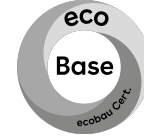


FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Mastic polyuréthane pour joints de sol et applications de génie civil



DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic polyuréthane monocomposant, élastique, durcissant à l'humidité, pour de nombreux types de configurations de joints sur les sols et les structures de génie civil. L'élasticité est maintenue sur une large gamme de températures et la résistance mécanique et chimique élevée assure une longévité optimale.

EMPLOI

Applications d'étanchéité des joints horizontaux et verticaux à l'intérieur et à l'extérieur:

- Industrie alimentaire
- Salles blanches
- Zones de stockage et de production
- Stations d'épuration
- Tunnels
- Parkings couverts
- Zones piétonnes et de circulation

AVANTAGES

- Grande capacité de mouvement 25 % (ISO 11600)
- Développement rapide des caractéristiques mécaniques
- Résistance mécanique et chimique élevée
- Résistance élevée aux intempéries
- Bonne durabilité
- Pas de décoloration sur un grand nombre de supports
- Très faible teneur en monomère: Aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, entrée 74)
- Durcissement sans bulles
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation de l'évaluation ecobau: Remplissage de joints, collage élastique; ne viole aucun critère d'exclusion de Minergie-ECO
- Contribue à la conformité au crédit «Indoor Environmental Quality (EQ): Low-Emitting Materials» sous LEED® v4
- EMICODE EC1^{PLUS}: Très faibles émissions

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 14188-2: Mastics d'étanchéité pour joints qui peuvent être traités à froid, destinés à être utilisés sur les routes, les aérodromes, les tabliers de pont et les parkings (PW EXT-INT CC 25 HM)
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Pour applications soumises aux dispositions de protection contre le feu - mastics d'étanchéité pour applications de joints de bâtiment non porteurs; Applications extérieures - mastics d'étanchéité pour applications extérieures sur les joints de murs d'enceinte, de fenêtres et de portes (éléments de façade)
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-4: Mastics d'étanchéité pour des utilisations non porteuses dans les bâtiments et pour les voies piétonnes - Mastics d'étanchéité pour joints des passages pour piétons (PW EXT-INT CC 25 HM)
- ASIT (Association suisse d'inspection technique), Wallisellen (CH): Aptitude à la protection de l'eau selon CCE 224.006 - Rapport d'essai no SM 314823
- Fraunhofer IPA, Stuttgart (DE): Emission COV/SCOV, Procédé CSM - Rapport d'essai no SI 1909-1140
- ISEGA GmbH, Aschaffenburg (DE): Comportement migratoire selon EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234 - Rapport d'essai no 59196 U23

- PRI Construction Materials Technologies LLC, Tampa (US): Spécification standard pour les mastics de joints en élastomère selon ASTM C 920 - Rapport d'essai no 1725T0005
- RISE Research Institutes of Sweden AB, Boras (SE): Détermination de la transmittance du radon - Rapport d'essai no 1104265rev
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Résistance à la traction, adhérence, Essai de retrait selon DIN EN ISO 11600 F classe 25 HM - Rapport d'essai no 205279/19-I
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Détermination de la pollution des zones périphérique selon ISO16938-1 - Rapport d'essai no 205279/19-III
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Résistance chimique, adhésion et cohésion Modification du poids selon DIBT: 2003-03 - Rapport d'essai no 205279/19-V
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Détermination de la pollution des zones périphériques selon ASTM C 1248-04 - Rapport d'essai no 205279/19-VI
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Essai de mastics d'étanchéité pour joints selon ISO 11618 - Rapport d'essai no 205279/19-VII
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Résistance chimique selon DIN EN 14187 - Rapport d'essai no 208323/20
- SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE): Mastics d'étanchéité - Durabilité sous pression d'allongement selon ISO 19862 - Rapport d'essai no 213916/20-I

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Purform® Technologie Polyurethane		
Conditionnement	Portions:	600 ml	
	Carton:	20 portions	
	Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)	
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 15 mois à partir de la date de production		
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.		
Couleurs	Gris béton, noir		
Densité	~ 1.30 kg/l		(ISO 1183-1)

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Compatibilité	Pas de décoloration sur de nombreuses pierres naturelles selon ASTM 1248-04 resp. ISO 16938-1.		
	Afin de vérifier l'adéquation, des tests selon ASTM 1248-04 resp. ISO 16938-1 doivent être effectués avant l'application sur les pierres naturelles et avant l'application complète du projet.		

