

SCHEMA DATI DEL PRODOTTO

Sika MonoTop®-815 CP

(già MProtect 815CP)

Malta da iniezione a presa rapida e tamponante il pH per l'allettamento di anodi per la protezione catodica

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Miscela di cementi idraulici, sabbie quarzose selezionate, agenti modificanti e additivi speciali per il tamponamento del pH. Legandosi con l'acqua forma una malta per giunti a presa rapida con straordinarie proprietà di fluidità.

IMPIEGO

- Adatto per allettare anodi in installazioni di protezione catodica del calcestruzzo armato a corrente impressa
- Formulato appositamente per una durata ottimale degli impianti PC

VANTAGGI

Durevole

- Resistenza migliorata alle sostanze chimiche prodotte sulla superficie anodica
- Resistenza elettrica simile a quella del calcestruzzo

- Si espande durante l'indurimento, garantendo un buon riempimento del foro e inglobamento dell'anodo
- Impermeabile
- Elevata alcalinità, migliore resistenza agli acidi

Applicazione semplice

- Viene miscelato unicamente con acqua
- La consistenza desiderata può essere regolata variando la quantità di acqua
- Può essere utilizzato in condizioni di umidità

Messa in opera rapida

- Indurimento rapido (entro 30 minuti ca.)

CERTIFICATI / STANDARD

Alta scuola tecnica di Rapperswil HSR, Rapperswil (CH): misurazioni della resistenza elettrica specifica (resistività)

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Sacco:	25 kg
	Pallet:	48 x 25 kg (1.200 kg)
Aspetto / Colore	Polvere grigia	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +30 °C (non conservare a temperature superiori a +30 °C). Conservare al fresco e all'asciutto. Proteggere dall'umidità.	
Granulometria massima	D _{mass} :	0.8 mm

Scheda dati del prodotto

Sika MonoTop®-815 CP

Novembre 2024, Versione 02.01

020303000030002001

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza alla compressione	1 ora:	≥ 6 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	(EN 12190)
	7 giorni:	≥ 30 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	
	28 giorni:	≥ 40 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	
Resistenza alla flessione	1 ora:	≥ 2 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	(EN 12190)
	7 giorni:	≥ 5 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	
	28 giorni:	≥ 6 N/mm ² (+21 °C, 20 % di acqua aggiunta)	
Comportamento al fuoco	Classe A1		(EN 13501-1)
Resistività elettrica specifica	ρ:	11.9 kΩcm (+20 °C, 60 % um. rel.)	(EN ISO 12696)
	ρ:	5.9 kΩcm (+20 °C, 80 % um. rel.)	
Temperatura d'uso	Min. -30 °C, mass. +80 °C		

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	A seconda della consistenza desiderata della malta:	3.75 (15 %) - 6.25 (25 %) litri di acqua per 25 kg di polvere
Consumo	Riempimento di cavità da 1 litro (malta di consistenza fluida):	1.7 - 1.8 kg di polvere
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +30 °C	
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +30 °C	
Tempo di impiego	10 - 15 minuti	(20 % di acqua, +21 °C (±2 °C), 60 % (±10 %) um. rel.)
	I tempi si abbreviano con temperature più elevate e si allungano con temperature più basse e un tenore di umidità dell'aria più elevato.	
Tempo di presa	20 - 25 minuti	(20 % di acqua, +21 °C (±2 °C), 60 % (±10 %) um. rel.)
	I tempi si abbreviano con temperature più elevate e si allungano con temperature più basse e un tenore di umidità dell'aria più elevato.	
Densità della malta fresca	~ 2.1 kg/l	(20 % di acqua)

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

La protezione catodica è considerata e riconosciuta come metodo di riparazione in conformità con la norma EN 1504-9. Data la complessità di un impianto di protezione catodica, la prova di prodotto sui singoli componenti come Sika MonoTop®-815 CP non è coperta dalla norma EN 1504.

L'installazione, il funzionamento e la manutenzione dei sistemi di protezione catodica, la scelta del tipo di anodo e molto altro sono trattati nella specifica norma EN ISO 12696 («Protezione catodica dell'acciaio nel calcestruzzo»).

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NOTE PER L'INSTALLAZIONE

Il numero e la configurazione degli anodi necessari per una corretta distribuzione della corrente sono specifici del progetto e sono quindi una decisione di progettazione PC.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Rimuovere accuratamente le particelle sciolte nei fori mediante soffiatura o aspirazione.

Inumidire leggermente il substrato e rimuovere l'eventuale acqua stagnante.

MISCELAZIONE

Sika MonoTop®-815 CP può essere miscelato con agitatore elettrico a basso regime (mass. 500 g/min). Si raccomanda l'utilizzo di agitatori a gabbia a uno o due bracci, miscelatori forzati o su stativo.

Versare l'acqua in un recipiente d'impasto adeguato rispettando il dosaggio minimo raccomandato. Aggiungere lentamente tutta la polvere continuando a rimescolare e miscelare per almeno 3 minuti fino ad ottenere una massa omogenea. Aggiungere se necessario altra acqua fino ad ottenere la consistenza desiderata, senza tuttavia eccedere la quantità d'acqua massima indicata.

Per regolare il tempo di presa, si raccomanda di usare acqua calda in ambienti freddi e acqua fredda in ambienti caldi.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto
Sika MonoTop®-815 CP
Novembre 2024, Versione 02.01
020303000030002001

APPLICAZIONE

Non applicare Sika MonoTop®-815 CP se la temperatura ambiente o del substrato è inferiore a +5 °C o se si prevede che scenda sotto i +5 °C nelle 4 ore successive.

I fori possono essere colmati facilmente con il materiale miscelato attorno agli anodi.

Per agevolare il riempimento completo dei fori, muovere gli anodi su e giù per liberare l'aria intrappolata.

TRATTAMENTO SUCCESSIVO

Sika MonoTop®-815 CP è autoindurente. Tuttavia, in ambienti caldi, secchi o ventosi si consiglia di coprire il materiale con dei panni umidi dopo l'indurimento iniziale.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso.

Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

SikaMonoTop-815CP-it-CH-(11-2024)-2-1.pdf