

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaTop[®] Armatec[®]-110 EpoCem[®]

Protezione anticorrosione delle armature, ponte adesivo



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ponte adesivo e protezione anticorrosione PCC tricomponente, affinato con resina epossidica, conforme ai requisiti della norma EN 1504-7.

IMPIEGO

- Per il controllo delle aree anodiche (principio 11, metodo 11.1 come da norma EN 1504-9)
- Come ponte adesivo per il ripristino del calcestruzzo con malte da riprofilamento Sika[®]
- Come protezione contro la corrosione dei ferri d'armatura

VANTAGGI

- Con tecnologia EpoCem[®], adesione migliorata
- Tempi di sovravorabilità prolungati per malte da riparazione
- Compatibile con la maggior parte delle malte da riprofilamento Sika MonoTop[®]
- Eccellente adesione su acciaio e calcestruzzo

- Contiene inibitori della corrosione
- Collaudato per l'uso su «traverse vibranti» (ad es. substrati di ponti trafficati)
- Eccellente barriera all'acqua e ai cloruri
- Elevata resistenza al taglio
- Tempi di lavorazione lunghi
- Applicabile con pennello o pistola a tramoggia

CERTIFICATI / STANDARD

- Marchatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 1504-7: protezione contro la corrosione delle armature
- Istituto federale di ricerca e di collaudo dei materiali BAM, Berlino (DE): EN 1504 - verbale di prova n. VI.1/14574-2
- Istituto federale di ricerca e di collaudo dei materiali BAM, Berlino (DE): Deutscher Ausschuss für Stahlbeton DAfStb, direttiva sulle riparazioni «Travi oscillanti» - verbale di prova n. VII.1/26904/1
- Istituto dei polimeri Dr. R. Stenner, Flörsheim (DE): Forza collaborante - verbale di prova n. P2965

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---|------------------|------------------------------|---------|-----------------------|--------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| Base chimica | Cemento, resina epossidica, aggregati selezionati e additivi | | | | | | | | |
| Imballaggi | <p>Imballaggi persi predosati</p> <table border="1"> <tr> <td>Comp. A + B + C:</td> <td>20 kg miscela pronta all'uso</td> </tr> <tr> <td>Pallet:</td> <td>50 x 20 kg (1 000 kg)</td> </tr> </table> <p>Fusti</p> <table border="1"> <tr> <td>Comp. A + B:</td> <td>200 kg di legante</td> </tr> <tr> <td>Comp. C (pallet):</td> <td>50 x 16 kg (800 kg)</td> </tr> </table> | Comp. A + B + C: | 20 kg miscela pronta all'uso | Pallet: | 50 x 20 kg (1 000 kg) | Comp. A + B: | 200 kg di legante | Comp. C (pallet): | 50 x 16 kg (800 kg) |
| Comp. A + B + C: | 20 kg miscela pronta all'uso | | | | | | | | |
| Pallet: | 50 x 20 kg (1 000 kg) | | | | | | | | |
| Comp. A + B: | 200 kg di legante | | | | | | | | |
| Comp. C (pallet): | 50 x 16 kg (800 kg) | | | | | | | | |
| Conservazione | Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione | | | | | | | | |
| Condizioni di stoccaggio | Temperatura di magazzino tra +5 °C e +25 °C. Conservare al fresco e all'asciutto. Teme l'umidità! | | | | | | | | |

| | | |
|-------------------------|------------------|----------------------|
| Aspetto / Colore | Comp. A: | Liquido bianco |
| | Comp. B: | Liquido incolore |
| | Comp. C: | Polvere grigio scura |
| | Comp. A + B + C: | Grigio scuro |
| Densità | Comp. A + B + C: | ~ 2.0 kg/l (+23 °C) |

INFORMAZIONI TECNICHE

| | | |
|--|--------------------|------------|
| Resistenza coesiva a trazione | ≥ 1.5 MPa | (EN 1542) |
| Adesione al taglio | Conforme | (EN 15184) |
| Resistenza alla diffusione del vapore acqueo | μH ₂ O: | ~ 500 |
| Resistenza alla diffusione del diossido di carbonio | μCO ₂ : | ~ 7 300 |
| Test di corrosione | Conforme | (EN 15183) |

INFORMAZIONI DI SISTEMA

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Struttura del sistema | SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® rientra nell'assortimento Sika® collaudato ai sensi della normativa europea EN 1504, che comprende i seguenti prodotti: | |
| | Protezione delle armature, ponte adesivo SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® | |
| | Malta da riprofilamento | |
| | Malta leggera da riprofilamento (classe R3) applicabile a mano o meccanicamente: | Sika MonoTop®-352 N |
| | Malte da riprofilamento (classe R4) applicabili a mano o meccanicamente: | Sika MonoTop®-4010 Sika MonoTop®-4012 Sika MonoTop®-4052 Sika MonoTop®-4080 |
| | Chiusura pori, rasatura superficiale Sika MonoTop®-3020 | |

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| Consumo | Ponte adesivo | |
| | Per 1 mm spessore dello strato di 1 m ² : | 1.5 - 2.0 kg di miscela pronta all'uso |
| | Protezione anticorrosione | |
| | Per 1 mm spessore dello strato di 1 m ² : | ~ 2.0 kg di miscela pronta all'uso |
| | Il consumo di materiale dipende dalla rugosità del sottofondo e dallo spessore dello strato applicato. | |
| Temperatura dell'aria | Min. +5 °C, mass. +30 °C | |
| Rapporto di miscelazione | Comp. A : B : C: | 1.14 : 2.86 : 16 (parti in peso) |
| | Comp. A : B : C: | 1.14 : 2.86 : 10 (parti in volume) |
| Temperatura del sottofondo | Min. +5 °C, mass. +30 °C | |
| Tempo di messa in opera | ~ 3 ore | (+20 °C) |

Tempo d'attesa tra i singoli strati

Tempo d'attesa massimo prima di applicare la malta da riprofilamento su SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

(Eccezione: Malte da riprofilamento e calcestruzzi con miscele accelerate)

| | |
|--------|---------|
| +5 °C | ~ 6 ore |
| +10 °C | ~ 5 ore |
| +20 °C | ~ 2 ore |
| +30 °C | ~ 1 ora |

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

Per maggiori informazioni consultare la norma EN 1504-10.

