

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor® EG-1 Plus

Rivestimento di fondo e intermedio povero di solventi a base di resina epossidica feromicacea

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento di fondo e intermedio bicomponente, economico, a base di resina epossidica feromicacea.

IMPIEGO

SikaCor® EG-1 Plus dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Come rivestimento di base e intermedio resistente alle sollecitazioni meccaniche su superfici esposte ad atmosfere corrosive in acciaio, acciaio zincato a caldo, acciaio inossidabile e alluminio. Sulla zincatura termica a spruzzo può essere utilizzato come sigillatura alla chiusura pori e come rivestimento intermedio successivo.
- Particolarmente adatto per la manutenzione di superfici che consentono un pretrattamento solo limitato (disossidazione meccanica o manuale).
- In combinazione con rivestimenti di fondo e di finitura bicomponenti crea un sistema di rivestimento con ottime resistenze alle sollecitazioni meccaniche, chimiche e all'acqua, per una protezione anticorrosione durevole fino a classe di corrosività C5 «molto alta industriale» come da EN ISO 12944-2.

VANTAGGI

- Consumo ridotto di materiale al m²
- Essiccamento rapido, tempi di sovravorazione brevi
- Utilizzabile direttamente sull'acciaio zincato a fuoco e sulla zincatura termica a spruzzo così come sull'acciaio inossidabile e l'alluminio
- Eccellenti caratteristiche di protezione anticorrosione
- Ampio spettro di spessori: da 60 a 160 µm per mano di lavoro
- Adatto come sigillatura su zincature termiche a spruzzo
- Povero di solventi ai sensi della direttiva VdL-RL 04 per rivestimenti anticorrosione del Verband der Lackindustrie Deutschland

CERTIFICATI / STANDARD

- Ammesso e monitorato secondo la norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 87. Sono disponibili istruzioni per la messa in opera.
- Collaudato secondo la norma per costruzioni in acciaio TL/TP-KOR, foglio 50. È disponibile un certificato di conformità.
- Sono disponibili verbali di prova secondo EN ISO 12944 C4 alto, C5 alto e molto alto.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	13.5 kg
	Comp. B:	1.5 kg
	Comp. A + B:	15.0 kg miscela pronto all'uso
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Aspetto / Colore	Colorazione EG (feromicacee):	Grigio, ~ DB 702
	Leggere differenze dalle tonalità indicate sono inevitabili per la natura delle materie prime. Ciò non influisce sulla funzionalità tecnica del prodotto.	

Densità	~ 1.5 kg/l
Contenuto solido in peso	~ 81 %
Contenuto solido in volume	~ 69 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza termica	A dipendenza del rivestimento di fondo utilizzato.	
	Calore secco fino a:	~ +150 °C
	Per breve tempo fino a:	~ +200 °C
	Calore umido fino a:	~ +50 °C
	La sollecitazione con temperature elevate può causare viraggi di colore.	
	In caso di temperature più elevate contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.	
Resistenza chimica	SikaCor® EG-1 Plus è resistente all'azione di agenti atmosferici, acqua, acque di scarico, acqua marina, gas fumogeni, sali disgelanti, vapori acidi e alcalini, oli e grassi e all'azione temporanea di carburanti e solventi.	

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio	
	Come mano di fondo o mano unica:	1 * SikaCor® EG-1 Plus
	Rivestimenti di finitura appropriati:	Rivestibile con un'ampia gamma di prodotti monocomponenti e bicomponenti di Sika Schweiz AG.
	Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus	
	1 * rivestimento di finitura (vedi sopra)	
	Zincatura termica a spruzzo metallica	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus come sigillatura	
	1 * SikaCor® EG-1 Plus	

