

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikadur®-330

COLLE BICOMPOSANTE, THIXOTROPE, À BASE DE RÉSINE ÉPOXY



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle et résine d'imprégnation bicomposante, thixotrope, à base de résine époxy

EMPLOI

Sikadur®-330 ne devrait être utilisé que par des spécialistes expérimentés.

- Masse à spatuler, couche de fond et imprégnation pour les tissus SikaWrap®, pour l'application par voie sèche
- Colle d'armature pour le collage des bandes Sika® CarboDur® sur des supports plats

AVANTAGES

- Ouvrabilité aisée et mise en oeuvre simple à l'aide d'une truelle et d'un rouleau d'imprégnation
- Primaire superflu
- Convient parfaitement pour une application par le procédé de saturation manuel

- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Thixotrope: Pas d'affaissement lors de l'utilisation sur les surfaces verticales ou en surplomb
- Hautes résistances aux sollicitations mécaniques

CERTIFICATS

- Déclaration de performance (DoP) no 0204010400100000041001: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 1504-4:2004 par les surveillants externes certifiés 0921
- IBDiM (Institut de recherche pour ponts et chaussées), Varsovie (PL): Rapport d'essai no AT/2008-03-336/1
- Avis Technique N° 3/10-669 (annule et remplace N° 3/07-502) Sika® CarboDur®, SikaWrap®

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Résine époxy	
Conditionnement	Emballages perdus prédosés	
	Comp. A + B:	5 kg
	Emballages industriels	
	Comp. A:	24 kg
	Comp. B:	6 kg
Couleurs	Comp. A:	Blanc
	Comp. B:	Gris
	Comp. A + B:	Gris clair
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	

Conditions de stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	
Densité	Comp. A + B:	~ 1.30 kg/l (+23 °C)
Viscosité	Vitesse de cisaillement:	50/s
	Température	Viscosité
	+10 °C	~ 10 000 mPas
	+23 °C	~ 6 000 mPas
	+35 °C	~ 5 000 mPas

INFORMATIONS TECHNIQUES

Module d'élasticité (traction par flexion)	~ 3 800 N/mm ²	(7 jours, +23 °C)	(EN 1465)
Résistance à la traction	~ 30 N/mm ²	(7 jours, +23 °C)	(ISO 527)
Module d'élasticité (traction)	~ 4 500 N/mm ²	(7 jours, +23 °C)	(ISO 527)
Allongement à la rupture	~ 0.9 %	(7 jours, +23 °C)	(ISO 527)
Contrainte d'adhérence de traction	Cassure dans le béton (> 4 N/mm ²) sur support sablé.		(EN 1542)
Coefficient de dilatation thermique	~ 4.5 * 10 ⁻⁵ /K	(Gamme de température: Min. -10 °C, max. +40 °C)	(EN 1770)
Température de transition vitreuse	Durée de durcissement 30 jours	Température de durcissement +30 °C	T_g (Glass transition temperature) ~ +58 °C (EN 12614)
Température de déformation à la chaleur	Durée de durcissement 7 jours 7 jours 7 jours	Température de durcissement +10 °C +23 °C +35 °C	HDT (Heat deflection temperature) ~ +36 °C ~ +47 °C ~ +53 °C (ASTM D648)
Température de service	Min. -40 °C, max. +45 °C		

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système	Couche de fond:	Sikadur®-330
	Résine d'imprégnation/de laminage:	Sikadur®-330
	Tissu de renforcement:	SikaWrap® Type correspondant aux exigences

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	4 : 1 % en poids
	Si le mélange ne comprend pas les emballages complets, il faut assurer un rapport de mélange exact en pesant et dosant les différents composants.	
Consommation	Indication approximative:	0.7 - 1.5 kg/m ²
Température de l'air ambiant	Min. +10 °C, max. +35 °C	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température du support	Min. +10 °C, max. +35 °C	

Humidité du support	≤ 4 %	(Humidité CM)
----------------------------	-------	---------------

Le support doit être sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante).
Bien faire pénétrer le mortier-colle dans le support au moyen d'une spatule.

Durée de vie en pot	Température	Durée de vie en pot (5 kg)	Temps ouvert	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 90 minutes	~ 60 minutes	
+35 °C	~ 30 minutes	~ 30 minutes		

La durée de vie en pot débute lors du malaxage. Plus les températures sont élevées et plus la quantité de mélange est grande, plus la durée de vie en pot est courte.

Pour obtenir un temps ouvert plus long par des températures élevées, il est recommandé de diviser la quantité mélangée en petites portions. Une autre mesure efficace consiste à refroidir les composants avant de les mélanger (pas au-dessous de +5 °C).

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT

Le support doit être portant et disposer d'une résistance à la traction suffisante afin de présenter une résistance à l'arrachement minimale de 1.0 N/mm² (ou suivant les exigences selon le dimensionnement).

