

Sikaflex[®]-295 UV

Colle-mastic marine pour le collage de vitrages organiques

Caractéristiques typiques du produit

Base chimique	PU monocomposant
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques	Thixotrope
Température d'application	10 °C - 35 °C
Hors poussière après ² (CQP 019-1)	60 min.
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP 014-1)	-1%
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35
Résistance à la traction (CQP 020-13/ ISO 8339)	1.1 N/mm ²
Allongement à la rupture (CQP 045-1 / ISO 8339)	500%
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Température de transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C
Facteur d'accommodation au mouvement	12.5% de la largeur du joint
Température de service (CQP 513-1)	-40°C - 90°C
Temporairement	4 heures 1 heure 150°C
Durée de conservation (entreposage < 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche / Sachet 12 mois

¹) CQP = Corporate Quality Procedure²) 23°C / 50% h.r.

Description

Le Sikaflex[®]-295 UV est une colle-mastic polyuréthane, monocomposante, pâteuse, qui durcit sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère résistant. Sikaflex[®]-295 UV remplit les exigences de l'organisation maritime internationale (IMO).

Avantages du produit

- monocomposant
- polymérise rapidement
- rupture nette du cordon
- approuvé OEM
- résistant aux intempéries et au vieillissement
- recommandé pour les vitrages organiques

Domaines d'application

Le Sikaflex[®]-295 UV a été spécialement formulé pour les applications de collage et d'étanchéité de vitrages organiques en construction et en réparation navales. Grâce à son excellente résistance aux rayonnements ultraviolets, le Sikaflex[®]-295 UV permet la réalisation de joints particulièrement exposés.

Les supports appropriés sont: aluminium (nu/anodisé), UP-GRP, acier inoxydable, bois, peintures bicomposantes, vitrages organiques (PC, PMMA). Au cas où des matières synthétiques thermoformées doivent être collées, veuillez contacter le service technique.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

Sikaflex®-295 UV polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

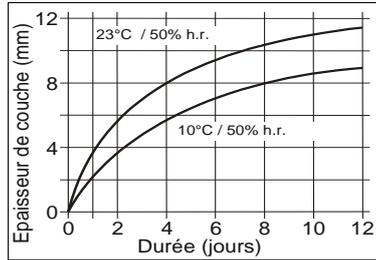


Diagramme 1: Vitesse de durcissement pour Sikaflex®-295 UV

Résistance chimique

Sikaflex®-295 UV est résistant à l'eau douce, eau de mer, solutions de nettoyage en phase aqueuse, exemptes de chlore, eaux usées ainsi qu'aux lessives et acides dilués. Résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales et aux graisses et huiles végétales et animales. Le produit ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool, aux solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants. Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation du support

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Les supports doivent être préparés suivant le tableau des primaires pour les Systèmes Sika® Marine.

Pour tout support concernant des objets spécifiques, veuillez contacter le service technique de Sika Industry.

Application

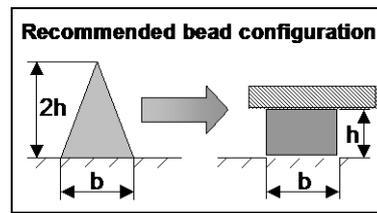
Couper l'embout selon la dimension de joint souhaitée et appliquer la colle à l'aide d'un pistolet manuel ou d'un pistolet à piston pneumatique approprié.

Une fois ouvert, Sikaflex®-295 UV doit être utilisé dans un délai relativement court.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle en cordons triangulaires. Pour le collage de vitrages organiques, le design des

joint ainsi que les caractéristiques spéciales de ces substrats doivent être observés

La température de mise en oeuvre optimale pour le substrat et la colle se situe à 15°C – 25°C. Ne pas appliquer au-dessous de 10°C ou au-dessus de 35°C.



Lissage de finition

Le lissage doit être effectué dans le temps de formation de peau de la colle. Pour le lissage, nous recommandons la solution Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-295 UV non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

Mise en peinture

Après la formation de peau, Sikaflex®-295 UV peut être peint. Les laques devant passer dans des fours ne doivent être appliquées qu'après durcissement complet du polyuréthane. Les peintures monocomposantes PUR et bicomposantes à base d'acrylique sont en principe appropriées. Les peintures à base d'huile ne sont pas appropriées. Nous recommandons d'effectuer systématiquement un test de compatibilité de la peinture. L'élasticité des laques est moins bonne que celle du polyuréthane. Des craquelures peuvent donc survenir dans la peinture de finition.

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité

- Guides des préparations de surface Sika
- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®
- Manuel de Sika Marine

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Sachet	600 ml

Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations voir:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Suisse
Tél. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Conseils techniques
0800 81 40 40
Passation des commandes
0800 82 40 40

