ruban adhésif afin de garantir un jointoiment propre et exact. Retirer la bande de couverture dans le délai de formation de peau.

Utiliser un agent de lissage compatible (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser les surfaces du joint. Ne pas utiliser un agent de lissage contenant du sulfate. Sur la pierre naturelle, vérifier la compatibilité au préalable sur une zone cachée.

Pour les joints de recouvrement (p.ex. pour les réservoirs en acier émaillé), se référer aux instructions du fabricant.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 et/ou Sika® TopClean T. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit

Sikaflex® TS Plus

Juin 2021, Version 02.02
02051501000000001

SikaflexTSPlus-fr-CH-(06-2021)-2-2.pdf