

Sika® Dilatec® System

Multifunktionales Abdichtungssystem

Beschreibung

Sika® Dilatec® System ist ein Abdichtungssystem für Arbeitsfugen, Dehnfugen sowie für An- und Abschlüsse von Polymerbitumen- und PVC-Dichtungsbahnen.

Das Sika® Dilatec® System besteht aus:

- Sika® Dilatec® Bänder
Vorgefertigte Abdichtungsbänder aus Bitumen beständigem Weich-PVC
- Sikadur®-Combiflex® CF Kleber
Zur Verklebung der E-Ränder

Anwendung

Multifunktionales Abdichtungssystem für Anschlüsse an:

- Beton (E-Rand)
- Polymerbitumen-Dichtungsbahnen (B-Rand)
- PVC-Dichtungsbahnen und PVC-Formteile (R-Rand)

Das Sika® Dilatec® System ermöglicht dichte Übergänge von und zu flächigen bituminösen Abdichtungen oder Kunststoffdichtungsbahnen aus PVC sowie dichte Arbeits- und Bewegungsfugen:

- Im Brückenbau
- Im Unterterrain
- Im Tunnelbau
- Bei Tiefgaragen
- Bei Flachdächern

Vorteile

- Dauerhaft wasser- und wetterbeständig
- Hohe Bewegungsaufnahme
- Wurzelfest
- Ausgezeichnete Haftung auf zahlreichen Werkstoffen (E-Rand)
- Kleber mit unterschiedlichen Reaktivitäten lieferbar
- Anpassungsfähig an vielfältige Objektsituationen
- Einsatzfähig für einen grossen Temperaturbereich
- Bandenden und -übergänge auf der Baustelle mit Heissluft schweisssbar

Atteste

Prüfzeugnisse

Tecnotest AG, Rüschlikon (CH): Wasserdichtigkeit nach EN 1928, Verfahren B und Dickenmessung nach SN EN 1849-2 - Prüfbericht Nr. A2838-01 vom 18.08.2005



Produktdaten

Art

Aussehen / Farbton

Sika® Dilatec® BE-300, Sika® Dilatec® E-220 und Sika® Dilatec® B-500
Vorgefertigte Abdichtungsbänder auf Rollen mit Dehnzone zur Aufnahme der Fugenbewegung und seitlichen Vliesstreifen zur Befestigung an den Untergrund bzw. Eingiessen zwischen 2 Lagen von PBD, Ober- und Unterseite hellgrau.

Sika® Dilatec® ER-350 und Sika® Dilatec® BR-500
Vorgefertigte Abdichtungsbänder auf Rollen mit Glasvliesverstärkung und einseitigem Vliesstreifen zur Befestigung an den Untergrund und die Dachabdichtung, auf der vlieslosen Seite mit Heissluft an Kunststoff-Dichtungsbahnen aus PVC schweisssbar, Oberseite hellgrau, Unterseite schwarz.

Sikadur®-Combiflex® CF Kleber
Hellgrau

Lieferform

	Sika® Dilatec®				
	BE-300	E-220	B-500	ER-350	BR-500
Dicke	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm	1.6 mm
Breite	300 mm	220 mm	500 mm	350 mm	500 mm
Rollenlänge	30 m	30 m	30 m	20 m	30 m

Im Verbindungsbereich von Bandenden ist zusätzlich das Sika® Dilatec® Schweissband zu verwenden (Rolle à 2 m und 50 cm Breite).

Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Normal und Rapid
Komp. A + B: 6 kg (Vordosierte Einweggebinde)
Palettenlieferung: 90 x 6 kg

Komp. A: 20 kg Kessel
Komp. B: 10 kg Kessel
Palettenlieferung: 600 kg (Komp. A: 20x20 kg, Komp. B: 20x10 kg)

Lagerung

Lagerbedingungen / Haltbarkeit

Sika® Dilatec® Bänder
Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +5 °C und +40 °C: 36 Monate ab Produktionsdatum. Trocken lagern.

Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Normal und Rapid
Im ungeöffneten Originalgebinde bei einer Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C: 24 Monate ab Produktionsdatum. Trocken lagern.

Technische Daten

Chemische Basis

Sika® Dilatec® Bänder
Weich-PVC, bitumerverträglich (PVC-P-BV)

Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Normal und Rapid
Modifiziertes, gefülltes, 2-komponentiges Epoxydharz

Gebrauchstemperatur

Sika® Dilatec® Band: Min. -25 °C, max. +80 °C
Sika® Dilatec® System (E-Rand): Min. -25 °C, max. +60 °C

Beständigkeit

Chemische Beständigkeit Langfristig gegen

Wasser, Meerwasser, alkalische Wässer, Tausalzlösungen, Bitumenbeläge, wässrige, bituminöse Fundamentbeschichtungen.

Temporär beständig gegen

Verdünnte anorganische Alkalien und Mineralsäuren, Mineralöle.

