



# VERARBEITUNGSHANDBUCH

## Sika® Dilatec® System

BUILDING TRUST



Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Umständen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

## EINFÜHRUNG

Mit Sika® Dilatec® Abdichtungsbändern lassen sich Arbeits- und Bewegungsfugen sowie An- und Abschlüsse von Dichtungsbahnen professionell und dauerhaft abdichten. Bei sorgfältigem Einbau können Sie sicher sein, Bauwerk und Komponenten bestens vor eindringendem Wasser geschützt zu haben. Dafür stehen die Qualität der Sika® Dilatec® Systemkomponenten ebenso wie die ausgereifte Systemtechnik. Damit Ihnen auf der Baustelle die Arbeit leicht von der Hand geht, haben wir die wichtigsten Informationen rund um Sika® Dilatec® in diesem Verarbeitungsfaden zusammengestellt. Er ergänzt die Schulungen und erlaubt, auf der Baustelle Details zur Verarbeitungstechnik nachzuschlagen. Die enthaltenen Standard-Details, An- und Abschlüsse werden die fachgerechte Abdichtung praktisch aller Fugenverläufe erlauben. Und wenn doch noch Fragen offenbleiben oder die Baustellenpraxis eine individuelle Lösung erfordert – rufen Sie uns einfach an. Sika® Dilatec® – Ihr Erfolg!

---

## Allgemeine Informationen

- 6 Anwendung und Vorteile
  - 7 Produktpalette
  - 8 Sika® Dilatec® Bänder
- 

## Sika® Dilatec® E-220

- 10 Applikation des Epoxidharzklebstoffes
  - 13 Stossverbindungen
  - 14 Bandstoss
  - 16 Gehrung
  - 18 T-Stoss
  - 20 Kreuzungsstoss
  - 21 Innenecke
  - 23 Aussenecke
- 

---

## Sika® Dilatec® B-500

- 27 Bitumeneinbau
  - 29 Bandstoss
  - 32 Endabschluss
  - 35 T-Stoss
  - 37 Kreuzungsstoss
  - 38 Innenecke
  - 40 Aussenecke
- 

## Sika® Dilatec® BE-300

- 44 Bandstoss
  - 47 Gehrung
  - 49 T-Stoss
  - 53 Innenecke
  - 56 Aussenecke
  - 59 Endabschluss
- 

---

## Sika® Dilatec® BR-500

- 61 Bandstoss
  - 63 Gehrung
  - 65 T-Stoss
  - 67 Innenecke
  - 70 Aussenecke
- 

## Sika® Dilatec® ER-350

- 74 Bandstoss
  - 76 Horizontale vorfabrizierte Innenecke
  - 78 Horizontale vorfabrizierte Aussenecke
  - 81 Vertikale vorfabrizierte Innenecke
  - 84 Vertikale vorfabrizierte Aussenecke
- 
- 85 Materialcheckliste für Sika® Dilatec®  
Bandverarbeitung
-



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN ANWENDUNG UND VORTEILE



### ANWENDUNGEN

Multifunktionale, flexible Abdichtungslösung für An- und Abschlüsse, für Verbindungen von Abdichtungsbahnen sowie für die Abdichtung von Fugen bei:

- Brücken
- Bauwerken
- Tunnels



### Einsatzbereiche:

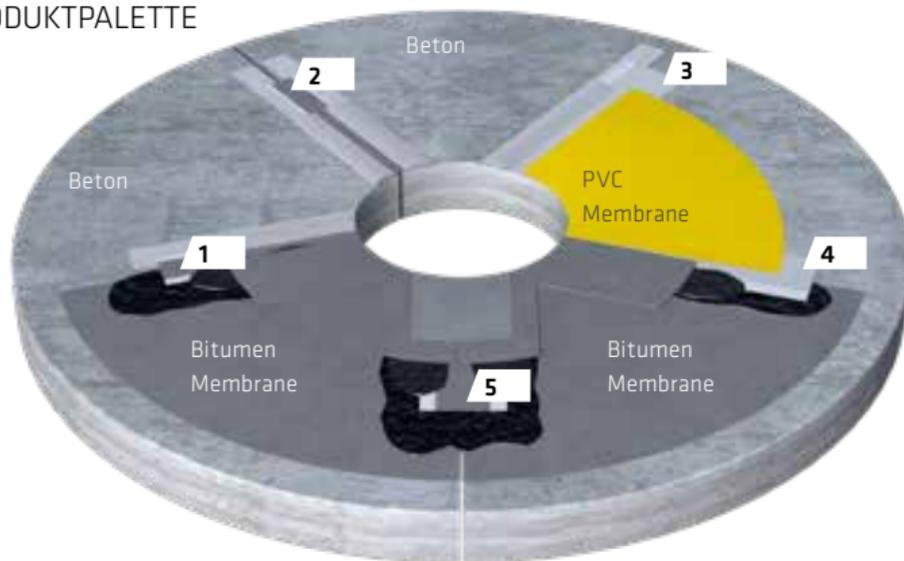
- Arbeitsfugen
- Bewegungsfugen
- Anschlussfugen
- Übergänge zwischen Abdichtungssystemen
- An- und Abschlüsse



### HAUPTVORTEILE

- Multifunktionale Lösung zur Fugenabdichtung
- Gute Haftungseigenschaften
- Keine Aktivierung vor Ort erforderlich
- Hohe Flexibilität und Rissüberbrückungsfähigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Wurzelfest
- Mit Heissluft schweisssbar
- Für viele unterschiedliche Verbindungssituationen

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN PRODUKTPALETTE



### MULTIFUNKTIONALES ABDICHTUNGSSYSTEM FÜR:

- E-Rand – wird mit Sikadur® Klebstoff verklebt
- B-Rand – wird mit Heissbitumen verklebt
- R-Rand – wird mit Sikaplan® WP (PVC) Membranen verschweisst

### Sikadur® Klebstoffe

#### Sikadur-Combiflex® CF Klebstoff

- Für glatte Oberflächen
- Normal und schnell abbindend



#### Sikadur®-31 CF

- Für grössere Schichtdicken
- Normal und schnell abbindend



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### Sika® Dilatec® BÄNDER



**1**

**Sika® Dilatec® BE-300**  
An- und Abschlussband für bituminöse Abdichtungsbahnen an Beton- und Metalloberflächen.

**2**

**Sika® Dilatec® E-220**  
Fugendichtband für Beton- und Metalloberflächen. Auch zur Herstellung von Abschottungen mit Sikaplan® WP-Membranen.

**3**

**Sika® Dilatec® ER-350**  
An- und Abschlussband für Sikaplan® WP Membranen an Beton- und Metalloberflächen.

**4**

**Sika® Dilatec® BR-500**  
Verbindungsband für bituminöse Abdichtungsbahnen an Sikaplan® WP Membranen.

**5**

**Sika® Dilatec® B-500**  
Fugendichtband für bituminöse Abdichtungsbahnen.

# 1 Sika® Dilatec® E-220



- 10 Applikation des Epoxidharzklebstoffes
- 13 Stossverbindungen
- 14 Bandstoss
- 16 Gehrung
- 18 T-Stoss
- 20 Kreuzungsstoss
- 21 Innenecke
- 23 Aussenecke

Sika® Dilatec® E-220

## APPLIKATION DES EPOXIDHARZKLEBSTOFFES



### Untergrundvorbereitung

Beton, Mörtel, Stein:

Der Untergrund muss mechanisch vorbereitet werden, z.B. durch Schleifen. Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Zementmilch, Eis, stehendem Wasser, Fett, Öl, alten Oberflächenbehandlungen oder Anstrichen sein. Ein Taupunktabstand von 3°C ist einzuhalten.



