BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaScreed®-60 Binder

Liant ternaire à faible retrait pour chapes apparentes caractérisées par des temps de mise en œuvre et de prise indépendants de la température

DESCRIPTION DU PRODUIT

Liant ternaire pour la réalisation de chapes apparentes à faible retrait et à haute résistance. La formulation permet un temps de mise en œuvre et de prise indépendant de la température pour la chape. Un rapport de mélange liant-sable de 1:5 permet déjà d'obtenir une qualité de chape de classe CT-C50-F6 selon la norme DIN EN 13813.

EMPLOI

Seuls des transformateurs professionnels peuvent appliquer SikaScreed®-60 Binder.

- Assainissement de grandes surfaces de revêtements industriels soumis à de fortes sollicitations mécaniques
- Chapes non chauffées et chauffées de qualité supérieure sur couche isolante ou couche de séparation dans les bâtiments commerciaux et industriels, pour tous les revêtements de sol courants
- Zones exposées en permanence à l'humidité
- Pour l'extérieur (avec revêtement ad hoc Sikafloor® en cas d'exposition au gel et aux sels de déverglaçage)
- Également utilisable pour la construction résidentielle

AVANTAGES

- Classe de chape CT-C50-F6 déjà possible avec un rapport de mélange 1:5 (DIN EN 13813)
- Idéal pour les chapes plastiques rigides avec une praticabilité rapide et un long temps de lissage
- Temps de mise en œuvre et de prise indépendant de la température
- Résistance initiale élevée
- Utilisation universelle
- Résistant au gel
- Insensible à l'humidité (zones humides en permanence)
- Longues distances de pompage possibles
- Résistance à la température de -30 °C à +80 °C
- Rapidement recouvrable avec la résine Sikafloor® à partir de 24 heures

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

EMICODE EC1^{PLUS}: Très faibles émissions

CERTIFICATS

- Classement de protection incendie $A1_{fl}$ selon EN 13501-1
- Classe de retrait 1 (SW1) selon DIN 18560-1

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Sac en papier (avec pellicule): 20 kg
Aspect/Couleurs	Poudre grise
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 9 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec.
Densité apparente	~ 1.1 kg/l

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression

Rapport de mélange (liant:sable)	Résistance à la compression Après 3 jours	Après 28 jours	(DIN EN 13892-2)
RM 1:4 4 sacs (80 kg) E/C max. 0.42	≥ 35 N/mm²	≥ 60 N/mm²	
RM 1:5 3 sacs (60 kg) E/C max. 0.45	≥ 25 N/mm²	≥ 50 N/mm²	
RM 1:6 2.5 sacs (50 kg) E/C max. 0.50	≥ 15 N/mm²	≥ 35 N/mm²	

Sable pour chape de grain 0 – 8 mm (courbe granulométrique A/B, teneur en fines < 0.25 mm, max. 8 %) selon la norme DIN 1045.

Procéder à des essais de qualification avec le granulat utilisé.

Mesuré à une température ambiante et du matériau de +23 °C et une humidité relative de l'air de 50 %.

Les données mentionnées correspondent à un tambour mélangeur plein d'une capacité de 200 l (quantité de remplissage 85 %).

Résistance à la traction par flexion

Rapport de mélange (liant:sable)	Résistance à la flexion Après 3 jours	Après 28 jours	(DIN EN 13892-2)
RM 1:4 4 sacs (80 kg) E/C max. 0.42	≥ 5 N/mm²	≥ 7 N/mm²	
RM 1:5 3 sacs (60 kg) E/C max. 0.45	≥ 4 N/mm²	≥ 6 N/mm²	
RM 1:6 2.5 sacs (50 kg) E/C max. 0.50	≥ 3 N/mm²	≥ 5 N/mm²	

Sable pour chape de grain 0 – 8 mm (courbe granulométrique A/B, teneur en fines < 0.25 mm, max. 8 %) selon la norme DIN 1045.

Procéder à des essais de qualification avec le granulat utilisé.

Mesuré à une température ambiante et du matériau de +23 °C et une humidité relative de l'air de 50 %.

Les données mentionnées correspondent à un tambour mélangeur plein d'une capacité de 200 l (quantité de remplissage 85 %).

Retrait

Classe de retrait: SW1 (DIN 18560-1)

Contrainte d'adhérence de traction

		(DIN EN 1542)
RM 1:4	> 1.5 N/mm² après 24 heures	
RM 1:5	> 1.5 N/mm² après 48 heures	
RM 1:6	> 1.5 N/mm² après 72 heures	

Mesuré à une température ambiante et du matériau de +23 °C et une humidité relative de l'air de 50 %. Des conditions climatiques différentes influencent le comportement de durcissement.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation

Rapport de mélange	Consommation de matériau liant
RM 1:4: 4 sacs (80 kg)	~ 4.5 kg/m²/cm d'épaisseur de couche
RM 1:5: 3 sacs (60 kg)	~ 3.5 kg/m²/cm d'épaisseur de couche
RM 1:6: 2.5 sacs (50 kg)	~ 2.9 kg/m²/cm d'épaisseur de couche

Les données mentionnées correspondent à un tambour mélangeur plein d'une capacité de 200 l (quantité de remplissage 85 %).

