



ÜBER **55** JAHRE
EXZELLENT
INDUSTRIEBÖDEN

INDUSTRIEBÖDEN

Sika® Ucrete®

DIE WIDERSTANDSFÄHIGSTEN BÖDEN DER WELT SEIT 1969

BUILDING TRUST



Sika® Ucrete®

LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU – SEIT 1969

Sika® Ucrete® steht für innovative, nachhaltige und praktische Systemlösungen.

Wenn Sie den richtigen Boden für Ihr Projekt suchen, finden Sie bei **Sika® Ucrete®** Leistung und Reputation, die sich unsere Systeme über Jahrzehnte in aggressiven Prozessumgebungen der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie sowie im Maschinenbau erarbeitet haben.



INHALTSVERZEICHNIS



02 Sika® Ucrete®, die widerstandsfähigsten Böden der Welt seit 1969

04 Die wichtigsten Vorteile

06 Böden für Ihre speziellen Anforderungen

08 Systemübersicht

12 Temperaturbeständigkeit

14 Rutschfestigkeit

16 Chemische Beständigkeit

18 Antistatische Böden

20 Sika® Ucrete® TZ

21 Sika® Ucrete® IF

22 Die hygienische Lösung

24 Langlebigkeit

26 Nachhaltigkeit

28 Sika® Ucrete® Farbpalette

DIE WICHTIGSTEN VORTEILE

Sika® Ucrete® INDUSTRIEBÖDEN setzen den Massstab bei attraktiven Schwerlastböden.

Sie lassen sich schnell und praktisch verarbeiten und erfüllen alle Anforderungen der modernen verarbeitenden Industrie. Die Produktreihe umfasst einzigartige Böden, die sich durch ihre Leistung in der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie sowie im Maschinenbau in mehr als fünf Jahrzehnten einen unvergleichlichen Ruf erarbeitet haben.

Sika® Ucrete® Böden minimieren Ausfallzeiten und gewährleisten während ihrer langen Lebensdauer eine sichere, hygienische und effiziente Arbeitsumgebung. Dies macht sie zu einer der kosteneffektivsten Bodenlösungen.

LANGLEBIGKEIT

Es gibt viele 20 bis 30 Jahre alte **Sika® Ucrete®** Böden in aggressiven Umgebungen, die noch heute in Benutzung sind.

SCHNELLE VERARBEITUNG UND AUSHÄRTUNG

Auch bei niedrigen Temperaturen. Es sind Systeme erhältlich, die bereits nach fünf Stunden bei 10 °C vollständig belastbar sind und sich damit ideal für Sanierungen eignen.

FEUCHTIGKEITSTOLERANT

Sie können ohne spezielle Grundierung auf sieben Tage altem Beton verarbeitet werden und erleichtern damit die pünktliche Fertigstellung von Projekten mit kurzen Laufzeiten.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Widerstehen je nach Spezifikation Spillagen bis 150 °C.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Von starken Säuren bis hin zu Alkalien, Fetten, Ölen und Lösungsmitteln, die klassische Kunstharzböden rasch angreifen würden.

SICHER UND SAUBER

Für Ihre Mitarbeiter, Ihre Produkte und die Umwelt. Zertifiziert nach dem Eurofins Indoor Air Comfort Gold-Standard für niedrige Emissionen.

HYGIENE

Sind genauso reinigungsfähig wie Edelstahl, hemmen biologisches Wachstum und erleichtern damit die Einhaltung hygienischer Standards.

GESCHMACKS- UND GERUCHSNEUTRAL

Von Sika® Ucrete® Systemen geht kein Risiko von Produktkontamination aus. Die Böden eignen sich sogar für die Applikation in offenen Lebensmittelbereichen.





WENN SIE EINEN BODEN MÖCHTEN, DER

- ... aggressiven Produktionsumgebungen widersteht
- ... Bakterienwachstum und Schimmelbildung verhindert
- ... dieselbe bakterielle Reinigungsfähigkeit wie Edelstahl besitzt
- ... bereits nach fünf Stunden bei 10 °C benutzt werden kann
- ... einem breiten Spektrum aggressiver Chemikalien widersteht
- ... stetig austretendem, kochenden Wasser standhält
- ... auf sieben Tage altem Beton und anderen Untergründen mit hohem Feuchtigkeitsgehalt schnell verarbeitet werden kann
- ... Ausfallzeiten minimiert
- ... Instandhaltungskosten senkt
- ... mithilfe von rutschfesten Oberflächen Unfälle in nassen und schmierigen Umgebungen verhindert
- ... langlebige Lösungen bietet
- ... die Umwelt schützt
- ... sich nachweislich seit mehr als 55 Jahren bewährt hat

Dann ist die Entscheidung einfach, denn es kommt nur ein Sika® Ucrete® Boden in Frage.

SIKA HILFT IHNEN GERNE

Die Erfahrung, die wir in den letzten 55 Jahren bei der Arbeit mit **Sika® Ucrete®** Hochleistungsböden in der verarbeitenden Industrie gesammelt haben, kann Ihnen helfen, die kostengünstigsten, elegantesten und langlebigsten Lösungen zu finden.

Wenn Sie weitere Informationen wünschen, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Ansprechpartner.

BÖDEN FÜR IHRE ANFORDERUNGEN

SEIT ÜBER 55 JAHREN investieren wir in unser technisches Know-how und Marktverständnis, um eine Reihe hochleistungsfähiger und nachhaltiger Böden mit verschiedenen ästhetischen und technischen Oberflächen anzubieten.

Sika® Ucrete® Böden erfüllen die höchsten Anforderungen unserer Kunden.



Unsere Referenz in Wateringen (Niederlande): Borgesius Bakery

GLATTE BÖDEN

Sika® Ucrete® MF	4–6 mm
Sika® Ucrete® MF Gloss	4–6 mm
Sika® Ucrete® MF 40 AS	4–6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® MFAS-C	4–6 mm, leitfähig
Sika® Ucrete® TZ	9–12 mm Terrazzo
Sika® Ucrete® TZAS	9–12 mm antistatischer Terrazzo

LEICHT STRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 10	4–9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	4–9 mm
Sika® Ucrete® DP 10 AS	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® HF 60 RT	6 mm
Sika® Ucrete® HF 100 RT	9 mm
Sika® Ucrete® IF	9 mm (Zuschlag von Eisenspänen)
Sika® Ucrete® UD 200	6–12 mm

MITTELSTRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 20	4–9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 Gloss	4–9 mm
Sika® Ucrete® DP 20 AS	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	6 mm, antistatisch
Sika® Ucrete® UD 200 SR	6–12 mm
Sika® Ucrete® UD 100 AS	9 mm, antistatisch

STARK STRUKTURIERTE BÖDEN

Sika® Ucrete® DP 30	4–9 mm
---------------------	--------

ZUBEHÖR FÜR Sika® Ucrete® BÖDEN

Sika® Ucrete® PLC	0.5–3 mm Kratzspachtelmasse
Sika® Ucrete® RG	4–9 mm Polyurethan-Mörtel für Hohlkehlen
Sika® Ucrete® CR 460	7–30 mm Polyurethan-Fugendichtstoff
Sika® Ucrete® UL	10–100 mm schneller Zementmörtel
Sika® Ucrete® FL	12–100 mm schneller Polyurethan-Ausgleichsmörtel

RUTSCHFESTIGKEIT

Die optimale Oberflächenstruktur für eine bestimmte Anwendung hängt von den erwarteten Spillagen, den Arbeiten im betreffenden Bereich sowie den geltenden Ordnungs- und Reinigungsvorgaben ab.

→ **Seite 14.**

HYGIENE

Sika® Ucrete® Böden hemmen biologisches Wachstum und lassen sich genauso einfach wie Edelstahl reinigen. → **Seite 22.**

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Die Temperaturanforderungen entscheiden über die erforderliche Bodenschichtdicke und die Auswahl des geeigneten Systems.

→ **Seite 12.**

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Alle **Sika® Ucrete®** Böden bieten hervorragende chemische Beständigkeitswerte.

→ **Seite 16.**

ANTISTATISCH

Zum Schutz empfindlicher elektronischer Geräte oder zur Minimierung des Explosionsrisikos sind eine Reihe von Optionen für elektrostatische Entladungen (ESD) und elektrisch ableitfähige Bodenbeläge (ECF) erhältlich → **Seite 18.**

MECHANISCH WIDERSTANDSFÄHIG

Für Bereiche, in denen mit starken mechanischen Belastungen und einer intensiven Beanspruchung durch hartbereiften Verkehr zu rechnen ist, sollten dickere Systeme mit mehr Zuschlagstoffen verwendet werden.

GESCHMACKS- / GERUCHSNEUTRAL

Sika® Ucrete® Bodensysteme sind auch während der Verarbeitung geschmacks- und geruchsneutral. Dadurch sind sie auch für Wochenend- und Instandhaltungsarbeiten eine sichere Wahl.

SCHNELLE VERARBEITUNG

Wir wissen, dass es nicht immer einfach ist, Produktionslinien abzuschalten. Deshalb können viele unserer Systeme an nur einem Wochenende oder sogar über Nacht verarbeitet werden. Durch Minimierung der Stillstandszeiten werden Zeit- und Kostenaufwand reduziert. So kann z. B. **Sika® Ucrete® UD 200** schon nach 4 Stunden bei 10 °C benutzt werden.

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNG

Durch die grosse Auswahl an **Sika® Ucrete®** Systemen können Sie Ihren Boden exakt so konfigurieren, dass er all Ihre Anforderungen erfüllt. Ihr lokaler **Sika® Ucrete®** Experte berät Sie bei der Auswahl der besten und kosteneffektivsten Bodenlösung für Ihren Standort.

SYSTEMÜBERSICHT

System	Beschreibung	Struktur	Schicht- dicke	Temperatur- bereich	Farben *	FAST
Ucrete DP10	Einstreubelag	feinrau	4 mm 6 mm 9 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 80 °C -40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	(✓)
Ucrete DP20	Einstreubelag	rau	4 mm 6 mm 9 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 80 °C -40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	(✓)
Ucrete DP30	Einstreubelag	rau	4 mm 6 mm 9 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 80 °C -40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	(✓)
Ucrete DP10AS	elektrisch leitfähiger Einstreubelag	feinrau	6 mm	-25 bis 80 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete DP20AS	elektrisch leitfähiger Einstreubelag	rau	6 mm	-25 bis 80 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete HF60RT	Einschichtbelag	feinrau	6 mm	-25 bis 80 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete HF100RT	Einschichtbelag	feinrau	9 mm	-40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete IF	Einschichtbelag	glatt	9 mm	-40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete MF	Einschichtbelag	glatt	4 mm 6 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 70 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete MF40AS	elektrisch leitfähiger Einschichtbelag	glatt	4 mm 6 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 70 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete UD200	Einschichtbelag	feinrau	6 mm 9 mm 12 mm	-25 bis 80 °C -40 bis 120 °C -40 bis 130 °C (150 °C)	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete UD200SR	Einschichtbelag	rau	6 mm 9 mm 12 mm	-25 bis 80 °C -40 bis 120 °C -40 bis 130 °C (150 °C)	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete UD100AS	elektrisch leitfähiger Einschichtbelag	feinrau	9 mm	-40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete HPQ	Colorquarzbelag	feinrau	4 mm 6 mm	bis 60 / 70 °C	produktspezifisch	-
Ucrete TZ	Terrazzo-Belag	glatt	9 mm 12 mm	-40 bis 120 °C -40 bis 130 °C (150 °C)	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete TZAS	elektrisch leitfähiger Terrazzo-Belag	glatt	9 mm 12 mm	-40 bis 120 °C -40 bis 130 °C (150 °C)	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	✓
Ucrete RG	Hohlkehlmörtel, Wandspachtel	glatt	4 mm 6 mm 9 mm	-15 bis 70 °C -25 bis 80 °C -40 bis 120 °C	crème, hellgelb, knallgelb, gelb, orange, kaminrot, rot, grau, hellblau, blau N, grünbraun, hellgrau, hellgrün, grün	-
Ucrete FL	schneller Ausgleichs- und Reparaturmörtel unter Ucrete-Systemen	glatt	12 bis 100 mm	-40 bis 130 °C (150 °C)	unpigmentiert	✓
Ucrete PLC	Kratzspachtel unter Ucrete-Systemen	glatt	bis 3 mm	-	unpigmentiert	-

Rutschhemmung	Anwendungsgebiet								
DIN 51130	Back- waren	Fleisch, Geflügel	Getränke	Küchen / Catering / Convenience	Milch	Süss- waren	chem. Industrie	Pharma- industrie	Sonstiges
R11 V4 (TC) R11 V4 (TC Gloss)	■	■	■	■	■	■			Nasszonen
R12 V4 (TC) R11 V4 (2 x TC)	■	■	■	■	■	■			Nasszonen
R13 V10 (TC)		■							Nasszonen, Kutte- leien, Darmschleime- reien, Schlachtungen
R12 V4 (TC)	■				■	■	■		Ex-Bereiche, Lagerflächen
R12 V8 (TC) R12 V6 (2 x TC)	■				■	■	■		Ex-Bereiche, Lagerflächen
R11 R10 (gestachelt)	■		■		■	■			
R11 R10 (gestachelt)	■		■		■	■			
R12 R11 (nachgerollt)	■								Öfen, Metallindustrie, Schwerlasten
R10			■		■	■			Lager- & Kommissio- nierflächen
R10					■	■	■		Ex-Bereiche Lagerflächen
R11 R10 (nachgerollt)	■		■			■	■		
R13 V6	■	■		■			■		
R11 R10 (nachgerollt)	■		■			■	■		
-				■				■	
R9								■	
R10								■	Ex-Bereiche

■ besonders empfohlen

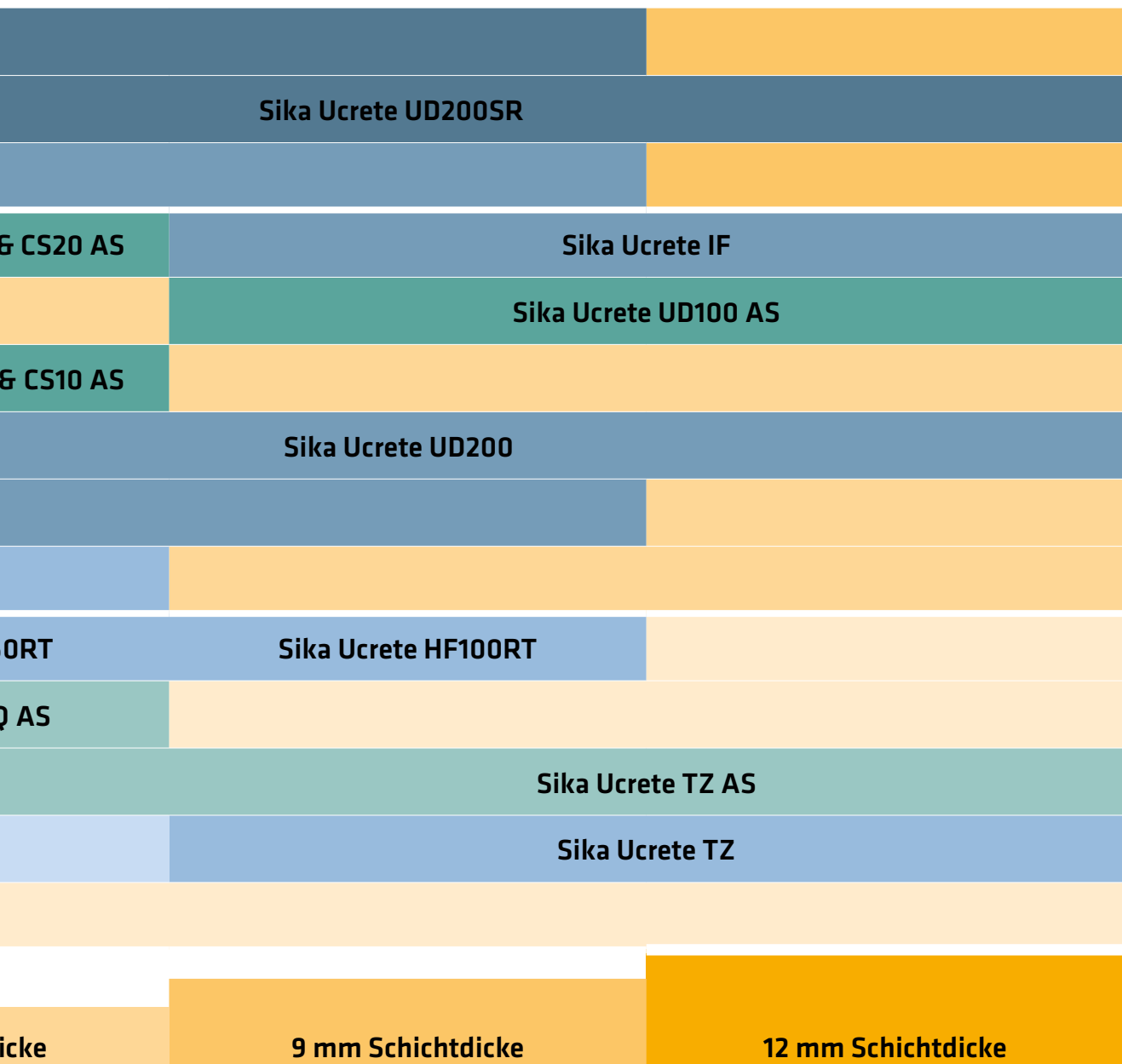
■ empfohlen

* Die Farben von Ucrete-Böden können je nach System unterschiedlich ausfallen.
Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

** Wegen des Eisenaggregats unterscheiden sich die Farbtöne des Ucrete IF von anderen Ucrete Bodensystemen.
Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

SYSTEMÜBERSICHT

Verschüttungsart	Rutschfestigkeit	Sika Ucrete Systemübersicht	
Fett, Schmierfett & Ablagerungen	Hoch	Sika Ucrete DP30 & CS30	
		Sika Ucrete DP20 & CS20	
Öl	Mittel	Sika Ucrete DP20 AS & CS20 AS	
		Sika Ucrete DP10 AS & CS10 AS	
Wasser & Öl		Sika Ucrete DP10 & CS10	
		Sika Ucrete HPQ	
Wasser	Glatt	Sika Ucrete HF6	
		Sika Ucrete HPC	
		Sika Ucrete MF40 AS & MFAS-C	
Trocken		Sika Ucrete MF & MF Gloss	
		Sika Ucrete HS Gloss	
		4 mm Schichtdicke	6 mm Schichtdicke
		-15 bis 70 °C	-25 bis 80 °C leichter Dampf
			Schlag- und Te



TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT





Sika Referenz in Brügge (Belgien): Marine Harvest

Im Gegensatz zu klassischen Kunstharzbodensystemen, die oft schon bei 60 °C weich werden, bleiben die einzigartigen **Sika® Ucrete®** Hochleistungsböden bis zu einer Temperatur von 130 °C stabil.

Dank dieser hohen Temperaturbeständigkeit bei gleichzeitiger Erhaltung des Verbunds zum Untergrund hält **Sika® Ucrete®** sowohl heißen Spillagen und extremen Temperaturschocks stand. **Sika® Ucrete®** Böden sind in vier verschiedenen Schichtdicken von 4 mm bis 12 mm erhältlich, die sich für die extremsten Umgebungen mit gelegentlichen bis zu 150 °C heißen Spillagen eignen (siehe oben).

IMMER ZUVERLÄSSIG

Je dicker **Sika® Ucrete®** ist, desto besser wird die Haftung auf dem Untergrund vor der enormen Belastung eines plötzlichen Temperaturschocks geschützt.

SCHICHTDICKEN-SPEZIFIKATIONEN

4 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voll beständig bis +70 °C ■ Gefriertemperaturen bis -15 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, RG
6 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voll beständig bis +80 °C ■ Leichte Dampfreinigung ■ Gefriertemperaturen bis -25 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 60 RT, RG, UD 200, UD 200 SR
9 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voll beständig bis +120 °C ■ Hochdruck-Dampfreinigung ■ Gefriertemperaturen bis -40 °C ■ Sika® Ucrete® DP, DP Gloss, HF 100 RT, IF, RG, TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR
12 mm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voll beständig bis +130 °C ■ Gelegentliche Spillage bis +150 °C ■ Hochdruck-Dampfreinigung ■ Gefriertemperaturen bis -40 °C ■ Sika® Ucrete® TZ, UD 100 AS, UD 200, UD 200 SR

BEWÄHRT SEIT ÜBER 55 JAHREN

Es gibt kein einfaches Prüfverfahren, das garantiert, dass ein Bodensystem wiederholten extremen Temperaturbelastungen in einer Werksumgebung über viele Jahre hinweg standhält.

Aber unsere Daten basieren auf über 55 Jahren Erfahrung mit Sika® Ucrete® Böden in aggressiven Prozessumgebungen weltweit.

Die Auswahl des passenden Systems hängt auch immer von der tatsächlichen Nutzung ab. Eine verschüttete Tasse 90 °C heißen Kaffees wird einen 4-mm-Boden nicht schädigen, eine 90 °C heiße 1.000-Liter-Spillage hingegen wahrscheinlich schon.

Ein 9 mm dicker **Sika® Ucrete®** Boden kann zum Beispiel dem regelmässigen Ablassen von kochendem Wasser widerstehen.

Umgebungen mit plötzlichen Temperaturschocks erfordern einen qualitativ hochwertigen, tragfähigen Untergrund, der genügend Reserven für die erwarteten Temperatursprünge bietet.

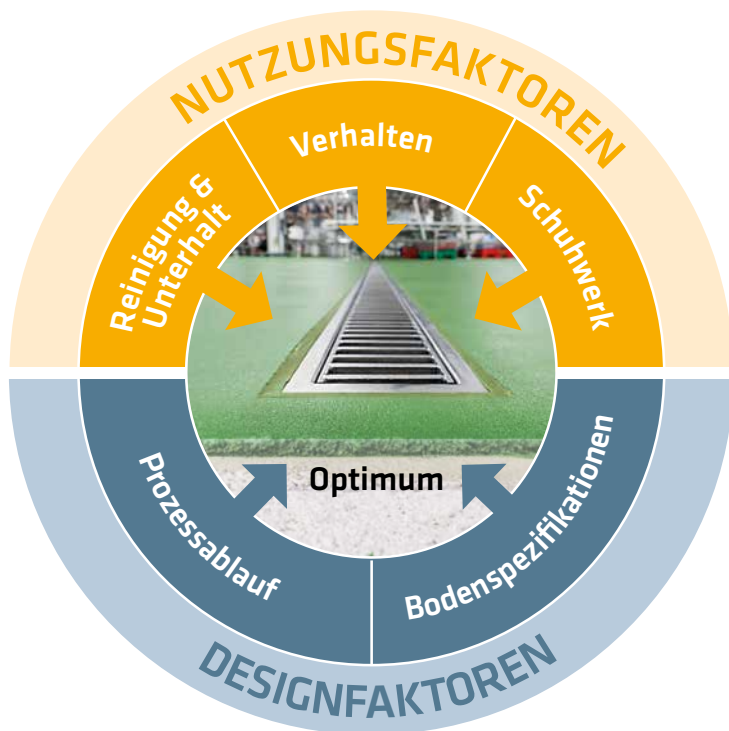
TIEFTEMPERATURSCHOCK

Kryogene Spillagen stellen eine besonders grosse Herausforderung für Böden dar. 9 mm dicke **Sika® Ucrete®** Böden überstehen gelegentliche kryogene Spillagen, z. B. bis zu 5 Liter flüssigen Stickstoffs, laut Spezifikation unbeschadet.

RUTSCHFESTIGKEIT

IN NASSEN UND SCHMIERIGEN PROZESSUMGEBUNGEN ist das richtige Oberflächenprofil entscheidend für ein sicheres und effizientes Arbeitsumfeld. **Sika® Ucrete®** Böden bieten viele verschiedene Oberflächenprofile, von glatten bis hin zu stark strukturierten Böden mit definiertem Profil.

RUTSCHFESTIGKEIT IST EINE BALANCE ZWISCHEN



BODENGEFÄLLE

Böden werden häufig mit Gefälle verarbeitet, sodass Wasser und flüssige Spillagen zu einem Entwässerungspunkt hin ablaufen können. Frei ablaufende Böden erfordern ein entsprechendes Gefälle, das zu der Oberflächenstruktur des Bodens und der Arbeitsumgebung passt. So entsteht ein dauerhaft sicheres und hygienisches Arbeitsumfeld.

AUSRUTSCHEN, STOLPERN UND STÜRZEN

Um diese Gefahren zu minimieren, ist ein ganzheitlicher Ansatz erforderlich. Lösungen, die die Verunreinigung des Bodens verhindern, oder veränderte Arbeitspraktiken und -methoden können genauso wirksam sein wie die Reinigung und geeignetes Schuhwerk. Dabei muss ein Kompromiss zwischen Reinigung und Rutschfestigkeit gefunden werden. Glattere Böden müssen u.U. öfter, rauere Böden dagegen aggressiver gereinigt werden.

HYGIENE

Sie müssen keine Kompromisse bei der Ästhetik oder Hygiene eingehen, wenn Sie nach einem rutschfesten Boden suchen.

Sika® Ucrete® DP Systeme bieten R12 und R13 Profilböden, die genauso wie Edelstahl gereinigt werden können.

PLANMÄSSIGE REINIGUNG

Die Häufigkeit und Art der Reinigung sollte in einem formalen Reinigungsplan für jeden Standort festgelegt werden. Die Reinigung des Bodens sollte auf die Reinigung der Maschinen und der Anlagen abgestimmt werden, damit Rückstände entfernt werden, bevor sie am Boden antrocknen.

KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Nicht jeder Bereich erfordert dieselbe Rutschfestigkeit. Darum bieten wir mit **Sika® Ucrete®** eine Reihe von Oberflächenstrukturen an. So kann der Boden genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden. Für eine individuelle Beratung kontaktieren Sie bitte Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Experten.

EIGNUNG NACH EN 16165

Sika® Ucrete® MF	R10
Sika® Ucrete® TZ	R9
Sika® Ucrete® HF 60 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® HF 100 RT	R10/R11*
Sika® Ucrete® UD 200	R10/R11*
Sika® Ucrete® IF	R11/R12
Sika® Ucrete® DP 10	R11
Sika® Ucrete® DP 10 Gloss	R11
Sika® Ucrete® DP 20	R11/R12*
Sika® Ucrete® UD 200 SR	R13
Sika® Ucrete® DP 30	R13

* Abhängig von der Spezifikation



CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sika® Ucrete® Böden verfügen über eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien, einschliesslich zahlreicher Stoffe, die Kunstharzböden und andere Polyurethanbetonsysteme rasch angreifen würden.

Sika® Ucrete® Böden zeigen selbst bei Dauereinwirkung keinerlei Reaktion auf die in der Tabelle mit '**R**' bezeichneten Stoffe. Es gibt nur sehr wenige Chemikalien, die **Sika® Ucrete®** Böden schnell angreifen. Diese sind in der Tabelle mit '**NR**' gekennzeichnet.

Sika® Ucrete® kann – allgemein übliche Reinigungsstandards vorausgesetzt – in Nassbereichen eingesetzt werden, in denen die in der Tabelle mit '**L**' gekennzeichneten Chemikalien verwendet werden. Auftretende Lecks an Ventilen und Pumpendichtungen sollten jedoch so schnell wie möglich behoben werden. Andernfalls können sich die Leckagen zu einer ständigen Beaufschlagung mit der Chemikalie ausweiten, die zu Oberflächenerosion führen kann.

Bei einer langfristigen Beaufschlagung mit Lösungsmitteln kann **Sika® Ucrete®** erweichen. Allerdings erholt sich das System häufig, sobald das Lösungsmittel entfernt wird und der Boden abtrocknen kann.

In der Praxis verdunsten die meisten Lösungsmittel jedoch bevor sie Schaden anrichten können. Eine ausführliche Tabelle mit Informationen zur chemischen Beständigkeit stellen wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung.

Verfärbungen können durch Salzablagerungen, Verunreinigungen in Lösungsmitteln, starke Farbstoffe und starke Säuren auftreten. Dies hat keinen Einfluss auf die Leistung des Bodens. Solche Effekte werden durch einen gezielten Reinigungsplan minimiert, insbesondere wenn Pfützen vermieden werden und Verschüttungen nicht bis zur Trockenheit auf dem Boden verdunsten dürfen.

Effektive Reinigungsprogramme verbessern die Lebensdauer und das Aussehen Ihres Bodens.

CHEMIKALIEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

Sika® Ucrete® Böden sind beständig gegen alle gängigen Chemikalien der Lebensmittelindustrie, zum Beispiel:

Essigsäure, 50%	Als Branntwein in der Lebensmittelindustrie weit verbreitet zur Reinigung von Oberflächen mit Lebensmittelkontakt.
Milchsäure, 30% bei 60 °C	Stellvertretend für Milch und Milchprodukte.
Ölsäure, 100% bei 60 °C	Repräsentativ für organische Säuren, die durch Oxidation von Pflanzenölen und tierischen Fetten gebildet werden und in der Lebensmittelindustrie weit verbreitet sind.
Zitronensäure, 50%	Kommt in Zitrusfrüchten vor, stellvertretend für das breitere Spektrum der Fruchtsäuren die andere Harzböden schnell angreifen.
Natriumhydroxid, 50% bei 60 °C	Weit verbreitet für die Reinigung und in CIP-Bereichen.

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGENÜBER GÄNGIGEN INDUSTRIECHEMIKALIEN

Medium	Konzentration %	Temperatur °C	Sika® Ucrete® alle Systeme	Medium	Konzentration %	Temperatur °C	Sika® Ucrete® alle Systeme
Acetaldehyd	100	20	R	Methanol	100	20	R
Aceton	100	20	L	Methylethylketon	100	20	L
Adipinsäure	gesättigt	20	R	Methylmethacrylat	100	20	R
Ameisensäure (Formalinsäure)	40	20	R	Milch	-	20	R
	70	20	R	Milchsäure	5	20	R
	90	20	L		25	60	R
	100	20	L		85	20	R
Ammoniumhydroxid	28	20	R		85	60	R
Anilin	100	20	R	Mineralöle	-	20	R
Aqua regia (Königswasser)	-	20	L	Motoröl	-	20	R
Benzin	-	20	R	Natriumchlorid (Sole)	gesättigt	20	R
Benzoessäure	100	20	R	Natriumhydroxid	20	20	R
Benzol	100	20	L		20	90	R
Benzylchlorid	100	20	R		32	20	R
Bier	-	20	R		50	20	R
Blut	-	20	R		50	60	R
Bremsflüssigkeit	-	20	R		50	90	L
Brennspiritus	-	20	R	Natriumhypochlorit	15	20	R
Butanol	100	20	R	N-N-Dimethylacetamid	100	20	NR
Calciumchlorid	50	20	R	N-Methyl-Pyrrolidon	100	20	NR
Calciumhypochlorit	gesättigt	20	R	Ölsäure	100	20	R
Caprinsäure (Decansäure)	100	20	R		100	80	R
	100	60	R	Oleum	-	20	L
Caprolactam	100	20	R	Paraffin	-	20	R
Chloressigsäure	10	20	R	Perchlorethylen	100	20	R
	50	20	L	Pflanzliche Öle	-	80	R
Chloroform	100	20	L	Phenol	5	20	L
Chlorwasser	gesättigt	20	R	Phenylsulfonsäure	10	20	R
Chromsäure	20	20	R	Phosphorsäure	40	85	R
	30	20	R		50	20	R
Cyclohexan	100	20	R		85	20	R
Diethylenglykol	100	20	R	Pikrinsäure	50	20	R
Dichlormethan	100	20	L	Propylenglykol	100	20	R
Dimethylformamid	100	20	NR	Rohöl	-	20	R
Essigsäure	10	85	R	Salpetersäure	5	20	R
	25	20	R		30	20	R
	25	85	L		65	20	L
	40	20	R	Salzsäure	10	60	R
	99 (Eisessig)	20	L		37	20	R
Ethanol	100	20	R	Schwefelsäure	50	20	R
Ethylacetat	100	20	L		98	20	L
Ethylenglykol (Frostschutz)	100	20	R	Skydol® 500B4	-	20	R
Fette	-	80	R	Skydol® LD4	-	20	R
Flusssäure	4	20	R	Styrol	100	20	R
	20	20	L	Terpentin	-	20	R
Heptansäure	100	60	R	Testbenzin	-	20	R
Hexan	100	20	R	Tetrachlorkohlenstoff	100	20	R
Isopropanol	100	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	L
Kaliumhydroxid	50	20	R	Toluol	100	20	R
Kerosin	-	20	R	Toluol-Sulfonsäure	100	20	R
Kohlenstoffdisulfid	100	20	L	Trichloressigsäure	100	20	L
Kresole	100	20	L	Wasser (destilliert)	-	85	R
Kupfer(II)-sulfat	gesättigt	20	R	Wasserstoffperoxid	30	20	R
Laurinsäure	100	60	R	Xylol	100	20	R
Maleinsäure	30	20	R	Zitronensäure	60	20	R
Maleinsäureanhydrid	100	20	R	Zucker	50	20	R
Methacrylsäure	100	20	R	R = beständig L = begrenzt beständig NR = nicht beständig			

ANTISTATISCHE BÖDEN

SCHUTZ VON ELEKTRISCHEN BAUTEILEN

Da die elektronischen Geräte immer kleiner werden und in immer mehr Bereiche vordringen, rückt auch der Schutz vor Auswirkungen elektrostatischer Entladungen mehr in den Vordergrund.

EXPLOSIONSSCHUTZ

Wenn Lösungsmittel in der Verarbeitung oder Reinigung zum Einsatz kommen, besteht potenziell die Gefahr, dass explosive Dampf-Luft-Gemische entstehen.

Dasselbe gilt in Bereichen, in denen organische Pulver verarbeitet oder produziert werden. Auch dort können sich gefährliche Pulver-Luft-Gemische bilden, die durch eine elektrostatische Entladung genug Energie für eine Entzündung finden und explodieren können.

DIE SYSTEMLÖSUNG

Elektrostatisch ableitfähige (ECF) und antistatische (ESD)

Sika® Ucrete® Bodensysteme besitzen die erforderliche Leitfähigkeit, um unerwünschte statische Aufladung zu kontrollieren. Ein antistatischer Boden allein reicht jedoch nicht aus! Sie brauchen einen langlebigen Boden mit einer Beständigkeit gegen Lösungsmittel, Chemikalien, Temperaturen und mechanische Stöße.

Zudem muss sich der Boden u.U. einfach reinigen lassen, hygienisch sein und eine Rutschfestigkeit bieten, die eine sichere Arbeitsumgebung gewährleistet.

Wir bieten viele verschiedene antistatische **Sika® Ucrete®** Systeme: von glatten Böden und Terrazzo-Systemen bis hin zu extrem rutschfesten Böden mit definiertem Profil. Wir wollen, dass der Boden alle Ihre Anforderungen erfüllt und Ihnen die Kontrolle über die statische Elektrizität gibt.

UNERWÜNSCHTE STATISCHE ELEKTRIZITÄT

- Schädigt elektrische Bauteile
- Führt zu unerwünschten Staubablagerungen
- Ist unangenehm und verursacht Unfälle
- Entzündet Explosivstoffe, Lösungsmittel-Luft- oder Luft-Pulver-Gemische

STATISCHE ELEKTRIZITÄT VERMEIDEN

Am besten lassen sich elektrostatische Entladungen, die empfindliche Geräte schädigen oder Staub- und Lösungsmittelexplosionen verursachen könnten, vermeiden, indem der Aufbau statischer Elektrizität vermieden wird.

Sika® Ucrete® ESD und ECF Bodensysteme minimieren Körperspannungen und erleichtern ihre Ableitung zur Erde, sofern das Personal antistatische Schuhe trägt. Je leitfähiger der Boden, desto weniger statische Elektrizität baut sich auf.

AUCH FÜR ATEX BEREICHE

Dort wo entzündliche Pulver, Lösungsmittel oder Gase verwendet werden, besteht reale Explosionsgefahr. Antistatische und leitfähige **Sika® Ucrete®** ESD und ECF Böden bieten nicht nur die erforderliche Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel, sondern halten auch die statische Elektrizität unter Kontrolle.

* Hinweis: Damit sich Personen nicht aufladen, müssen sie in elektrischem Kontakt mit dem Boden stehen. Dafür benötigen sie antistatisches Schuhwerk.

	Erdungswiderstand EN 1081	Erdungswiderstand EN 61340-4-1	Erdungswiderstand EN 61340-4-5	Begehtest / Walking- test EN 61340-4-5
Anforderungen lt. EN 61340-5-2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
Sika® Ucrete® MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® MF 40 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® DP 10 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 10 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® DP 20 AS Gloss	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
Sika® Ucrete® TZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
Sika® Ucrete® UD 100 AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V

Gegenüberliegende Seite: Unsere Referenz in Luton (Grossbritannien):
Measurement Technology Ltd.

EXPLOSIVSTOFFBEREICHE

In allen Bereichen, in denen mit Explosivstoffen gearbeitet wird, sollte das leitfähige Bodensystem **Sika® Ucrete® MFAS-C** verwendet werden.



Sika® Ucrete® TZ

ÄSTHETIK

Der Fussboden als wichtiger Teil des Alltags soll nicht nur funktionell und wirtschaftlich, sondern auch ästhetisch sein – natürlich auch in Industrieeinrichtungen.

Sika® Ucrete® TZ Böden zeigen, dass selbst der widerstandsfähigste Boden gut aussehen kann.

Sie bieten nicht nur die mechanische und chemische Performance, die von einem **Sika® Ucrete®** Boden erwartet wird, sondern auch die Ästhetik eines fugenlosen Terrazzo-Bodens von Hohlkehle zu Hohlkehle.

