

# RÉFECTION ET PROTECTION D'OUVRAGES

## RENFORCEMENT DE STRUCTURES

### Tissu de renforcement

	SikaWrap®-231 C	SikaWrap®-301 C	SikaWrap®-350 G Grid
Genre	Tissu à fibres de carbone pour les renforcements statiques		Treillis en fibres de verre avec un revêtement SBR résistant aux alcalis pour minimiser les fissures
Structure	Unidirectionnelle	Unidirectionnelle	bidirectionnelle
Poids par unité de surface	235 g/m <sup>2</sup> ± 10 g/m <sup>2</sup>	304 g/m <sup>2</sup> ± 10 g/m <sup>2</sup>	375 g/m <sup>2</sup> ± 3%
Épaisseur de couche	0,129 mm (à base de la section nette des fibres)	0,167 mm (à base de la section nette des fibres)	
Résistance à la traction de la fibre (minimum)	>4900 N/mm <sup>2</sup>	>4900 N/mm <sup>2</sup>	>2600 N/mm <sup>2</sup>
Module E de la fibre (minimum)	>230 000 N/mm <sup>2</sup>	>230 000 N/mm <sup>2</sup>	>80 000 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	1,7%	1,7%	
Largeur des lés	300 et 600 mm	300 et 600 mm	1000 mm
Longueur de rouleau	50 m	50 m	50 m
Emballage	1 rouleau en boîte en carton	1 rouleau en boîte en carton	1 rouleau en boîte en carton

### ADHÉSIFS

	Sikadur®-30 Normal	Sikadur®-30 LP	Sikadur®-330
Genre	Mortier de collage à base de résine époxydique	Mortier de collage à base de résine époxydique	Résine d'imprégnation époxydique
Nombre de composants	2	2	2
Température de mise en œuvre	+8 °C à +35 °C	+25 °C à +55 °C	+10 °C à +35 °C
Durée de vie en pot	à +8 °C: env. 120 min. à +35 °C: env. 20 min.	à +25 °C: env. 60 min. à +55 °C: env. 30 min.	à +10 °C: env. 90 min. à +35 °C: env. 30 min.
Consistance	Pâteuse	Pâteuse	Visqueux
Épaisseur de couche	1-30 mm	1-30 mm	0,1-1 mm
Application	Brosse, truelle, taloche	Brosse, truelle, taloche	Brosse, truelle, taloche dentée, rouleau d'imprégnation en matière synthétique
Masse volumique de l'adhésif frais	1,65 kg/l (A+B)	1,65 kg/l (A+B)	1,30 kg/l (A+B)
Rapport du mélange	A : B = 3 : 1	A : B = 3 : 1	A : B = 4 : 1 (parts en poids)