



DIRECTIVES DE MISE EN ŒUVRE

Sika® Permacor®-3326 EG H

Revêtement résistant et chimiquement acceptable à base de résine époxy

28.02.2022 / V1.0 / SIKA SCHWEIZ AG / CDR

TABLE DES MATIÈRE

1	Remarque	3
2	Système	3
2.1	Acier	3
2.2	Béton	3
2.3	Béton, système de revêtement laminé pontant les fissures	3
3	Température	3
3.1	Matériaux de revêtement	3
3.2	Béton/acier	3
4	Exigences techniques concernant l'application airless	4
4.1	Quantité d'air	4
4.2	Installation de giclage airless	4
4.3	Amenée de matière	4
4.4	Chauffage par fluage (en option)	4
4.5	Tuyau de raccordement	4
4.6	Tuyau pour le matériau	4
4.7	Fouet	4
4.8	Pistolet de giclage	5
4.9	Buse de giclage	5
5	Préparation du matériau de revêtement	5
5.1	Mélange	5
5.2	Remplissage de l'installation de giclage airless	5
6	Technique d'application	5
6.1	Application acier	5
6.2	Application béton	6
6.3	Application béton, pontage de fissures	6
6.4	Angles de pulvérisation	6
6.5	Distance de giclage	6
6.6	Interruption du travail	6
6.7	Interruption du travail avec chauffage par fluage (en option)	6
6.8	Application au pinceau et au rouleau	7
6.9	Diluant	7
7	Équipement de protection personnel	7
8	Nettoyage	7
9	Renseignements juridiques	8

1 REMARQUE

Ces directives de mise en œuvre reposent sur des valeurs empiriques relevées sur des objets qui ont été réalisés. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs indiquées ici. Dans tous les cas, veuillez consulter, avant l'utilisation, la fiche technique du produit actuellement en vigueur.

2 SYSTÈME

2.1 ACIER

2 - 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H

2.2 BÉTON

1 - 2 x Sikagard®-720 EpoCem®

2 - 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H

2.3 BÉTON, SYSTÈME DE REVÊTEMENT LAMINÉ PONTANT LES FISSURES

1 - 2 x Sikagard®-720 EpoCem®

3 x Sika® Permacor®-3326 EG H, incl. Tissu de verre Type 270

L'épaisseur minimale de la couche sèche pour le scellement final Sika® Permacor®-3326 EG H doit être d'au moins 400 µm (sans pores) selon le « Certificat ASIT: CCE-No 222.011 ».

L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi que d'un aspect régulier dépend du procédé d'application. En général, la méthode de pulvérisation donne le meilleur résultat.

L'application au pinceau ou au rouleau permet d'obtenir une épaisseur de couche nominale de 150 µm maximum. Une passe de travail supplémentaire est nécessaire.

3 TEMPÉRATURE

3.1 MATÉRIAUX DE REVÊTEMENT

Pour faciliter la puissance de pompage de l'installation de giclage, il est recommandé d'entreposer les emballages avant leur utilisation durant au minimum 24 heures à des conditions de température contrôlées de +20 °C à +25 °C. La température pour une application au pistolet airless est de +15 °C minimum.

En cas de support/sol froid, il est préférable d'entreposer les emballages sur des palettes afin d'éviter un transfert de température.

3.2 BÉTON/ACIER

La température de la surface du béton ou de l'acier et de l'environnement doit être $\geq +10$ °C.

Les résultats optimaux sont obtenus avec une température de surface comprise entre +15 °C et +25 °C.

L'humidité relative de l'air doit être de 85 % maximum et l'écart du point de rosée de 3 °C minimum doit être respecté.

Directives de mise en œuvre

French / Switzerland

Sika® Permacor®-3326 EG H

Revêtement résistant et chimiquement acceptable à base de résine époxy

28.02.2022, V1.0

4 EXIGENCES TECHNIQUES CONCERNANT L'APPLICATION AIRLESS

4.1 QUANTITÉ D'AIR

Il faut veiller à une amenée d'air régulière et suffisante.

- Min. $\geq 3.5 \text{ m}^3$
- $\geq \frac{3}{4}$ de pouce pour le tuyau
- ≥ 6 bars

4.2 INSTALLATION DE GICLAGE AIRLESS

Application 1 composant avec rapport de transmission, p. ex.:

- WIWA Professional 53:1: Débit par double action, 153 cm^3
- Graco King 60:1: Débit par double action, 220 cm^3
- Wagner Protec 60:1: Débit par double action, 220 cm^3

4.3 AMENÉE DE MATIÈRE

Remplissage de la trémie et courte transmission jusqu'à la pompe avec un tuyau métallique du plus grand diamètre possible.