Sika® Ucrete® TZ widersteht regel- oder routinemässigen Spillagen kochenden Wassers und ist lösungsmittelbeständig. Eine antistatische Version ist ebenfalls erhältlich.



Unsere Referenz in Grimsby (Grossbritannien)

Sika® Ucrete® IF

EXTREM HOCHBELASTBARER POLYURETHANBETON-BELAG GEFÜLLT MIT EISENAGGREGATEN

5-komponentiger, einzigartiger, extrem hoch belastbarer, lösemittelfreier, durchpigmentierter Einschichtbodenbelag auf Polyurethanbetonbasis mit einer strukturierten und matten Oberfläche sowie einer aussergewöhnlichen Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien, starken Stößen und Temperaturen bis zu +150 °C. Durch die enthaltenen Eisenaggregate besonders beständig gegen mechanische Beanspruchung und Abrieb.

ANWENDUNG

- Eingesetzt in nassen und trockenen Industriebereichen, in denen ein robuster und langlebiger Boden mit extrem hoher mechanischer, thermischer und chemischer Belastung gefordert ist
- Wegen seiner aussergewöhnlich harten Oberfläche besonders für Umgebungen mit extremen Stößen und Abrieb empfohlen, z. B.:
 - Flächen mit hoher punktueller mechanischer und gleichzeitig thermischer Belastung, z. B. vor Stikkenöfen in Bäckereien
 - Abfallwirtschaft (Müll- und Schrottverwertung)
 - Instandhaltung von Baumaschinen oder dergleichen
 - Schwermaschinenbau und -wartung
 - Verladebereiche

VORTEILE

- Sehr hohe mechanische Beständigkeit
- Sehr hohe Abrieb- und Schlagfestigkeit
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hemmt biologisches Wachstum
- Dicht und undurchdringlich
- Keine Geschmacks- oder Geruchsübertragung bereits nach dem Mischen
- Kann auf Untergründe mit hoher Restfeuchte appliziert werden



KVA Horgen

DIE HYGIENISCHE LÖSUNG

HYGIENE MUSS IN IHRER GESAMTHEIT BETRACHTET WERDEN. Optimale Ergebnisse erfordern die richtige Ausrüstung und Reinigungsmethoden, aber auch hygienische Arbeitspraktiken. Der richtige Boden hilft zusätzlich. **Sika® Ucrete®** Böden sind dicht und undurchlässig und erleichtern die Einhaltung von Hygienestandards.



OHNE BESTÄNDIGKEIT KEINE HYGIENE

Ein schlechter Boden kann nicht hygienisch sein. Jeder Riss, jede Delaminierung und jede Porosität im Boden begünstigt das Wachstum von Bakterien, wenn sie bei der Reinigung nicht erreicht werden. Dank unserer widerstandsfähigen **Sika® Ucrete®** Systeme können Sie Hygienestandards ohne ständige Instandhaltung erfüllen.

WARUM FUGENLOSE BÖDEN?

Fugen sind Schwachstellen in jedem Boden.

Sika® Ucrete® Böden brauchen keine Fugen, ausser denen im Untergrundbeton, und wir beraten Sie, wie Sie solche Fugen ausschliessen können. Geflieste Böden weisen Fugen zwischen den Fliesen auf, die sich im Laufe der Zeit abnutzen, selbst wenn sie mit Epoxidfugenmörtel gefüllt sind, und die sich öffnen, wenn der Boden heissem Wasser ausgesetzt ist, so dass Bakterien ausserhalb der Reinigungsreichweite wachsen können.

2018 unabhängige mikrobiologische Prüfung durch das Polymer-Institut (Deutschland) unter Verwendung des Testorganismus Bacillus subtilis.

ANFANGSKEIMGEHALT: 1.500.000 KBE / 25 cm²

Desinfektion mit	KbE / 25 cm ² nach Reaktionszeit von		
	1 h	24 h	72 h
p-Chlor-m-kresol, 0.3%	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Alkyl-Dimethylbenzyl Ammoniumchlorid, 0.1%	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-Toluolsulfonchloramid-Na, 5%	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5%	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Ethanol, 70%	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Wasser	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Die Tests zeigen die Wirksamkeit einer Reihe industrieller Desinfektionsmittel auf einem **Sika® Ucrete®** UD 200 Boden. Nach 72 Stunden ist kein Wachstum festzustellen, auch nicht bei der Kontrolle mit Wasser. Dies zeigt, dass **Sika® Ucrete®** kein biologisches Wachstum unterstützt, wodurch sichergestellt wird, dass der Boden vom Zeitpunkt der Reinigung bis zur Wiederaufnahme der Produktion hygienisch bleibt.

GENAUSO REINIGUNGSFREUNDLICH WIE EDELSTAHL

Alle **Sika® Ucrete®** Böden sind dicht und undurchlässig und haben bewiesen, dass sie dieselbe bakterielle Reinigungsfreundlichkeit wie Edelstahl bieten.

HEMMT BIOLOGISCHES WACHSTUM

Sika® Ucrete® Böden sind biologisch nicht abbaubar und verhindern das Wachstum von Bakterien und Pilzen. Dies ist einer der Gründe, warum die gesamte Pharma- und Nahrungsmittelindustrie seit vielen Jahren **Sika® Ucrete®** Böden in Umgebungen einsetzt, die höchste hygienische Anforderungen erfüllen müssen.

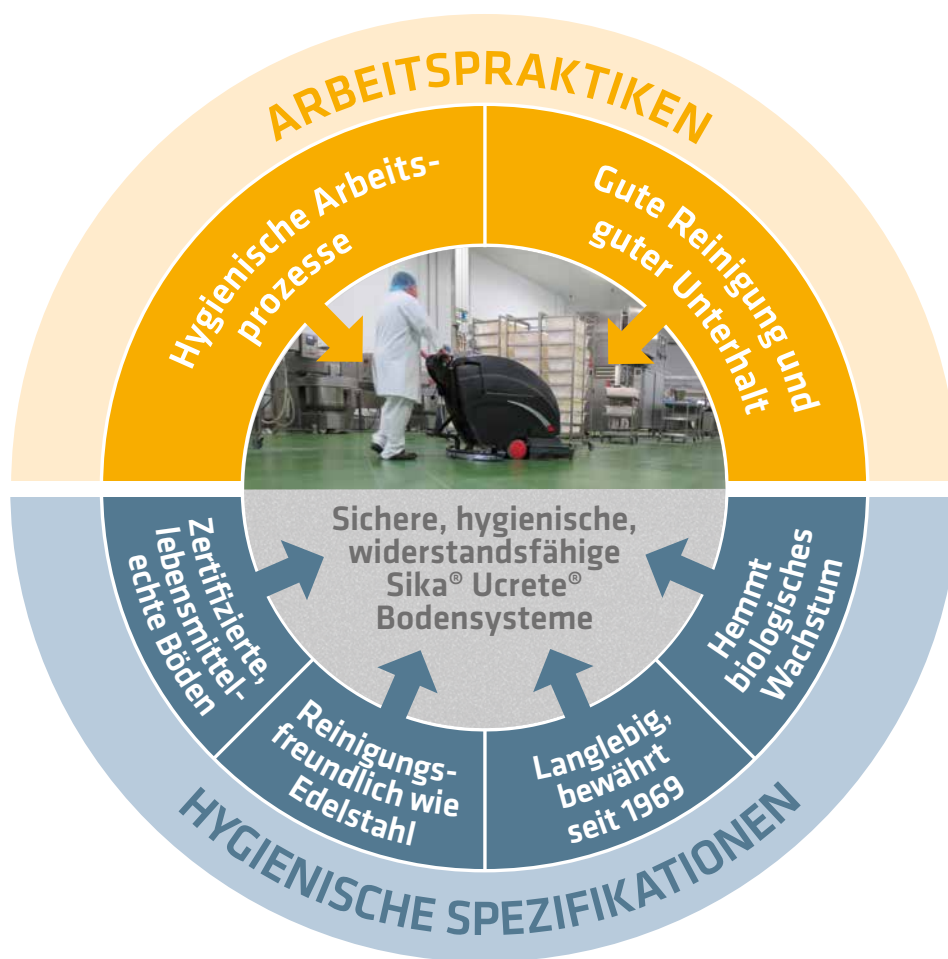
REINIGUNGSPRAXIS

Eine gute Reinigungsroutine sorgt dafür, dass Ihre Böden in allen Umgebungen optimal aussehen, sowie eine sichere und attraktive Arbeitsumgebung bieten.

