

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50

Beschleunigter, leistungsstarker Scheiben- und Montageklebstoff für den Schienenfahrzeugbau

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Polyurethan (Purform® Technologie)
Farbe (CQP001-1)	Schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte (vor Aushärtung)	Klebstoff 1.3 kg/l SikaBooster® P-50 1.1 kg/l
Boosteranteil	nach Volumen 2.0 % nach Gewicht 1.7 %
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	10 bis 35 °C
Offenzeit (CQP526-1)	40 Minuten ^B
Anfangs-Zugscherfestigkeit (CQP046-1)	Siehe Tabelle 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-1 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Weiterreisswiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-50 bis 90 °C
Haltbarkeit	Klebstoff (Hobbock, Fass) 6 Monate ^C SikaBooster® P-50 9 Monate ^C
Mischer	Statomix MS 13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Beschleunigt durch SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r.F.^{C)} Lagerung unter 25 °C
BESCHREIBUNG

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 basiert auf der Purform® Technologie. Die Purform® Technologie ermöglicht leistungsfähige Polyurethanprodukte mit weniger als 0.1 % monomerem Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz.

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 ist ein beschleunigtes Klebstoffsystem, das speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde.

Die Aushärtung von Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 wird durch SikaBooster® P-50 beschleunigt, was es weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen macht.

Das Produkt eignet sich für Montageverklebungen und Verglasungen.

Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit und Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln eignet es sich ideal für Aussenfugen an Schienenfahrzeugen.

Der Klebstoff kann schwarzprimerlos verwendet werden.

PRODUKTVORTEILE

- Weniger als 0.1 % monomeres Diisocyanat für einen besseren Gesundheits- und Arbeitsschutz
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln
- Geprüft nach EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Schnelle Aushärtung durch Booster Technologie
- Phthalatfrei

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung im Schienenfahrzeugbau sowie im Nutzfahrzeugbau entwickelt und zeigt hervorragende Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften.

Aufgrund überragender Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungsmitteln und seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet der Klebstoff sich für Aussenfugen. Die Verwendung von SikaBooster® P-50 ermöglicht ein schnelles Erreichen von Festigkeit und einen schnellen Haftungsaufbau des Klebstoffs.

Herstellereempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50
Version 01.01 (04 - 2024), de_CH
012001236680901050

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 härtet durch Reaktion mit Feuchtigkeit, die von SikaBooster® P-50 bereitgestellt wird weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit aus. Typische Werte zum Festigkeitsaufbau siehe Tabelle 1.

Zeit [h]	Zugscherfestigkeit bei 23 °C [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabelle 1: Festigkeitsaufbau von Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 ist im Allgemeinen **beständig** gegen Süsswasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; **kurzzeitig beständig** gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; **nicht beständig** gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 ist beständig gegen eine Vielzahl von Fahrzeugreinigern, vorausgesetzt sie werden gemäss den Richtlinien des Herstellers verwendet. Einige Reinigungsmittel enthalten aggressive Chemikalien wie Phosphorsäure, die die Langlebigkeit von Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 erheblich beeinflussen können. Aus diesem Grund ist es von grösster Wichtigkeit, die Einwirkzeit auf ein Minimum zu beschränken, die richtige Verdünnung des Reinigungsmittels zu beachten und nach dem Reinigungsvorgang eine gründliche Spülung durchzuführen. Neue Reinigungsmittel müssen vorab getestet werden.

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozesse durchgeführt werden.

Hinweis: Die maximale Ablüftzeit des Primers bei über 30 °C ist bei Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 auf 8 Stunden begrenzt. Der Primer muss dann vor dem Klebevorgang mit Sika® Aktivator-100 reaktiviert werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 muss mit einer geeigneten Dosieranlage verarbeitet werden. Mischertyp ist zu beachten (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften).

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

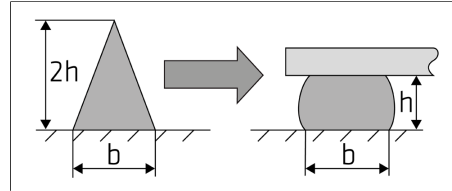


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die Offenzeit ist bei heissem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Offenzeit des Klebstoffes erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden.

Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Sikaflex®-668

Hobbock	23 l
---------	------

SikaBooster® P-50

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-668 + SikaBooster® P-50
Version 01.01 (04 - 2024), de_CH
012001236680901050

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

