

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur-Combiflex[®] CF Kleber Rapid

2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzkleber



PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiger, feuchtigkeitsverträglicher, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis mit speziellen Füllstoffen, entwickelt für Verarbeitungstemperaturen von +5 °C bis +15 °C.
Bestandteil des Sikadur-Combiflex[®] SG Systems.

ANWENDUNG

- Klebstoff für das Sikadur-Combiflex[®] SG System
- Für Temperaturen von +5 °C bis +15 °C

VORTEILE

- Leichte Misch- und Verarbeitbarkeit
- Kein Primer notwendig
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Einsatzfähig in einem grossen Temperaturbereich
- Auf mattfeuchte Betonflächen applizierbar
- Verschiedenfarbige Komponenten (Mischkontrolle)
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe mechanische Anfangs- und Endfestigkeiten

PRÜFZEUGNISSE

CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 1504-4: Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Kleber für Bauzwecke

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Epoxidharz		
Lieferform	Vordosierte Einweggebinde		
	Komp. A + B:	6 kg	
	Palette:	72 x 6 kg (432 kg)	
	Grossgebinde		
	Komp. A:	10 kg	20 kg
	Komp. B:	5 kg	10 kg
	Palette:	420 kg	480 kg
		(Komp. A: 28 x 10 kg; Komp. B: 28 x 5 kg)	(Komp. A: 16 x 20 kg; Komp. B: 16 x 10 kg)
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum		
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.		

Farbton	Komp. A:	Weiss
	Komp. B:	Dunkelgrau
	Komp. A + B:	Hellgrau

Dichte	Komp. A + B:	~ 1.50 kg/l (+23 °C)
--------	--------------	----------------------

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.
--------------	---

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	Aushärtung	+5 °C	+10 °C	+15 °C	(ASTM D695-96)
	3 Tage	~ 26 N/mm ²	~ 34 N/mm ²	~ 45 N/mm ²	
	7 Tage	~ 39 N/mm ²	~ 43 N/mm ²	~ 53 N/mm ²	
	14 Tage	~ 41 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 55 N/mm ²	

E-Modul (Druck)	~ 4 200 N/mm ²	(+5 °C)	(ASTM D695)
	~ 5 400 N/mm ²	(+23 °C)	

Haftzugfestigkeit	Untergrund	Haftzugfestigkeit	(DafSt-Richtlinie, Teil 3)
	Beton (trocken)	> 4 N/mm ² *	
	Beton (mattfeucht)	> 4 N/mm ² *	
	Stahl (sandgestrahlt)	> 10 N/mm ²	
* 100 % Betonbruch			

Thermischer Ausdehnungskoeffizient	~ 4.5 * 10 ⁻⁵ /K (±0.2 * 10 ⁻⁵ /K)	(EN 1770)
	(Temperaturbereich: Min. -20 °C, max. +40 °C)	

Gebrauchstemperatur	Min. -30 °C, max. +43 °C
---------------------	--------------------------

Chemische Beständigkeit	Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.
-------------------------	---

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:	2 : 1 (Gew.-% oder Vol.-%)
	Wenn nicht ganze Gebinde angemischt werden, muss das genaue Mischverhältnis durch exaktes Abwiegen und Dosieren der einzelnen Komponenten sichergestellt werden.	

Verbrauch	Sikadur-Combiflex® CF Kleber Rapid per m Länge	
-----------	---	--

1 mm Band-Dicke

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
10 cm	~ 0.7 kg/m
15 cm	~ 1.0 kg/m
20 cm	~ 1.2 kg/m

2 mm Band-Dicke

Band-Breite	Klebstoff-Verbrauch*
15 cm	~ 1.1 kg/m
20 cm	~ 1.4 kg/m
25 cm	~ 1.7 kg/m
30 cm	~ 2.0 kg/m

* Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundrauigkeit.

Materialtemperatur	Min. +5 °C, max. +15 °C
--------------------	-------------------------

Lufttemperatur	Min. +5 °C, max. +15 °C
----------------	-------------------------

Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.		
Untergrundtemperatur	Min. +5 °C, max. +15 °C		
Untergrundfeuchtigkeit	Zementgebundene Untergründe Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser). Klebemörtel gut mit Spachtel in den Untergrund einarbeiten.		
Topfzeit	Temperatur	Topfzeit (200 g)	Offenzeit (EN ISO 9514)
	+5 °C	~ 65 Minuten	~ 75 Minuten
	+10 °C	~ 45 Minuten	~ 65 Minuten
	+15 °C	~ 25 Minuten	~ 45 Minuten
	Die Topfzeit beginnt beim Mischen. Sie ist kürzer je höher die Temperaturen sind und je grösser die gemischte Menge ist. Um längere Offenzeiten bei hohen Temperaturen zu erreichen, die Komponenten in Portionen aufteilen. Eine andere Methode ist die einzelnen Komp. A und Komp. B vor dem Mischen zu kühlen (nicht unter +5 °C).		
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Sikadur-Combiflex® CF Kleber Rapid kann mit Sikafloor® oder SikaCor® Epoxidharzen beschichtet werden. In diesem Fall die Kleber-Deckschicht nicht mit Netzmitteln nachglätten. Beträgt die Zeit zwischen Kleberapplikation und nachfolgender Beschichtung mehr als 2 Tage, muss der Kleber im noch frischen Zustand im Überschuss mit Quarzsand abgesandet werden.		

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

WEITERE DOKUMENTE

- Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems
- Verarbeitungsrichtlinien des Sikadur-Combiflex® SG Systems

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDB enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Mörtel und Beton müssen älter als 28 Tage alt sein (abhängig vom Klima und den minimalen Anforderungen an die Festigkeit).

Die Oberflächenfestigkeit (Beton, Mauerwerk, Naturstein) überprüfen.

Der Untergrund (alle Typen) muss sauber, trocken oder mattfeucht (kein stehendes Wasser) und frei von Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Fett, bestehende Oberflächenbehandlungen sowie Beschichtungen usw. sein.

Stahloberflächen müssen auf Reinheitsgrad Sa 2½ entrostet werden.

Der Untergrund muss tragfähig sein und alle losen Partikel müssen entfernt werden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Beton, Mörtel, Stein, Backstein

Der Untergrund muss tragfähig, trocken oder mattfeucht, sauber und frei von Zementmilch, Eis, stehendem Wasser, Fett, Öl, alten Oberflächenbehandlungen oder Anstrichen sein.

Lose oder schlecht haftende Teile müssen entfernt werden, um eine offene Oberflächenstruktur zu erhalten.

Stahl

Vorbehandeln durch Sandstrahlen oder Abschleifen und anschliessender Reinigung mittels Industriestaubsauger.

Taupunkt beachten.

MISCHEN

Vordosierte Einweggewinde

Komp. A und Komp. B mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist.

Luftzufuhr vermeiden. Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter leeren (umtopfen) und nochmals für ca. 1 Minute rühren. Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

Grossgebände

Material in den einzelnen Kesseln gut aufrühren. Komponenten im richtigen Verhältnis dosieren und analog dem vordosierten Einweggebäude in geeignetem Gefäss mischen.

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Bitte das aktuelle Systemdatenblatt des Sikadur-Combiflex® SG Systems konsultieren.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Produktdatenblatt
Sikadur-Combiflex® CF Kleber Rapid
Mai 2024, Version 04.03
02070315100000003

Sikadur-CombiflexCFKleberRapid-de-CH-(05-2024)-4-3.pdf