Diese Beständigkeitsangaben geben Anhaltspunkte über die Verwendungsmöglichkeit des Abdichtungssystems. Für temporäre Chemikalieneinwirkung ist eine objektbezogene Beratung erforderlich. Die Chemikalienbeständigkeit kann gegebenenfalls durch die Beschichtung des Sikadur®-Combiflex® CF Klebers erhöht werden.

Systemdaten

Systemaufbau

E-Rand

Der E-Rand wird mit dem Sikadur®-Combiflex® CF Kleber auf den Beton geklebt und bildet einen dichten Anschluss an den Baukörper.

B-Rand

Der B-Rand wird mit Heissbitumen auf die erste Lage der Polymerbitumen-Dichtungsbahn eingeschwemmt und verklebt. Eine zweite und evtl. dritte Abdichtung führt zu einer stabilen, sandwichartigen Verankerung der seitlichen Haftstreifen.

R-Rand

Der R-Rand wird direkt mit der PVC-Kunststoffdichtungsbahn oder PVC-Formteilen thermisch verschweisst.

Verarbeitungshinweise

Verbrauch

Für die Verklebung der E-Ränder werden pro Seite ca. 400 g/m' Sikadur®-Combiflex® CF Kleber verwendet. Bei hoher Untergrundrauigkeit vergrößert sich der Verbrauch entsprechend.

Untergrundbeschaffenheit

Für die Verklebung des E-Randes mit Sikadur®-Combiflex® CF Kleber

Beton, Stein, Mörtel, zementöse Verputze

Sauber, fett- und ölfrei, keine losen Teile oder Zementhaut. Der Untergrund muss trocken oder maximal mattheucht sein.

Betonalter je nach Klima: 3 - 6 Wochen

Baustahl 37, V2A-Stahl (WN 1.4301)

Sauber, fett- und ölfrei, frei von Rost, Zunder, Walzhaut.

Polyester, Epoxy, Keramik, Glas

Sauber, fett- und ölfrei.

Für das Eingiessen des B-Randes mit Heissbitumen

Es sind die Richtlinien des entsprechenden Lieferanten zu befolgen.

Für das Verschweissen des R-Randes mit der PVC-Dichtungsbahn


Es sind die Richtlinien der PVC-Dichtungsbahn zu befolgen.

Untergrundvorbereitung / Grundierung	<p>Beton, Stein, Mörtel, zementöse Verputze Sandstrahlen, Wasserstrahlen, Kugelstrahlen oder abschleifen. Danach gründlich entstauben.</p> <p>Baustahl 37 Sandstrahlen oder gleichwertige mechanische Vorbereitung mit anschliessender gründlicher Entstaubung. Taupunkt beachten.</p> <p>V2A-Stahl (WN 1.4301) Leichtes anschleifen mit anschliessender gründlicher Entstaubung. Taupunkt beachten.</p> <p>Polyester, Epoxy, Keramik, Glas Leichtes anschleifen mit anschliessender gründlicher Entstaubung. Nicht auf silikonisierte Flächen auftragen. Taupunkt beachten.</p>
---	--

Verarbeitungsbedingungen / Limiten

Untergrundtemperatur	<p>Für die Verklebung des E-Randes mit Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Rapid: Min. +5 °C, max. +15 °C Typ Normal: Min. +10 °C, max. +30 °C</p>
Lufttemperatur	<p>Für die Verklebung des E-Randes mit Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Rapid: Min. +5 °C, max. +15 °C Typ Normal: Min. +10 °C, max. +30 °C</p>
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 % (+25 °C)
Taupunkt	<p>Taupunkt beachten, Kondensation vermeiden!</p> <p>Umgebungstemperatur während der Applikation muss mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen.</p>

Verarbeitungsanweisung

Mischen	<p>Sikadur®-Combiflex® CF Kleber Typ Normal und Rapid Komp. A : B = 2 : 1 Gew.- oder Vol.-Teile</p> <p>Fertigpackung (6 kg)</p>  <p>Komp. B vollständig zu Komp. A geben. Mit elektrischem Handrührgerät mindestens 2 Minuten mischen, bis in der Masse und am Rand sowie am Boden der Dose keine Farbschlieren mehr sichtbar sind. Gemisch in ein sauberes Gefäss umleeren und erneut mindestens 1 Minute mischen. Niedertourig mischen, um möglichst wenig Luft einzuführen (max. 500 U/Min.).</p> <p>Nicht vordosierte Grossgebände (Komp. A: 20 kg, Komp. B: 10 kg) Material in den einzelnen Kesseln gut aufrühren. Komponenten im richtigen Verhältnis dosieren und analog den Fertigpackungen in geeignetem Gefäss mischen. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.</p>
----------------	--

Verklebung des E-Randes mit Sikadur®-Combiflex® CF Kleber

Den gut gemischten Kleber im Bereich des seitlichen Vliesstreifens und ca. je 10 mm darüber hinaus auf den vorherbehandelten Untergrund, mit Spachtel oder Zahntraufel, auftragen bzw. in mattfeuchten Untergrund einreiben. Schichtdicke 1 - 2 mm.

E-Rand innert der Offenzeit des Klebers mit breitem Vliesstreifen nach unten auflegen, seitlich mit der Kelle gut andrücken und Vlieszone vollständig durchtränken.

Kleberdeckschicht nass in nass auftragen. Den Vliesrand und 5 - 10 mm des Bandbereichs satt überdecken. Schichtstärke von ca. 1 mm auftragen, so dass eine Überdeckung entsteht, welche gegen Null ausläuft. Dehnbereiche in der Bandmitte offenlassen und nicht verkleben. Kleberdeckschicht im frischen Zustand mit Quarzsand absanden.

Eingiessen des B-Randes mit Heissbitumen

Erste (oder einzige) Lage der Polymerbitumen-Dichtungsbahn verlegen.

Heissbitumen vorlegen und B-Rand mit schmalen Vliesstreifen nach unten verlegen, auf gute Durchtränkung der Vliesränder achten.

Zweite Lage oder Zusatzstreifen von 30 cm aus Polymerbitumen-Dichtungsbahn aufbringen, so dass 1 - 2 cm des PVC-Bereiches ohne Vlies überdeckt werden.

Verschweissen des R-Randes

R-Rand direkt mit der PVC-Dichtungsbahn oder PVC-Formteilen verschweissen.

Allgemeine Hinweise

Maximal zulässige Dehnbewegung unter Dauerlast:

- Sika® Dilatec® BE-300: ± 5 mm
- Sika® Dilatec® E-220: ± 20 mm
- Sika® Dilatec® B-500: ± 20 mm

Für grössere Bewegungen Bänder schlaufenförmig verlegen.

Zur provisorischen Band-Fixierung (Montagehilfe bei Ecken, Schlaufen, Arbeiten über Kopf usw.) eignet sich der Kontaktklebstoff Sika® Trocal C-733. Dieser Kleber darf nur in der Bandmitte benutzt werden, keinesfalls im Haftbereich des Sikadur®-Combiflex® CF Klebers.

Dehnbereiche in der Bandmitte offenlassen und nicht verkleben und die Bitumen-dichtungsbahn vorgängig im Fugenbereich durchtrennen. Im Bereich von Überlappungen, Anschlüssen etc. müssen die Bänder zugeschnitten werden (siehe auch Schnittmuster im Sika® Dilatec® Verarbeitungshandbuch).

Überlappung der zu verbindenden Bandteile bei Bandunterbrüchen, T-Stücken, L-Stücken oder dergleichen beträgt 3 cm

Dehnbereiche aus PVC (ohne Vlies) nicht wegschneiden, da eine Überlappung erforderlich ist.

Reine Vliestreifen am Rand nicht abschneiden, sondern überlappen.

Starrer Bereich dazwischen (mit Vliestreifen) einseitig ausschneiden.

Stoss zusammenfügen und Überlappung im PVC-Bereich verschweissen.

Stumpfer Stoss-Bereich durch anschweissen des Sika® Dilatec® Schweissband abdichten.

Schweisstemperatur ca. +350 °C. **Achtung:** Vliestreifen mit Fön nicht verbrennen.

Bitte konsultieren Sie zusätzlich das Sika® Dilatec® Verarbeitungshandbuch.

Gerätereinigung

Alle Geräte unmittelbar nach Gebrauch mit Sika® Colma®-Reiniger reinigen. Erhärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Topfzeit

Für die Verklebung des E-Randes mit Sikadur®-Combiflex® CF Kleber

Temperatur	Sikadur®-Combiflex® CF Kleber (6 kg)	
	Typ Normal	Typ Rapid
+5 °C	-	ca. 65 Minuten
+10 °C	ca. 125 Minuten	ca. 45 Minuten
+15 °C	ca. 95 Minuten	ca. 25 Minuten
+23 °C	ca. 50 Minuten	-
+30 °C	ca. 25 Minuten	-

Bei der Mischung von grossen Mengen erwärmt sich der Klebstoff infolge chemischer Reaktion sehr stark, dadurch wird die Topfzeit entsprechend verkürzt.

Weitere Hinweise

Bei Fugen die statischem Wasserdruck ausgesetzt sind, müssen die Sika® Dilatec® Bänder abgestützt werden. Die Bänder können durch Fugeneinlagen aus Hartschaum oder Dichtstoffugen abgestützt werden.

Bei negativem Wasserdruck müssen die Bänder durch eine Gegenkonstruktion (z. B. einseitig befestigtes Stahlprofil) gesichert werden.

Wird über eine vorgängig verlegte Sika® Dilatec® Abdichtung ein bituminöser Belag (z. B. Gussasphalt) aufgebracht, muss das Sika® Dilatec® Band vor Wärme geschützt werden (z. B. mit einem PBD-Streifen).

Sika® Dilatec® Abdichtung vor allem im Dehnbereich vor mechanischen Einwirkungen schützen (z. B. mit einseitig fixierter Dichtungsbahn).

Messwerte

Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.

Länderspezifische Daten

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Sika Schweiz AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können, beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.ch.

Rechtliche Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Sika Schweiz AG
Postfach
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich

Tel. 058 436 40 40
Fax 058 436 46 55
www.sika.ch

