

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-303

Adesivo a base Purform® a polimerizzazione ultrarapida per la riparazione della plastica

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	SikaForce®-303 (A)	SikaForce®-303 (B)
Base chimica	Polioli	Isocianato
Colore (CQP001-1)	Nero	Bianco
	miscela Nero	
Densità	1.24 kg/l	1.29 kg/l
	miscela 1.26 kg/l	
Rapporto di miscelazione	in volume 1 : 1	
Resistenza alla colatura	Buona	
Temperatura d'impiego	Tra 15 °C e 30 °C	
Tempo di lavorazione	30 secondi ^A	
Tempo aperto nel miscelatore	15 secondi ^A	
Tempo di rettifica	5 minuti ^A	
Durezza shore D (ASTM D2240)	73	
Resistenza a trazione (ISO 527)	26 MPa	
Allungamento a rottura (ISO 527)	58 %	
Durata di conservazione	24 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

DESCRIZIONE

SikaForce®-303 si basa sulla tecnologia Purform®. La tecnologia Purform® consente di ottenere prodotti poliuretani ad alte prestazioni con meno dello 0.1 % di diisocianato monomero per una migliore protezione della salute e sicurezza sul lavoro.

SikaForce®-303 (Purform®) è particolarmente indicato per la riparazione di parti in plastica nelle autofficine.

Il prodotto fornisce una buona adesione su vari tipi di plastica ed è sovraverniciabile con quasi tutti i tipi di vernice.

VANTAGGI

- Meno dello 0.1 % di diisocianato monomero, per una migliore salute e sicurezza sul lavoro
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Polimerizzazione molto rapida a temperatura ambiente
- Carteggiabile dopo soli 5 minuti
- Sovraverniciabile
- Non gocciola e non cola
- Nessun ritiro volumetrico

CAMPO D'IMPIEGO

SikaForce®-303 (Purform®) è utilizzato nelle officine automobilistiche per piccole riparazioni di elementi in plastica, ad esempio per l'incollaggio di parti in plastica e di staffe di fissaggio rotte o per il riempimento di piccoli fori.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaForce®-303 (Purform®) indurisce per reazione chimica dei due componenti.

Il calore esotermico generato dalla reazione può accelerare il processo di indurimento, riducendo così i tempi di lavorabilità e di manipolazione.

Trascorso il tempo di lavorabilità, la reazione di indurimento procede molto rapidamente e la viscosità aumenta sensibilmente nel giro di pochi secondi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

Pulire e sgrassare generosamente le superfici da incollare utilizzando Sika® Cleaner G+P e un pannocarta pulito. Irruvidire quindi con carta abrasiva 80 – 180.

Pulire nuovamente le superfici da incollare utilizzando Sika® Cleaner G+P e un pannocarta pulito. Prima di procedere con la fase successiva, assicurarsi che la superficie sia completamente asciutta e priva di umidità residua.

Spruzzare uno strato sottile di SikaForce®-300 Primer su entrambi i lati e lasciare asciugare per almeno 5 minuti.

Ulteriori trattamenti superficiali dipendono dalla natura specifica dei supporti.

Applicazione

La temperatura di lavorazione ottimale (ambiente e substrato) è compresa tra 15 °C e 30 °C.

Per evitare irregolarità di riempimento, prima dell'applicazione estrarre il materiale senza miscelatore statico fino a quando entrambi i componenti fuoriescono uniformemente. Fisare quindi il miscelatore statico e scartare i primi centimetri del cordolo di adesivo.

SikaForce®-303 (Purform®) va erogato con una pistola a stantuffo idonea. Per ottenere una miscelazione corretta, utilizzare i beccucci per SikaForce®-303 (Purform®) forniti con il prodotto e disponibili anche separatamente. Rimuovere il materiale in eccesso immediatamente dopo l'applicazione.

Data l'elevata reattività dell'adesivo, durante l'indurimento può verificarsi uno sviluppo di calore esotermico. Evitare di applicare quantità eccessive di adesivo per ridurre possibili effetti termici sui substrati.

Dopo l'erogazione, lasciare il miscelatore sulla cartuccia fino al successivo utilizzo dell'adesivo. Se conservato correttamente, il rimanente adesivo si mantiene per diverse settimane.

Per riutilizzare SikaForce®-303 (Purform®), rimuovere il miscelatore statico e smaltirlo correttamente. Pulire accuratamente la bocchetta della cartuccia, fissare un miscelatore nuovo e procedere con l'estrusione come descritto sopra.

Sika Contouring Film e Reinforcement Mesh sono disponibili per interventi di sagomatura e modellazione.

Rimozione

SikaForce®-303 (Purform®) non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale e acqua.

Sulla pelle non utilizzare solventi!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare SikaForce®-303 (Purform®) non polimerizzato in un luogo asciutto a temperatura tra 15 °C e 30 °C.

Non esporre alla luce diretta del sole. Teme il gelo.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- direttive per la riparazione di plastiche
- manuale d'uso per la ricostruzione di vetro-resina danneggiata
- manuale d'uso per la riproduzione di clip

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia a doppia camera	50 ml
Miscelatore: Quadro 73 mm	

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-303
Version 02.01 (05 - 2026), it_CH
012104533033001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

