BUILDING TRUST

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® EG-1

Rivestimento intermedio povero di solventi a base di resina epossidica mico-ferrosa

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento intermedio bicomponente a base di resina epossidica mico-ferrosa.
Particolarmente adatto come rivestimento robusto da cantiere e da trasporto nel sistema SikaCor® EG.

IMPIEGO

SikaCor® EG-1 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Sviluppato come rivestimento intermedio resistente alle sollecitazioni meccaniche su superfici esposte ad atmosfere corrosive in acciaio, acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio.
- In combinazione con rivestimenti di fondo e di finitura bicomponenti crea un sistema di rivestimento con ottime resistenze alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e all'acqua, per una protezione anticorrosione durevole fino a classe di corrosività C5 «alta industriale» come da EN ISO 12944-2.

VANTAGGI

- Buona adesione su acciaio zincato a caldo e a spruzzo, acciaio inossidabile e alluminio
- Spessori di strato fino a 120 µm per mano di lavoro
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosione
- Elastico tenace e duro, ma non friabile
- Largamente insensibile agli urti e ai colpi
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

- Ammesso e monitorato conformemente alla norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 87. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.
- Ammesso e monitorato conformemente RVS 15.05.11 e RVS 08.09.02, sistemi S1, S5, S6, S11, S13 e S16.
- Per il rivestimento di acciaio zincato è disponibile un verbale di prova secondo il foglio di lavoro AGK B1.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	**Miscele pronte all'uso**			
	Comp. A:	2.7 kg*	13.5 kg	27.0 kg
	Comp. B:	0.3 kg*	1.5 kg	3.0 kg
	Comp. A + B:	3.0 kg*	15.0 kg	30.0 kg
	* Disponibile solo come ~ DB 702, ~ DB 703			
Aspetto / Colore	Bianco, ~ DB 701, ~ DB 702, ~ DB 703 Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime.			
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 36 mesi dalla data di produzione			
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.			
Densità	~ 1.6 kg/l			

Contenuto solido in peso	~ 77 %
Contenuto solido in volume	~ 60 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza chimica

SikaCor® EG-1 è resistente all'azione di agenti atmosferici, acqua, acque di scarico, acqua marina, gas fumogeni, sali disgelanti, vapori acidi e alcalini, oli e grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.

Resistenza termica

A dipendenza del rivestimento di fondo utilizzato.

Calore secco fino a:	~ +150 °C
Per breve tempo fino a:	~ +180 °C
Calore umido fino a:	~ +50 °C

In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema

Acciaio
Come rivestimento intermedio su svariati rivestimenti di fondo commercializzati da Sika Schweiz AG, ad esempio:
- SikaCor® EG Phosphat
- SikaCor® EG Phosphat Rapid
- SikaCor® Zinc R
- SikaCor® Zinc R Rapid
- Sika Poxicolor® Primer HE NEU
- SikaCor® Zinc ZS

Rivestimenti di finitura appropriati
Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.

Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio
1 * SikaCor® EG-1
1 * rivestimento di finitura (vedi sopra)

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione

Comp. A : B:	90 : 10 (parti in peso) 4.7 : 1 (parti in volume)

Diluente

Sika® Diluente EG

Consumo

Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco

Spessore del film secco:	80 µm
Spessore del film bagnato:	135 µm
Consumo:	0.215 kg/m²

Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici ruvide ai sensi della norma ISO 19840.

Con SikaCor® EG-1 applicato a spruzzo sono possibili spessori del film secco fino a 120 µm in un'unica mano di lavoro.

Temperatura del prodotto

Min. +5 °C

Umidità relativa dell'aria

Mass. 85 %

Punto di rugiada

Evitare la formazione di condensa!
Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.

Temperatura superficiale

Min. +5 °C

Tempo di impiego	**Temperatura**	**Durata**
	+10 °C	~ 12 ore
	+20 °C	~ 8 ore
	+30 °C	~ 5 ore

Grado di essiccazione 6	**Film secco di 80 µm**		
	+5 °C	Dopo 12 ore	(EN ISO 9117-5)
	+10 °C	Dopo 9.5 ore	
	+20 °C	Dopo 6 ore	
	+40 °C	Dopo 75 minuti	
	+80 °C	Dopo 20 minuti	

Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.	
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 4 anni In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG. Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.	

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio
Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da
EN ISO 12944, parte 4. Privo di impurità, oli e grassi.

Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio
Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Nel caso di rivestimenti contenenti oligisto micaceo, per ottenere una buona estetica si raccomanda di applicare l'ultimo strato a spruzzo o di pennellare/rullare in un'unica direzione onde evitare la formazione di striature

A spruzzo

Ugello:	1.5 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

A temperature inferiori a ca. +15 °C può essere necessario aggiungere il 3 - 5 % mass. in peso di Sika® Diluente EG per correggere la viscosità di messa in opera.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch