

PRODUKTDATENBLATT

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Bewehrungskorrosionsschutz, Haftbrücke



PRODUKTBESCHREIBUNG

3-komponentiger, epoxidharzvergüteter PCC-Korrosionsschutz und Haftbrücke, die den Anforderungen der EN 1504-7 entspricht.

ANWENDUNG

- Geeignet für Kontrolle der anodischen Bereiche (Prinzip 11, Methode 11.1 gemäss EN 1504-9)
- Geeignet als Haftbrücke bei der Betoninstandsetzung mit Sika® Reprofiliermörtel
- Geeignet als Korrosionsschutz auf Armierungsstahl

VORTEILE

- Mit EpoCem® Technologie - verbesserte Haftung
- Verlängerte Überarbeitungszeiten für Reparaturmörtel
- Kompatibel mit den meisten Sika MonoTop® Reprofiliermörteln
- Ausgezeichnete Haftung auf Stahl und Beton

- Enthält Korrosionsinhibitoren
- Geprüft für die Anwendung am "schwingenden Balken" (z. B. Untersichten von Brücken unter Verkehr)
- Hohe Sperrwirkung gegen Wasser und Chloride
- Hohe Scherfestigkeit
- Lange Verarbeitungszeit
- Kann mit Pinsel oder Trichterpistole appliziert werden

PRÜFZEUGNISSE

- CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 1504-7: Schutz vor Korrosion der Bewehrung
- BAM, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (DE): EN 1504 - Prüfbericht Nr. VI.1/14574-2
- BAM, Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, Berlin (DE): DAfStb Instandsetzungs-Richtlinie "Schwingender Balken" - Prüfbericht Nr. VII.1/26904/1
- Polymerinstitut Dr. R. Stenner, Flörsheim (DE): Verbundverhalten - Prüfbericht Nr. P2965

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Zement, Epoxidharz, ausgewählte Zuschlagstoffe und Zusätze	
Lieferform	Vordosierte Einwegpackung	
	Komp. A + B + C:	20 kg Fertigmischung
	Palette:	50 x 20 kg (1 000 kg)
	Fasslieferung	
	Komp. A + B:	200 kg Bindemittel
	Komp. C (Palette):	50 x 16 kg (800 kg)
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate ab Produktionsdatum	
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +25 °C. Kühl und trocken lagern. Vor Feuchtigkeit schützen.	

Aussehen/Farbtone	Komp. A:	Weisse Flüssigkeit
	Komp. B:	Farblose Flüssigkeit
	Komp. C:	Dunkelgraues Pulver
	Komp. A + B + C:	Dunkelgrau
Dichte	Komp. A + B + C:	~ 2.0 kg/l (+23 °C)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Haftzugfestigkeit	≥ 1.5 MPa	(EN 1542)
Scherhaftung	Bestanden	(EN 15184)
Wasserdampfdiffusions-Widerstand	μH ₂ O:	~ 500
Kohlendioxid-diffusions-Widerstand	μCO ₂ :	~ 7 300
Korrosionsprüfung	Bestanden	(EN 15183)

SYSTEMINFORMATIONEN

Systemaufbau SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® ist Bestandteil des Sika® Produktsortiments welches gemäss den Europäischen Normenwerken EN 1504 geprüft worden ist. Das Produktsortiment beinhaltet:

Armierungsschutz, Haftbrücke

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Reprofiliermörtel

Manuell und maschinell applizierbarer Leicht-Reprofiliermörtel (Klasse R3): Sika MonoTop®-352 N

Manuell und maschinell applizierbarer Reprofiliermörtel (Klasse R4): Sika MonoTop®-4010
Sika MonoTop®-4012
Sika MonoTop®-4052
Sika MonoTop®-4080

Porenverschluss, Flächenspachtel

Sika MonoTop®-3020

ANWENDUNGSMITTELSINFORMATIONEN

Verbrauch	Haftbrücke	Pro 1 mm Schichtstärke und m ² : 1.5 - 2.0 kg Fertigmischung
	Korrosionsschutz	Pro 1 mm Schichtstärke und m ² : ~ 2.0 kg Fertigmischung
	Der Materialverbrauch ist von der Untergrundrauigkeit und der Dicke der applizierten Schicht abhängig.	
Lufttemperatur	Min. +5 °C, max. +30 °C	
Mischverhältnis	Komp. A : B : C:	1.14 : 2.86 : 16 (Gew.-Teile)
	Komp. A : B : C:	1.14 : 2.86 : 10 (Vol.-Teile)
Untergrundtemperatur	Min. +5 °C, max. +30 °C	
Verarbeitungszeit	~ 3 Stunden	(+20 °C)

Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen

Maximale Wartezeit vor der Anwendung des Reprofiliermörtels auf Sika-Top® Armatec®-110 EpoCem®

(Ausgeschlossen sind Reprofiliermörtel/Beton mit beschleunigten Rezepturen)

+5 °C	~ 6 Stunden
+10 °C	~ 5 Stunden
+20 °C	~ 2 Stunden
+30 °C	~ 1 Stunde

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

WEITERE HINWEISE

Weitere Informationen sind der Norm EN 1504-10 zu entnehmen.

