

PRODUKTDATENBLATT

Sikagard®-831

Intumeszierende Beschichtung für die Innen- und Aussenanwendung bei Nutzfahrzeugen

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

| | | |
|---|---|---|
| Chemische Basis | | 2-komponentiges Epoxidharz |
| Farbe | | Hellgrau |
| Härtungsmechanismus | | Polyaddition |
| Dichte | gemischt | 1.4 kg/l |
| Festkörpergehalt (CQP002-2) | | 100 % |
| Mischungsverhältnis | nach Gewicht nach Volumen | 100 : 12 100 : 18.4 |
| Verarbeitungstemperatur | | 10 bis 40 °C |
| Topfzeit | bei 20 °C bei 35 °C | 30 Minuten 15 Minuten |
| Aushärtezeit | klebfrei nach ausgehärtet, transportfähig nach | 8 Stunden ^A 25 Stunden ^A |
| Druckfestigkeit (ISO 604) | | 45 MPa |
| Haftzugfestigkeit (ISO 4624) | | 10 MPa |
| Zugfestigkeit (CQP036-1 / 580-5,-6 / ISO 527-2) | | 10 MPa |
| Abriebwiderstand (ISO 5470-1) | 1000 g; disc: CS 10 | 65 mg/1000 U |
| Haltbarkeit (CQP016-1) | | 24 Monate ^B |

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.F.^{B)} Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikagard®-831 ist eine lösemittelfreie, zwei-komponentige, intumeszierende Brandschutzbeschichtung auf einer modifizierten Epoxybasis für Aluminium und Stahloberflächen im Innen- und Aussenbereich. Es zeigt sehr hohe Beständigkeit sowie Korrosions- & Brandschutzeigenschaften (EN 45545 / NFPA 130). Es kann mit Standard Airless-Spryanlagen appliziert werden, benötigt keine Armierung und härtet schnell zu einer harten und widerstandsfähigen Schicht aus. Beschichtete Bauteile können nach 24 Stunden bewegt und transportiert werden.

PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit, stoss-, schlag- und abriebfest
- Erfüllt EN 45545-3 R45 & EN 45545-2 R1 / R7 R22 / R23 HL3
- Schichtdicken bis 4 mm pro Arbeitsgang möglich
- Applikation direkt auf sandgestrahlte Stahloberflächen
- Schnelle Durchhärtung - Bewegung und Transport nach 24 Stunden
- Kein Primer oder nachfolgende Beschichtung notwendig
- Erfüllt NFPA 130

ANWENDUNGSBEREICH

Sikagard®-831 ist vorwiegend für die Anwendung in Fabrikhallen und geschlossenen Fertigungsstätten entwickelt. Es wird typischerweise in der Nutzfahrzeug- und Marineindustrie eingesetzt, wo es auf Aluminium, Stahl und faserverstärkte Kunststoffoberflächen für den Innen- und Aussenbereich aufgetragen wird.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikagard®-831

Version 01.01 (03 - 2022), de_CH

013113028310001000

VERARBEITUNGSHINWEISE

Eine einheitliche Schichtdicke sowie gleichmässige Optik sind vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Airless-Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton gegebenenfalls weitere Arbeitsvorgänge vorzusehen.

Es wird empfohlen, vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Sikagard®-831 wird gemeinhin mit einem Einfach- oder Doppelhubkolben Airless-Spritzgerät mit nachgeschalteten Durchlauferhitzer verarbeitet.

Standardmässig werden folgende Geräteparameter empfohlen:

- Druckübersetzung: $\geq 66 : 1$
- Förderleistung: ≥ 24 l/Min.
- Spritzdruck in der Pistole: ≥ 200 bar
- Düsengrösse: 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025")
- Spritzwinkel: 20 - 40°
- Materialtemperatur an der Düse: bis 35 °C

Achtung: Filtersiebe müssen entfernt werden. Ansaugung direkt, ohne Ansaugschlauch.

Oberflächenvorbehandlung

Stahl muss im Vorbereitungsgrad Sa 2½ nach EN ISO 8501-1 gestrahlt werden. Bei manueller Entrostung ist eine maschinelle Drahtbürste oder ein Schleifgerät nach EN ISO 8501-1, Vorbereitungsgrad ST 3, zu verwenden.

Verzinkte Stahloberflächen müssen frei von Korrosionsprodukten, Staub, Öl und Fett sein. Bei dauerhafter Kondenswasserbelastung Flächen leicht mit ferritfreien Strahlmittel (Sweep-Strahlen) nach EN ISO 12944-4 behandeln.

Für andere Oberflächen müssen anwendungsspezifische Prüfungen erfolgen.

Kontaminierte oder bewitterte Oberflächen von verzinkten Stahl oder Beschichtungen müssen dementsprechend gereinigt werden (Sweep-Strahlen nach EN ISO 12944-4).

Mischprozess

Vor dem Mischen der beiden Komponenten die Komponente A mit einem passenden Rührwerk maschinell aufrühren.

Komponente B zur Komponente A hinzufügen und für 3 Minuten mischen, bis eine gleichmässige Mischung vorliegt. Zur Sicherstellung einer homogenen Mischung das Material in einen sauberen Behälter leeren und nochmals mindestens 1 Minute mischen.

Mit nicht mehr als 300 U/Min. rühren, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

Sikagard®-831 nicht verdünnen oder mit anderen Substanzen mischen.

Verarbeitung

Oberflächen- und Umgebungstemperaturen müssen zwischen 10 °C und 40 °C liegen. Optimale Resultate werden bei Temperaturen über 15 °C erzielt. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten, die Umgebungstemperatur muss min. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Bei Überbeschichtung von Sikagard®-831 mindestens 8 Stunden (bei 20 °C) warten, maximal jedoch 7 Tage, bei Applikation in einer geschlossenen Halle und 2 Tage bei Applikation im Aussenbereich. **Achtung:** Die zuvor applizierte Beschichtung muss trocken und frei von Verschmutzungen, Feuchtigkeit oder Kontaminationen sein, die die Haftung verhindern oder vermindern könnten.

Bei Reparaturen ist es erforderlich die angrenzenden Flächen matt anzuschleifen und den Schleifstaub zu entfernen. Falls notwendig, Maskierbänder verwenden und anschliessend Sikagard®-831 auftragen.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikagard®-831 kann mit Sika® Remover-208 von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Sikagard®-831 (A)

| | |
|-------|-------|
| Eimer | 15 kg |
|-------|-------|

Sikagard®-831 (B)

| | |
|------|--------|
| Dose | 1,8 kg |
|------|--------|

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

PRODUKTDATENBLATT

Sikagard®-831

Version 01.01 (03 - 2022), de_CH
013113028310001000

