

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaForce®-303

Colle Purform® à durcissement ultra rapide pour réparation des plastiques

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaForce®-303 (A)	SikaForce®-303 (B)
Base Chimique	Polyole	Isocyanate
Couleur (CQP001-1)	Noir	Blanc
	mélange	Noir
Densité	1.24 kg/l	1.29 kg/l
	mélange	1.26 kg/l
Rapport de malaxage	en volume 1 : 1	
Résistance à l'affaissement	Bien	
Température d'application	15 °C à 30 °C	
Temps d'ouvrabilité	30 secondes ^A	
Temps ouvert du mélangeur	15 secondes ^A	
Temps de ponçage	5 minutes ^A	
Dureté Shore D (ASTM D2240)	73	
Résistance à la traction (ISO 527)	26 MPa	
Allongement à la rupture (ISO 527)	58 %	
Durée de stockage	24 mois	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.

DESCRIPTION

SikaForce®-303 se base sur la technologie Purform®. La technologie Purform® propose des produits polyuréthanes performants contenant moins de 0.1 % de diisocyanate monomère, pour une meilleure protection de la santé et du travail.

SikaForce®-303 (Purform®) convient spécialement pour la réparation de pièces en plastique dans les ateliers automobiles.

Le produit présente une bonne adhérence sur différents plastiques et peut être recouvert par presque tous les systèmes de peinture.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Moins de 0.1 % de diisocyanate monomère pour une meilleure protection de la santé et du travail
- Bonne adhérence sur une grande variété de supports
- Durcissement très rapide à température ambiante
- Ponçable après seulement 5 minutes
- Recouvrable
- Ne goutte pas et ne coule pas
- Sans retrait

DOMAINE D'APPLICATION

SikaForce®-303 (Purform®) est utilisé dans les garages automobiles pour les petites réparations de plastique, par ex. pour coller des pièces en plastique ou des fixations cassées ou pour boucher de petits trous.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le durcissement de SikaForce®-303 (Purform®) résulte d'une réaction chimique entre les deux composants à température ambiante.

La chaleur exothermique dégagée lors de la réaction peut accélérer le processus de durcissement et ainsi réduire les délais de mise en œuvre et de manipulation.

Une fois la durée de mise en œuvre écoulée, la réaction de durcissement est très rapide et la viscosité augmente considérablement en quelques secondes.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Nettoyer et dégraisser largement toutes les surfaces de collage avec le Sika® Cleaner G+P et un non-tissé en papier propre. Poncer ensuite les surfaces avec du papier abrasif de grain 80 - 180.

Nettoyer à nouveau toutes les surfaces de collage avec le Sika® Cleaner G+P et un non-tissé en papier propre. Veiller à ce que la surface soit complètement sèche et à ce qu'il n'y ait plus d'humidité avant de passer à l'étape suivante.

Appliquer une fine couche de SikaForce®-300 Primer sur les deux faces et laisser sécher pendant au moins 5 minutes.

La suite du traitement de surface dépend de la nature spécifique des supports.

Application

La température optimale de traitement et de surface est comprise entre 15 °C et 30 °C.

Pour égaliser les niveaux avant l'application, extruder le produit sans le mélangeur statique jusqu'à ce que les deux composants sortent de manière homogène. Avant de commencer l'application, fixer le mélangeur statique puis éliminer les premiers centimètres du cordon de colle.

SikaForce®-303 (Purform®) doit être appliqué à l'aide de pistolets à piston adéquats. Pour obtenir un mélange correct, utiliser des mélangeurs pour SikaForce®-303 (Purform®) (inclus dans l'emballage et vendus séparément). Il convient d'éliminer l'excédent de produit immédiatement après l'application.

En raison de la forte réactivité de la colle, un dégagement de chaleur exothermique peut se produire pendant le durcissement. Il faut éviter d'appliquer une quantité excessive de colle afin de limiter les éventuels effets thermiques sur les supports.

Laisser le mélangeur sur la cartouche jusqu'à ce que la colle soit réutilisée. Le reste de la colle se conserve plusieurs semaines s'il est stocké correctement.

Pour réutiliser le SikaForce®-303 (Purform®), retirer le mélangeur statique et l'éliminer de manière appropriée. Nettoyer soigneusement la sortie de la cartouche. Fixer ensuite un nouveau mélangeur et commencer le dosage comme décrit ci-dessus.

Les produits Sika Contouring Film et Renforcement Mesh sont disponibles pour les travaux de formage et de modelage.

Nettoyage

Les résidus de SikaForce®-303 (Purform®) non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

CONDITIONS DE STOCKAGE

SikaForce®-303 (Purform®) non durci doit être conservé dans un endroit sec et à une température comprise entre 15 °C et 30 °C.

Ne pas exposer à la lumière directe du soleil ou au gel.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Instructions de réparation du plastique
- Guide d'application pour la réparation d'un œillet en plastique cassé
- Guide d'application pour la réparation de clips

CONDITIONNEMENT

Cartouche bicorps	50 ml
Mélangeur: Quadro 73 mm	

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.