Bei Benützung von SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® als Haftbrücke zwischen Alt- und Neubeton ist eine Anschlussbewehrung zur Schubkraftübertragung gemäss den entsprechenden Richtlinien auszuführen.

Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung und/oder starkem Wind und/oder Regen vermeiden.

Dosierung muss eingehalten werden. Es darf auf keinen Fall Wasser zugegeben werden!

Nur auf saubere und vorbereitete Untergründe auftragen.

Nicht zu verwenden mit Reprofiliermörtel/Beton mit beschleunigten Rezepturen, z. B. Sika MonoTop®-211 RFG.

Frisch appliziertes Material vor Frost schützen!

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDB enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxi-kologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT/VORBEHANDLUNG

Beton

Der Betonuntergrund muss tragfähig sein und eine genügende Druckfestigkeit (> 25 N/mm²) sowie eine minimale Haftzugfestigkeit von 1.5 N/mm² aufweisen.

Der Untergrund muss sauber, fett- und ölfrei sein, ohne lose oder schlecht haftende Teile. Zementhaut, Anstriche oder andere Oberflächenbehandlungsmittel müssen vollständig entfernt sein.

Untergründe müssen immer eine genügende Rautiefe aufweisen und bis zur Kapillarsättigung vorgegast sein. Stehendes Wasser ist zu entfernen.

Bewehrungsstahloberflächen

Rost, Zunder, Zement, Staub, Öl, Fett und anderes loses oder schädliches Material, welches die Haftung verringert oder zur Korrosion beiträgt, muss entfernt werden (Sa 2 gemäss ISO 8501-1). Geeignete Verfahren sind z. B. Strahlen mit festem Strahlmittel oder Hochdruckwasserstrahlen.

Weitere Informationen sind der Norm EN 1504-10 zu entnehmen.

MISCHEN

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® kann maschinell mit niedertourigem elektrischem Rührwerk (250 - 350 U/Min.) gemischt werden. Als Mischwerkzeuge werden ein- und zweiarmige Korbrührer, Zwangs- und Statikmischer empfohlen.

Komp. A und Komp. B vor dem Öffnen gut schütteln. Beide Flüssigkeiten in einem geeigneten Mischgefäss vorlegen und 30 Sekunden mischen. Unter dauerndem Rühren Komp. C langsam zugeben. Die 3 Komponenten min. 3 Minuten lang mischen und dabei möglichst wenig Luft einführen. Für 5 - 10 Minuten ruhen lassen, bis das gemischte Beschichtungsmaterial eine streichfähige, schwach tropfende Konsistenz aufweist.

Wichtig: Komp. A und Komp. B immer erst kurz (max. 15 Minuten) vor der Herstellung der Gesamtmischung zusammenmischen. Harz und Härter beginnen sofort mit der Reaktion. Das Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar!

Es darf auf keinen Fall Wasser zugesetzt werden!

APPLIKATION

Korrosionsschutz

Mit mittelhartem Pinsel, Roller oder Spritzpistole auf die vorbehandelten Armierungseisen ca. 1.0 mm stark auftragen.

Nach einer Wartezeit von ca. 2 - 3 Stunden, bei einer Temperatur von +20 °C, kann die 2. Lage in gleicher Schichtstärke aufgetragen werden. Der nachfolgende Reparaturmörtel wird nass auf trocken aufgebracht (die Schutzschicht darf nicht abgewischt werden).

Haftbrücke

Mit Pinsel oder einem geeigneten Spritzgerät auf vorbehandelten und bis zur Kapillarsättigung vorgeässherten Untergrund ca. 1.0 mm dick auftragen. Für eine optimale Haftung wird die Haftschlämme in die Oberfläche einmassiert, damit alle Unebenheiten des Untergrundes vollflächig mit der Haftschlämme beschichtet sind.

Der nachfolgende Reprofiliermörtel oder Neubeton kann entweder nass in nass auf die applizierte Haftschlämme aufgetragen werden oder bis zu einer maximalen Wartezeit von ca. 2 Stunden (+20 °C).

Das frisch applizierte SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® ist bis zum Auftrag der nachfolgenden Schicht vor Verschmutzungen und Regen zu schützen.

Bei Unklarheiten Musterfläche anlegen.

Anwendung unter dynamischer Belastung

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® wurde mit folgenden Sika Instandsetzungsmörteln getestet und ist für Anwendungen bei dynamischer Belastung zugelassen.

Nassspritzverfahren

Korrosionsschutz und/oder Haftbrücke:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Instandsetzungsmörtel:	Sika MonoTop® Serie

NACHBEHANDLUNG

Der frische Mörtel muss durch geeignete Massnahmen gegen zu schnelles Austrocknen geschützt werden. Es ist eine mörtelübliche Nachbehandlung, z. B. Abdecken mit feuchtem Vlies oder PE-Folie oder Applikation eines Verdunstungsschutzes, durchzuführen.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser oder Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Produktdatenblatt

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Juni 2024, Version 03.05
020302020050000001

SikaTopArmatec-110EpoCem-de-CH-(06-2024)-3-5.pdf