

## SCHEMA DATI DEL PRODOTTO

# SikaCor® EG-1 Plus

Rivestimento di fondo e intermedio povero di solventi a base di resina epossidica feromicacea

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo e intermedio bicomponente, economico, a base di resina epossidica feromicacea.

### IMPIEGO

SikaCor® EG-1 Plus dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Come rivestimento di base e intermedio resistente alle sollecitazioni meccaniche su superfici esposte ad atmosfere corrosive in acciaio, acciaio zincato a caldo, acciaio inossidabile e alluminio. Sulla zincatura termica a spruzzo può essere utilizzato come sigillatura alla chiusura pori e come rivestimento intermedio successivo.
- Particolarmente adatto per la manutenzione di superfici che consentono un pretrattamento solo limitato (disossidazione meccanica o manuale).
- In combinazione con rivestimenti di fondo e di finitura bicomponenti crea un sistema di rivestimento con ottime resistenze alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e all'acqua, per una protezione anticorrosione durevole fino a classe di corrosività C5 «molto alta industriale» come da EN ISO 12944-2.

### VANTAGGI

- Consumo ridotto di materiale al m<sup>2</sup>
- Essiccamento rapido, tempi di sovravorazione brevi
- Utilizzabile direttamente sull'acciaio zincato a fuoco e sulla zincatura termica a spruzzo così come sull'acciaio inossidabile e l'alluminio
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosione
- Ampio spettro di spessori: da 60 a 160 µm per mano di lavoro
- Adatto come sigillatura su zincature termiche a spruzzo
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

### CERTIFICATI / STANDARD

- Ammesso e monitorato secondo la norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 87. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.
- Collaudato secondo la norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 50. È disponibile un certificato di conformità.
- Sono disponibili verbali di prova secondo EN ISO 12944 C4 alto, C5 alto e molto alto.

### INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

<b>Imballaggi</b>	Comp. A:	13.5 kg
	Comp. B:	1.5 kg
	Comp. A + B:	15.0 kg miscela pronto all'uso
<b>Conservazione</b>	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
<b>Condizioni di stoccaggio</b>	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
<b>Aspetto / Colore</b>	Colorazione EG (feromicacee):	Grigio, ~ DB 702
	Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime. Ciò non influisce sulla funzionalità tecnica del prodotto.	

Densità	~ 1.5 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 81 %
Contenuto solido in volume	~ 69 %

## INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza termica	A dipendenza del rivestimento di fondo utilizzato.	
	Calore secco fino a:	~ +150 °C
	Per breve tempo fino a:	~ +200 °C
	Calore umido fino a:	~ +50 °C
	La sollecitazione con temperature elevate può causare viraggi di colore.	
	In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.	
Resistenza chimica	SikaCor® EG-1 Plus è resistente all'azione di agenti atmosferici, acqua, acque di scarico, acqua marina, gas fumogeni, sali disgelanti, vapori acidi e alcalini, oli e grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.	

## INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	<b>Acciaio</b>	
	Come mano di fondo o mano unica:	1 * SikaCor® EG-1 Plus
	Rivestimenti di finitura appropriati:	Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.
	<b>Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio</b>	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus	
	1 * rivestimento di finitura (vedi sopra)	
	<b>Zincatura termica a spruzzo metallica</b>	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus come sigillatura	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus	

## INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	90 : 10 (parti in peso) 5.7 : 1 (parti in volume)
Diluente	Sika® Diluente EG	
	Viscosità di lavorazione:	Aggiungere fino al 5 % mass. di Sika® Diluente EG.
	Come sigillatura:	Diluire con il 20 % di Sika® Diluente EG.
	Lavorare il materiale molto diluito immediatamente e con rimescolamento continuo.	
Consumo	<b>Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco</b>	
	Spessore del film secco:	80 µm                      160 µm
	Spessore del film bagnato:	116 µm                      232 µm
	Consumo:	~ 0.174 kg/m <sup>2</sup> ~ 0.348 kg/m <sup>2</sup>
	Spessore del film secco:	Mass. 320 µm
	Spessore del film secco a spruzzo:	Fino a 160 µm per mano di lavoro
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %	

Scheda dati del prodotto  
SikaCor® EG-1 Plus  
Gennaio 2023, Versione 08.03  
02061102000000058

**Punto di rugiada**

Evitare la formazione di condensa!

Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.

**Temperatura del sottofondo**

Min. +5 °C

**Tempo di impiego****Temperatura**

+10 °C

+20 °C

+30 °C

**Durata**

~ 12 ore

~ 8 ore

~ 5 ore

**Tempo di indurimento**

Completamente indurito:

Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.

Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

**Tempo d'attesa tra i singoli strati**

Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, max. 4 anni

In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Gli spessori maggiori, ma anche temperature più basse di quelle indicate, allungano i tempi di essiccamento. Gli intervalli di sovralavorazione possono quindi aumentare e vanno eventualmente determinati in cantiere.

Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.

**Indicazioni in caso di utilizzo come sigillatura**

Spruzzare SikaCor® EG-1 Plus diluito al 20 % in strato fine e dopo ca. 15 minuti d'attesa sovralavorare con SikaCor® EG-1 Plus in strato completo.

**Grado di essiccazione 6****Spessore del film****80 µm****160 µm**

(EN ISO 9117-5)

**secco:**

+5 °C

Dopo 12 ore

Dopo 20 ore

+10 °C

Dopo 8 ore

Dopo 12 ore

+20 °C

Dopo 4 ore

Dopo 5.5 ore

+40 °C

Dopo 75 minuti

Dopo 2 ore

+80 °C

Dopo 20 minuti

Le differenze di temperatura e di spessore del film secco influiscono considerevolmente sui tempi di asciugatura e di indurimento.

**VALORI DI MISURAZIONE**

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

**ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO**

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

**ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA****PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO****Acciaio**

Sabbia al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4.

In caso di sollecitazioni atmosferiche, è sufficiente una preparazione manuale o meccanica della superficie secondo il grado di preparazione di minimo St 2.

Privo di impurità, oli e grassi.

**Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio**

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

**Scheda dati del prodotto**

SikaCor® EG-1 Plus

Gennaio 2023, Versione 08.03

02061102000000058

**BUILDING TRUST**

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

### Zincatura termica a spruzzo

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

### MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

### APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

### Con pennello o rullo

Nel caso di rivestimenti contenenti oligisto micaceo, per ottenere una buona estetica si raccomanda di applicare l'ultimo strato a spruzzo o di pennellare/rullare in un'unica direzione onde evitare la formazione di striature.

### A spruzzo

Ugello:	1.5 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

### A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

A temperature inferiori a ca. +15 °C può essere necessario aggiungere il 3 - 5 % mass. in peso di Sika® Diluente EG per correggere la viscosità di messa in opera.

### PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente EG

### DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

### NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

#### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

#### Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



#### Scheda dati del prodotto

SikaCor® EG-1 Plus  
Gennaio 2023, Versione 08.03  
020611020000000058

SikaCorEG-1Plus-it-CH-(01-2023)-8-3.pdf