

# FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## SikaCor®-299 Airless

REVÊTEMENT TRÈS RÉSISTANT, PAUVRE EN SOLVANTS, POUR L'ACIER ET LE BÉTON

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant, très résistant, pauvre en solvants, à base de résine époxy.

### EMPLOI

SikaCor®-299 Airless ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Est utilisé pour des surfaces métalliques soumises à de fortes sollicitations mécaniques et chimiques
- Convient particulièrement pour les revêtements intérieurs de silos, réservoirs, conduites ou réservoirs dans l'industrie chimique, installations d'assainissement des eaux usées, élimination des déchets
- Convient également pour la protection anticorrosion pour les constructions hydrauliques en acier

### AVANTAGES

- Résistant à l'abrasion et aux coups
- Résistance très élevée aux produits chimiques
- Sollicitations mécaniques rapides
- Très bonne adhérence (DFZ recommandé: 250 µm par couche)
- Surface brillante résistante à l'abrasion
- Convient pour les installations de protection cathodique

### CERTIFICATS

- Testé et approuvé par Bundesanstalt für Wasserbau (BAW) (Institut pour les constructions hydrauliques).
- Test concernant le pontage des fissures conformément aux principes d'homologation pour les systèmes de revêtements pour le béton dans les installations d'entreposage, de transvasement, de transbordement".

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	11.2 kg
	Comp. B:	2.8 kg
	Comp. A + B:	14.0 kg mélanges prêts à l'emploi
Aspect/Couleurs	Gris clair, ca. RAL 7032 Brun rouge	
	De légères différences dans les teintes indiquées sont inévitables pour des raisons de matières premières.	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Densité	~ 1.45 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 94 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 90 %	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance mécanique	Résistant à l'usure, aux chocs et aux coups	
Résistance chimique	SikaCor®-299 Airless résiste à l'eau douce, à l'eau de mer, aux eaux usées, aux acides et lessives organiques et inorganiques dilués, aux sels, aux produits de nettoyage, aux graisses, aux huiles etc. Ne résiste pas en permanence au phénol, à l'acide formique et à l'acide acétique en forte concentration.	
Résistance thermique	Chaleur sèche:	~ +100 °C
	Chaleur humide:	Max. +80 °C
	SikaCor®-299 Airless ne résiste pas à l'eau chaude lors de chute de température prononcée (effet Δ-T).	

## INFORMATIONS DE SYSTÈME

Système	<b>Acier</b> 2 * SikaCor®-299 Airless Veuillez observer les temps d'attente entre les passes de travail.
	Dans le domaine des constructions hydrauliques et en cas de sollicitations par des agents chimiques: 250 µm 'épaisseur de couche nominale par passe de travail
	<b>Béton</b> <u>Système de revêtement pontant les fissures</u> <i>Système pour les principes d'homologation dans les installations d'entreposage, de transvasement et de transbordement</i>
	Spatulage de fermeture Sika® Icoment®-520: 1 200 g/m <sup>2</sup>
	Spatulage de finition Sika® Icoment®-520: 1 800 g/m <sup>2</sup>
	Couche d'enrobage SikaCor®-299 Airless: 1 000 g/m <sup>2</sup>
	Sika® Betonol® Tissu spécial: 300 g/m <sup>2</sup>
	Couche de finition SikaCor®-299 Airless: 700 g/m <sup>2</sup>
	Scellement final*) SikaCor® EG-5: 100 g/m <sup>2</sup>
	*) Le scellement final n'est pas contraignant pour le pontage des fissures.

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	80 : 20 (parts en poids)
Consommation	<b>Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour une épaisseur de couche moyenne</b> Épaisseur du film sec: 200 µm Épaisseur du film humide: 225 µm Consommation: 0.320 kg/m <sup>2</sup>	
	Les épaisseurs de couche indiquées pour les couches de fond ne tiennent pas compte des facteurs de correction pour les surfaces rugueuses selon ISO 19840.	
Température du matériau	Min. +10 °C	
Humidité relative de l'air	Max. 85 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température de la surface	Min. +10 °C	

<b>Humidité du support</b>	Max. 4 %	(Mesure CM)	
<b>Durée de vie en pot</b>	<b>Température</b>	<b>Durée</b>	
	+20 °C	~ 45 minutes	
	+40 °C	~ 15 minutes	
<b>Degré de séchage 6</b>	<b>Epaisseur du film sec 200 µm</b>		
	Ne colle plus après:	~ 5 Stunden	(DIN EN ISO 9117-5)
	Manipulable après:	~ 12 Stunden	
	Praticable après:	~ 24 Stunden	
	Sollicitations mécaniques après:	~ 72 Stunden	
<b>Temps de durcissement</b>	Sollicitations mécaniques et mécaniques complètes:	7 jours (+20 °C)	
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.		
<b>Temps d'attente entre les couches</b>	<b>Epaisseur du film sec 200 µm</b>		
		<b>Minimum</b>	<b>Maximum</b>
	+10 °C	-	6 jours
	+20 °C	12 heures	4 jours
	En cas de longs temps d'attente, le revêtement doit être rendu rugueux par ponçage ou décapage par projection de poussière (sweepen).		

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Béton et enduit de ciment

Les surfaces à revêtir doivent satisfaire aux normes de construction, soit, portantes, solides et exemptes de substances pouvant provoquer des désordres d'adhérence.

La résistance à l'arrachement selon DIN 1048 doit être au minimum de 1.5 N/mm<sup>2</sup> en moyenne et la plus petite valeur individuelle ne doit pas être inférieure à 1.0 N/mm<sup>2</sup>. En présence de fortes sollicitations mécaniques, la valeur théorique moyenne doit être de 2.0 N/mm<sup>2</sup> et la plus petite valeur individuelle de 1.5 N/mm<sup>2</sup>.

Il faut utiliser des pré-revêtements appropriés, adaptés au système. Les temps de surcouchage correspondants doivent être respectés.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

#### Acier

Enlever les gouttes de soudure, poncer les cordons de soudure et les chevauchements de soudure selon EN 14879-1.

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissure, d'huile et de graisse.

Profondeur de rugosité moyenne: RZ ≥ 50 µm

### MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

### APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless. L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats. Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée. Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

## Au pinceau ou au rouleau

On obtient ainsi des épaisseurs de film sec plus faibles de 150 - 200 µm par passe de travail.

### Application airless

Pompe:	Installation de giclage airless puissante
Pression dans le pistolet:	Min. 200 bars
Buse:	0.48 - 0.58 mm
Angle de pulvérisation:	40° - 80°
Température du matériau à la buse:	Min. +20 °C

En présence de températures inférieures à +20 °C, il est nécessaire d'utiliser un chauffage par fluage, le cas échéant, en combinaison avec un tuyau de giclage isolé.

**SikaCor®-299 Airless ne doit pas être dilué!**

### NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

### VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

### RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sans danger des produits chimiques, les utilisateurs doivent se reporter à la Fiche Produit de Sécurité la plus récente (FPS) contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données liées à la sécurité.

### RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

#### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 84  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

#### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 84  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



Fiche technique du produit  
SikaCor®-299 Airless  
Avril 2018, Version 03.01  
020602000100000003

SikaCor-299Airless-fr-CH-(04-2018)-3-1.pdf