En option: Avec de tuyau d'aspiration.

4.4 CHAUFFAGE PAR FLUAGE (EN OPTION)

- Avec thermostat
- p.ex. chauffage par fluage WIWA, acier inoxydable, 500 bars, 230 volts, 3500 watts, 9 amp., 3 phases, diamètre 14 mm avec indicateurs de température Atex et WIWA; température selon l'application: $+25 \text{ °C}$ à $+35 \text{ °C}$

4.5 TUYAU DE RACCORDEMENT

- Installation de giclage airless
- Chauffage par fluage: Max. 1 m, NW ≥ 10 mm

4.6 TUYAU POUR LE MATÉRIAU

En cas de basses températures ambiantes ($+10 \text{ °C}$ à $+15 \text{ °C}$), il est recommandé d'isoler le tuyau de giclage (NW ≥ 10 mm) afin d'empêcher une évacuation rapide de la température du matériau de revêtement par le contact avec le sol froid et d'assurer un flux de matière homogène.

Afin d'empêcher le blocage de la buse par des résidus de matériau d'autres produits, il est recommandé de monter de nouveaux tuyaux avant le début des travaux de revêtement.

4.7 FOUET

- Env. 2 m
- $\varnothing \geq 6$ mm

4.8 PISTOLET DE GICLAGE

- Pistolet pulvérisateur airless: Approuvé jusqu'à 500 bars
- Tous les filtres du pistolet de giclage doivent être enlevés!

4.9 BUSE DE GICLAGE

Il faut sélectionner la grandeur de la buse en fonction de la puissance de l'installation de giclage airless, de la géométrie de la surface ainsi que de l'épaisseur de couche requise :

- Buse de pulvérisation: ≥ 0.38 mm (≥ 0.015 inch)
- Angle de pulvérisation: 20° bis 50°

5 PREPARATION DU MATERIAU DE REVÊTEMENT

5.1 MÉLANGE

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

5.2 REMPLISSAGE DE L'INSTALLATION DE GICLAGE AIRLESS

Verser le matériau dans la trémie.

Ne remplir à nouveau la trémie que lorsque celle-ci est presque vide et que l'ancien matériau déposé sur les bords de la trémie ont été repoussés vers le bas.

Ne pas mélanger le matériau à l'avance (durée de vie en pot courte).

Démarrer l'installation de giclage avec une pression de départ d'env. 2 - 4 bars.

Pomper le solvant du circuit et démarrer avec les travaux de giclage, le cas échéant, augmenter la pression.

Pression de giclage dans le pistolet env. 180 bars.

Ne jamais pomper en retour du matériau déjà chauffé dans la trémie.

6 TECHNIQUE D'APPLICATION

6.1 APPLICATION ACIER

Préparation de la surface selon la fiche technique du produit.

Application (au pistolet) en deux passages minimum jusqu'à obtention de l'épaisseur de couche requise (sans pores).

6.2 APPLICATION BÉTON

Préparation de la surface selon la fiche technique du produit.

Application de Sikagard®-720 EpoCem® selon la fiche technique du produit.

Application (au pistolet) en au moins deux passes jusqu'à l'épaisseur de couche requise (sans pores).

6.3 APPLICATION BÉTON, PONTAGE DE FISSURES

Préparation de la surface, selon la fiche technique du produit.

Application Sikagard®-720 EpoCem® selon la fiche technique du produit.

Appliquer Sika® Permacor®-3326 EG H sur le support sec. Incorporer le tissu de verre type 270 dans la couche encore humide de Sika® Permacor® -3326 EG H à l'aide d'un rouleau en nylon, d'un rouleau de laminage ou d'une spatule en plastique souple. Afin d'éviter toute inclusion d'air ultérieure dans le tissu de verre, le Sika® Permacor®-3326 EG H doit être appliqué en abondance et le tissu de verre type 270 doit être inclus sur toute sa circonférence.

Les fibres de verre doivent être éliminées après > 12 heures, avant l'application de la couche suivante, à l'aide d'un papier abrasif, afin d'éviter l'effet de "mèche".

Les éventuelles impuretés doivent être éliminées avant la prochaine étape de travail.

Application (au pistolet) des couches suivantes en au moins deux passages, jusqu'à l'épaisseur de couche sèche requise.

6.4 ANGLES DE PULVÉRISATION

20° - 50° selon le profilé, la construction du profilé métallique et la performance de l'installation de giclage.

6.5 DISTANCE DE GICLAGE

Veiller à garder un écart de giclage suffisant afin de ne pas repousser l'épaisseur de couche du revêtement appliqué avec la pression de giclage.

6.6 INTERRUPTION DU TRAVAIL

Après env. 4 heures de giclage, il est recommandé de rincer l'installation de giclage airless. Pour ce faire, il faut utiliser le filtre haute pression afin de filtrer les composants libres hors du système. Ne jamais laisser une installation de giclage airless non rincée pour une durée supérieure à 15 minutes.

6.7 INTERRUPTION DU TRAVAIL AVEC CHAUFFAGE PAR FLUAGE (EN OPTION)

Après env. 4 heures de giclage, il est recommandé de rincer l'installation de giclage airless. Pour ce faire, il faut utiliser le filtre haute pression afin de filtrer les composants libres hors du système. Ne jamais laisser une installation de giclage airless non rincée pour une durée supérieure à 10 minutes.

ATTENTION: La température du matériau dans le chauffage par fluage est nettement supérieure (serpentins/accumulation de chaleur) à la température réglée sur le thermostat.

L'idéal, c'est un flux de matière permanent, au maximum des arrêts de courte durée.

En cas d'interruptions, le chauffage par fluage doit être immédiatement arrêté et l'installation de giclage rincée complètement avec le diluant Sika® Diluant E+B ou SikaCor® Cleaner.

Le temps de réaction du Sika® Permacor®-3326 EG H entre +50 °C à +60 °C est d'env. 10 minutes.

6.8 APPLICATION AU PINCEAU ET AU ROULEAU

Pour une application optimale du Sika® Permacor®-3326 EG H au rouleau et au pinceau, il est recommandé de stocker préalablement le produit de revêtement à une température de +20 °C à +25 °C.

Au pinceau ou au rouleau, une épaisseur de couche nominale de 150 µm maximum peut être atteinte, trois passages minimum sont nécessaires.

6.9 DILUANT

Le cas échéant, ajouter au maximum 5 % en poids de Sika® Diluant E+B.

L'adjonction de Sika® Diluant E+B diminue la stabilité du Sika® Permacor® 3326 EG H.

7 ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNEL

Le traitement des résines synthétiques peut provoquer des irritations des yeux, de la peau, des voies respiratoires ainsi que de la gorge. C'est pourquoi il faut porter un équipement de protection approprié lors du traitement.

Une protection respiratoire, des chaussures de sécurité, des gants de protection (gants en butyle/nitrile) ainsi que des vêtements de protection à manches longues doivent toujours être portés. En outre, si nécessaire, il faut porter des lunettes de protection adaptées, des protections auditives, un casque et des chaussures à coque d'acier.

Veiller à une bonne ventilation (aspirer les solvants avec des ventilateurs appropriés).

Toujours se laver les mains avec un savon approprié avant et après le travail, en particulier avant de manger.

De l'eau potable, une douche oculaire et une trousse de premiers secours doivent être disponibles sur le lieu de travail.

Ne pas manger ni boire sur le lieu de travail.

Pour des informations et remarques concernant la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, consultez la fiche de données et de sécurité actuellement en vigueur.

8 NETTOYAGE

Pour le nettoyage de l'installation de giclage airless, il faut utiliser le diluant Sika® Diluant E+B ou SikaCor® Cleaner.

Après un rinçage soigneux, lors du dernier rinçage, il faut utiliser un filtre à haute pression fin afin de filtrer les composants libres hors du système.

Les zones difficilement accessibles (filtre, alimentation du matériau coulé etc.) doivent être démontés et nettoyés séparément.

Il est recommandé, avant le début du travail, de contrôler les zones où se trouvent le solvant en ce qui concerne une éventuelle sédimentation.

Un nettoyage soigneux de l'installation de giclage airless est indispensable pour obtenir une application par giclage régulière et fluide, sans blocage de la buse.

9 RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

AUTRES INFORMATIONS CONCERNANT SIKA® PERMACOR®-3326 EG H REVÊTEMENT RÉSISTANT ET CHIMIQUEMENT ACCEPTABLE À BASE DE RÉSINE ÉPOXY



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zurich
Suisse
www.sika.ch

CDr
Tel.: +41 58 436 40 40
Mail: sika@sika.ch