

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikacryl®-620 Fire

Mastic pour la protection ignifuge pour les joints anti-feu et les cloisons anti-feu



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic monocomposant coupe-feu à base de dispersion acrylique.

### EMPLOI

Pour l'étanchéité de joints coupe-feu et de cloisons anti-feu sur des supports absorbants et non absorbants.

### AVANTAGES

- Homologation AEAI no 26734
- Résistance au feu EI 90 (S 90)
- Bonne ouvrabilité
- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Hydrosoluble
- Peut être surcouché

### CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Mastics d'étanchéité pour des utilisations non porteuses dans les bâtiments et pour les voies piétonnes - Mastics d'étanchéité pour les éléments de façades (F INT)
- Marquage CE et déclaration de performance selon EAD 350141-00-1106, édition 2017, basé sur ETA 20/1115: Produits pour l'étanchéité et la lutte contre l'incendie, joints linéaires et joints d'interstice
- EN 140-3
- EN 1366-3
- EN 1366-4
- EN 13501-1, classe B-s1-d0
- EN 13501-2
- ETAG 026
- ISO 11600 12.5 P

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Dispersion acrylique	
<b>Conditionnement</b>	Cartouche:	300 ml
	Carton:	12 cartouches
	Palette:	112 x 12 cartouches (1 344 pièces)
<b>Couleurs</b>	Blanc	
<b>Conservation</b>	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
<b>Conditions de stockage</b>	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil et du gel.	
<b>Densité</b>	~ 1.65 kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Amplitude de mouvement totale autorisée	±12.5 %	(ISO 11600)
Température de service	Min. -25 °C, max. +70 °C	(Sec)
Dimension des joints	La largeur de joint devra être dimensionnée de telle façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du mastic. Pour les joints de mouvements, la largeur des joints doit être de 10 mm au minimum et de 35 mm au maximum. Le rapport largeur : profondeur doit être de 2:1.  Avant le début de la construction, tous les joints doivent être conçus correctement et être dimensionnés conformément aux normes pertinentes.  Pour de plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.	

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint [mm]	Profondeur de joint [mm]	Longueur de joint [m] par 300 ml
	10	10	3
	15	10	2
	20	10	1.5
	25	12	1
	30	15	0.65
Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod)		
Résistance au fluage	~ 1 mm	(+23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +30 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +30 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Vitesse de polymérisation	~ 2 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 15 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## AUTRES REMARQUES

Sikacryl®-620 Fire peut être peint. Il faut toujours tester les peintures en matière de compatibilité avant utilisation, p.ex. selon DIN 52 452-4.

Une exposition aux agents chimiques, à des températures élevées et/ou aux rayons UV peut provoquer des divergences de teinte. Toutefois, les modifications de la couleur n'ont pas d'effets négatifs sur la performance technique et la résistance du produit.

Une application en présence de fortes fluctuations de la température n'est pas recommandée. Durant la phase de séchage, les mouvements dans la masse d'étanchéité doivent être évités.

Sikacryl®-620 Fire ne convient pas pour des joints exposés durablement ou fréquemment à l'eau, pour les joints sanitaires, joints de sols, pour des étanchéités sur l'acier nu, la pierre naturelle et les scellements de verre.

Sikacryl®-620 Fire ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikacryl®-620 Fire sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

# ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikacryl®-620 Fire, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikacryl®-620 Fire adhère normalement sans primaire et/ou activateur. Une nette amélioration de l'adhérence sur des supports fortement absorbants peut être atteinte en humidifiant légèrement les surfaces d'adhérence. Dans les cas difficiles, il faut appliquer au préalable une dilution de 3 parts de Sikacryl®-620 Fire pour 1 part d'eau.

La compatibilité et l'adhérence sur les matières synthétiques et les surfaces peintes sont à vérifier.

Le fer et l'acier doivent être protégés au préalable avec un revêtement de fond pour la protection anticorrosion approprié comme p.ex SikaCor® EG Phosphaht.

### OUTILLAGE/APPLICATION

Après le nettoyage et la préparation du support, placer la cartouche dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser Sikacryl®-620 Fire dans le joint. Veiller à ne pas y introduire d'air et s'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif.

Étirer Sikacryl®-620 Fire à l'aide d'une spatule humide dans le délai de la formation de peau.

Il est recommandé d'utiliser une bande adhésive afin de garantir un jointolement propre et droit. Retirer la bande adhésive dans le temps de formation de peau.

Le mastic d'étanchéité encore frais et non durci peut être enlevé à l'aide d'un chiffon humide.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec l'eau ou Sika® TopClean T. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

#### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

#### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



#### Fiche technique du produit

Sikacryl®-620 Fire

Juin 2021, Version 03.02  
02051509000000006

Sikacryl-620Fire-fr-CH-(06-2021)-3-2.pdf