Epaisseur de couche

Selon le grain maximum du sable pour chape: Min. 10 mm, max. 160 mm

Température du matériau

Min. +5 °C, max. +25 °C

Température de l'air ambiant

Min. +5 °C, max. +30 °C

Température du support

Min. +5 °C, max. +30 °C

Durée de vie en pot

~ 60 minutes

Sable pour chape de grain 0 – 8 mm (courbe granulométrique A/B) selon la norme DIN 1045.
Mesuré à une température ambiante et du matériau de +23 °C et une humidité relative de l'air de 50 %.

Temps d'attente

Praticable:	~ 4 heures
Maturité de pose pour revêtement étanche à la vapeur et insensible à l'humidité:	3 – 5 jours
Recouvrable avec revêtements à base de résine réactive:	À partir de ~ 24 heures (mesure CM < 4 % ou mesure Tramex < 6 % de l'humidité résiduelle du support en béton)

Consistance

Plastique rigide

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système

Pont d'adhérence:	SikaScreed®-10 BB SikaScreed®-20 EBB
Chape:	SikaScreed®-60 Binder

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Les valeurs indiquées dépendent toujours du rapport de mélange, du granulat utilisé et de la quantité d'eau.

Les granulats riches en fines (sables) ont une surface plus grande que les granulats pauvres en fines. Ils nécessitent donc davantage de ciment et d'eau pour la réalisation d'une chape dans les règles de l'art. Une mise en œuvre négligente et avec en outre une consistance trop faible ne confère qu'une faible résistance à la chape, avec des fissures de retrait et des déformations; l'humidité d'équilibre n'est atteinte que plus tard.

La résistance et la faible humidité résiduelle importante pour la maturité de pose dépendent de la courbe granulométrique du granulat, du compactage de la chape, du rapport de mélange, de la température ambiante, de la température du support et de la température du granulat, de l'humidité de l'air et de l'épaisseur de couche.

Ne pas mélanger la chape SikaScreed®-60 Binder avec d'autres ciments, des liants rapides, des additifs ni des adjuvants.

Á l'extérieur, en cas d'exposition précoce à la pluie, de temps extrêmement sec ou de vent fort, recouvrir SikaScreed®-60 Binder fraîchement appliqué d'un film plastique jusqu'à ce qu'il soit praticable.

Ne pas diluer la chape SikaScreed®-60 Binder avec de l'eau en cours de prise ni la mélanger avec du mortier frais SikaScreed®-60 Binder.

Les chapes avec SikaScreed®-60 Binder doivent être mélangées de manière conforme dans un malaxeur à mélange forcé ou des pompes mélangeuses pour chapes.

Ne pas ajouter d'eau pour le traitement de surface sur SikaScreed®-60 Binder.

Le recouvrement de l'armature avec SikaScreed®-60 Binder n'offre pas de protection contre la carbonatation.

Les joints présents dans le support doivent également être repris dans la chape.

Un lissage/compactage mécanique est nécessaire pour obtenir des résistances de surface supérieures (par ex. en cas d'utilisation directe ou comme support pour des revêtements).

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

NATURE DU SUPPORT/TRAITEMENT PRÉLIMINAIRE

Chape composite
Le support doit être propre, exempt de graisse, d'huile et de fines friables. La laitance de ciment, les peintures ou autres produits de traitement de surface doivent être entièrement éliminés.

Le support doit être porteur et présenter une résistance suffisante à la compression de ≥ 25 N/mm² ainsi qu'une résistance minimum à l'arrachement de 1.5 N/mm².

Il est recommandé de procéder à des essais d'adhérence par traction sur les supports critiques afin de confirmer les valeurs requises.

La condition préalable à une bonne adhérence est une préparation ad hoc du support par ponçage, grenaillage ou fraisage, selon les exigences de sollicitation.

Les supports minéraux absorbants doivent être préhumidifiés jusqu'à saturation capillaire au moins 12 heures avant l'application, ils doivent être mats-humides juste avant l'application. L'eau stagnante doit être éliminée. Brosser le pont d'adhérence SikaScreed®-10 BB dans le support et le retravailler mouillé sur mouillé dans les 20 – 30 minutes avec SikaScreed®-60 Binder.

Les supports minéraux doivent être secs ou légèrement humides. Enlever l'eau stagnante. Le pont d'adhérence SikaScreed®-20 EBB doit être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet airless sur le support et recouvert de SikaScreed®-60 Binder dans les 40 – 50 minutes qui suivent, selon le principe humide sur humide. Éviter que le pont d'adhérence ne sèche pendant l'application.