Für optimale Ergebnisse sollten – insbesondere bei grossen Flächen – mechanische Reinigungsgeräte genutzt und Aerosolbildungen verhindert werden.

ZERTIFIZIERTE HYGIENE

Unabhängige Tests durch das Campden BRI in Grossbritannien zeigen, dass **Sika® Ucrete®** Böden effektiv auf einen Standard desinfiziert werden können, der mit Edelstahl vergleichbar ist.



LANGLEBIGKEIT

BESTER WERT

Wenn man bedenkt, wie gefährlich schlechte Böden für die Hygiene und Sicherheit sind und welche Kosten bei einer Unterbrechung der Produktion und einem Austausch des Bodens entstehen, dann wird schnell klar, wie preiswert ein **Sika® Ucrete®** Boden tatsächlich ist.

Sika® Ucrete® Böden bieten viel Leistung für Ihr Geld, denn Sie erhalten einen langlebigen Boden. Doch woher kommt diese Widerstandsfähigkeit?

Die Widerstandsfähigkeit basiert auf einer Kombination aus verschiedenen Faktoren, die von einem ausgewogenen Verhältnis zwischen grosser Festigkeit und Belastbarkeit bis hin zur chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit des Bodens reichen. Zuschlagstoffe werden unter besonderer Berücksichtigung der Widerstandsfähigkeit eingesetzt.



Die hervorragende chemische Beständigkeit eines **Sika® Ucrete®** Bodens ist die Sicherheitsreserve, die einen **Sika® Ucrete®** Boden 20 Jahre oder länger leben lässt.

Dickere Böden halten länger als dünnere Böden, weil die zusätzliche Schichtdicke die Haftfläche im Betrieb vor Belastung schützt. Umfangreichere Zuschlagstoffe verleihen eine bessere Kratzfestigkeit, sodass der Boden sein rutschfestes Profil erhalten kann, insbesondere bei mechanischer Beanspruchung oder häufigen Bewegungen von hartplastik- oder stahlbereiftem Verkehr.

Kontaktieren Sie Ihren lokalen **Sika® Ucrete®** Experten; er hilft Ihnen gerne dabei, die richtige Spezifikation für Ihre Bedürfnisse zu finden.

LANGLEBIGKEIT KOMMT VON UNTEN

Die optimale Performance Ihres Bodens setzt einen gewissenhaft definierten Untergrund voraus. Detailzeichnungen und Anleitungen sind erhältlich.

Wir können unsere Erfahrung aus über 55 Jahren **Sika® Ucrete®** Boden einsetzen, um Ihnen bestmögliche Ergebnisse zu liefern.

BEWÄHRT SEIT 1969

Typisch für die Nahrungsmittelindustrie sind zum Beispiel organische Säuren, die in Milch, Obst und pflanzlichen Ölen vorkommen. Wenn Spillagen verdunsten, steigen die Konzentrationen und damit ihre Aggressivität.

Die Wirkung dieser Chemikalien verstärkt sich mit der Zeit und tritt dann auch optisch zutage.

AUCH NACH 40 JAHREN NOCH IM EINSATZ

1984 hat die Brauerei Magor 2800 m² **Sika® Ucrete®** Boden in ihrer Keg-Abfüllhalle verlegt (oben). Die Linie füllt bis zu 1000 Fässer pro Stunde rund um die Uhr ab. Der Boden nimmt es mit Heisswasser- und chemischen Spillagen unter den Keg-Waschmaschinen sowie mit mechanischen Stössen durch gelegentliche Ausreisser-Kegs auf.

Im Vergleich zu den enormen Kosten, die durch eine Schliessung des Werks für einen Austausch des Bodens entstanden wären, war die Anfangsinvestition in einen hochwertigen **Sika® Ucrete®** Boden die deutlich günstigere Variante. Nach diesem Boden hat die Brauerei noch viele weitere tausend Quadratmeter **Sika® Ucrete®** Böden verlegt und setzt diesen Weg bis heute kontinuierlich fort.



NACHHALTIGKEIT

BEGRENZTE RESSOURCEN SINNVOLL NUTZEN

Bau und Unterhalt bedeuten bei jedem Bauwerk, dass man sich mit einem wichtigen Nachhaltigkeitsthema auseinandersetzen muss: dem Verbrauch natürlicher Ressourcen.

KOSTEN DES GESAMTEN LEBENSZYKLUS

Sika® Ucrete® Industriebodenlösungen leisten während ihres Lebenszyklus in vieler Hinsicht einen Beitrag zur Nachhaltigkeit. Die Langlebigkeit von **Sika® Ucrete®** Böden, von denen viele nach 20 bis 30 Jahren immer noch genutzt werden, spart kostbare Ressourcen. Kann man sich eine grössere Verschwendung an Rohmaterial, Zeit und Energie vorstellen, als einen Boden nach fünf oder zehn Jahren wieder herauszureissen und zu entsorgen?

KLIMASCHUTZ

Den Beitrag von **Sika® Ucrete®** Böden zum Klimaschutz und zur Einsparung von Energie zeigen unabhängige Analysen der Umweltverträglichkeit.

BMG Engineering Zürich hat eine solche Analyse für **Sika® Ucrete®** Böden durchgeführt. Betrachtet wurde das Szenario einer Grossküche, wie z. B. in einer Justizvollzugsanstalt oder einem Krankenhaus. Dabei wurde eine **Sika® Ucrete®** UD 200 Spezifikation mit einer Spezifikation eines typischen traditionellen Fliesenbodens für diese Anwendung verglichen.

Die Ergebnisse sind eindeutig: Im Vergleich zu einem 9 mm dicken **Sika® Ucrete®** UD 200 Boden ergab der Quadratmeter eines äquivalenten Fliesenbodens einen 50% höheren Gesamtenergiebedarf, ein 70% höheres Wirkpotenzial für die globale Erwärmung, ein 200% höheres Wirkpotenzial für die Ozonschicht und einen 50% höheren Wasserverbrauch. Damit bietet **Sika® Ucrete®** deutlich mehr Vorteile für die Umwelt.

NACHHALTIGES BAUEN

In der Baubranche spielen Systeme zur Bewertung der Nachhaltigkeit eines Gebäudes eine immer grössere Rolle.



Sie bestätigen den Beitrag von **Sika® Ucrete®** Böden für nachhaltiges Bauen.

Das Green Building Rating System der Leadership in Energy & Environmental Design LEED® prüft, ob Projekte nachhaltig entwickelt und gebaut wurden. Es analysiert wichtige Aspekte des Gesundheits- und Umweltschutzes: nachhaltiges Standortkonzept, sparsamer Wassereinsatz, Energieeffizienz, Materialauswahl und umweltfreundlicher Innenausbau.