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 40	(28 jours)	(ISO 868)
	80 % du durcissement final	Durée	
	+5 °C	6 jours	
	+10 °C	5 jours	
	+23 °C	2 jours	
	+40 °C	1 jour	
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.65 N/mm ² ~ 1.00 N/mm ²	(100 % d'élongation) (+23 °C) (100 % d'élongation) (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~ 800 %		(ISO 37)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±25 %		(ISO 9047)
Reprise élastique	~ 90 %		(ISO 7389)

En permanence

- Essence et carburant, mazout extra-léger, carburants diesel
- Huiles de moteurs et d'engrenages non utilisées
- Benzène et mélanges contenant du benzène (benzène: 30 % en volume; toluène: 30 % en volume; xylène: 30 % en volume; naphtalène de méthyle: 10 % en volume)
- Eau
- Eau de mer
- Solution de chlorure de sodium < 10 %
- Produits de nettoyage et de lavage dilués dans l'eau
- Acides et lessives alcalines en faible concentration
- Laitance de ciment

Ne résiste pas ou uniquement à très court terme

- Acides et lessives alcalines en forte concentration
- Alcools
- Diluants pour laques et peintures

Ces informations concernant la résistance donnent des indications sur les possibilités d'utilisation de cet adhésif. Il est nécessaire de faire des investigations pour chaque objet séparément.

La résistance à d'autres produits doit tout d'abord être clarifiée auprès de conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Veuillez observer le rapport d'essai EN 14187-6 pour la résistance chimique (SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE)) et le rapport d'essai EN 15651-4 pour l'eau et l'eau salée (SKZ - Testing GmbH, Würzburg (DE)).

La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 10 mm et de max. 35 mm. Le rapport largeur : profondeur de 1:0.8 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Largeurs standards pour les joints entre les éléments en béton en intérieur

Intervalle entre les joints	Largeur de joint min.	Profondeur de joint min.
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Largeurs standards pour les joints entre les éléments en béton en extérieur

Intervalle entre les joints	Largeur de joint min.	Profondeur de joint min.
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	16 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointolement ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour les plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint	Profondeur de joint	Longueur de joint/600 ml
	10 mm	10 mm	6.0 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1.9 m
	25 mm	20 mm	1.2 m
	30 mm	24 mm	0.8 m

Résistance au fluage	0 mm	(Profilé 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Humidité relative de l'air	Min. 30 %, max. 90 %		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod).		
Vitesse de polymérisation	~ 3.5 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 50 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Pour une bonne ouvrabilité, la température de la colle doit se situer à min. +20 °C.

L'utilisation en cas de fortes variations de températures n'est pas recommandée (mouvements durant le durcissement).

En général, les mastics de jointolement élastiques ne doivent pas être surcouchés. Ne pas recouvrir les joints sur toute la surface avec une peinture. La peinture ne peut être appliquée que sur 1 mm au maximum sur le bord des joints. Etant donné la diversité des peintures, il est impératif de réaliser des essais préalables et de contrôler le pouvoir d'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-4).

Sikaflex® PRO-3 Purform® peut être recouverts de Sikalastic®-625 N conformément à la norme DIN 52452-4 et présentent une amplitude de dilatation de ±25 % lorsqu'ils sont combinés. Lors de l'application de Sikalastic®-625 N, il faut prévoir un raccord d'au moins 5 cm sur les deux éléments à jointoyer. Il est interdit d'insérer un non-tissé en fibres de verre dans la zone des joints.

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Avant l'utilisation de Sikaflex® PRO-3 Purform® sur la pierre naturelle, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

Sikaflex® PRO-3 Purform® ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer le Sikaflex® PRO-3 Purform® (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 Purform® sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 Purform® sur des supports sujets à la rouille, par ex. l'acier de construction, le fer etc.

Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 Purform® pour étancher des joints dans et aux alentours de piscines.

Sikaflex® PRO-3 Purform® ne convient pas pour le scellement de vitrages.

Sikaflex® PRO-3 Purform® non durci ne doit pas être exposé à des substances contenant de l'alcool car celles-ci entravent la réaction de polymérisation.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de Sikaflex® PRO-3 Purform®, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

Sikaflex® PRO-3 Purform® présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-215 au pinceau et laisser sécher une nouvelle fois durant 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'étancher les joints.

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Asphalte

L'asphalte doit présenter une résistance à la traction $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$. Des valeurs de résistance plus faibles peuvent entraîner la formation de fissures dans l'asphalte.

L'asphalte doit être fraîchement découpé, ce qui se voit au grain lâche.

Appliquer le Sika® Primer-3 N sur le flanc au pinceau ou au pistolet. Respecter un temps d'évaporation de min. 30 minutes (max. 8 heures) avant le scellement.

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG et suivre les autres directives.

OUTILLAGE/APPLICATION

Sikaflex® PRO-3 Purform® est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation du support introduire le profilé de bourrage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer le sachet dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser Sikaflex® PRO-3 Purform® dans le joint. S'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif et éviter toute inclusion d'air.

Sikaflex® PRO-3 Purform® doit être fortement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une bonne adhérence.

Il est recommandé d'utiliser une bande à masquer afin d'obtenir une finition exacte et impeccable des joints. Retirer la bande à masquer durant le temps de formation de peau.

Utiliser un produit de lissage approprié (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser d'agent de lissage contenant du sulfate. Pour la pierre naturelle, faire des essais préalables sur un endroit caché pour en déterminer la convenance.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sikaflex® PRO-3 Purform®
Mai 2024, Version 03.01
02051501000000028

SikaflexPRO-3Purform-fr-CH-(05-2024)-3-1.pdf