### Sika® Dilatec® E

Verklebung des Sika® Dilatec® E-Randes (Vliesstreifen) mit Sikadur® Epoxidharz-Klebstoffen. Der breitere Geweberand an der Unterseite sorgt durch eine grössere Klebefläche für eine optimale Verklebung.



### Werkzeuge

Bohrmaschine mit Sika® Mixer U-100 zum Aufrühren und Mischen der Klebstoffkomponenten (A+B). Spachtel zum Auftragen des fertig gemischten Produkts.

Sika® Dilatec® E-220

## APPLIKATION DES EPOXIDHARZKLEBSTOFFES



### Mischen

- Entfernen des Sicherheitsverschlusses und öffnen des Gebindes.
- Die jeweiligen Produktdatenblätter sind zu beachten.
- Achtung: Persönliche Schutzausrüstung beim Umgang mit Epoxidharzen tragen!



### Vordosierte Einweggebilde

- Nur ganze Gebinde anmischen.
- Einzelkomponenten gut aufrühren.
- Gemischtes Material (A+B) mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist.

- Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter umtopfen und nochmals für ca. 1 Minute rühren.
- Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden.
- Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

1



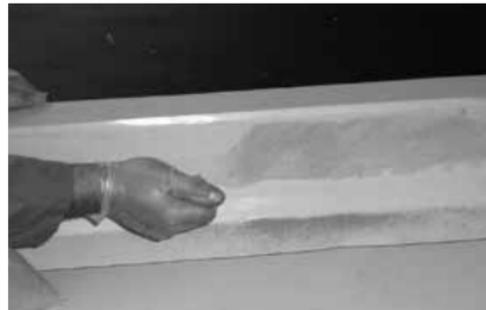
#### Grundauftrag

- Im Bereich der Vliesbänder den Klebstoff gleichmässig und lückenlos aufspachteln (Schichtdicke 1 - 2 mm).
- Für eine saubere Kante Klebeband verwenden und sofort nach dem Auftragen (vor dem Aushärten) entfernen.
- Positionierung des Sika® Dilatec® E-Bandes mit dem breiten Vliesstreifen nach unten.



#### Deckauftrag

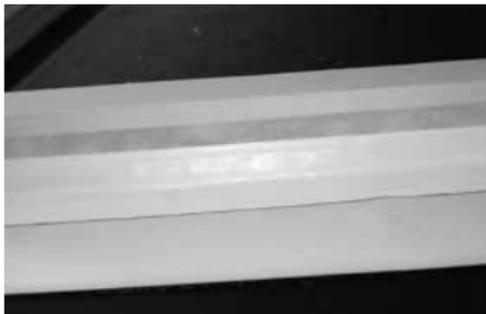
- Seitlich mit der Kelle gut andrücken und Vlieszone durchtränken.
- Die zweite Lage auf die Oberseite "nass in nass" auftragen.
- Den Vliesrand und 5 - 10 mm des Bandbereiches satt überdecken.
- Den Dehnbereich in der Bandmitte offen lassen.



#### Absanden

- Der Deckauftrag kann mit Quarzsand  $\varnothing$  0.3 - 0.9 mm abgesandet werden.
- Dies vermeidet glasige Oberflächen und ermöglicht späteren Auftrag von Beschichtungen und das Anschliessen von weiteren Epoxyschichten ohne vorgängiges Anschleifen

## Sika® Dilatec® E-220 STOSSVERBINDUNGEN



### Epoxidharzverklebung

Verschweisste Bänder mit Sikadur® Epoxidharz-Klebstoffen verlegen.

- Fertig verlegte Bänder müssen vor mechanischer Beschädigung geschützt werden (z.B. mit Schutzfolien oder Stahlplatten etc.).
- Werkzeugreinigung muss sofort mit Sika® Colma Reiniger erfolgen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.



### Werkzeuge für Stossverbindungen

- Vorzugsweise Leister-Handschweisgerät mit 20 mm Düse, Andruckrolle, Drahtbürste und Schere verwenden.
- Die Schweissdüse regelmässig mit einer Drahtbürste reinigen.
- Schweisstemperatur: Ca. 420°C.
- Schweissstellen sauber und trocken halten.

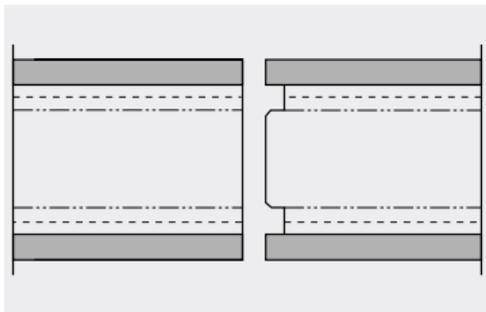


### Ablauf

- Überlappende Verschweissung des Dehnbereiches (ohne Vlies)
- Reine Vliesstreifen am Rand zur Verklebung überlappen.
- Den dazwischen liegenden starren Bereich (Gewebeeinbettung) stumpf stossen und vorderseitig mit Schweissstreifen versiegeln.

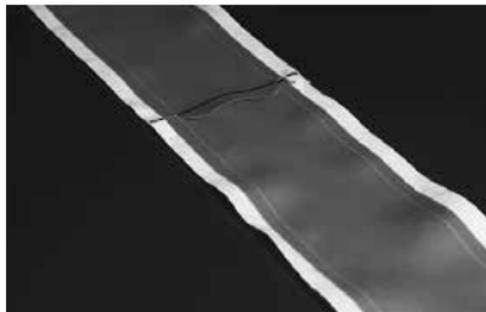
Hinweis: Immer mindestens 3 cm Überlappung vorsehen.

1



**Schnitt-Muster**

2



**Bandstoss zuschneiden**

- Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden.
- Vliesrand und Dehnbereich wegen Überlappung nicht wegschneiden.
- Bereich mit PVC oben und Vlies unten für stumpfen Stoss ausschneiden.

3



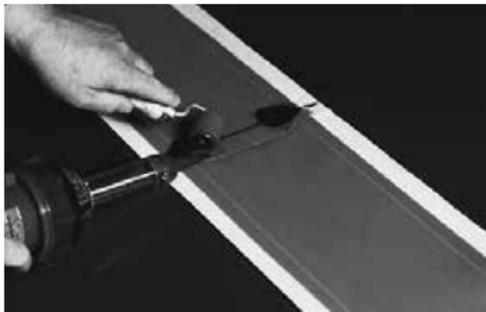
**Überlappung verschweissen**

- Stoss zusammenfügen und Überlappung im PVC-Bereich verschweissen.

1

## Sika® Dilatec® E-220 BANDSTOSS

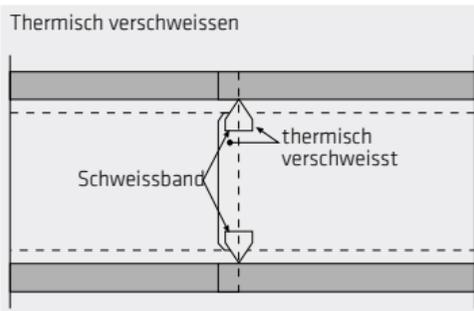
### 4



#### Stoss Versiegeln

- Stumpfstoss mit aufgeschweissten Schweissstreifen abdichten.
- Schweissstreifen aus der Mitte von Sika® Dilatec®-Bändern ausschneiden.
  - Breite: ca. 3 cm
  - Länge: Stossbereich +2 cm
  - Abgerundete Ecken

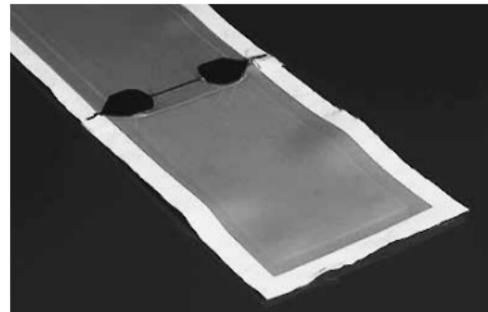
### 5



#### Verschweissung

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

### 6

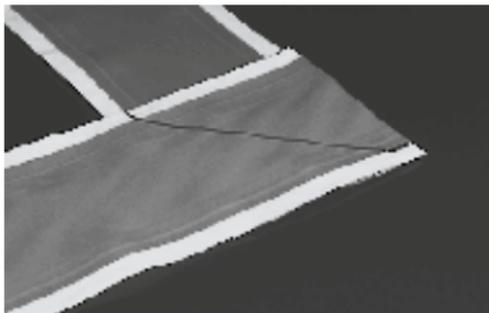


#### Fertiger Bandstoss

Nach demselben Prinzip werden alle Verbindungen (Gehrung, T-Stoss, Kreuzung, Ecken etc.) ausgeführt!