Im Zusammenhang mit der Materialauswahl werden einige Punkte vergeben, um die Nutzung nachhaltigerer und umweltfreundlicherer Materialien attraktiver zu machen. Für alle **Sika® Ucrete®** Bodenprodukte und -systeme ist ein Produktinformationsblatt verfügbar, das die Bewertung gemäss LEED New Construction (NC) dokumentiert.



WIR SCHÜTZEN DIE LUFT, DIE WIR ATMEN

Uns wird immer bewusster, wie wichtig saubere Luft ist. Emissionen, die die Luftqualität beeinflussen, werden durch verschiedene nationale Vorschriften und freiwillige Standards kontrolliert.

Die Indoor Air Quality Gold Zertifizierung von Eurofins kombiniert die striktesten Spezifikationen aus allen europäischen Vorschriften und freiwilligen Kennzeichnungen. Die Prüfung der Produktion und Qualitätskontrolle gewährleistet, dass **Sika® Ucrete®** alle Anforderungen in Bezug auf Produktemissionen erfüllt. Die verschiedenen **Sika® Ucrete®** Systeme verursachen sehr niedrige Emissionen und erfüllen alle europäischen Emissionsanforderungen für Böden im Innenbereich, einschliesslich AgBB in Deutschland, M1 in Finnland und Afsset in Frankreich. **Sika® Ucrete®** wurde mit A+, der besten französischen Note für Emissionen, bewertet.

Dies bedeutet, dass **Sika® Ucrete®** Böden keine flüchtigen Verbindungen enthalten, die Lebensmittel verunreinigen oder die Gesundheit gefährden können.

SICHERHEIT

Sika® Ucrete® Böden helfen unseren Kunden in vielen Branchen Tag für Tag, ihre Anforderungen an Nachhaltigkeit zu erfüllen. **Sika® Ucrete®** verhindert z. B., dass aggressive und schädliche Chemikalien während ihrer Verarbeitung in die Umwelt entweichen.

Nichts ist unnötiger als ein Unfall am Arbeitsplatz. Rutschfeste und antistatische **Sika® Ucrete®** Böden leisten einen ständigen Beitrag für die Sicherheit aller Beschäftigten.

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION (EPD)

Sika® Ucrete® Böden sind mit FEICA Environmental Product Declaration (EPD) Zertifikaten erhältlich. Jedes **Sika® Ucrete®** System erreicht die niedrigste Klassifizierung für Produkte auf Basis von Polyurethan oder silanmodifiziertem Polymer, Gruppe 1.



Sika® Ucrete® FARBPALETTE

Sika® Ucrete® Bodensysteme wurden so formuliert, dass sie die höchste Chemikalien- und Hitzebeständigkeit aufweisen. In Bereichen mit direkter UV-Belastung kann es daher zu einer gewissen Vergilbung des verlegten Bodens kommen. Dies ist am deutlichsten bei helleren Farben.

STANDARD FARBEN

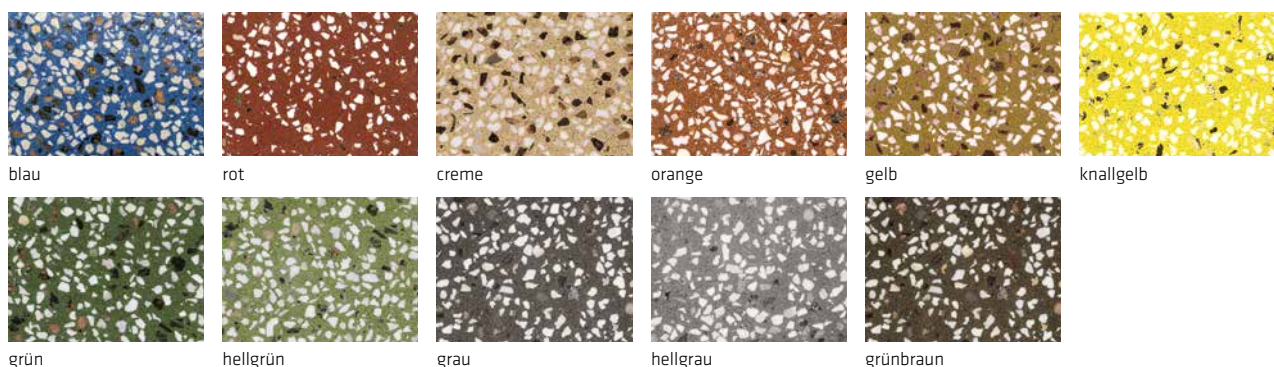



OPTISCHE UNTERSCHIEDE EINZELNER SYSTEME



Alle dargestellten Farben sind ungefähre Angaben. Die Standardfarben werden in vielen verschiedenen Bodenbelagsystemen verwendet. Der genaue Farbton des Bodens hängt von der jeweiligen Spezifikation und den Bedingungen vor Ort ab.

Sika® Ucrete® TZ und Sika® Ucrete® TZAS



The background image shows an industrial setting with a smooth, orange-brown floor. In the upper part, there is complex machinery with various pipes, hoses, and metal structures. The floor appears to be made of a solid material, possibly concrete, coated with a Sika Ucrete product. The lighting is bright, highlighting the texture of the floor and the metallic surfaces of the equipment.

Sika® Ucrete® – Die optimale Lösung für anspruchsvolle Bodensysteme

Es muss nicht immer Grau sein: Mit einer abgestimmten Farbgestaltung können Industrieböden selbst in aggressiven Prozessumgebungen ansprechend und funktional gestaltet werden.

Sika® Ucrete® bietet als erstklassiges Bodensystem nicht nur herausragende Leistung, sondern auch eine breite Auswahl an ästhetischen Gestaltungsmöglichkeiten. Wählen Sie aus 14 Standardfarben, um Ihren Boden nach Ihren Wünschen zu gestalten. Sika® Ucrete® ist in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich – von glatten, pflegeleichten Oberflächen über stark strukturierte Böden mit definierten Profilen bis hin zu antistatischen Varianten. Diese Flexibilität macht das System zur idealen Lösung für spezielle Anforderungen und gewährleistet ein sicheres, effizientes Arbeitsumfeld.

Planen Sie den perfekten Bodenbelag mit Sika® Ucrete®!

Nutzen Sie unsere individuelle Beratung für massgeschneiderte Lösungen. In der Bodenbelagsplanung klären wir alle relevanten Details wie Untergrundanforderungen, Verankerungsschnitte und Anschlüsse. Darüber hinaus informieren wir Sie über ergänzende Produkte wie den Sika® Ucrete® Hohlkehlenmörtel, schnelle Sika® Ucrete® Systeme, Sika® Ucrete® Reparaturmörtel oder Sika® Ucrete® Colorquarzsand.

Kontaktieren Sie noch heute Ihren Sika-Ansprechpartner und profitieren Sie von unserer umfassenden Expertise für Ihr individuelles Bodenprojekt!

NOTIZEN

[illegible]

VOM FUNDAMENT BIS ZUM DACH



BETON- UND MÖRTELHERSTELLUNG | BAUWERKSABDICHTUNG | BAUWERKSSCHUTZ UND -SANIERUNG |
KLEBEN UND DICHTEN AM BAU | BODEN UND WAND | BETONBRANDSCHUTZ | GEBÄUDEHÜLLE | TUNNELBAU |
DACHSYSTEME | INDUSTRIE

SIKA SEIT 1910

Die Sika AG ist ein global tätiges Unternehmen der Spezialitätenchemie.
Sika ist führend in den Bereichen Prozessmaterialien für das Dichten, Kleben,
Dämpfen, Verstärken und Schützen von Tragstrukturen am Bau und in der
Industrie.

Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle Produktdatenblatt
der verwendeten Produkte zu konsultieren. Es gelten unsere jeweils aktuellen
Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



SIKA SCHWEIZ AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
+41 58 436 40 40
www.sika.ch

BUILDING TRUST