Se SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® viene utilizzato come ponte adesivo tra calcestruzzo vecchio e nuovo, realizzare un'armatura di raccordo per la trasmissione delle forze di spinta conformemente alle relative direttive.

Evitare la messa in opera sotto i raggi solari diretti e/o in caso di forte vento e/o pioggia.

Osservare assolutamente il dosaggio raccomandato. Non aggiungere in nessun caso acqua!

Applicare solamente su sottofondi puliti e adeguatamente preparati.

Non utilizzare in combinazione con malte da riprofilamento o calcestruzzi con miscele accelerate, come Sika MonoTop®-211 RFG.

Proteggere dal gelo il materiale applicato di fresco.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO / PRETRATTAMENTO

Calcestruzzo

Il substrato in calcestruzzo deve essere portante e presentare una resistenza alla compressione sufficiente (min. 25 N/mm²) nonché una resistenza coesiva a trazione di almeno 1.5 N/mm².

Il substrato deve essere pulito, privo di oli, grassi, materiale in distacco o incoerente. Rimuovere completamente la pellicola di cemento, vecchi strati di vernice o altri prodotti per il trattamento superficiale.

Il substrato deve sempre presentare una rugosità sufficiente. Prebagnare fino a saturazione capillare. Rimuovere l'acqua stagnante.

Superfici delle armature in acciaio

Rimuovere completamente ogni residuo di ruggine, calamina, cemento, polvere, oli, grassi o qualsiasi altro materiale incoerente o dannoso che potrebbe ridurre l'adesione o favorire la corrosione (grado di pulizia Sa 2 come da ISO 8501-1). Preparare le superfici con una procedura idonea, ad es. sabbiatura con agente abrasivo solido o idropulizia in pressione.

Per maggiori informazioni consultare la norma EN 1504-10.

MISCELAZIONE

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® può essere miscelato con agitatore elettrico a basso regime (250 - 350 g/min). Si raccomanda l'utilizzo di agitatori a gabbia a uno o due bracci, miscelatori forzati o su stativo.

Agitare bene i componenti A e B prima di aprire gli imballaggi. Versare i due liquidi in un recipiente adatto e miscelare per 30 secondi. Aggiungere lentamente il componente C continuando a rimescolare. Miscelare per 3 minuti cercando di includere la minore quantità possibile d'aria. Lasciar riposare per 5 - 10 minuti, finché la miscela di rivestimento presenta una consistenza con debole sgocciolamento, pennellabile.

Importante: Unire i componenti A e B solo poco prima (mass. 15 minuti) di preparare la miscela completa. La resina e l'induritore reagiscono immediatamente fra loro. La fine del tempo di lavorabilità non è riconoscibile!

Non aggiungere acqua!

APPLICAZIONE

Protezione anticorrosione

Applicare uno strato di 1.0 mm ca. di spessore sui ferri precedentemente trattati utilizzando un pennello a setole semirigide, un rullo o una pistola a spruzzo.

Scheda dati del prodotto

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Giugno 2024, Versione 03.05

020302020050000001

Dopo un tempo d'attesa di 2 - 3 ore (a +20 °C) è possibile applicare un secondo strato dello stesso spessore. La malta da riparazione successiva va messa in opera fresco su asciutto (lo strato protettivo non va intaccato!).

Ponte adesivo

Applicare uno strato di ca. 1.0 mm di spessore sul sottofondo precedentemente trattato e inumidito fino a saturazione capillare, utilizzando un pennello o un apparecchio a spruzzo appropriato. Per ottenere un'adesione ottimale, massaggiare la malta liquida sulla superficie fino a ricoprire tutte le irregolarità del sottofondo.

La malta da riprofilamento o il calcestruzzo nuovo possono essere applicati fresco su fresco sulla malta liquida adesiva oppure dopo un'attesa massima di ca. 2 ore (+20 °C).

Proteggere lo strato di SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® applicato di fresco dalla sporcizia e dalle intemperie fino all'applicazione dello strato successivo.

In caso di dubbio realizzare un'area di prova.

Utilizzo sotto carichi dinamici

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® è stato collaudato ed è ammesso in caso di carichi dinamici con le seguenti malte da riparazione Sika.

Procedimento di spruzzo bagnato

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Protezione anticorrosione | SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® |
| e/o ponte adesivo: | Cem® |
| Malta da riparazione: | Linea Sika MonoTop® |

TRATTAMENTO SUCCESSIVO

Proteggere la malta applicata di fresco da un essiccamento troppo rapido mediante provvedimenti appropriati. Si consiglia un trattamento successivo come per le normali malte, ad es. copertura con nonwoven umido o pellicola PE oppure applicazione di una protezione dall'evaporazione.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con acqua o Sika® Colma Pulitore immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Giugno 2024, Versione 03.05
020302020050000001

SikaTopArmatec-110EpoCem-it-CH-(06-2024)-3-5.pdf