

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikalInject®-453

(già TPH. HYDROPOX EP1)

Resina epossidica bicomponente da iniezione



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Resina epossidica bicomponente da iniezione, basso viscosa, per il riempimento con trasmissione delle forze di fessure, cavità e interstizi nel calcestruzzo. Il prodotto soddisfa i requisiti della norma EN 1504-5.

IMPIEGO

SikalInject®-453 dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Riempimento di crepe, giunti e nidi di ghiaia con trasmissione delle forze nel calcestruzzo e nelle murature
- Idoneo per le esposizioni XALL, XF1-XF4, XSTAT, XBW1, XCR DY, XCR DP, XDYN in conformità alla ZTV.ING 2017 o alle raccomandazioni BAW
- Utilizzabile anche come resina di fondo per risanamenti di calcestruzzo

VANTAGGI

- Viscosità estremamente ridotta
- Penetra fin nelle fessure più sottili
- Resistenza chimica all'acqua di mare XA2
- Applicazione possibile anche su supporti leggermente umidi (v. resistenza adesiva)

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

| | | | |
|--------------------------|--|---------|---------|
| Imballaggi | Comp. A: | 20.0 kg | 10.0 kg |
| | Comp. B: | 8.8 kg | 4.4 kg |
| | Comp. A + B | 28.8 kg | 14.4 kg |
| Conservazione | Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione | | |
| Condizioni di stoccaggio | Temperatura di magazzino tra +15 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti e dal calore. Teme il gelo. | | |

| | | | |
|------------------|--------------|-------------------------|-----------------|
| Colore | Comp. A: | liquido giallognolo | |
| | Comp. B: | liquido giallognolo | |
| Densità | Comp. A: | ~ 1.13 kg/l (+23 °C) | (EN ISO 2811-1) |
| | Comp. B: | ~ 0.99 kg/l (+23 °C) | |
| Viscosità | Comp. A: | 700 - 950 mPas (+23 °C) | (EN ISO 2555) |
| | Comp. B: | 20 - 40 mPas (+23 °C) | |
| | Comp. A + B: | ~ 200 mPas (+23 °C) | |

INFORMAZIONI TECNICHE

| | | | |
|---|------------------------------------|-------------------------|-----------|
| Resistenza alla compressione | ~ 85 N/mm ² | (EN 12190) | |
| Resistenza alla flessione | ~ 29 N/mm ² | (EN 12390-5) | |
| Resistenza a trazione | ~ 23 N/mm ² | (EN ISO 527) | |
| Modulo di elasticità (a trazione) | ~ 2170 MPa | (EN ISO 527) | |
| Allungamento alla massima tensione di trazione | ~ 1 % | (EN ISO 527) | |
| Resistenza coesiva a trazione | Asciutto su calcestruzzo: | ~ 3.1 N/mm ² | (EN 1542) |
| | Leggermente umido su calcestruzzo: | ~ 2.8 N/mm ² | |
| | Bagnato su calcestruzzo: | ~ 1.9 N/mm ² | |

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

| | | |
|-----------------------------------|---------------------------|---|
| Rapporto di miscelazione | Comp. A : B: | 2 : 1 parti in volume 2.27 : 1 parti in peso |
| Temperatura del sottofondo | Min. +10 °C, mass. +30 °C | |
| Tempo di impiego | ~ 30 minuti | (EN 14022) |
| Tempo di indurimento | 7 giorni | |

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Le superfici di crepe, giunti e cavità devono essere pulite e prive di parti in distacco, polvere, oli o altre sostanze che potrebbero inibire l'adesione.

Utilizzare un compressore ad aria per eliminare ogni impurità.

MISCELAZIONE

In un recipiente pulito e asciutto, miscelare il comp. A e il comp. B misurati nelle proporzioni corrette, fino ad ottenere un composto omogeneo privo di striature.

La miscela dei comp. A e B così ottenuta è pronta all'uso e può essere estrusa direttamente dal recipiente con una pompa per materiali monocomponenti.

Si raccomanda l'utilizzo di agitatori a gabbia a uno o due bracci (300-400 g/min).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire pompe e attrezzature con SikalInject® CL-2 o Sika® Colma Pulitura immediatamente dopo l'uso (resina non polimerizzata).

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto
SikalInject®-453
Maggio 2024, Versione 01.02
020707030010000097

SikalInject-453-it-CH-(05-2024)-1-2.pdf