

## Sikadur®-52 Injection

### Résine d'injection

#### Description du produit

Sikadur®-52 Injection est une résine à injecter fluide à 2 composants, à base de résine époxy, sans solvants, pour utilisations entre +5 °C et +30 °C.

#### Emploi

Comme résine à injecter présentant une bonne adhérence sur le béton, le mortier, la pierre, l'acier et le bois.

Pour l'injection ou la saturation de fissures stables ou de joints étroits, dans le but d'obtenir une liaison à haute résistance mécanique ou de colmater les fissures, afin d'empêcher la pénétration d'éléments corrosifs:

- Ponts, galeries, murs
- Bâtiments industriels
- Supports, colonnes et fondations
- Piliers et poutrelles
- Panneaux (sol et couverture)

#### Avantages

- Aucun composant volatil
- Applicable également sur des supports humides-mats en béton
- Utilisable également à basses températures
- Durcissement sans retrait
- Hautes résistances mécaniques
- Dur, mais sans être fragile
- Fluide
- Injectable à l'aide d'une pompe à 1 composant

#### Caractéristiques du produit

##### Genre

##### Couleurs

Comp A:	Transparent
Comp B:	Brunâtre
Comp. A + B mélangés:	Jaune-brunâtre



<b>Conditionnement</b>	<b>Emballage perdu</b>									
	Comp. A + B:	1 kg								
	<b>Gros emballages</b>									
	Comp A:	Seau de 20 kg								
	Comp B:	Seau de 10 kg								
<b>Stockage</b>										
<b>Conditions de stockage / conservation</b>	En emballage d'origine non entamé, stocké à des températures entre +5 °C et +30 °C: 24 mois à partir de la date de production. Entreposer au sec.									
<b>Caractéristiques techniques</b>										
<b>Base chimique</b>	Résine époxy à 2 composants non chargée, modifiée et sans solvants.									
<b>Densité</b>	Comp. A + B mélangés (2:1): 1.1 kg/l (densité volumique du mélange à +20 °C)									
<b>Viscosité</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>+10 °C</th> <th>+20 °C</th> <th>+30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>env. 1200 mPa·s</td> <td>env. 430 mPa·s</td> <td>env. 220 mPa·s</td> </tr> </tbody> </table>			+10 °C	+20 °C	+30 °C	env. 1200 mPa·s	env. 430 mPa·s	env. 220 mPa·s	
+10 °C	+20 °C	+30 °C								
env. 1200 mPa·s	env. 430 mPa·s	env. 220 mPa·s								
<b>Coefficient de dilatation thermique</b>	8.9 x 10 <sup>-5</sup> par °C	(-20 °C à +40 °C)	(EN ISO 1770)							
<b>Caractéristiques mécaniques / physiques</b>										
<b>Résistance à la compression</b>	Env. 52 N/mm <sup>2</sup>	(7 jours, +23 °C)	(ASTM D 695-96)							
<b>Résistance à la traction par flexion</b>	Env. 61 N/mm <sup>2</sup>	(7 jours, +23 °C)	(DIN 53 452)							
<b>Résistance à la traction</b>	Env. 37 N/mm <sup>2</sup>	(7 jours, +23 °C)	(ISO 527)							
<b>Contrainte d'adhérence de traction</b>	Sur béton: > 4 N/mm <sup>2</sup>	(rupture du béton après 7 jours à +23 °C)	(DafStb-Directive, partie 3)							
<b>Module E</b>	Flexion: 1'800 N/mm <sup>2</sup>	(7 jours, +23 °C)	(DIN 53 452)							
<b>Remarques pour la mise en oeuvre</b>										
<b>Nature du support</b>	Sec, humide-mat tout au plus, propre, sain, exempt d'huile, de graisse, de vieilles couches de peinture et d'agents de séparation.									
<b>Préparation du support</b>	Béton, mortier, pierre: lavage à l'eau sous haute pression, ponçage, piquage. Nettoyer les fissures à l'aide d'air comprimé.									
<b>Conditions d'application / limites</b>										
<b>Température du support</b>	Min. +5 °C, max. +30 °C									
<b>Humidité du support</b>	Le support doit être sec, tout au plus humide-mat.									
<b>Instructions pour la mise en oeuvre</b>										
<b>Rapport de mélange</b>	Comp. A : B =	2 : 1 parts en poids								
	Comp. A : B =	2 : 1 parts en volume								

<b>Durée du mélange</b>	<p><b>Emballages prédosés</b> Ajouter la totalité du comp. B au comp. A. Mélanger durant 3 minutes au minimum, à l'aide d'un mélangeur électrique tournant à faible vitesse (max. 250 t/min.). Si possible, ne pas introduire d'air.</p> <p><b>Gros emballages non prédosés</b> Bien mélanger le matériau dans des bidons séparés. Effectuer le dosage des composants selon les proportions prescrites dans un récipient approprié, de manière similaire à la procédure décrite pour les emballages prédosés. Lors d'un mélange de grandes quantités, le Sikadur®-52 Injection s'échauffe très fortement, suite à une réaction chimique. Sa durée de vie en pot s'en trouve ainsi réduite.</p>										
<b>Outillage / application</b>	<p><b>Fissures sur surfaces horizontales</b> Appliquer le produit plusieurs fois au pinceau ou couler entre deux digues formées par exemple, de mastic. Pour les fissures traversant la dalle de part en part, il peut s'avérer nécessaire de les obturer sur la face intérieure au moyen de Sikadur®-31 CF ou d'un mortier à spatuler.</p> <p><b>Fissures sur constructions verticales</b> Sikadur®-52 Injection peut être appliqué à l'aide d'une pompe à injection conventionnelle pour monocomposant.</p>										
<b>Nettoyage des outils</b>	Nettoyer immédiatement les outils avec Sika® Colma®-Nettoyant. Le matériau durci ne s'enlève que mécaniquement.										
<b>Durée de vie en pot</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Mélange</th> <th>+5 °C</th> <th>+10 °C</th> <th>+23 °C</th> <th>+30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 kg</td> <td>env. 120 min.</td> <td>env. 80 min.</td> <td>env. 25 min.</td> <td>env. 10 min.</td> </tr> </tbody> </table>	Mélange	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+30 °C	1 kg	env. 120 min.	env. 80 min.	env. 25 min.	env. 10 min.
Mélange	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+30 °C							
1 kg	env. 120 min.	env. 80 min.	env. 25 min.	env. 10 min.							
<b>Autres remarques</b>	<p>Largeur maximale de fissure, 5 mm.</p> <p>Non utilisable pour des fissures aquifères ou des flancs de fissures humides.</p>										
<b>Valeurs mesurées</b>	Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique du produit sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.										
<b>Restrictions locales</b>	Les indications mentionnées dans cette fiche technique du produit sont valables pour le produit correspondant livré par Sika Schweiz AG. Veuillez prendre en considération que les indications dans d'autres pays peuvent diverger. A l'étranger, veuillez consulter la fiche technique du produit locale.										
<b>Renseignements importants de sécurité</b>	Pour plus de détails, veuillez consulter la fiche de sécurité actuelle sous <a href="http://www.sika.ch">www.sika.ch</a> .										
<b>Renseignements juridiques</b>	Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.										



Sika Schweiz AG  
Case postale  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich

Téléphone 058 436 40 40  
Fax 058 436 46 55  
[www.sika.ch](http://www.sika.ch)

