

BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaMelt®-301

Colle thermofusible polyamide à large spectre d'adhérence

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyamide
Couleur (CQP001-1)	Jaunâtre, transparent
Mode de polymérisation	Prise physique
Densité 25 °C	~ 0.97 kg/l
Viscosité (selon Brookfield) 190 °C	4000 mPa·s
Température de ramollissement (CQP538-5)	140 °C
Température d'application	170 à 200 °C
temporairement max. 1 heures	210 °C
Temps ouvert (CQP559-1)	20 - 25 secondes
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	70
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	20
Durée de stockage	24 mois ^A

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIPTION

SikaMelt®-301 est une colle thermofusible thermoplastique universelle à base de polyamide avec une résistance initiale élevée. Le produit présente une grande flexibilité à basse température et montre une bonne adhérence sur différents supports plastiques.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Haute résistance et flexibilité à basse température
- Bonne adhérence sur les plastiques, y compris le PVC plastifié
- Excellente résistance au vieillissement et à la chaleur
- Résistance initiale élevée

DOMAINE D'APPLICATION

SikaMelt®-301 convient parfaitement pour les collages permanents de plastiques, bois, textiles, non-tissés et mousses.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser SikaMelt®-301 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

A) Stockage au-dessous de 25 °C

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaMelt®-301 est une colle à prise physique.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

La résistance aux produits chimiques dépend de différents facteurs comme la composition et la concentration, la température et la durée d'exposition. Il convient donc d'effectuer au préalable des tests spécifiques au projet concernant les contraintes chimiques et thermiques.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse.

L'adhérence de la colle peut être améliorée par un traitement préalable approprié de la surface.

En raison du grand nombre de supports possibles et des exigences mécaniques relatives à la colle, il est recommandé dans tous les cas de demander des conseils d'application au service technique de Sika Industry.

Application

Le traitement de SikaMelt®-301 est effectué à partir de récipients de fusion chauffés. La colle peut être appliquée sous forme de film, de point ou de cordon, ainsi que par pulvérisation.

Pour une utilisation dans des installations automatisées, il est recommandé d'utiliser des systèmes de filtration appropriés.

La viscosité de la colle dépend de la température. La viscosité de traitement peut être réglée par le biais de la température de traitement.

Les temps d'arrêt de plusieurs heures ou d'une nuit doivent être évités. En cas de pauses prolongées, la température de l'installation doit être abaissée à 120 °C.

Le département technique de Sika Industry fournit des conseils sur le système d'application approprié.

Nettoyage

Les récipients de fusion peuvent être nettoyés avec SikaMelt®-001 ou d'autres résines de nettoyage disponibles dans le commerce.

Le SikaMelt®-301 non durci sur les outils et installations peut facilement être enlevé avec Sika® Remover-208 ou d'autres solvants appropriés. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

CONDITIONS DE STOCKAGE

Les récipients entamés doivent être bien fermés et conservés dans un endroit frais et sec. SikaMelt®-301 absorbe lentement l'humidité de l'air, ce qui peut entraîner la formation de mousse et une adhérence insuffisante lors de la fusion de la résine.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

• Fiche de données de sécurité

CONDITIONNEMENT

BigBag	450 kg
--------	--------

REMARQUE CONCERNANT LES VA-LEURS MESUREES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



