

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# Sikaflex®-668 PowerCure

Adesivo accelerato ad alte prestazioni per assemblaggi per incollaggio e la vetrificazione nell'industria dei veicoli ferroviari

**PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)**

Base chimica	Poliuretano (tecnologia Purform®)
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente <sup>A</sup>
Densità (prima indurimento)	1.3 kg/l
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Eccellente
Temperatura d'impiego	Tra 10 °C e 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	40 minuti <sup>B</sup>
Resistenza a taglio per trazione iniziale (CQP046-1)	Vedi tabella 1
Ritiro (CQP014-1)	-1 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -50 °C e 90 °C
Durata di conservazione	9 mesi <sup>C</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> Accelerato da PowerCure<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % um. rel.<sup>C)</sup> Stoccaggio sotto i 25 °C**DESCRIZIONE**

Sikaflex®-668 PowerCure si basa sulla tecnologia Purform®. La tecnologia Purform® consente di ottenere prodotti poliuretanicici ad alte prestazioni con meno dello 0.1% di diisocianato monomero per una migliore protezione della salute e sicurezza sul lavoro.

Sikaflex®-668 PowerCure è un sistema adesivo accelerato appositamente concepito per l'industria dei veicoli ferroviari.

La tecnologia Sika® PowerCure accelera l'indurimento di Sikaflex®-668 PowerCure, che risulta così quasi indipendente dalle condizioni atmosferiche.

Il prodotto è idoneo per l'incollaggio di assemblati e vetri.

L'eccellente resistenza agli agenti atmosferici e la straordinaria resistenza a un'ampia gamma di detergenti rendono il prodotto ideale per giunti esterni di veicoli ferroviari.

Sikaflex®-668 PowerCure può essere impiegato senza primer nero.

**VANTAGGI**

- Meno dello 0.1% di diisocianato monomero per una migliore protezione della salute e sicurezza sul lavoro
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Resistente a un'ampia gamma di detergenti
- Collaudato secondo EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Indurimento rapido grazie alla tecnologia Sika® PowerCure
- Privo di ftalati

**CAMPO D'IMPIEGO**

Sikaflex®-668 PowerCure è progettato per applicazioni di assemblaggio e vetrificazione diretta per incollaggio nella fabbricazione di veicoli ferroviari e commerciali e per il mercato delle riparazioni e presenta eccellenti caratteristiche di lavorabilità e lisciatura.

L'adesivo è idoneo ai giunti esterni grazie all'eccellente resistenza agli agenti atmosferici e alla straordinaria resistenza a un'ampia gamma di detergenti.

La tecnologia Sika® PowerCure accelera l'indurimento di Sikaflex®-668 PowerCure, che in tal modo è pressoché indipendente dalle condizioni atmosferiche.

Chiedere consiglio al produttore prima di utilizzare Sikaflex®-668 PowerCure su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

**SCHEDA DATI DEL PRODOTTO**

Sikaflex®-668 PowerCure  
Version 01.01 (04 - 2024), it\_CH  
012001256680001000

## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-668 PowerCure indurisce quasi indipendentemente dalle condizioni atmosferiche per reazione con l'umidità resa disponibile dalla pasta accelerante. Per lo sviluppo approssimativo della resistenza si veda la tabella 1.

Tempo [h]	Resistenza [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabella 1: resistenza al taglio per trazione a 23 °C e 50% um. rel.

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-668 PowerCure è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

Sikaflex®-668 PowerCure è resistente a un'ampia gamma di detergenti per veicoli a condizione che siano utilizzati conformemente alle direttive del fabbricante. Alcuni detergenti contengono sostanze chimiche aggressive, come l'acido fosforico, che possono ridurre considerevolmente la durabilità di Sikaflex®-668 PowerCure. Per tale motivo, è estremamente importante limitare quanto più possibile il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed effettuare un accurato risciacquo dopo il processo di pulizia. I nuovi detergenti vanno innanzitutto testati.

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Su richiesta sono disponibili indicazioni per applicazioni specifiche.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Tutte le fasi di pretrattamento vanno eseguite effettuando test preliminari con i materiali originali alle condizioni di assemblaggio.

Avvertenza: con Sikaflex®-668 PowerCure, il tempo di asciugatura massimo del primer a temperature superiori a 30 °C è limitato a 8 ore. Se questo tempo di asciugatura viene superato, prima di procedere all'incollaggio riattivare il primer con Sika® Aktivator-100.

## Applicazione

Preparare il dispenser PowerCure conformemente al manuale d'uso di PowerCure. Se l'applicazione viene interrotta per più di 10 minuti, sostituire il miscelatore.

Sikaflex®-668 PowerCure può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo aperto si abbrevia notevolmente. Pressare sempre le parti da incollare entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di +10 °C dimezza il tempo aperto.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

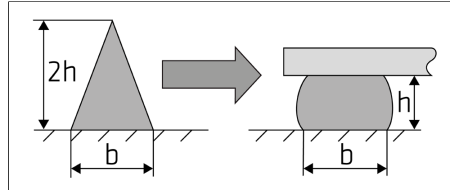


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata

## Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo aperto dell'adesivo. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

## Rimozione

Sikaflex®-668 PowerCure non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua.

Sulla pelle non utilizzare solventi!

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®
- manuale d'uso e guida breve per PowerCure

## CONFEZIONAMENTO

Sistema unipac PowerCure	600 ml
--------------------------	--------

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-668 PowerCure  
Version 01.01 (04 - 2024), it\_CH  
012001256680001000

## Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
www.sika.ch