1

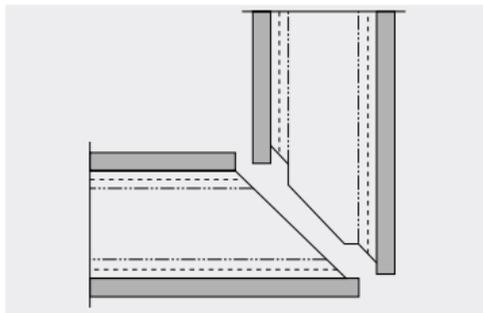
1



#### Gehrung zuschneiden

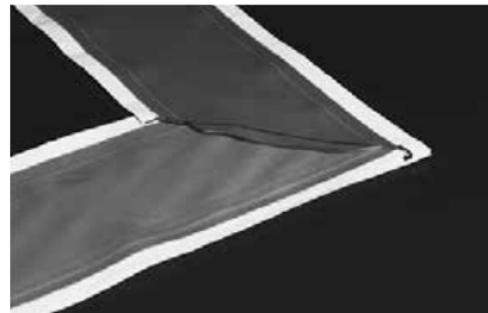
- Die Fuge muss im Bereich der Dehnzone verlaufen; das heisst, die Bandenden müssen  $\frac{1}{2}$  Bandbreite darüber hinausgehen.
- Oberes Band entlang der Winkelhalbierenden abschneiden. Dabei Vliesüberlappung stehen lassen.

2



#### Schnitt-Muster

3



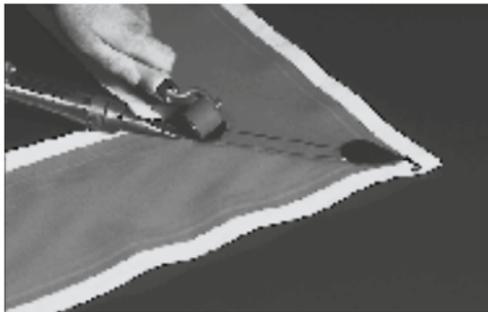
#### Gehrung zuschneiden

- Unteres Band entlang der Winkelhalbierenden zuschneiden. Dabei Vlies- und Dehnzonenüberlappung stehen lassen.
- Dehnzonenüberlappung verschweissen.

1

Sika® Dilatec® E-220  
GEHRUNG

4



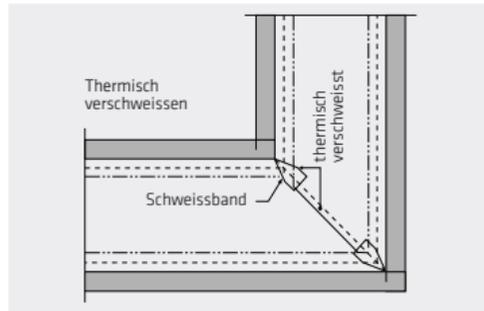
**Gehrung verschweissen**

Über stumpfen Stoss (einseitig PVC)

Schweissstreifen aufschweissen

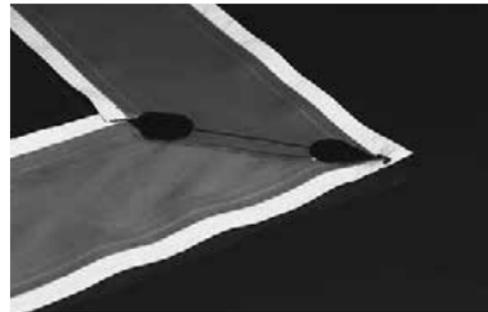
- Breite: ca. 3 cm
- Länge: Stossbereich +2 cm
- Abgerundete Ecken

5



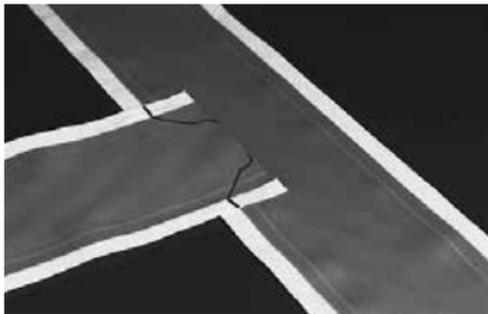
**Verbindung**

6



Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

1



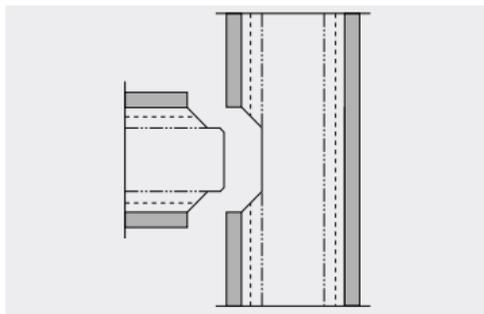
#### Oberes Band

Sika® Dilatec® E Querband auflegen

Anzeichnen und zuschneiden:

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

2



#### Schnitt-Muster

3

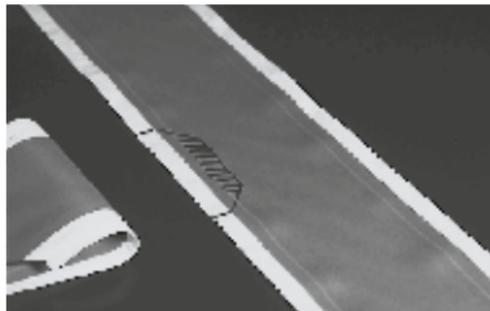


#### Unteres Band

Sika® Dilatec® E Band wieder auflegen und  
unteres Sika® Dilatec® E Band anzeichnen.

1

4



#### Unteres Band

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre Zone mit Vlieseinlage im unteren Band ausgeschnitten wird (sonst wird Dehnzone behindert).

5



#### Überlappung verschweissen

Stoss zusammenfügen und PVC-Überlappung verschweissen.

6



#### Schweisstreifen

Über stumpfen Stoss (einseitig PVC)

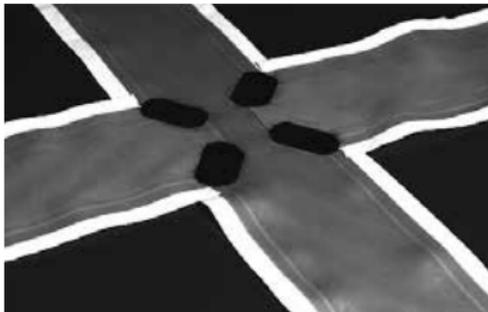
Schweisstreifen aufschweissen

- Breite: ca. 3 cm
- Länge: Stossbereich +2 cm
- Abgerundete Ecken

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

1

Sika® Dilatec® E-220  
KREUZUNGSSTOSS

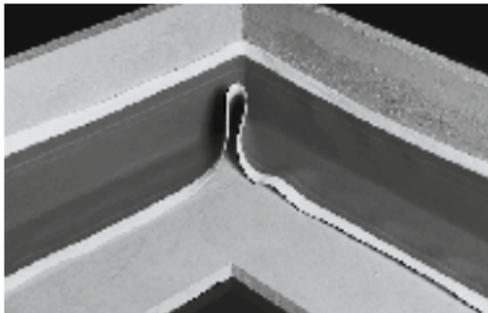


**Kreuzung**

Kreuzungsstoss = zweimal T-Stoss

Sika® Dilatec® E-220  
INNENECKE

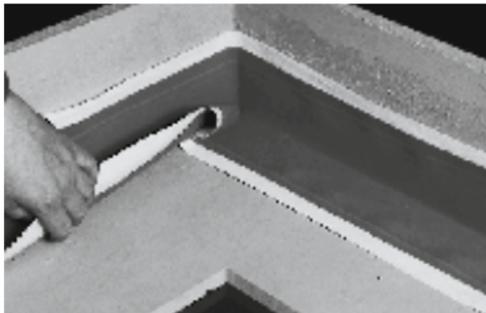
1



**Innenecke**

Sika® Dilatec® E Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

2



**Innenecke falten**

Quetschfalte formen und anzeichnen.

3



**Innenecke zuschneiden**

- Schraffierte Fläche ausschneiden – stumpfen Stoss der vliesverstärkten PVC-Bereiche.
- Überlappen des reinen Vliesbereichs.
- Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereichs bis 2 – 3 cm vor die Ecke (dort Tasche verschweissen).

1

4



#### Innenecke verschweissen

- Dehnzonentasche in sich verschweissen.
- Verschweisste Tasche auf Sika® Dilatec® E Band aufschweissen.

5



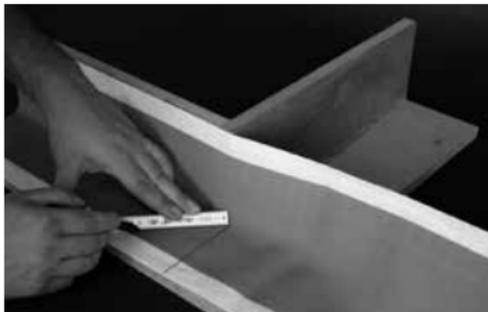
#### Innenecke verschweissen

Rest der Quetschfalte verschweissen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

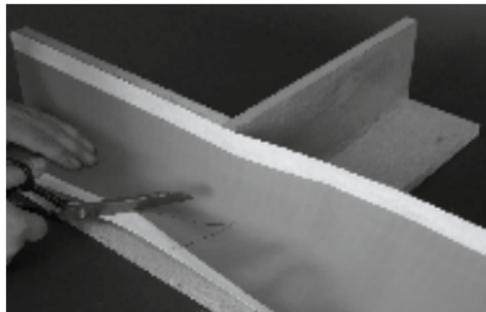
Sika® Dilatec® E-220  
AUSSENECKE

**1**



Auf Sika® Dilatec® E Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

**2**



Band einschneiden und faltenfrei um Aussecke anbringen. Dehnbereich kann als Montagehilfe mit Sika® Trocal C-733 fixiert werden.

**3**



Fehlendes Material aus Sika® Dilatec® E Band entsprechend ablängen und einseitig Vliesrand abschneiden.

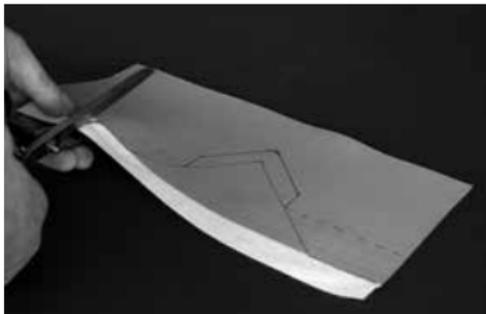
**1**

**4**



3 Punkte auf Bandstück markieren.

**5**



Fertig anzeichnen.

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

**6**



Bandteil zuschneiden, Eckbereich wärmen und ausdehnen.

1

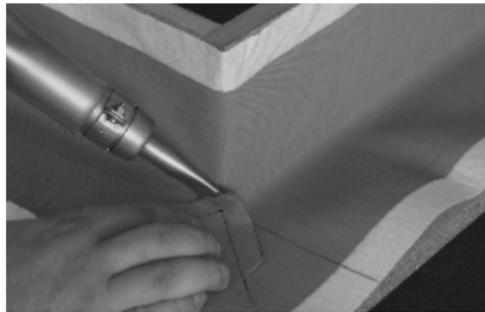
Sika® Dilatec® E-220  
AUSSENECKE

**7**



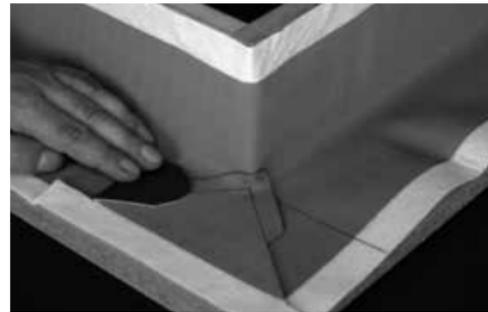
Bandteil einpassen, Schweißbeginn  
mit Eckbereich.

**8**



Überlappung in Dehnzone verschweißen.

**9**



Schweißstreifen zuschneiden und  
aufschweißen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

1

## 2 Sika® Dilatec® B-500



- 27 Bitumeneinbau
- 29 Bandstoss
- 32 Endabschluss
- 35 T-Stoss
- 37 Kreuzungsstoss
- 40 Innenecke

## Sika® Dilatec® B-500 BITUMENEINBAU

### 1



- Erste (oder einzige) Lage Bitumenabdichtungsbahn verlegen.
- Im Fugenbereich durchtrennen!

**ACHTUNG:** Die Bitumenbahn muss über der Fuge getrennt werden, um die Dehnung im Sika® Dilatec® B Band nicht zu behindern.

### 2



Sika® Dilatec® B Band ausrollen und mit Heissbitumen einschwebmen. Auf gute Durchtränkung des schmalen Vliesbandes achten.

### 3



- Vlieskaschierte Seitenstreifen werden mit Heissbitumen im Sandwichverfahren zwischen Bitumenbahnen eingegossen.
- Der breitere Vliesrand oben garantiert grossflächige Verklebung zur bituminösen Abdichtung; damit ist Durchgängigkeit der Abdichtung gewährleistet.

## 2

4



Zweite Lage oder 30 cm breiten Zusatzstreifen aus Bitumendichtungsbahn aufbringen. Dabei wird 1–2 cm des Dehnbereichs überdeckt.

**ACHTUNG:** Das Sika® Dilatec® B Band nicht mit der offenen Flamme verbrennen.

5



Die Abdichtung sollte vor mechanischer Beschädigung geschützt werden.

6



Als Schutz eignet sich zum Beispiel eine Schutzbahn oder eine einseitig fixierte Bitumenbahn.

2

## Sika® Dilatec® B-500 BANDSTOSS

### 1



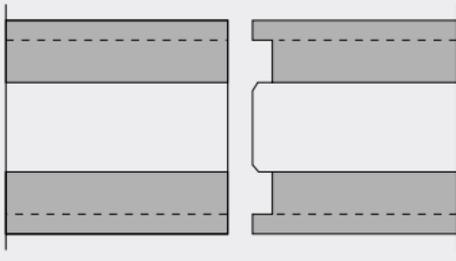
#### Bandstoss B-Typ

Es gilt:

- Dehnbereich (ohne Vlies) überlappend verschweissen.
- Reine Vliesstreifen am Rand überlappen zum Einschwemmen mit Heissbitumen.
- Bereich dazwischen mit einseitigem Vlies (oben) stumpf stossen und von unten PVC-Schweissstreifen aufschweissen.  
Also: ca. 3 cm Überlappung anzeichnen.

### 2

Zuschneiden der Bandenden



#### Schnitt-Muster

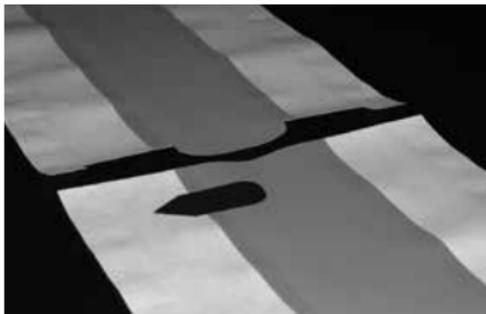
### 3



#### Bandstoss zuschneiden

- Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden.
- Bereich mit PVC unten und Vlies oben für stumpfen Stoss ausschneiden.
- Vliesrand und Dehnbereich nicht wegschneiden wegen Überlappung.

4

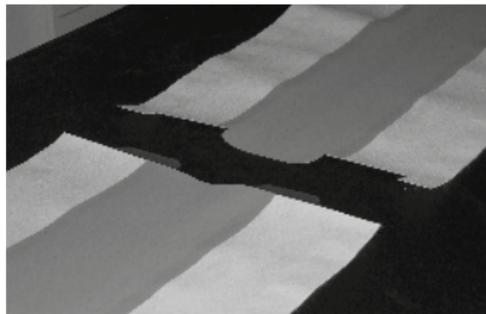


#### Schweissstreifen zuschneiden

Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

5



#### Bandstoss Schweissstreifen

Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® B Band-Unterseite legen.

6



#### Bandstoss Schweissstreifen aufschweissen

Schweissband heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

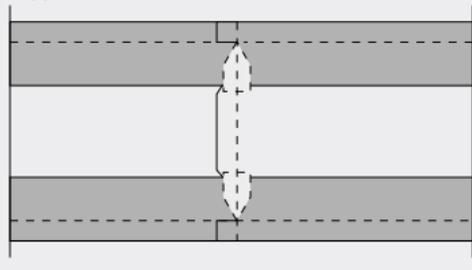
Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

2

Sika® Dilatec® B-500  
BANDSTOSS

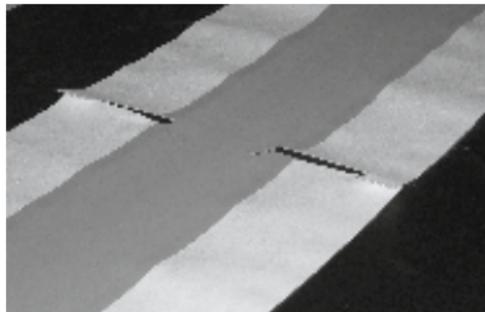
7

Lappen auf Bandoberseite thermisch verschweisst



**Verbindung**

8



**Bandstoss zusammenfügen**

- Stoss zusammenfügen.
- Schweissstreifen von unten mit anderer Bandseite verschweissen.

9



**Bandstoss**

Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

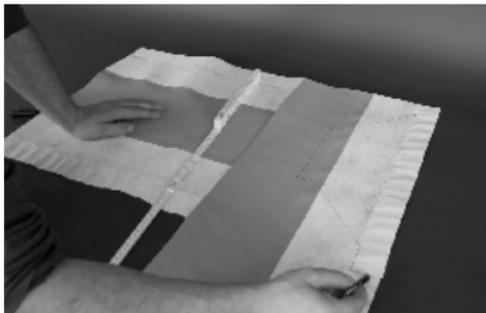
2

1



Sika® Dilatec® B Band ablängen  
(≥ Bandbreite) und Vliesrand einseitig  
abschneiden.

2



Sika® Dilatec® B Bandteil auflegen und  
entsprechend anzeichnen.

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

3

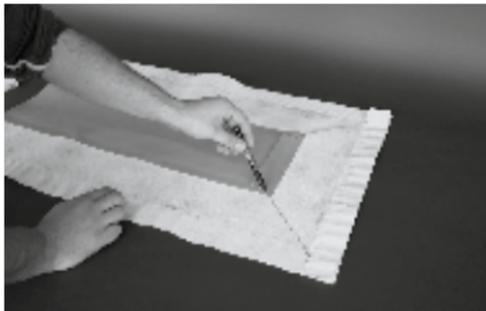


Bandteil entsprechend zuschneiden.

2

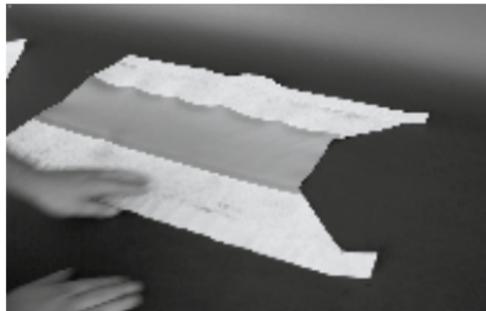
Sika® Dilatec® B-500  
ENDABSCHLUSS

4



Zugeschnittenes Bandteil auflegen und auf unterem Band anzeichnen.

5



Unteres Band einschneiden.

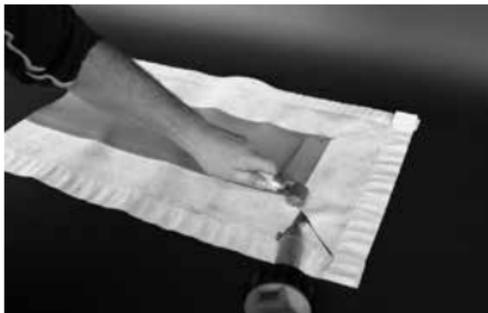
6



- Schweißband für den stumpfen Stossbereich zuschneiden.
  - Breite: ca. 6 cm
  - Länge: Stosslänge + 2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® B Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

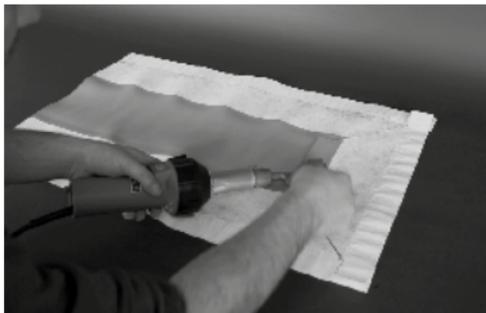
2

7



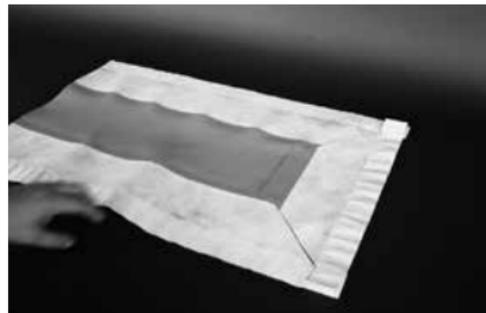
Zugeschnittenes Band auflegen und  
Schweissstreifen links und rechts  
fertig schweißen.

8



Dehnzone fertig schweißen.

9

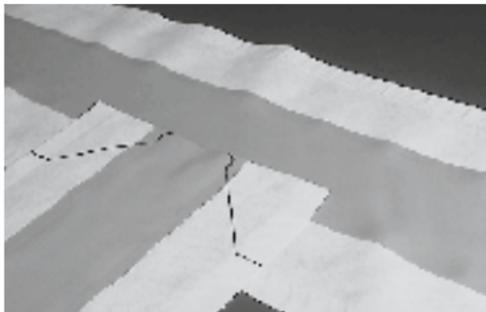


Fertiger Endabschluss.

2

Sika® Dilatec® B-500  
T-STOSS

1

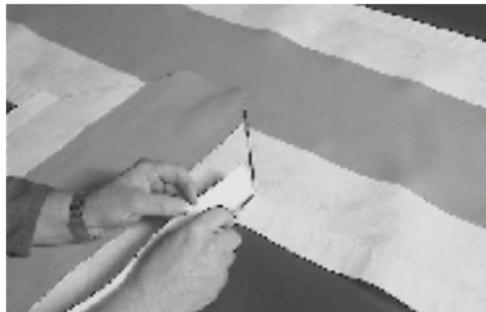


**T-Stoss**

Oberes Sika® Dilatec® B Band auflegen, auszeichnen und zuschneiden:

- Überlappung mit Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung in Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

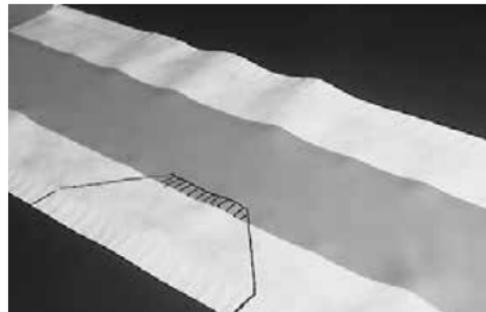
2



**T-Stoss unteres Band**

Sika® Dilatec® B Band wieder auflegen und unteres Sika® Dilatec® B Band anzeichnen.

3

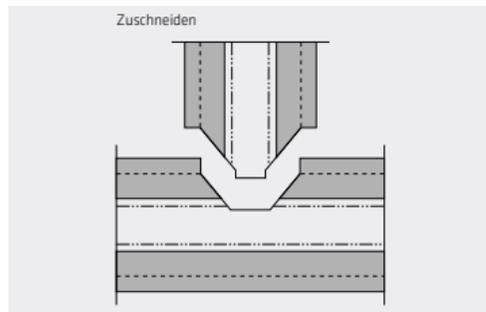


**T-Stoss unteres Band**

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre Zone mit Vlieseinlage im unteren Band ausgeschnitten wird (schraffierte Fläche); sonst wird Fugenbewegung behindert.

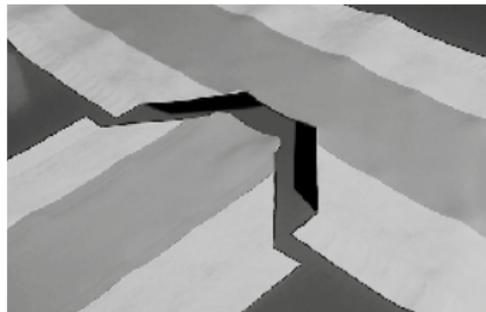
2

4



**Schnitt-Muster**

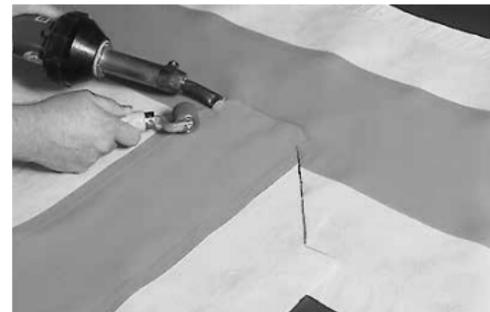
5



**T-Stoss Schweissstreifen zuschneiden**

- Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.  
Breite: ca. 6 cm  
Länge: Stosslänge + 2 cm  
Ecken runden
- Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® B auf Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

6



**T-Stoss zusammenfügen**

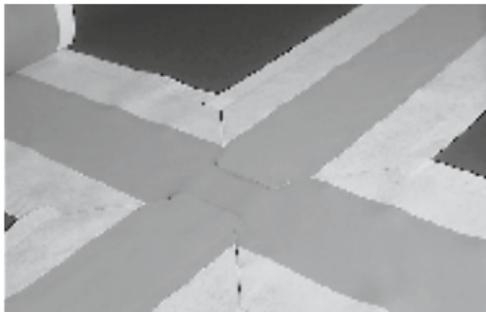
Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

2

Sika® Dilatec® B-500  
KREUZUNGSSTOSS

7

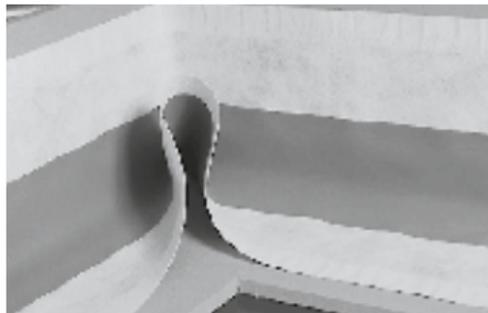


**Kreuzung**

Kreuzungsstoss = zweimal T-Stoss

2

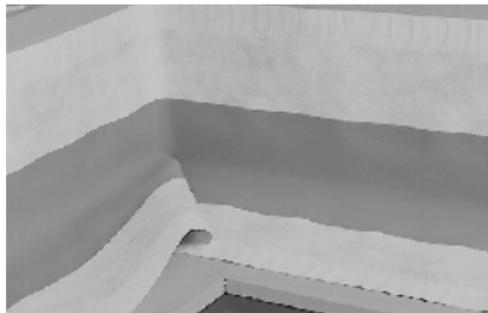
1



#### **Innenecke**

Sika® Dilatec® B Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

2



#### **Innenecke falten**

Quetschfalte formen und anzeichnen.

3



#### **Innenecke zuschneiden**

Schraffierte Fläche ausschneiden:

- Stumpfer Stoss der vliesverstärkten PVC-Bereiche
- Überlappung des reinen Vliesbereiches
- Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereiches bis 2 - 3 cm vor die Ecke

2

Sika® Dilatec® B-500  
INNENECKE

4



**Innenecke**

Schweissstreifen zuschneiden. Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

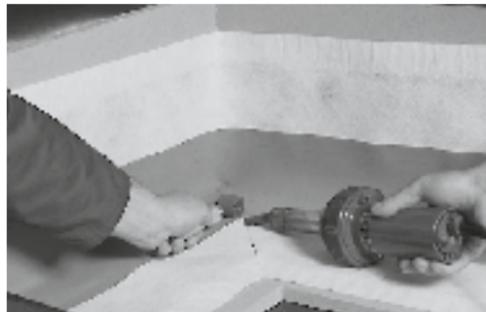
5



**Innenecke verschweissen**

- Tasche in sich verschweissen.
- Verschweisste Tasche auf Sika® Dilatec® B Band verschweissen.

6



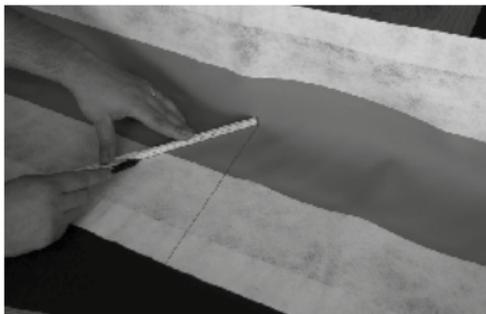
**Innenecke verschweissen**

Rest der Quetschfalte verschweissen.

2

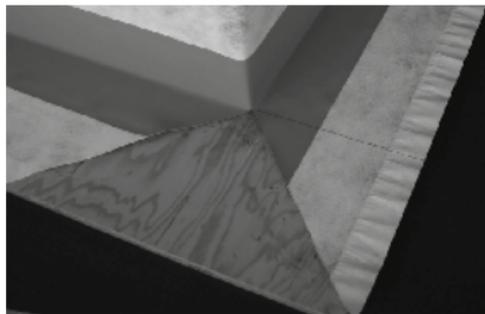
Sika® Dilatec® B-500  
AUSSENECKE

1



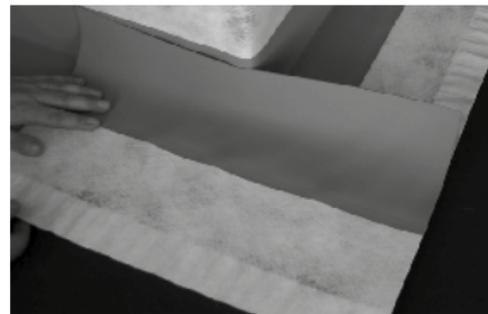
Auf Sika® Dilatec® B Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

2



- Band einschneiden und faltenfrei um Aussenecke anbringen.
- Dehnbereich kann als Montagehilfe mit Sika® Trocal C-733 fixiert werden.

3

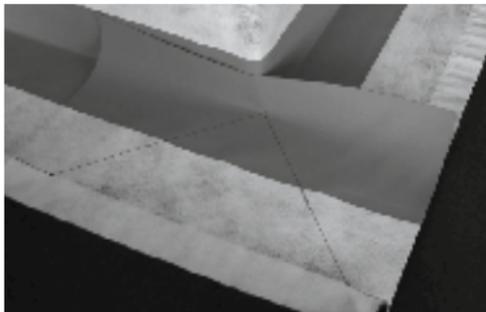


Fehlendes Material aus Sika® Dilatec® B Band entsprechend ablängen und einseitig Vliesrand abschneiden.

2

Sika® Dilatec® B-500  
AUSSENECKE

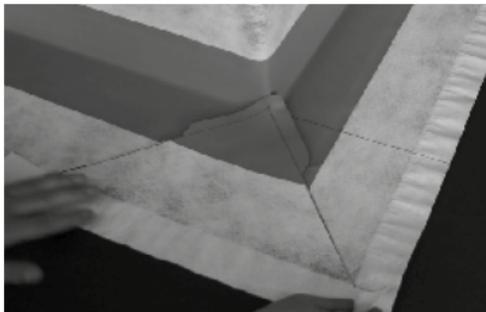
4



Sika® Dilatec® B Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

5



Bandteil zuschneiden, Eckbereich wärmen und ausdehnen.

6

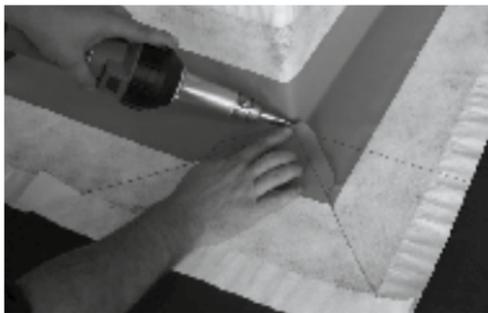


- Schweißstreifen für den stumpfen Stossbereich zuschneiden.
  - Breite: ca. 6 cm
  - Länge: Stosslänge +2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® B Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

2

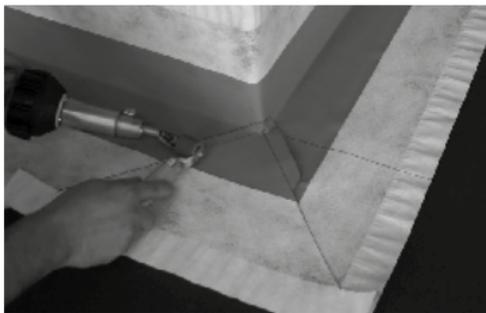
Sika® Dilatec® B-500  
AUSSENECKE

**7**



Bandteil einpassen, Schweißbeginn mit Eckbereich.

**8**



Überlappung in Dehnzone verschweißen.

**9**



Fertige Aussenecke.

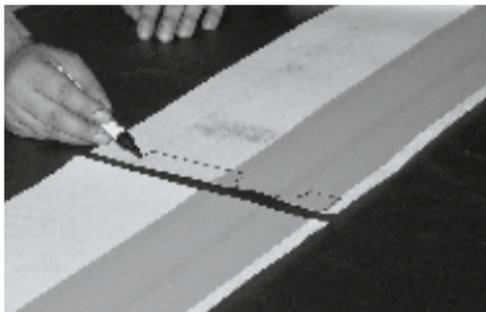
2

# 3 Sika® Dilatec® BE-300



- 44 Bandstoss
- 47 Gehrung
- 49 T-Stoss
- 53 Innenecke
- 56 Aussenecke
- 59 Endabschluss

1



B-Rand = bituminöse Verklebung  
E-Rand = Epoxy-Verklebung mit  
Es gilt:

- Dehnbereich (ohne Vlies) überlappende Verschweissung
- Reinen Vliesstreifen an B+E-Rand überlappen für Bitumen/Epoxy.
- Bereich dazwischen mit einseitigem Vlies, B-Rand oben / E-Rand unten, stumpf stossen und unten, oben PVC-Schweissband aufschweissen.

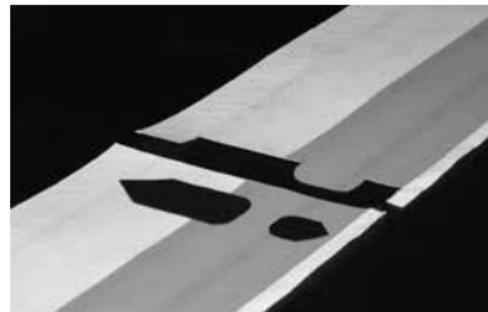
2



#### Bandstoss zuschneiden

- Überlappung 3 cm anzeichnen.
- Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden.
- Bereich mit PVC unten und Vlies oben, Bereich mit PVC oben, Vlies unten für stumpfen Stoss ausschneiden.

3



#### Bandstoss-B-Rand

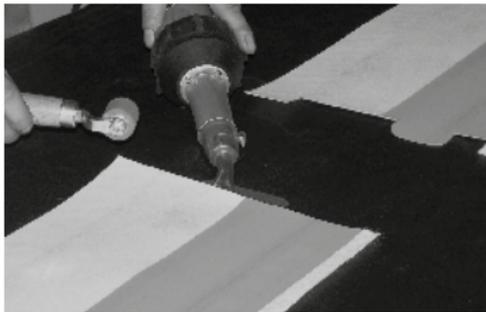
Schweissstreifen zuschneiden. Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

3

Sika® Dilatec® BE-300  
BANDSTOSS

4

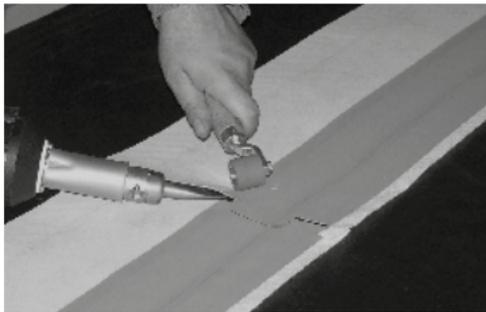


**Bandstoss-B-Rand**

- Schweißstreifen.
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® BE Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

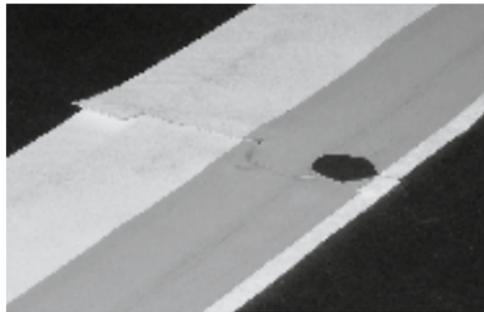
5



**Bandstoss-B-Rand**

- Stoss zusammenfügen.
- Schweißstreifen von unten mit anderer Bandseite verschweissen.

