

PROBLEMI DI APPLICAZIONE

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI DI PRESTAZIONE DEL CALCESTRUZZO SPRUZZATO

Problema relativo a	Soluzione	Risoluzione del problema
Compattazione	Ottimizzazione della matrice attraverso l'affinamento della progettazione della miscela	Curva di setacciatura ottimale
		Contenuto di polveri > 450 kg/m ³
		Aggiunta di additivi
	Aumento dell'energia di compressione	Distanza degli ugelli 1.5 - 2.0 m
		Pressione dell'aria 3.5 - 4.5 bar
		Pulizia della testina di spruzzo
Reazione	Migliorare i processi di presa e indurimento del calcestruzzo	Controllare il consumo dell'accelerante
		Ridurre il contenuto d'acqua
		Aumentare il contenuto di cemento
		Aumentare il dosaggio di accelerante
		Cambiare l'accelerante
		Utilizzare cemento con un elevato contenuto di C3A
		Utilizzare cemento con una maggiore finezza di macinazione
Miscela	Ridurre l'adesività	Ridurre il contenuto farine
		Aumentare il contenuto d'acqua
		Cambiare il tipo di fluidificante
		Riduzione della dose del fluidificante
	Aumentare l'omogeneità	Manutenzione della macchina
		Pressione dell'aria 3.5 - 4.5 bar
		Utilizzo di un rotore della testina di spruzzo
		Pulizia della testina di spruzzo
Pulsante	Aumentare il riempimento del cilindro	Riduzione della portata di estrazione
		Uso di calcestruzzo fluido (F5-F6)
		Manutenzione della macchina
Comportamento della presa del calcestruzzo	Migliorare i processi di presa e indurimento del calcestruzzo	Aumento della temperatura del calcestruzzo
		Puntare su un basso contenuto di a/c
		Aumentare il contenuto di cemento
		Aumentare la dose di accelerante
		Utilizzare cemento ad alto contenuto di C3A
		Utilizzare cemento con una maggiore finezza di macinazione
		Prevenire le perdite di temperatura del calcestruzzo