

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-492 G

Semi-Crashfester Bördelfalzklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Epoxy hybrid
Farbe (CQP001-1)	Schwarz
Festkörpergehalt (CQP576-1)	99 %
Dichte (vor Aushärtung)	1.3 kg/l
Verarbeitungstemperatur	50 — 60 °C
Viskosität η^* (DIN 54458)	Fliessfähigkeit A4 bei 45 °C 230 Pa·s
Standvermögen G' (DIN 54458)	A2 bei 45 °C 40 000 Pa
Aushärtebedingungen	Standard 180 °C Minimum 160 °C 30 Minuten ^A 15 Minuten ^A
Zugscherfestigkeit (CQP046-9, CQP580-6 / ISO 4587)	bei 10 mm/Minute 28 MPa ^{B/C}
Dynamischer Keil-Schlag-Widerstand (CQP505-1, CQP580-6)	bei 2 m/s 27 N/mm ^{B/D}
T-Schälfestigkeit (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	bei 100 mm/Minute 13 N/mm ^{B/D}
Zugfestigkeit (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute 30 MPa
Bruchdehnung (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute 8 %
Elastizitätsmodul (CQP580-5, -6 / ISO 527)	bei 2 mm/Minute 1 600 MPa
Glasumwandlungstemperatur (CQP039-1 / ISO 6721)	110 °C ^F
Haltbarkeit	9 Monate ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Substrattemperatur^{B)} Stahl, HDG, H420, 1.2 mm^{C)} Klebschichtdicke 0.2 mm^{D)} Klebschichtdicke 0.3 mm^{E)} Lagertemperatur unter 25 °C^{F)} Zugschwingung, Frequenz 1 Hz, Verformung stat./dyn. 0.3/0.05 %, Heizrate 1 K/min

BESCHREIBUNG

SikaPower®-492 G ist ein einkomponentiger, epoxidbasierter, warm aufzutragender, heiß aushärtender, schlagzäh modifizierter, Strukturklebstoff.

Er ist für die Verklebung von Blechen im Karosseriebau konzipiert und wird mit Wärme, z.B. im dem Lackierofen, ausgehärtet.

PRODUKTVORTEILE

- Semi-crashfest
- Gute Haftung auf beölten Untergründen
- Hohe Auswaschbeständigkeit
- Punktschweissfähig
- Hohe Festigkeit
- Geeignet zum verbinden verschiedener Metalle
- Verzugsfreies Fügen
- Lösungsmittel-, PVC- und Isocyanatfrei
- Enthält feine Glasperlen zur Schichtdickenkontrolle

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-492 G eignet sich für die strukturelle Verklebung verschiedener Metallarten und bestimmter Kunststoffe. Er ist für den Einsatz in Kombination mit Punktschweissen, Nieten und anderen mechanischen Fügeverfahren konzipiert und in einigen Fällen als teilweiser Ersatz für diese Techniken. Die Verklebung von beölten Untergründen (Standard-Korrosionsschutz- und Tiefziehhöle, ca. 2 g/m²) ist aufgrund der Ölaufnahme während der Heißhärtung möglich.

Die im Klebstoff enthaltenen Glasperlen sorgen für eine gleichmäßige Schichtdicke im Spalt und reduzieren das Herauspressen des Materials bei Fügen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene professionelle Anwender geeignet. Es müssen Tests mit tatsächlichen Substraten und Bedingungen durchgeführt werden, um die Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-492 G

Version 05.01 (02 - 2024), de_CHAUTO

013006404920001050

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaPower®-492 G wird durch Hitze ausgehärtet. Die Aushärtung ist abhängig von der Temperatur und der Einwirkungsdauer. Die gebräuchlichsten Wärmequellen sind Konvektionsöfen. Die maximale Temperatur darf 210 °C für mehr als 10 Minuten nicht überschreiten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

SikaPower®-492 G wird typischerweise in Form einer Raupe mit einem Durchmesser von 1 bis 3 mm aufgetragen.

Alle Teile des Applikationssystems, die mit dem Produkt in Berührung kommen, müssen beheizt werden. Üblicherweise wird die Temperatur stufenweise erhöht, von 35 °C an der Folgeplatte bis auf 55 °C an der Auftragsdüse. Bei längeren Pausen (z.B. über Nacht oder am Wochenende) sind geeignete Standby-Temperaturen und Abschaltzeiten zu berücksichtigen.

Die Zeit zwischen Applikation und Aushärtung muss so kurz wie möglich sein, da aufgenommene Feuchtigkeit während der Heißhärtung zu Blasenbildung führen kann. Die Feuchtigkeitsaufnahme kann jedoch durch eine Vorhärtung der Baugruppe oder Karosserie für 15 Minuten bei 160 °C (Substrattemperatur) verhindert werden.

SikaPower®-492 G kann mit manuell, pneumatisch oder elektrisch angetriebenen Kolbenpistolen sowie mit Applikationsanlagen verarbeitet werden.

Für eine Beratung zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems und der damit verbundenen Prozessparameter wenden Sie sich bitte an die Abteilung System Engineering der Sika Industry.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hierin enthaltenen Informationen dienen nur als allgemeine Orientierung. Beratung zu spezifischen Anwendungen ist auf Anfrage bei der technischen Abteilung von Sika Industry erhältlich.

Kopien der folgenden Publikationen sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblätter

GEBINDE

Kartuschen	300 ml
Eimer ^A	27 Kg
Eimer ^B	61 Kg
Fass	258 Kg

^{A)} Durchmesser 280 mm ^{B)} Durchmesser 355 mm

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Dokument angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Tatsächlich gemessene Daten können abweichen, aufgrund von Umständen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für Informationen und Ratschläge zu Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten sind die aktuellen Sicherheitsdatenblätter heranzuziehen, die physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten.

RECHTLICHE HINWEISE

Die Informationen und insbesondere die Empfehlungen für die Anwendung und die Endverwendung von Sika-Produkten, werden nach bestem Wissen und Gewissen gegeben und basieren auf dem derzeitigen Wissensstand von Sika und Erfahrungen mit den Produkten bei sachgemäßer Lagerung, Handhabung und Anwendung unter normalen Bedingungen und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen von Sika.

In der Praxis können die Unterschiede in Materialien, Untergründen und den tatsächlichen Bedingungen auf der Baustelle so groß sein, dass keine Garantie in Bezug auf die Marktgängigkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck noch eine Haftung aus irgendeinem Rechtsverhältnis hergeleitet werden kann. Weder aus diesen Informationen noch aus schriftlichen Empfehlungen oder sonstigen Ratschlägen abgeleitet werden kann. Der Benutzer des Produkts muss die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Einsatz Anwendung und Zweck prüfen. Sika behält sich das Recht vor, die Eigenschaften ihrer Produkte zu ändern.

Die Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Alle Bestellungen werden zu unseren aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen akzeptiert. Die Benutzer müssen sich immer auf die neueste Ausgabe des Produktdatenblatts für das betreffende Produkt zu Rate ziehen, deren Kopien werden wir auf Anfrage liefern.