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	90 : 10 (parti in peso) 5.7 : 1 (parti in volume)
Diluente	Sika® Diluente EG	
	Viscosità di lavorazione:	Aggiungere fino al 5 % mass. di Sika® Diluente EG.
	Come sigillatura:	Diluire con il 20 % di Sika® Diluente EG.
	Lavorare il materiale molto diluito immediatamente e con rimescolamento continuo.	
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco	
	Spessore del film secco:	80 µm 160 µm
	Spessore del film bagnato:	116 µm 232 µm
	Consumo:	~ 0.174 kg/m ² ~ 0.348 kg/m ²
	Spessore del film secco:	Mass. 320 µm
	Spessore del film secco a spruzzo:	Fino a 160 µm per mano di lavoro
Temperatura del prodotto	Min. +5 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %	

Scheda dati del prodotto
SikaCor® EG-1 Plus
Gennaio 2023, Versione 08.03
02061102000000058

Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.			
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C			
Tempo di impiego	Temperatura	Durata		
	+10 °C	~ 12 ore		
	+20 °C	~ 8 ore		
	+30 °C	~ 5 ore		
Tempo di indurimento	Completamente indurito:	Entro 1 - 2 settimane a seconda dello spessore dello strato e della temperatura.		
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.			
Tempo d'attesa tra i singoli strati	Min. fino al raggiungimento del grado di essiccamento 6, mass. 4 anni			
	In caso di tempi d'attesa più lunghi contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.			
	Gli spessori maggiori, ma anche temperature più basse di quelle indicate, allungano i tempi di essiccamento. Gli intervalli di sovralavorazione possono quindi aumentare e vanno eventualmente determinati in cantiere.			
	Prima di applicare lo strato successivo rimuovere le impurità eventualmente formatesi.			
Indicazioni in caso di utilizzo come sigillatura				
Spruzzare SikaCor® EG-1 Plus diluito al 20 % in strato fine e dopo ca. 15 minuti d'attesa sovralavorare con SikaCor® EG-1 Plus in strato completo.				
Grado di essiccazione 6	Spessore del film secco:	80 µm	160 µm	(EN ISO 9117-5)
	+5 °C	Dopo 12 ore	Dopo 20 ore	
	+10 °C	Dopo 8 ore	Dopo 12 ore	
	+20 °C	Dopo 4 ore	Dopo 5.5 ore	
	+40 °C	Dopo 75 minuti	Dopo 2 ore	
	+80 °C	Dopo 20 minuti		
	Le differenze di temperatura e di spessore del film secco influiscono considerevolmente sui tempi di asciugatura e di indurimento.			

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Acciaio

Sabbia al grado di pulizia Sa 2½ come da EN ISO 12944, parte 4.

In caso di sollecitazioni atmosferiche, è sufficiente una preparazione manuale o meccanica della superficie secondo il grado di preparazione di minimo St 2.

Privo di impurità, oli e grassi.

Acciaio zincato, acciaio inossidabile e alluminio

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

In caso di immersione permanente in acqua ed esposizione permanente ad acqua di condensa, irruvidire leggermente le superfici con un agente privo di ferrite (getto sweep).

Zincatura termica a spruzzo

Privo di impurità, oli, grassi e residui di corrosione.

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Nel caso di rivestimenti contenenti oligo micaceo, per ottenere una buona estetica si raccomanda di applicare l'ultimo strato a spruzzo o di pennellare/rullare in un'unica direzione onde evitare la formazione di striature.

A spruzzo

Ugello:	1.5 - 2.5 mm
Pressione:	3 - 5 bar

Utilizzare imperativamente un separatore di acqua e olio.

Se del caso, aggiungere al massimo il 5 % in peso di Sika® Diluente EG.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 180 bar
Ugello:	0.38 - 0.53 mm (15 - 21)
Angolo di spruzzo:	40° - 80°

A temperature inferiori a ca. +15 °C può essere necessario aggiungere il 3 - 5 % mass. in peso di Sika® Diluente EG per correggere la viscosità di messa in opera.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Sika® Diluente EG

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SikaCor® EG-1 Plus
Gennaio 2023, Versione 08.03
020611020000000058

SikaCorEG-1Plus-it-CH-(01-2023)-8-3.pdf