Réparer au préalable les fissures, défauts et trous du support dans les règles de l'art et en concertation avec le responsable de la structure porteuse sous peine qu'ils réapparaissent tôt ou tard dans le SikaScreed®-60 Binder.

Les joints existants dans le support doivent toujours traverser la chape et, si nécessaire, être formés et étanchéifiés en conséquence.

Chapes flottantes
Les joints de construction doivent être repris par le support. L'isolation, la couche de séparation, la géométrie des champs, les plans des joints et les épaisseurs minimales des couches doivent être conformes à SIA 251 et en concertation avec le maître d'œuvre.

MALAXAGE DES PRODUITS

Verser la moitié du sable et SikaScreed®-60 Binder dans le malaxeur à mélange forcé et mélanger. Ajouter le reste du sable et l'eau. En fonction de l'humidité du mélange d'agrégats utilisé, ajouter le reste de l'eau et mélanger pendant env. 2 minutes jusqu'à obtenir une consistance plastique rigide. Éviter d'ajouter trop d'eau.

Rapport de mélange liant - sable RM 1:4
Instructions de mélange pour pompe mélangeuse de chape traditionnelle (capacité env. 200 l de mortier frais):
Remplir le tambour mélangeur à moitié de granulats (env. 160 kg courbe granulométrique à faible teneur en fines dans zone A/B; granulométrie adaptée à l'épaisseur de couche).

Ajouter ensuite 4 sacs (= 80 kg) SikaScreed®-60 Binder (correspond à env. 400 kg SikaScreed®-60 Binder par m³ de mortier frais).

Remplir le tambour mélangeur avec 160 kg supplémentaires de granulats et régler une consistance plastique rigide en ajoutant de l'eau.

Rapport de mélange liant - sable RM 1:5
Instructions de mélange pour pompe mélangeuse de chape traditionnelle (capacité env. 200 l de mortier frais):
Remplir le tambour mélangeur à moitié de granulats (env. 150 kg courbe granulométrique à faible teneur en fines dans zone A/B; granulométrie adaptée à l'épaisseur de couche).

Ajouter ensuite 3 sacs (= 60 kg) SikaScreed®-60 Binder (correspond à env. 350 kg SikaScreed®-60 Binder par m³ de mortier frais).

Remplir le tambour mélangeur avec 150 kg supplémentaires de granulats et régler une consistance plastique rigide en ajoutant de l'eau.

Rapport de mélange liant - sable RM 1:6
Instructions de mélange pour pompe mélangeuse de chape traditionnelle (capacité env. 200 l de mortier frais):
Remplir le tambour mélangeur à moitié de granulats (env. 150 kg courbe granulométrique à faible teneur en fines dans zone A/B; granulométrie adaptée à l'épaisseur de couche).

Ajouter ensuite 2.5 sacs (= 50 kg) SikaScreed®-60 Binder (correspond à env. 300 kg SikaScreed®-60 Binder par m³ de mortier frais).

Remplir le tambour mélangeur avec 150 kg supplémentaires de granulats et régler une consistance plastique rigide en ajoutant de l'eau.

APPLICATION

Lors de la réalisation d'une chape composite, la surface prétraitée doit être pré-enduite avec l'un des deux ponts d'adhérence SikaScreed®-10 BB ou SikaScreed®-20 EBB, puis immédiatement recouverte avec le mortier de chape SikaScreed®-60 Binder frais sur frais.

Répartir la chape à l'aide d'une pelle, d'une taloche ou d'une raclette, la compacter, la niveler avec une règle à dresser et la frotter avec une planche en bois.

Un lissage/compactage mécanique est nécessaire pour obtenir des résistances de surface supérieures (par ex. en cas d'utilisation directe ou comme support pour des revêtements).

Protéger la chape fraîchement posée contre tout séchage précoce. En cas d'application à l'intérieur, laisser les fenêtres fermées. Éviter l'ensoleillement direct.

Respecter les normes SIA 251 et SIA 252 ainsi que DIN 18353 pour la mise en œuvre.

Protocole de chauffage
3 jours après la mise en place, on peut procéder au premier chauffage à +25 °C.

Maintenir cette température pendant 3 jours. Régler ensuite la température maximale de départ (généralement jusqu'à +45 °C) et la maintenir pendant 4 jours supplémentaires. Ensuite, éteindre le chauffage. Ne pas laisser la température de la pièce descendre en dessous de +15 °C et celle de la surface de la chape en dessous de +18 °C. Vérifier que l'humidité résiduelle est conforme aux normes à l'aide de la mesure CM.

La température de départ maximale **ne doit pas** dépasser +50 °C pendant toute la durée du chauffage.

Une aération supplémentaire peut favoriser le séchage, mais il faut éviter les courants d'air pendant le chauffage sans tension.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec de l'eau.

Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch