

BAUWERKSSCHUTZ UND -SANIERUNG

TRAGWERKSVERSTÄRKUNG

Verstärkungsgewebe

	SikaWrap®-231 C	SikaWrap®-301 C	SikaWrap®-350 G Grid
Art	Kohlefasergewebe für statische Verstärkungen		Glasfasernetz mit alkalibeständiger SBR-Beschichtung zur Rissminimierung
Aufbau	unidirektional	unidirektional	Bidirektional
Flächengewicht	235 g/m ² ± 10 g/m ²	304 g/m ² ± 10 g/m ²	375 g/m ² ± 3%
Lagenstärke	0,129 mm (basierend auf Netto-Faserfläche)	0,167 mm (basierend auf Netto-Faserfläche)	
Zugfestigkeit Fasern (Mindestwert)	>4900 N/mm ²	>4900 N/mm ²	>2600 N/mm ²
E-Modul-Fasern (Mindestwert)	>230 000 N/mm ²	>230 000 N/mm ²	>80 000 N/mm ²
Bruchdehnung Fasern	1,7%	1,7%	
Gewebebreiten	300 und 600 mm	300 und 600 mm	1000 mm
Rollenlänge	50 m	50 m	50 m
Verpackung	1 Rolle in Kartonschachtel	1 Rolle in Kartonschachtel	1 Rolle in Kartonschachtel

KLEBSTOFFE

	Sikadur®-30 Normal	Sikadur®-30 LP	Sikadur®-330
Art	Klebemörtel auf Epoxidharzbasis	Klebemörtel auf Epoxidharzbasis	Imprägnierharz auf Epoxidharzbasis
Anzahl Komponenten	2	2	2
Verarbeitungstemperatur	+8 °C bis +35 °C	+25 °C bis +55 °C	+10 °C bis +35 °C
Topfzeit	bei +8 °C: ca. 120 Min. bei +35 °C: ca. 20 Min.	bei +25 °C: ca. 60 Min. bei +55 °C: ca. 30 Min.	bei +10 °C: ca. 90 Min. bei +35 °C: ca. 30 Min.
Konsistenz	pastös	pastös	viskos
Schichtdicken	1–30 mm	1–30 mm	0,1–1 mm
Verarbeitung	Bürste, Kelle, Traufel	Bürste, Kelle, Traufel	Bürste, Kelle, Zahntraufel, Imprägnierroller aus Kunststoff
Rohdichte des frischen Klebers	1,65 kg/l (A+B)	1,65 kg/l (A+B)	1,30 kg/l (A+B)
Mischverhältnis	A : B = 3 : 1	A : B = 3 : 1	A : B = 4 : 1 (Gewichtsteile)