

# MASCHINENVERZEICHNIS

FERTIGUNGSVERFAHREN MASCHINENANGABEN	BEARBEITUNGSMASSE	ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG
---	-------------------	-------------------------

BEARBEITUNGSZENTER			
Mandelli Storm 2500	Palettengrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse B-Achse	1000 x 1250 mm 2600 mm 1500 mm 1800 mm 360°	6 Palettenplätze 5 Seiten Bearbeitung Schwenkkopf horizontal, vertikal Max. Werkstückgewicht 4.5 T
Hedelius BC 60 / 2500	Tischgrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse B-Achse	3200 x 650 mm 2500 mm 630 mm 750 mm 360°	Teilapparat Pendelmodus zwei mal 950 x 630 mm
Victor V-Center-4	Tischgrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse	920 x 450 mm 570 mm 420 mm 480 mm	

DREHEN CNC			
Mori Seiki SL-303	∅ 460 ∅ 420	70 mm 1200 mm	Futterbohrung ∅ 90mm
Nakamura-Tome TMC-30	∅ 250	600mm	Futterbohrung ∅ 65mm
VDF-Boehringer DN 570	∅ 500 ∅ 280	70 mm 1000 mm	Futterbohrung ∅ 50mm

DREHEN KONVENTIONELL	max. ∅	max. WS-Länge	
MAS 140	∅ 260 ∅ 150	60 mm 600 mm	Feste und mitlaufende Lünette Spindelbohrung ∅ 80 mm
Graziano SAG 210	∅ 500 ∅ 260	200 mm 1200 mm	Feste Lünette

FERTIGUNGSVERFAHREN MASCHINENANGABEN	BEARBEITUNGSMASSE	ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG
---	-------------------	-------------------------

FRÄSEN KONVENTIONELL			
Reiden FU 150 A	Tischgrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse	1250 x 350mm 750 mm 250 mm 550 mm	Vertikal- und Horizontalspindel

BOHREN KONVENTIONELL			
Fehlmann Picomax 20	Tischgrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse	620 x 250 mm 440 mm 240 mm 450 mm	Digitalanzeige Streckensteuerung
Aciera TR 50	Tischgrösse X-Achse Y-Achse Z-Achse	520 x 410 mm 400 mm 290 mm 470 mm	Digitalanzeige

FLACHSCHLEIFEN			
Naxos FR 1000	Ø 1000	H = 300 mm	Magnetspannplatte

SCHEREN		
LVD	Schnittbreite 3000 mm	Max. Dicke 8 mm Stahl

ABKANTEN		
Bystronic EP 31-160	Presskraft 1600 KN 1 bis 12 mm Stahlblech	

SCHWEISSVERFAHREN TIG, MIG, MAG, ELEKTRODEN, RUNDSCHEISSAUTOMAT			
Fronius (div. Modelle)	Länge Breite Höhe	25'000 mm 10'000 mm 5'000 mm	Kran 2 x 5 T



BUILDING TRUST



FERTIGUNGSVERFAHREN MASCHINENANGABEN	BEARBEITUNGSMASSE	ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG
---	-------------------	-------------------------

MONTAGE			
Vormontage oder Endmontage	Länge	25'000 mm	Kran 2 x 4 T Kran 2 x 6,3 T
	Breite	10'000 mm	
	Länge	30'000 mm	
	Breite	12'000 mm	

LACKIEREN		
Kabine	L= 6 m/B = 4 m/H = 3 m	Nasslackierung

**Version given by**

K. Mayerhofer

Phone: +41 58 436 32 22

Fax: +41 58 436 41 40

Mail: [aliva.equipment@ch.sika.com](mailto:aliva.equipment@ch.sika.com)