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton, mortier, pierre, brique

La surface doit être portante, sèche ou humide-mat, propre et exempte de laitance de ciment, glace, eau stagnante, graisse, huile, anciens agents de traitement de surface ou de revêtement.

Enlever les particules friables et adhérent mal afin d'obtenir une structure de surface ouverte.

Acier

Traitement préalable par décapage par projection d'abrasifs ou ponçage suivi d'un nettoyage à l'aide d'un aspirateur industriel.

Observer le point de rosée.

MALAXAGE DES PRODUITS

Emballages perdus prédosés

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un mélangeur manuel électrique tournant à faible vitesse (max. 300 t/min.) durant au minimum 3 min. jusqu'à ce que la masse présente une structure lisse et une couleur grise régulière.

Eviter l'inclusion d'air. Transvaser ensuite le matériau mélangé dans un récipient propre et mélanger une nouvelle fois durant environ 1 minute. Mélanger à faibles tours afin d'éviter l'introduction d'air. Ne mélanger que la quantité qui pourra être appliquée durant la durée de vie en pot.

Emballages perdus industriels non prédosés

Mélanger soigneusement les différents composants dans les récipients respectifs. Doser les composants dans les bonnes proportions et mélanger de façon similaire aux produits prédosés dans un récipient approprié.

OUTILLAGE/APPLICATION

Préparation

Avant l'application, contrôler l'humidité du support, l'humidité relative de l'air et le point de rosée.

Découper le tissu à l'aide de ciseaux ou d'un couteau et d'une règle.

Application de la résine

Appliquer Sikadur®-330 mélangé à l'aide d'une taloche dentée, d'une brosse ou d'une truelle sur le support préparé au préalable.

Application du tissu et laminage

Appliquer le tissu découpé dans la direction voulue dans la couche de Sikadur®-330. Noyer le tissu soigneusement dans la résine par marouflage, dans le sens des fibres, au rouleau d'imprégnation Sika® en plastique, jusqu'à ce que le matériau ressorte entre les fibres. Répartir la résine au rouleau jusqu'à obtention d'une structure homogène.

Application de plusieurs couches

Pour appliquer des couches supplémentaires de Sika-Wrap®, il faut étaler de nouveau une couche de Sikadur®-330. Puis répéter l'opération de laminage.

Si tel n'est pas possible, il faut attendre au moins 12 heures avant de procéder à l'application d'une nouvelle couche.

Une nouvelle couche de résine peut être appliquée à raison d'environ 0.5 kg/m² comme couche de couverture qui, saupoudrée de sable de quartz, peut servir de couche d'accrochage pour des revêtements liés ciment. Si une couche de peinture est prévue comme revêtement ultérieur, la surface de résine encore fraîche peut être aplanie à l'aide d'une taloche.

Recouvrement

En direction longitudinale des fibres.

La longueur de recouvrement du tissu doit être au moins de 100 mm (suivant le type de fibres et les spécifications).

Juxtapositions latérales - Fibres unidirectionnelles

Plusieurs bandes de tissu peuvent être juxtaposées sans recouvrement. Lors d'une application en plusieurs couches, décaler les raccords.

Fibres multidirectionnelles

Le recouvrement en direction longitudinale des fibres doit être au moins de 100 mm (suivant le type de fibres et les spécifications).

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

AUTRES REMARQUES

Sikadur®-330 doit être protégé de la pluie durant au minimum 24 heures après l'application.

S'assurer que le placement du tissu et le laminage se fassent à l'aide d'un rouleau durant le temps ouvert.

En présence de basses températures et/ou d'une humidité relative de l'air élevée, des résidus collants/glutineux peuvent se former sur la surface du Sikadur®-330 époxy. Ces résidus peuvent être enlevés à l'aide d'eau chaude savonneuse au cas où une autre couche de tissu ou un revêtement devrait être appliqué sur l'époxy durci. En principe, il faut toujours d'abord laisser sécher la surface avant d'appliquer une autre couche ou un revêtement.

Pour des applications par temps froid ou chaud, le matériau peut être entreposé durant 24 heures à une température contrôlée afin de faciliter le malaxage et d'optimiser la durée de vie en pot et les limites d'application.

Sous charge permanente, les résines époxy Sikadur® présentent un fluage faible. Néanmoins, le comportement au fluage doit être pris en compte pour le dimensionnement. Pour le dimensionnement sous charge permanente et charge à long terme, les résistances doivent être réduites au niveau de rupture de 20 - 25 %.

Le dimensionnement doit être effectué par un ingénieur compétent.

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sans danger des produits chimiques, les utilisateurs doivent se reporter à la Fiche Produit de Sécurité la plus récente (FPS) contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données liées à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sikadur®-330
Mai 2019, Version 03.03
020206040010000004

Sika Suisse SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sikadur-330-fr-CH-(05-2019)-3-3.pdf