



PLUS DE **55** ANS
D'EXCELLENCE DANS
LES SOLS INDUSTRIELS

SOLS INDUSTRIELS

Sika[®] Ucrete[®]

LES SOLS LES PLUS RÉSISTANTS AU MONDE DEPUIS 1969

BUILDING TRUST



Sika® Ucrete®

PERFORMANCE AU PLUS HAUT NIVEAU – DEPUIS 1969

Sika® Ucrete® incarne des solutions système innovantes, durables et fiables, conçues pour répondre aux exigences les plus élevées.

Lorsque vous recherchez le sol idéal pour votre projet, **Sika® Ucrete®** vous offre des performances éprouvées et une réputation solidement établie. Depuis des décennies, nos systèmes font leurs preuves dans des environnements de production agressifs, notamment au sein des industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique, ainsi que dans la construction de machines.



TABLE DES MATIÈRES



02 Sika® Ucrete®, les sols les plus résistants au monde depuis 1969

04 Principaux avantages

06 Des sols sur mesure pour chaque exigence

08 Vue d'ensemble des systèmes

12 Résistance aux températures

14 Propriété antidérapante

16 Résistance chimique

18 Sols antistatiques

20 Sika® Ucrete® TZ

21 Sika® Ucrete® IF

22 La solution hygiénique

24 Durabilité

26 Développement durable

28 Palette de couleurs Sika® Ucrete®

PRINCIPAUX AVANTAGES

LES SOLS INDUSTRIELS Sika® Ucrete® établissent la référence en matière de sols industriels soumis à de fortes charges.

Ils se mettent en œuvre rapidement et efficacement et répondent à toutes les exigences de l'industrie de transformation moderne. La gamme comprend des systèmes de sols uniques qui ont acquis, grâce à leurs performances, une réputation inégalée depuis plus de cinquante ans dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique, ainsi que dans la construction de machines.

Les sols Sika® Ucrete® contribuent à réduire les temps d'arrêt et offrent une sécurité, une hygiène et une efficacité durables, ils comptent ainsi parmi les solutions de sols les plus rentables.

DURABILITÉ

De nombreux sols **Sika® Ucrete®** installés depuis 20 à 30 ans dans des environnements agressifs sont encore en service aujourd'hui.

MISE EN ŒUVRE RAPIDE ET DURCISSEMENT RAPIDE

Même à basse température. Certains systèmes sont entièrement utilisables après seulement cinq heures à 10 °C, ce qui les rend idéaux pour les travaux de rénovation.

TOLÉRANT À L'HUMIDITÉ

Les systèmes peuvent être appliqués sur du béton âgé de seulement sept jours, sans primaire spécifique, facilitant ainsi la réalisation des projets dans des délais courts.

RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES

Selon la spécification, les sols résistent à des sollicitations thermiques, telles que des projections ou des déversements, jusqu'à 150 °C.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Des acides forts aux alcalis, graisses, huiles et solvants qui attaqueraient rapidement les sols en résine classiques.

SÉCURITÉ ET PROPRETÉ

Pour vos collaborateurs, vos produits et l'environnement. Certifiés selon la norme Eurofins Indoor Air Comfort Gold-Standard avec de très faibles émissions.

HYGIENE

Aussi faciles à nettoyer que l'acier inoxydable, les sols inhibent le développement biologique et facilitent ainsi le respect des normes d'hygiène les plus strictes.

NEUTRALITÉ EN GOÛT ET EN ODEUR

Les systèmes **Sika® Ucrete®** ne présentent aucun risque de contamination des produits. Ces sols conviennent même à l'application dans des zones alimentaires ouvertes.





SI VOUS SOUHAITEZ UN SOL QUI

- ... résiste aux environnements de production agressifs
- ... empêche le développement des bactéries et la formation des moisissures
- ... offre la même facilité de nettoyage bactériologique que l'acier inoxydable
- ... peut être utilisé après seulement cinq heures à 10 °C
- ... résiste à un large éventail de produits chimiques agressifs
- ... supporte l'exposition continue à de l'eau bouillante
- ... peut être mis en œuvre rapidement sur du béton âgé de seulement sept jours et sur d'autres supports à forte humidité
- ... réduit les temps d'arrêt
- ... diminue les coûts de maintenance
- ... prévient les accidents dans les environnements humides et gras grâce à des surfaces antidérapantes
- ... offre des solutions durables
- ... protège l'environnement
- ... a fait ses preuves depuis plus de 55 ans.

Alors la décision est évidente, seul un sol Sika® Ucrete® s'impose.

SIKA VOUS AIDE VOLONTIERS

L'expérience que nous avons acquise au cours des 55 dernières années dans le domaine des sols haute performance **Sika® Ucrete®** pour l'industrie de transformation peut vous aider à identifier les solutions les plus économiques, les plus élégantes et les plus durables.

Pour toute information complémentaire, veuillez contacter votre interlocuteur **Sika® Ucrete®** local.

DES SOLS SUR MESURE POUR CHAQUE EXIGENCE

DEPUIS PLUS DE 55 ANS, nous investissons depuis plus de 55 ans dans notre savoir faire technique et notre compréhension du marché afin de proposer une gamme de sols haute performance et durables, offrant une grande diversité de finitions esthétiques et techniques.

Les sols Sika® Ucrete® répondent aux exigences les plus élevées de nos clients.



Notre référence à Wateringen (Pays-Bas): Borgesius Bakery

SOLS LISSES

Sika® Ucrete® MF	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF Gloss	4-6 mm
Sika® Ucrete® MF 40 AS	4-6 mm, antistatique
Sika® Ucrete® MFAS-C	4-6 mm, conducteur
Sika® Ucrete® TZ	9-12 mm Terrazzo
Sika® Ucrete® TZAS	9-12 mm Terrazzo antistatique

SOLS LÉGÈREMENT STRUCTURÉS

Sika® Ucrete® DP 10	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 AS	6 mm, antistatique
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	6 mm, antistatique
Sika® Ucrete® HF 60 RT	6 mm
Sika® Ucrete® HF 100 RT	9 mm
Sika® Ucrete® IF	9 mm (ajout de copeaux de fer)
Sika® Ucrete® UD 200	6-12 mm

SOLS À STRUCTURE MOYENNE

Sika® Ucrete® DP 20	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 Gloss	4-9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 AS	6 mm, antistatique
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	6 mm, antistatique
Sika® Ucrete® UD 200 SR	6-12 mm
Sika® Ucrete® UD 100 AS	9 mm, antistatique

SOLS FORTEMENT STRUCTURÉS

Sika® Ucrete® DP 30	4-9 mm
---------------------	--------

ACCESSOIRES POUR Sika® Ucrete® SOLS

Sika® Ucrete® PLC	0.5-3 mm spatulage
Sika® Ucrete® RG	4-9 mm mortier polyuréthane pour angles
Sika® Ucrete® CR 460	7-30 mm mastic polyuréthane de jointoiement
Sika® Ucrete® UL	10-100 mm mortier de ciment rapide
Sika® Ucrete® FL	12-100 mm mortier d'égalisation polyuréthane rapide

RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

Le choix de la structure de surface optimale dépend de plusieurs facteurs, notamment les déversements susceptibles de se produire, les activités réalisées dans la zone concernée, ainsi que les exigences en matière d'ordre, d'hygiène et de nettoyage. → **Page 14.**

HYGIENE

Les sols **Sika® Ucrete®** inhibent la croissance biologique et se nettoient aussi facilement que l'acier inoxydable. → **Page 22.**

RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES

Les exigences thermiques déterminent l'épaisseur nécessaire du revêtement et le choix du système le plus approprié. → **Page 12.**

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Tous les sols **Sika® Ucrete®** offrent d'excellentes performances en matière de résistance chimique. → **Page 16.**

ANTISTATIQUE

Pour protéger les appareils électroniques sensibles ou pour réduire le risque d'explosion, plusieurs options pour les décharges électrostatiques (ESD) et pour les revêtements de sol électroconducteurs (ECF) sont disponibles. → **Page 18.**

RÉSISTANCE MÉCANIQUE ÉLEVÉE

Dans les zones soumises à de fortes contraintes mécaniques et à un trafic intensif de véhicules à roues dures, il est recommandé d'utiliser des systèmes plus épais avec des teneur accrue en charge.

NEUTRALITÉ EN GOÛT ET ODEUR

Les systèmes de sols **Sika® Ucrete®** sont également neutres en goût et sans odeur, même durant leur application. Ils constituent ainsi un choix sûr pour les travaux du week end ou de maintenance.

MISE EN ŒUVRE RAPIDE

Nous savons qu'il n'est pas toujours simple d'interrompre les lignes de production. C'est pourquoi de nombreux systèmes Sika peuvent être mis en œuvre en un seul week end, voire pendant la nuit. En réduisant au minimum les temps d'immobilisation, ils permettent de gagner du temps et de diminuer significativement les coûts d'exploitation. À titre d'exemple, **Sika® Ucrete® UD 200** est utilisable après seulement 4 heures à 10 °C.

SOLUTION PERSONNALISÉE

Grâce à la vaste gamme de systèmes **Sika® Ucrete®**, vous pouvez configurer votre sol exactement selon vos exigences. Votre expert **Sika® Ucrete®** local vous conseille pour choisir la solution de sol la plus adaptée et la plus rentable pour votre site.

VUE D'ENSEMBLE DES SYSTÈMES

Système	Description	Structure	Épaisseur de la couche	Plage de température	Couleurs *	FAST
Ucrete DP10	Revêtement à saupoudrer	gris fin	4 mm 6 mm 9 mm	-15 à 70 °C -25 à 80 °C -40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	(✓)
Ucrete DP20	Revêtement à saupoudrer	rugueux	4 mm 6 mm 9 mm	-15 à 70 °C -25 à 80 °C -40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	(✓)
Ucrete DP30	Revêtement à saupoudrer	rugueux	4 mm 6 mm 9 mm	-15 à 70 °C -25 à 80 °C -40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	(✓)
Ucrete DP10AS	Revêtement à saupoudrer électroconducteur	gris fin	6 mm	-25 à 80 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete DP20AS	Revêtement à saupoudrer électroconducteur	rugueux	6 mm	-25 à 80 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete HF60RT	Revêtement monocouche	gris fin	6 mm	-25 à 80 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete HF100RT	Revêtement monocouche	gris fin	9 mm	-40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete IF	Revêtement monocouche	lisse	9 mm	-40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete MF	Revêtement monocouche	lisse	4 mm 6 mm	-15 à 70 °C -25 à 70 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete MF40AS	Revêtement monocouche électroconducteur	lisse	4 mm 6 mm	-15 à 70 °C -25 à 70 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete UD200	Revêtement monocouche	gris fin	6 mm 9 mm 12 mm	-25 à 80 °C -40 à 120 °C -40 à 130 °C (150 °C)	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete UD200SR	Revêtement monocouche	rugueux	6 mm 9 mm 12 mm	-25 à 80 °C -40 à 120 °C -40 à 130 °C (150 °C)	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete UD100AS	Revêtement monocouche électroconducteur	gris fin	9 mm	-40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete HPQ	Revêtement en quartz coloré	gris fin	4 mm 6 mm	à 60 / 70 °C	spécifique au produit	-
Ucrete TZ	Revêtement Terrazzo	lisse	9 mm 12 mm	-40 à 120 °C -40 à 130 °C (150 °C)	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete TZAS	Revêtement Terrazzo conducteur d'électricité	lisse	9 mm 12 mm	-40 à 120 °C -40 à 130 °C (150 °C)	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	✓
Ucrete RG	Mortier à gorge, enduit mural	lisse	4 mm 6 mm 9 mm	-15 à 70 °C -25 à 80 °C -40 à 120 °C	crème, jaune clair, jaune vif, jaune, orange, rouge cheminée, rouge, gris, bleu clair, bleu N, brun verdâtre, gris clair, vert clair, vert	-
Ucrete FL	Mortier de ragréage et de réparation rapide sous les systèmes Ucrete	lisse	12 jusqu'à 100 mm	-40 à 130 °C (150 °C)	non pigmenté	✓
Ucrete PLC	Enduit à spatuler sous les systèmes Ucrete	lisse	jusqu'à 3 mm	-	non pigmenté	-

Résistance au glissement		Domaine d'application							
DIN 51130	Produits de boulangerie	Viande, volaille	Boissons	Cuisines / Catering / Convenience	Lait	Confiserie	Industrie chimique	Industrie pharmaceutique	Autres
R11 V4 (TC) R11 V4 (TC Gloss)	■	■	■	■	■	■			Zones humides
R12 V4 (TC) R11 V4 (2 x TC)	■	■	■	■	■	■			Zones humides
R13 V10 (TC)		■							Zones humides, triperies, traitement des abats, préparation des boyaux, abattage
R12 V4 (TC)	■				■	■	■		Zones Ex, zones de stockage
R12 V8 (TC) R12 V6 (2 x TC)	■				■	■	■		Zones Ex, zones de stockage
R11 R10 (rouleau à pointes)	■		■		■	■			
R11 R10 (rouleau à pointes)	■		■		■	■			
R12 R11 (passer au rouleau)	■								Fours, industrie métallurgique, charges lourdes
R10			■		■	■			Surfaces de stockage et de préparation des commandes
R10					■	■	■		Zones Ex, zones de stockage
R11 R10 (passer au rouleau)	■		■			■	■		
R13 V6	■	■		■			■		
R11 R10 (enroulé)	■		■			■	■		
-				■				■	
R9								■	
R10								■	Zones Ex

■ particulièrement recommandé

■ recommandé

* Les couleurs des sols Ucrete peuvent varier en fonction du système.

Pour le choix des couleurs, il est recommandé de consulter au préalable nos conseillers techniques Ucrete

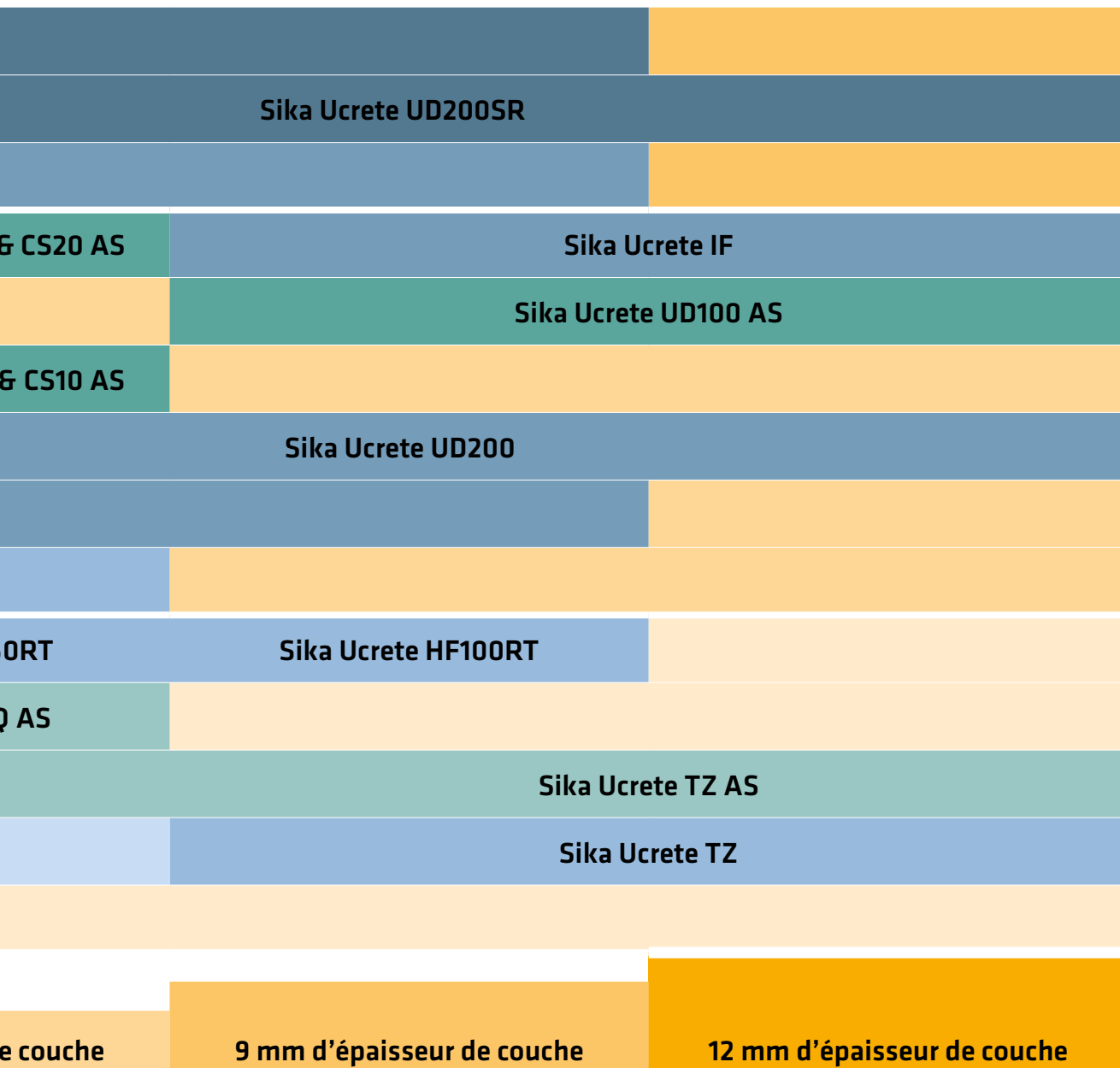
** En raison de l'agrégat de fer, les teintes de l'Ucrete IF diffèrent des autres systèmes de sol Ucrete.

Pour le choix de la couleur, il est recommandé de consulter au préalable nos conseillers Ucrete.

APERÇU DU SYSTÈME

Type de déversement	Résistance au glissement	Sika Ucrete aperçu du système
Graisse, graisse & dépôts	Haute 	Sika Ucrete DP30 & CS30
		Sika Ucrete DP20 & CS20
Huile	Moyen 	Sika Ucrete DP20 AS & CS20 AS
		Sika Ucrete DP10 AS & CS10 AS
Eau & huile	Moyen 	Sika Ucrete DP10 & CS10
		Sika Ucrete HPQ
Eau	Lisse 	Sika Ucrete HF6 & CS6
		Sika Ucrete HPC & CS10
A sec	Lisse 	Sika Ucrete MF40 AS & MFAS-C
		Sika Ucrete MF & MF Gloss
		Sika Ucrete HS Gloss

4 mm d'épaisseur de couche	6 mm d'épaisseur de couche
-15 à 70 °C	-25 à 80 °C vapeur légère
Résistance aux chocs	



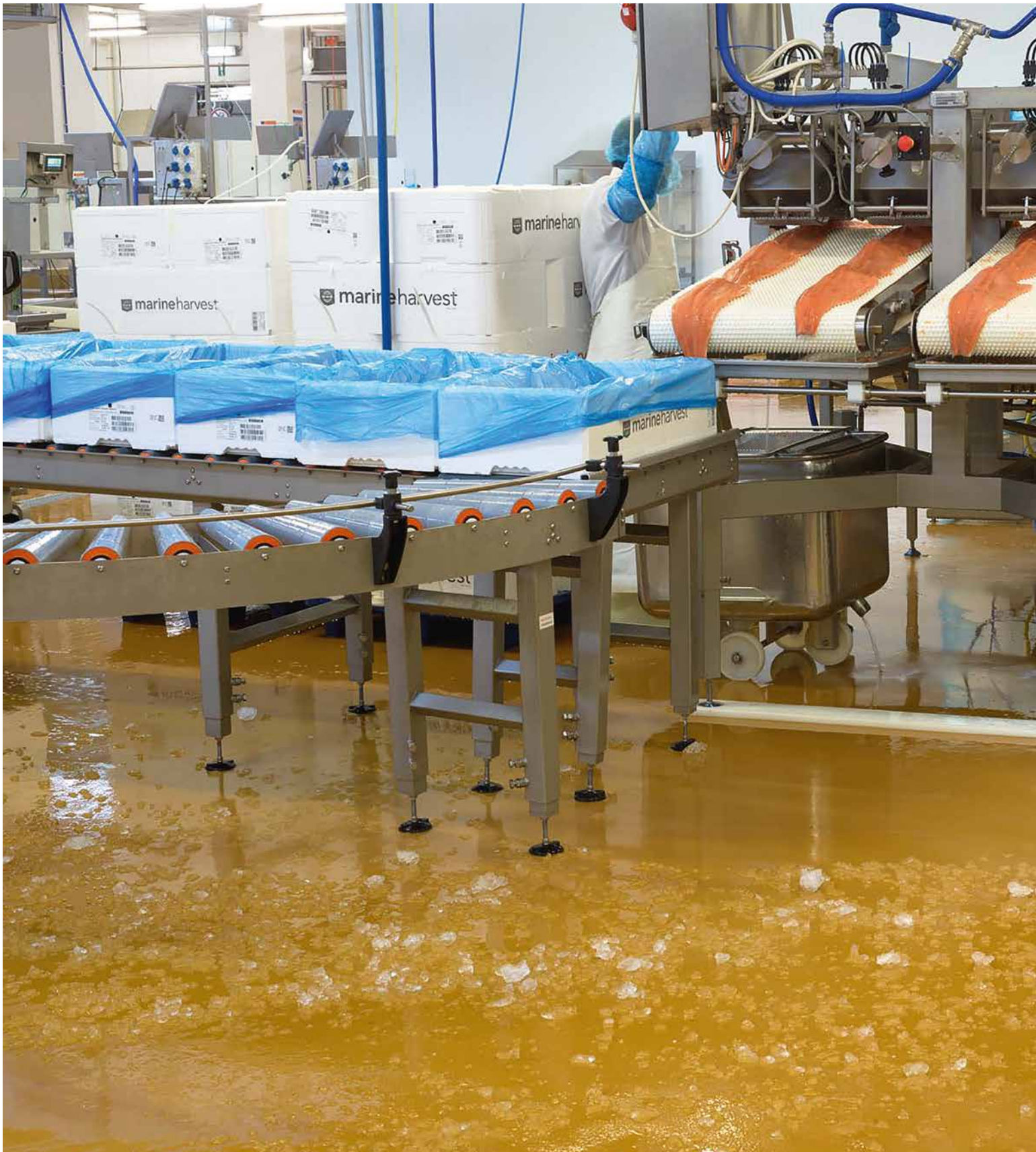
-40 à 120 °C
vapeur forte

-40 à 130 °C
occasionnellement jusqu'à 150 °C

chocs et à la température



RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES





Référence Sika à Bruges (Belgique): Marine Harvest

Contrairement aux systèmes de sols synthétiques classiques, qui se ramollissent souvent à partir de 60 °C, les sols hautes performances **Sika® Ucrete®** monobloc restent stables jusqu'à une température de 130 °C.

Grâce à leur excellente résistance aux hautes températures tout en conservant une parfaite adhérence au support, les sols **Sika® Ucrete®** supportent aussi bien les déversements chauds que les chocs thermiques extrêmes. Les sols **Sika® Ucrete®** sont disponibles en quatre épaisseurs différentes, de 4 mm à 12 mm, adaptées aux environnements les plus exigeants, pouvant supporter des déversements occasionnels jusqu'à 150 °C (voir ci dessus).

TOUJOURS FIABLE

Plus l'épaisseur du sol **Sika® Ucrete®** est importante, mieux le support est protégé contre les contraintes extrêmes générées par un choc thermique soudain.

Le choix du système approprié dépend également des conditions réelles d'utilisation. Une tasse de café à 90 °C renversée n'endommagera pas un sol de 4 mm, tandis qu'un déversement de 1 000 litres à 90 °C risque fort de le faire.

Un sol **Sika® Ucrete®** de 9 mm d'épaisseur peut, par exemple, résister à l'écoulement régulier d'eau bouillante.

Les environnements soumis à des chocs thermiques soudains nécessitent un sol de haute qualité, capable de supporter durablement les variations de température attendues.

CHOC CRYOGÉNIQUE

Les déversements cryogéniques représentent un défi particulièrement important pour les sols.

Les sols **Sika® Ucrete®** d'une épaisseur de 9 mm résistent, conformément aux spécifications, à des déversements cryogéniques occasionnels – par exemple jusqu'à 5 litres d'azote liquide – sans subir de dommages.

SPÉCIFICATIONS D'ÉPAISSEUR DE COUCHE

4 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entièrement résistant jusqu'à +70 °C ■ Température de congélation jusqu'à -15 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, RG
6 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entièrement résistant jusqu'à +80 °C ■ Nettoyage facile à la vapeur ■ Températures de congélation jusqu'à -25 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 60 RT, RG, UD 200, UD 200 SR
9 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entièrement résistant jusqu'à +120 °C ■ Nettoyage à la vapeur haute pression ■ Température de congélation jusqu'à -40 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 100 RT, IF, RG, TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR
12 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Entièrement résistant jusqu'à +130 °C ■ Spilling occasionnel jusqu'à +150 °C ■ Nettoyage à la vapeur haute pression ■ Température de congélation jusqu'à -40 °C ■ Sika® Ucrete® TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR

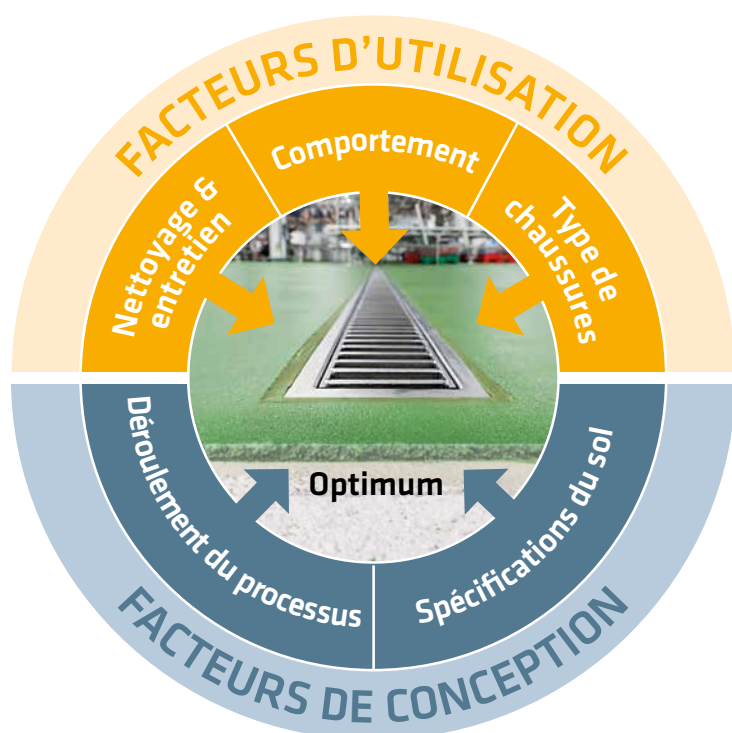
ÉPROUVÉ DEPUIS PLUS DE 55 ANS

Il n'existe aucun procédé de test standardisé capable de garantir qu'un système de sol résistera, pendant de nombreuses années, à des sollicitations thermiques extrêmes et répétées dans un environnement industriel. **Cependant, nos données s'appuient sur plus de 55 ans d'expérience avec les sols Sika® Ucrete® dans des environnements de processus particulièrement agressifs dans le monde entier.**

PROPRIÉTÉ ANTIDÉRAPANTE

DANS LES ENVIRONNEMENTS DE PROCESSUS HUMIDES ET GLISSANTS, le bon profil de surface est essentiel pour garantir un environnement de travail sûr et efficace. Les sols Sika® Ucrete® offrent une large gamme de profils de surface fortement structurées avec un profil défini.

LA RÉSISTANCE AU GLISSEMENT EST UN ÉQUILIBRE ENTRE



INCLINAISON DU SOL

Les sols sont souvent réalisés avec une pente, afin de permettre à l'eau et aux déversements liquides de s'écouler vers un point de drainage. Les sols à écoulement libre nécessitent une pente appropriée, adaptée à la structure de surface du sol ainsi qu'à l'environnement de travail. Cela garantit un environnement de travail durablement sûr et hygiénique.

GLISSER, TRÉBUCHER ET TOMBER

Pour minimiser ces risques, une approche globale est nécessaire. Des solutions visant à empêcher la contamination du sol, ou encore des pratiques et méthodes de travail adaptées, peuvent être tout aussi efficaces que le nettoyage ou le port de chaussures appropriées. Il est essentiel de trouver un équilibre entre nettoyage et résistance au glissement: les sols plus lisses devront éventuellement être nettoyés plus fréquemment, tandis que les sols plus rugueux nécessiteront un nettoyage plus intensif.

HYGIENE

Vous n'avez pas à faire de compromis sur l'esthétique ou l'hygiène lorsque vous recherchez un sol antidérapant. Les systèmes **Sika® Ucrete® DP** offrent des profils R12 et R13, qui se nettoient aussi facilement que l'acier inoxydable.

NETTOYAGE PLANIFIÉ

La fréquence et le type de nettoyage doivent être définis dans un plan de nettoyage formel propre à chaque site. Le nettoyage du sol doit être coordonné avec celui des machines et des installations, afin que les résidus soient éliminés avant de sécher sur le sol.

SOLUTIONS PERSONNALISÉES

Tous les espaces n'exigent pas le même niveau de résistance au glissement. C'est pourquoi **Sika® Ucrete®** propose une gamme complète de structures de surface, permettant d'adapter le sol exactement à vos besoins. Pour un conseil personnalisé, veuillez contacter votre expert **Sika® Ucrete®** local.

APTITUDE SELON L'EN 16165

Sika® Ucrete® MF	R10
Sika® Ucrete® TZ	R9
Sika® Ucrete® HF 60 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF 100 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® UD 200	R10/R11*
Sika® Ucrete® IF	R11/R12
Sika® Ucrete® DP 10	R11
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	R11
Sika® Ucrete® DP 20	R11/R12*
Sika® Ucrete® UD 200 SR	R13
Sika® Ucrete® DP 30	R13

* En fonction de la spécification



RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les sols **Sika® Ucrete®** présentent une excellente résistance à un large éventail de produits chimiques, y compris de nombreuses substances qui endommageraient rapidement les revêtements en résine synthétique ainsi que d'autres systèmes de béton polyuréthane.

Même en cas d'exposition prolongée, les sols **Sika® Ucrete®** ne présentent aucune réaction aux substances désignées par 'R' dans le tableau. Seules très peu de substances chimiques attaquent rapidement les sols **Sika® Ucrete®**; celles-ci sont indiquées par la mention 'NR'.

Sika® Ucrete® peut être utilisé dans les zones humides, à condition que des normes de nettoyage courantes soient appliquées, même lorsque les produits chimiques marqués 'L' dans le tableau sont présents. Cependant, toute fuite provenant de vannes ou de garnitures de pompes doit être réparée dès que possible. Sinon, ces fuites peuvent évoluer vers une exposition continue du sol à la substance chimique, ce qui peut entraîner une érosion de la surface.

En cas d'exposition prolongée à des solvants, **Sika® Ucrete®** peut s'assouplir. Toutefois, le système retrouve généralement ses propriétés une fois le solvant éliminé et le sol correctement séché.

Dans la pratique, la plupart des solvants s'évaporent avant de pouvoir causer des dommages. Une table détaillée présentant l'ensemble des informations sur la résistance chimique est disponible sur demande.

Des décolorations peuvent apparaître en raison de dépôts salins, d'impuretés présentes dans certains solvants, de colorants puissants ou d'acides forts. Cela n'a toutefois aucun impact sur les performances du sol. Un plan de nettoyage ciblé permet de réduire ces effets, en particulier si l'on évite les flaques et si les déversements ne sont pas laissés à sécher sur le sol.

Des programmes de nettoyage efficaces améliorent la durabilité et l'aspect de votre sol.

PRODUITS CHIMIQUES DANS L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Les sols **Sika® Ucrete®** sont résistants à tous les produits chimiques courants de l'industrie alimentaire, par exemple:

Acide acétique, 50%.	L'alcool fort est largement utilisé dans l'industrie alimentaire pour le nettoyage des surfaces en contact avec les denrées.
Acide lactique, 30% à 60 °C	Représentant du lait et des produits laitiers.
Acide oléique, 100% à 60 °C	Représentatif des acides organiques formés par l'oxydation des huiles végétales et des graisses animales, très répandus dans l'industrie alimentaire.
Acide citrique, 50 %.	Présent dans les agrumes, et représentatif du large spectre des acides de fruits qui attaquent rapidement les autres sols en résine.
Hydroxyde de sodium, 50% à 60 °C	Largement utilisé pour le nettoyage et dans les zones CIP.

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES INDUSTRIELS COURANTS

Milieu	Concentration %	Température °C	Sika® Ucrete® tous les systèmes	Milieu	Concentration %	Température °C	Sika® Ucrete® tous les systèmes
Acétaldéhyde	100	20	R	Méthanol	100	20	R
Acétone	100	20	L	Méthyléthylcétone	100	20	L
Acide adipique	saturé	20	R	Méthacrylate de méthyle	100	20	R
Acide formique (acide formique)	40	20	R	Lait	-	20	R
	70	20	R	Acide lactique	5	20	R
	90	20	L		25	60	R
	100	20	L		85	20	R
			85		60	R	
Hydroxyde d'ammonium	28	20	R		Huiles minérales	-	20
Aniline	100	20	R	Huile moteur	-	20	R
Aqua regia (eau royale)	-	20	L	Chlorure de sodium (saumure)	saturé	20	R
Essence	-	20	R	Hydroxyde de sodium	20	20	R
Acide benzoïque	100	20	R		20	90	R
Benzène	100	20	L		32	20	R
Chlorure de benzyle	100	20	R		50	20	R
Bière	-	20	R		50	60	R
Sang	-	20	R		50	90	L
Liquide de frein	-	20	R	Hypochlorite de sodium	15	20	R
Alcool à brûler	-	20	R	N-N-diméthylacétamide	100	20	NR
Butanol	100	20	R	N-méthyl-pyrrolidone	100	20	NR
Chlorure de calcium	50	20	R	Acide oléique	100	20	R
Hypochlorite de calcium	saturé	20	R	100	80	R	
Acide caprique (acide décanoïque)	100	20	R	Oléum	-	20	L
100	60	R		Paraffine	-	20	R
Caprolactame	100	20	R	Perchloroéthylène	100	20	R
Acide chloroacétique	10	20	R	Huiles végétales	-	80	R
50	20	L		Phénol	5	20	L
Chloroforme	100	20	L	Acide phénylsulfonique	10	20	R
Eau chlorée	saturé	20	R	Acide phosphorique	40	85	R
Acide chromique	20	20	R	50	20	R	
30	20	R		85	20	R	
Cyclohexane	100	20	R	Acide picrique	50	20	R
Diéthylène glycol	100	20	R	Propylène glycol	100	20	R
Dichlorométhane	100	20	L	Pétrole brut	-	20	R
Diméthylformamide	100	20	NR	Acide nitrique	5	20	R
Acide acétique	10	85	R	30	20	R	
	25	20	R	65	20	L	
	25	85	L	Acide chlorhydrique	10	60	R
	40	20	R	37	20	R	
	99 (acide acétique glacial)	20	L	Acide sulfurique	50	20	R
Éthanol	100	20	R	98	20	L	
Acétate d'éthyle	100	20	L	Skydol® 500B4	-	20	R
Éthylène glycol (antigel)	100	20	R	Skydol® LD4	-	20	R
Graisses	-	80	R	Styrène	100	20	R
Acide fluorhydrique	4	20	R	Térébenthine	-	20	R
	20	20	L	White spirit	-	20	R
Acide heptanoïque	100	60	R	Tétrachlorure de carbone	100	20	R
Hexane	100	20	R	Tétrahydrofurane	100	20	L
Isopropanol	100	20	R	Toluène	100	20	R
Hydroxyde de potassium	50	20	R	Acide toluène sulfonique	100	20	R
Kérosène	-	20	R	Acide trichloracétique	100	20	L
Disulfure de carbone	100	20	L	Eau (distillée)	-	85	R
Crésols	100	20	L	Peroxyde d'hydrogène	30	20	R
Sulfate de cuivre (II)	saturé	20	R	Xylène	100	20	R
Acide laurique	100	60	R	Acide citrique	60	20	R
Acide maléique	30	20	R	Sucre	50	20	R
Anhydride maléique	100	20	R				
Acide méthacrylique	100	20	R				

R = résistant

L = résistance limitée

NR = non résistant

SOLS ANTISTATIQUES

PROTECTION DES COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

Avec la miniaturisation croissante des appareils électroniques et leur présence dans un nombre toujours plus important d'environnements, la protection contre les effets des décharges électrostatiques devient de plus en plus essentielle.

PROTECTION CONTRE LES EXPLOSIONS

Lorsque des solvants sont utilisés lors des processus de production ou de nettoyage, il existe un risque potentiel de formation de mélanges explosifs de vapeurs et d'air.

Il en va de même dans les zones où des poudres organiques sont traitées ou produites: des mélanges dangereux poudre air peuvent s'y former, susceptibles de s'enflammer et d'exploser si une décharge électrostatique fournit suffisamment d'énergie.

LA SOLUTION SYSTÈME

Les systèmes de sol **Sika® Ucrete®** électroconducteurs (ECF) et antistatiques (ESD) possèdent la conductivité nécessaire pour contrôler les charges électrostatiques indésirables. Cependant, un sol antistatique ne suffit pas à lui seul! Vous avez besoin d'un sol durable, résistant aux solvants, aux produits chimiques, aux variations de température et aux sollicitations mécaniques.

Le sol doit également être facile à nettoyer si nécessaire, garantir une parfaite hygiène et offrir une résistance au glissement assurant un environnement de travail sûr.

Nous proposons une large gamme de systèmes **Sika® Ucrete®** antistatiques: des sols lisses et des systèmes terrazzo jusqu'aux surfaces extrêmement antidérapantes avec un profil défini. Notre objectif est de vous offrir un sol qui réponde à toutes vos exigences tout en vous permettant de maîtriser efficacement l'électricité statique.

ÉLECTRICITÉ STATIQUE INDÉSIRABLE

- Endommage les composants électriques
- Provoque des dépôts de poussière indésirables
- Est désagréable et peut entraîner des accidents
- Peut enflammer des explosifs, des mélanges solvants/air air/poudre

ÉVITER L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE

La meilleure façon d'éviter les décharges électrostatiques susceptibles d'endommager des équipements sensibles ou de provoquer des explosions de poussières et de solvants est d'empêcher l'accumulation d'électricité statique dès le départ. Les systèmes de sols **Sika® Ucrete®** ESD et ECF minimisent les charges corporelles et facilitent leur dissipation vers la terre, à condition que le personnel porte des chaussures antistatiques. Plus le sol est conducteur, moins l'électricité statique peut s'accumuler.

ÉGALEMENT POUR LES ZONES ATEX

Dans les environnements où sont utilisés des poudres, solvants ou gaz inflammables, le risque d'explosion est bien réel. Les sols antistatiques et conducteurs **Sika® Ucrete®** ESD et ECF n'offrent pas seulement la résistance nécessaire aux produits chimiques et aux solvants: ils permettent également de contrôler efficacement l'électricité statique

Remarque: pour éviter que les personnes ne se chargent, elles doivent être en contact électrique avec le sol. Pour cela, elles doivent porter des chaussures antistatiques.

	Résistance à la terre EN 1081	Résistance à la terre EN 61340-4-1	Résistance à la terre EN 61340-4-5	Test de marche / Walking-test EN 61340-4-5
Exigences selon EN 61340-5-2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Sika® Ucrete® MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® MF 40 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® DP 10 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® TZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® UD 100 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

Page ci-contre: notre référence à Luton (Grande-Bretagne):
Measurement Technology Ltd.

ZONES EXPLOSIVES

Le système de sol conducteur **Sika® Ucrete®** MFAS-C doit être utilisé dans toutes les zones où l'on travaille avec des explosifs.



Sika® Ucrete® TZ

ESTHÉTIQUE

En tant qu'élément essentiel du quotidien, le sol ne doit pas seulement être fonctionnel et économique, mais aussi esthétique – y compris dans les installations industrielles.

Les sols **Sika® Ucrete® TZ** démontrent que même les revêtements les plus résistants peuvent offrir une finition soignée et attrayante.

Ils offrent non seulement les performances mécaniques et chimiques que l'on attend d'un sol **Sika® Ucrete®**, mais également l'esthétique d'un terrazzo sans joints d'une gorge sanitaire à l'autre.

Sika® Ucrete® résiste aux déversements fréquents ou réguliers d'eau bouillante et présente une excellente résistance aux solvants. Une version antistatique est également disponible.



Notre référence à Grimsby (Grande-Bretagne)

Sika® Ucrete® IF

REVÊTEMENT EN BÉTON POLYURÉTHANE EXTRÊMEMENT RÉSISTANT CHARGÉ EN AGRÉGATS MÉTALLIQUES

Revêtement monolithique unique, à 5 composants, extrêmement robuste, sans solvants et entièrement pigmenté, basé sur une technologie polyuréthane béton. Il présente une surface texturée et mate, ainsi qu'une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux chocs violents et aux températures pouvant atteindre +150 °C. Grâce aux agrégats de fer qu'il contient, il offre une résistance particulièrement élevée aux sollicitations mécaniques et à l'abrasion.

APPLICATION

- Utilisation dans les zones industrielles humides ou sèches, là où un sol robuste et durable, capable de supporter des sollicitations mécaniques, thermiques et chimiques extrêmes, est exigé.
- Particulièrement grâce à sa surface exceptionnellement dure, il est particulièrement recommandé pour les environnements soumis à des chocs et à une abrasion extrême, par exemple:
 - Zones à forte charge mécanique ponctuelle combinée à une sollicitation thermique, comme devant les fours à palettes dans les boulangeries
 - Gestion des déchets (recyclage des ordures et de la ferraille)
 - Maintenance des engins de chantier ou applications similaires
 - Construction et maintenance de machines lourdes
 - Zones de chargement et de déchargement

AVANTAGES

- Très haute résistance mécanique
- Résistance extrêmement élevée à l'abrasion et aux chocs
- Très haute résistance à la température
- Très haute résistance aux produits chimiques
- Inhibe le développement biologique
- Dense et imperméable
- Aucune transmission de goût ou d'odeur, même immédiatement après le mélange
- Peut être appliqué sur des supports présentant une forte humidité résiduelle



UIOM de Horgen

LA SOLUTION HYGIÉNIQUE

L'HYGIÈNE DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉE DANS SA GLOBALITÉ. Des résultats optimaux exigent un équipement adapté, des méthodes de nettoyage appropriées ainsi que des pratiques de travail hygiéniques. Le bon revêtement de sol contribue également à cet objectif. Les sols **Sika® Ucrete®** sont denses et imperméables, ce qui facilite le respect des normes d'hygiène.



SANS RÉSISTANCE, PAS D'HYGIÈNE

Un sol en mauvais état ne peut pas être hygiénique. Chaque fissure, délamination ou porosité favorise le développement de bactéries, si elles ne peuvent pas être correctement atteintes lors du nettoyage. Grâce à nos systèmes **Sika® Ucrete®**, hautement résistants, vous pouvez respecter les normes d'hygiène sans avoir à recourir en permanence à la maintenance.

POURQUOI DES SOLS SANS JOINTS?

Les joints constituent des points faibles dans tout revêtement de sol. Les sols **Sika® Ucrete®** n'exigent aucun joint, à l'exception de ceux présents dans le béton de base, et nous vous conseillons sur la manière d'éliminer ou de réduire ces joints. Les sols carrelés, comportent des joints entre les carreaux qui s'usent avec le temps, même lorsqu'ils sont remplis avec un mortier de jointoiement époxy. Exposés à l'eau chaude, ces joints peuvent s'ouvrir, créant des zones inaccessibles au nettoyage où les bactéries peuvent se développer.

Essai microbiologique indépendant réalisé en 2018 par le Polymer Institut (Allemagne) utilisant l'organisme test Bacillus subtilis.

TAUX D'INCITATION: 1.500.000 UFC / 25 cm²

Désinfection avec	UFC / 25 cm ² après un temps de réaction de		
	1 h	24 h	72 h
p-chloro-m-crésol, 0.3%	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Chlorure d'ammonium alkyl-diméthylbenzyle, 0.1%	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-Toluènesulfone chloramide-Na, 5%	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldéhyde, 5%	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Éthanol, 70%	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Eau	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Les tests démontrent l'efficacité de plusieurs désinfectants industriels sur un sol **Sika® Ucrete®** UD 200. Après 72 heures, aucune croissance biologique n'est observée, même pas dans l'échantillon témoin à base d'eau.

Cela confirme que **Sika® Ucrete®** ne favorise aucun développement microbien, garantissant ainsi que le sol reste hygiénique depuis le nettoyage jusqu'à la reprise de la production.

AUSSI FACILE À NETTOYER QUE L'ACIER INOXYDABLE

Tous les sols **Sika® Ucrete®** sont étanches et imperméables et ont démontré offrir la même facilité de nettoyage antibactérien que l'acier inoxydable.

INHIBE LA CROISSANCE BIOLOGIQUE

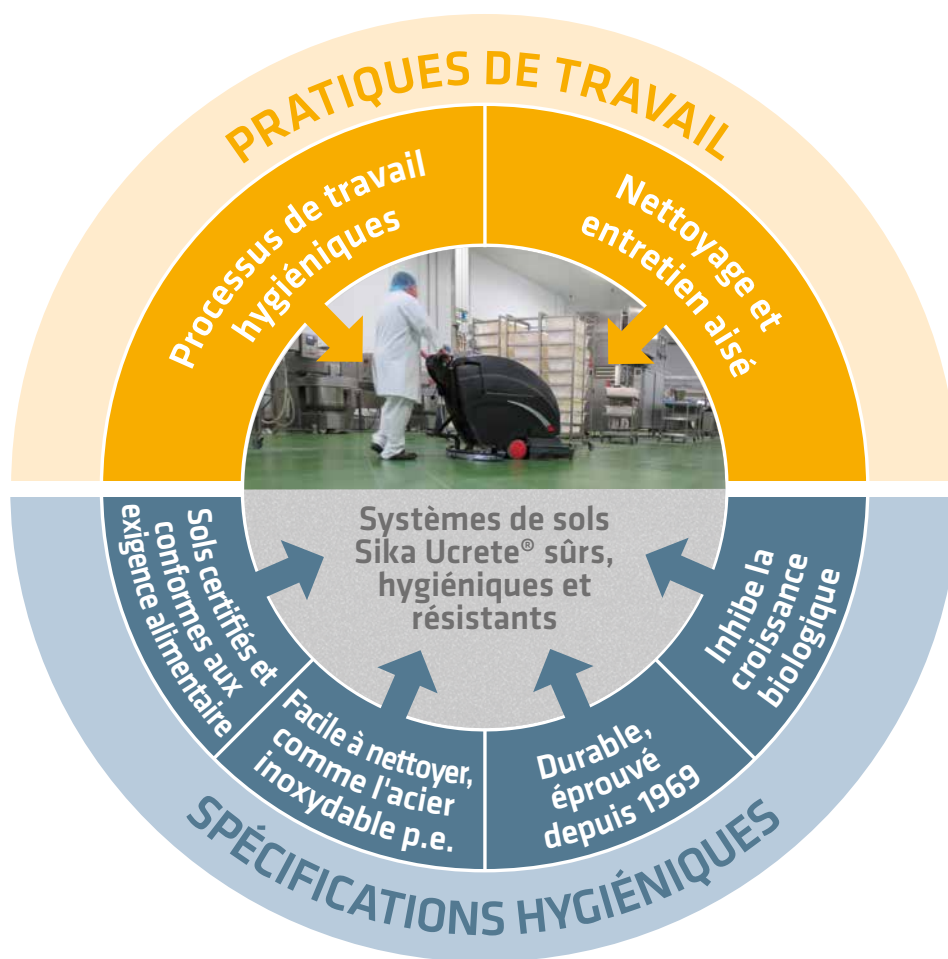
Les sols **Sika® Ucrete®** ne sont pas biodégradables et empêchent le développement de bactéries et de champignons. C'est l'une des raisons pour lesquelles l'ensemble de l'industrie pharmaceutique et agroalimentaire utilise depuis de nombreuses années les sols **Sika® Ucrete®** dans des environnements devant répondre aux exigences d'hygiène les plus strictes.

PRATIQUE DE NETTOYAGE

Une bonne routine de nettoyage garantit que vos sols conservent une apparence optimale dans tous les environnements, tout en offrant un cadre de travail sûr et agréable. Pour obtenir les meilleurs résultats, en particulier sur de grandes surfaces, il est recommandé d'utiliser des équipements de nettoyage mécaniques et d'éviter la formation d'aérosols.

HYGIÈNE CERTIFIÉE

Des tests indépendants réalisés par le Campden BRI en Grande-Bretagne démontrent que les sols **Sika® Ucrete®** peuvent être désinfectés efficacement à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable.



DURABILITÉ

MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ-PRIX

Si l'on considère le danger que représentent les sols de mauvaise qualité pour l'hygiène et la sécurité et les coûts engendrés par l'interruption de la production et le remplacement du sol, il devient rapidement évident qu'un sol **Sika® Ucrete®** offre en réalité un excellent rapport qualité prix.

Les sols **Sika® Ucrete®** offrent un excellent niveau de performance pour votre investissement, car vous bénéficiez d'un revêtement durable. Mais d'où provient cette résistance remarquable? Elle repose sur une combinaison de facteurs, allant d'un équilibre optimal entre une grande solidité et une forte capacité de charge, jusqu'à une résistance chimique et mécanique exceptionnelle.

Les granulats utilisés sont sélectionnés avec une attention particulière portée à leur robustesse, afin de garantir une durabilité maximale du sol.

LA DURABILITÉ COMMENCE PAR LA BASE

La performance optimale de votre sol repose sur un support soigneusement préparé et correctement défini. Des plans détaillés et des directives d'installation sont disponibles. Nous mettons à votre service plus de 55 ans d'expérience avec les sols **Sika® Ucrete®** pour vous garantir les meilleurs résultats possibles.

ÉPROUVÉ DEPUIS 1969

Les acides organiques typiques de l'industrie agroalimentaire, se trouvent par exemple dans le lait, les fruits ou les huiles végétales. Lorsque des déversements sèchent, leur concentration augmente, tout comme leur agressivité. L'effet de ces produits chimiques se renforce avec le temps et finit par devenir visible à la surface.



L'excellente résistance chimique d'un sol **Sika® Ucrete®** constitue une véritable réserve de sécurité, qui permet à un revêtement Ucrete® d'atteindre – voire de dépasser – une durée de vie de 20 ans.

Les sols plus épais durent plus longtemps que les sols plus minces, car l'épaisseur supplémentaire protège la surface utile des contraintes opérationnelles. Des granulats plus importants offrent une meilleure résistance aux rayures, permettant au sol de conserver son profil antidérapant, en particulier en cas de sollicitations mécaniques ou de trafic fréquent de roues en plastique dur ou en acier.

Contactez votre expert **Sika® Ucrete®** local: il se fera un plaisir de vous aider à définir la spécification la mieux adaptée à vos besoins.

TOUJOURS EN SERVICE APRÈS 40 ANS

En 1984, la brasserie de Magor a installé 2 800 m² de sol **Sika® Ucrete®** dans sa salle de remplissage des fûts (photo ci dessus). La ligne embouteille jusqu'à 1'000 fûts par heure, 24 heures sur 24. Le sol résiste aux déversements d'eau chaude et de produits chimiques sous les laveuses de fûts, ainsi qu'aux chocs mécaniques causés par des fûts occasionnellement projetés hors de la ligne.

Comparés aux coûts considérables qu'entraînerait la fermeture du site pour remplacer le revêtement, l'investissement initial dans un sol **Sika® Ucrete®** de haute qualité s'est révélé bien plus économique. Depuis cette première installation, la brasserie a posé plusieurs milliers de mètres carrés supplémentaires de sols **Sika® Ucrete®** et continue d'adopter cette solution à ce jour.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

UTILISER JUDICIEUSEMENT DES RESSOURCES LIMITÉES

Pour chaque ouvrage, la construction et l'entretien impliquent de se pencher sur un thème important de la durabilité: la consommation des ressources naturelles.

COÛT DE L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VIE

Les solutions de sols industriels **Sika® Ucrete®** contribuent au développement durable à de nombreux égards durant leur cycle de vie. La longévité des sols **Sika® Ucrete®**, dont beaucoup sont encore utilisés après 20 à 30 ans, permet d'économiser de précieuses ressources. Peut-on imaginer un plus grand gaspillage de matière première, de temps et d'énergie que d'arracher un sol après cinq ou dix ans et de l'éliminer?

PROTECTION DU CLIMAT

La contribution des sols **Sika® Ucrete®** à la protection du climat et à l'économie d'énergie est démontrée par des analyses indépendantes de l'impact environnemental.

BMG Engineering Zurich a réalisé une telle analyse pour les sols **Sika® Ucrete®**. Le scénario considéré était celui d'une grande cuisine, comme par exemple dans un établissement pénitentiaire ou un hôpital. Une spécification **Sika® Ucrete® UD 200** a été comparée à une spécification d'un sol carrelé traditionnel typique pour cette application.

Les résultats sont clairs: par rapport à un sol **Sika® Ucrete® UD 200** de 9 mm d'épaisseur, le mètre carré d'un sol carrelé équivalent a entraîné une augmentation de 50% de la consommation totale d'énergie, une augmentation de 70% du potentiel d'impact sur le réchauffement climatique, une augmentation de 200% du potentiel d'impact sur la couche d'ozone et une augmentation de 50% de la consommation d'eau. **Sika® Ucrete®** offre donc nettement plus d'avantages pour l'environnement.



CONSTRUCTION DURABLE

Ils confirment la contribution des sols **Sika® Ucrete®** à la construction durable. Le Green Building Rating System du Leadership in Energy & Environmental Design LEED® vérifie si les projets ont été conçus et construits de manière durable. Il analyse des aspects importants de la protection de la santé et de l'environnement: conception durable du site, utilisation économe de l'eau, efficacité énergétique, choix des matériaux et aménagement intérieur respectueux de l'environnement.

En ce qui concerne le choix des matériaux, certains points sont attribués afin de rendre plus attrayante l'utilisation de matériaux plus durables et plus respectueux de l'environnement. Pour tous les produits et systèmes de sol **Sika® Ucrete®**, une fiche d'information sur le produit est disponible, qui documente l'évaluation selon LEED New Construction (NC).



NOUS PROTÉGEONS L'AIR QUE NOUS RESPIRONS

Nous sommes de plus en plus conscients de l'importance de l'air pur. Les émissions qui influencent la qualité de l'air sont contrôlées par différentes réglementations nationales et normes volontaires.

La certification Indoor Air Quality Gold d'Eurofins combine les spécifications les plus strictes de toutes les réglementations européennes et des labels volontaires. L'examen de la production et du contrôle de la qualité garantit que **Sika® Ucrete®** répond à toutes les exigences en matière d'émissions du produit. Les différents systèmes **Sika® Ucrete®** produisent de très faibles émissions et répondent à toutes les exigences européennes en matière d'émissions pour les sols intérieurs, y compris AgBB en Allemagne, M1 en Finlande et Afsset en France. **Sika® Ucrete®** a obtenu la note A+, la meilleure note française pour les émissions.

Cela signifie que les sols **Sika® Ucrete®** ne contiennent pas de composés volatils susceptibles de contaminer les aliments ou de présenter un risque pour la santé.

SÉCURITÉ

Jour après jour, les sols **Sika® Ucrete®** aident nos clients dans de nombreux secteurs à répondre à leurs exigences en matière de durabilité. **Sika® Ucrete®** empêche par exemple que des produits chimiques agressifs et nocifs ne s'échappent dans l'environnement pendant leur mise en œuvre.

Rien n'est plus inutile qu'un accident sur le lieu de travail. Les sols antidérapants et antistatiques **Sika® Ucrete®** contribuent en permanence à la sécurité de tous les employés.

DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (EPD)

Les sols **Sika® Ucrete®** sont disponibles avec les certificats FEICA Environmental Product Declaration (EPD). Chaque système **Sika® Ucrete®** atteint la classification la plus basse pour les produits à base de polyuréthane ou de polymère modifié au silane, groupe 1.



Sika® Ucrete® PALETTE DE COULEURS

Les systèmes de sol **Sika® Ucrete®** ont été formulés de manière à offrir une résistance maximale aux produits chimiques et à la chaleur. Dans les zones directement exposées aux UV, un certain jaunissement du sol posé peut néanmoins apparaître. Ce phénomène est particulièrement visible sur les couleurs claires.

COULEURS STANDARD

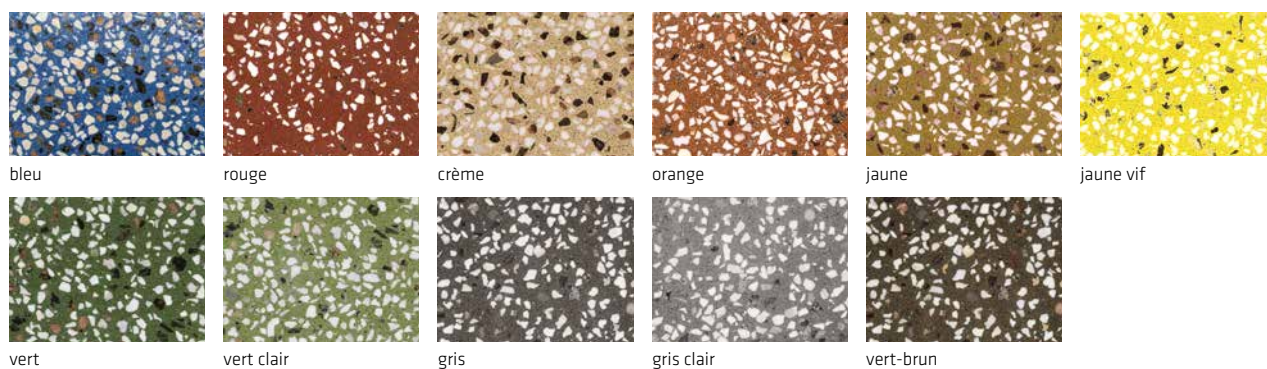


DIFFÉRENCES OPTIQUES DES DIFFÉRENTS SYSTÈMES



Toutes les couleurs représentées sont approximatives. Les couleurs standard sont utilisées dans de nombreux systèmes de revêtement de sol différents. La teinte exacte du sol dépend de la spécification et des conditions sur site.

Sika® Ucrete® TZ et Sika® Ucrete® TZAS



Sika® Ucrete® - La solution optimale pour les systèmes de sols exigeants

Il n'est pas nécessaire que tout soit gris: grâce à une palette de couleurs harmonisée, les sols industriels peuvent être à la fois esthétiques et fonctionnels, même dans des environnements de processus agressifs. **Sika® Ucrete®** est un système de sol de première classe qui offre non seulement des performances exceptionnelles, mais aussi un large choix de possibilités de conception esthétique. Choisissez parmi 14 couleurs standard pour concevoir un sol à votre image

Sika® Ucrete® est disponible en différentes finitions - des surfaces lisses et faciles d'entretien, des sols fortement structurés avec profils définis, jusqu'aux variantes antistatiques. Cette flexibilité fait de ce système la solution idéale pour répondre à des exigences spécifiques, tout en garantissant un environnement de travail sûr et efficace.

Planifiez le revêtement de sol parfait avec Sika® Ucrete®!

Profitez de notre accompagnement personnalisé pour des solutions entièrement sur mesure.

Lors de la planification du revêtement de sol, nous clarifions tous les détails importants tels que les exigences du support, les coupes d'ancrage et les raccords. De plus, nous vous informons sur les produits complémentaires tels que le mortier à gorge **Sika® Ucrete®**, les systèmes rapides **Sika® Ucrete®**, le mortier de réparation **Sika® Ucrete®** ou le sable de quartz coloré **Sika® Ucrete®**.

Contactez dès aujourd'hui votre interlocuteur Sika et profitez de notre vaste expertise pour votre projet de sol individuel!

DES FONDATIONS JUSQU'AU TOIT



PRODUCTION DE BÉTON ET DE MORTIER | ÉTANCHÉITÉ D'OUVRAGES | PROTECTION, RÉNOVATION ET ASSAINISSEMENT D'OUVRAGES | COLLAGE ET JOINTOYAGE DANS LE BÂTIMENT | SOL ET PAROI | PROTECTION IGNIFUGE DU BÉTON | ENVELOPPE DU BÂTIMENT | CONSTRUCTION DE TUNNELS | SYSTÈMES DE TOITURES | INDUSTRIE

SIKA DEPUIS 1910

Sika AG est une entreprise active au niveau mondial, spécialisée dans l'industrie des produits chimiques. Sika est leader dans les domaines d'étanchéité, de collage, d'insonorisation, de renforcement et de protection de structures portantes dans le bâtiment et l'industrie.

Avant toute utilisation et mise en œuvre, veuillez toujours consulter la fiche de données techniques actuelles des produits utilisés. Nos conditions générales de vente actuelles sont applicables.



SIKA SCHWEIZ AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
+41 58 436 40 40
www.sika.ch

BUILDING TRUST

