

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-545

Crashfester Karosserieklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Epoxidharz-Hybrid
Farbe (CQP001-1)		Orange
Festkörpergehalt (CQP576-1)		99 %
Dichte (vor Aushärtung)		1.3 Kg/l
Verarbeitungstemperatur		50 – 60 °C
Viscosität η^* (DIN 54458)	Fließfähigkeit A4 bei 45 °C	220 Pa.s
Standvermögen G' (DIN 54458)	A2 bei 45 °C	40 000 Pa
Aushärtebedingungen	standard 180 °C minimum 150 °C	30 Minuten ^A 15 Minuten ^A
Zugscherfestigkeit (CQP046-9, CQP580-6 / ISO 4587)	at 10 mm/Minute	30 MPa ^{B/C}
Dynamischer Keil-Schlag-Widerstand (CQP505-1, CQP580-6)	at 2 m/s	38 N/mm ^{B/D}
T-Schälfestigkeit (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	at 100 mm/Minute	16 N/mm B/D
Zugfestigkeit (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	at 2 mm/Minute	29 MPa
Bruchdehnung (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	at 2 mm/Minute	5 %
Elastizitätsmodul (CQP580-5, -6 / ISO 527)	at 2 mm/Minute	1900 MPa
Glasumwandlungstemperatur (CQP039-1 / ISO 6721)		110 °C ^F
Haltbarkeit		10 Monate ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

C) Dicke der Verbindungslinie 0.2 mm

F) Zugschwingung, Frequenz 1 Hz, Verformung stat./dyn. 0.3/0.5 %, Heizrate 1 K/min

A) Substrattemperatur

D) Dicke der Verbindungslinie 0.3 mm

B) Stahl, HDG, H420, 1.2 mm

E) Lagern bei einer Temperatur von unter 25 °C

BESCHREIBUNG

SikaPower®-545 ist ein einkomponentiger, Epoxidharz-basierter, warm applizierter, heiss aushärtender, schlagzähmodifizierter Strukturklebstoff.

Er ist für die Verklebung von Blechen im Rohbau konzipiert und wird mit Hitze, z.B. im Lackierofen, ausgehärtet.

PRODUKTVORTEILE

- Aushärtung bei niedriger Temperatur
- Crashfest
- Gute Haftung auf beölten Untergründen
- Hohe Auswaschbeständigkeit
- Punktschweissfähig
- Hohe Festigkeit
- Geeignet zum Fügen verschiedener Metalle
- Verzugfreies Fügen
- Lösungsmittel-, PVC- und Isocyanatfrei

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-545 eignet sich für die strukturelle Verklebung verschiedener Metallarten und bestimmter Kunststoffe. Er ist für den Einsatz in Kombination mit Punktschweissen, Nieten oder anderen mechanischen Fügeverfahren konzipiert und dient in einigen Fällen teilweise als Ersatz für diese Techniken. Die Verklebung von beölten Untergründen (Standard-Korrosionsschutz- und Tiefziehhöle, ca. 2 g/m²) ist aufgrund der Ölaufnahme während der Heisshärtung möglich.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene professionelle Anwender geeignet. Es müssen Tests mit tatsächlichen Substraten und Bedingungen durchgeführt werden, um die Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen.

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-545

Version 01.01 (06 - 2024), de_CHAUTO

013006505458001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaPower®-545 wird durch Hitze ausgehärtet. Die Aushärtung ist abhängig von der Temperatur und der Einwirkungsdauer. Die gebräuchlichsten Wärmequellen sind Konvektionsöfen. Die maximale Temperatur darf 210°C für mehr als 10 Minuten nicht überschreiten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

SikaPower®-545 wird typischerweise in Form einer Raupe mit einem Durchmesser von 1-3 mm aufgetragen.

Alle Teile des Applikationssystems, die mit dem Produkt in Berührung kommen müssen beheizt werden. Üblicherweise wird die Temperatur stufenweise erhöht, von 35°C an der Folgeplatte bis auf 55°C an der Auftragsdüse. Bei längeren Pausen (z. B. über Nacht oder am Wochenende) sind geeignete Standby-Temperaturen und Abschaltzeiten zu berücksichtigen.

Die Zeit zwischen Applikation und Aushärtung muss so kurz wie möglich sein, da aufgenommene Feuchtigkeit während der Heisshärtung zur Blasenbildung führen könnte. Die Feuchtigkeitsaufnahme kann jedoch durch eine Vorhärtung des Bauteils oder der Karosserie für 15 Minuten bei 160°C (Substrattemperatur) verhindert werden.

SikaPower®-545 kann manuell, pneumatisch oder elektrisch mit Kartuschenpistolen sowie mit Applikationsanlagen verarbeitet werden.

Für eine Beratung zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems und der damit verbundenen Prozessparameter wenden Sie sich bitte an die Abteilung System Engineering der Sika Industry.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur als allgemeine Orientierungshilfe. Beratung zu spezifischen Anwendungen ist auf Anfrage bei der Technischen Abteilung der Sika-Industrie erhältlich. Kopien der folgenden Veröffentlichungen sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblätter

GEBINDE

Patrone	0.400 Kg
Eimer	28 Kg 53 Kg
Trommel	249 Kg

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.