6



**Bandstoss**

Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

3

# 7



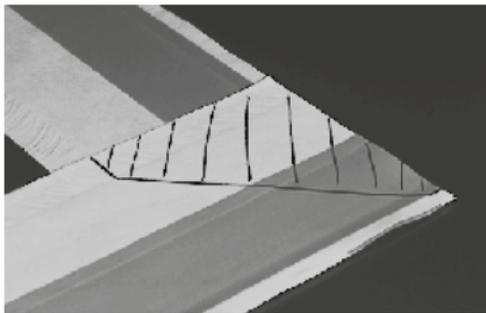
## **Bandstoss-E-Rand**

Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 3 cm
- Länge: Stossbereich +2 cm
- Abgerundete Ecken

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

1



### Gehung zuschneiden

B-Rand= bituminöse Verklebung  
E-Rand= Epoxy-Verklebung mit  
Sikadur® Epoxidharzklebstoffen

- Die Fuge muss im Bereich der Dehnzone verlaufen, das heißt: die Bandenden müssen  $\frac{1}{2}$  Bandbreite darüber hinausgehen.
- Oberes Band entlang der Winkelhalbierenden abschneiden. Dabei Vliesüberlappung stehen lassen.

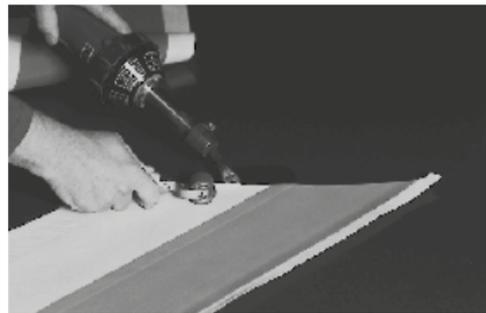
2



### Gehung zuschneiden

Unteres Band entlang der Winkelhalbierenden zuschneiden. Dabei Vlies und Dehnzonenüberlappung stehen lassen.

3



### Gehung verschweissen

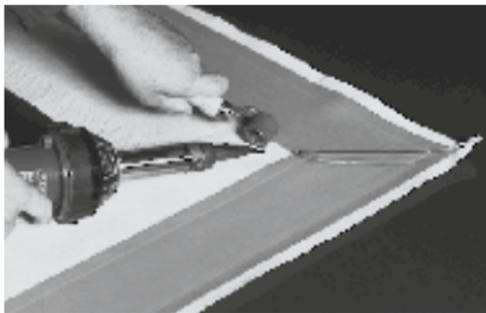
Schweissstreifen zuschneiden. Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

3

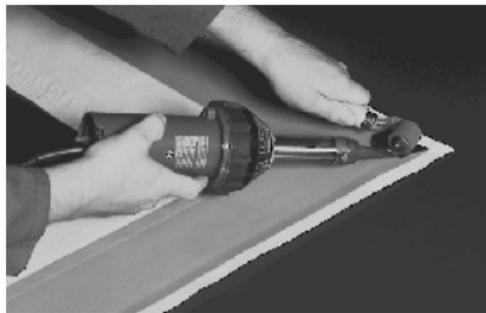
4



**Gehrung**

Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

5

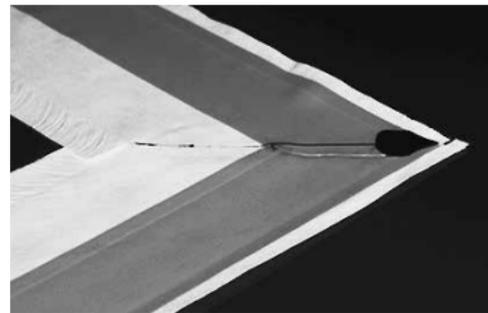


**Gehrung verschweissen**

Oben stumpfer Stoss (einseitig PVC),  
Schweissstreifen aufschweissen.

- Breite: ca. 3 cm
- Länge: Stossbereich +2 cm
- Abgerundete Ecken

6

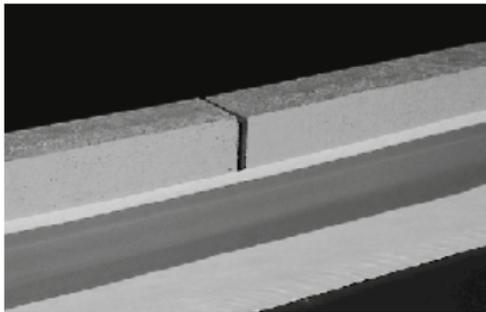


Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

3

Sika® Dilatec® BE-300  
T-STOSS

1



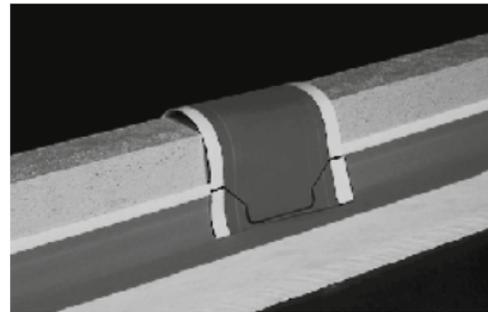
Sika® Dilatec® BE winkelartig verlegen.

2



Im Fugenbereich Sika® Dilatec® E.

3



**T- Stoss, oberes Band**

Sika® Dilatec® E Querband auflegen.

Anzeichnen und zuschneiden:

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung in Vliesrändern
- Stumpfer Stoss dazwischen

3

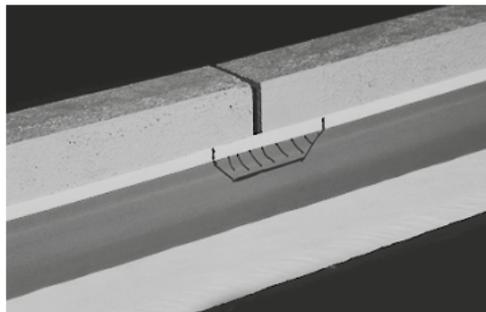
4



#### T-Stoss unteres Band

Sika® Dilatec® E Band wieder auflegen und unteres Sika® Dilatec® BE Band anzeichnen.

5



#### T-Stoss unteres Band

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre Zone mit Vlieseinlage im unteren Band ausgeschnitten wird (schraffierte Fläche).  
Sonst wird Fugenbewegung behindert.

6



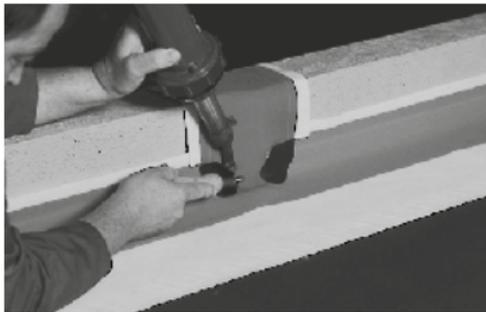
#### T-Stoss Überlappung verschweissen

Stoss zusammenfügen und PVC-Überlappung verschweissen.

3

Sika® Dilatec® BE-300  
T-STOSS

7



**T-Stoss Schweisstreifen**

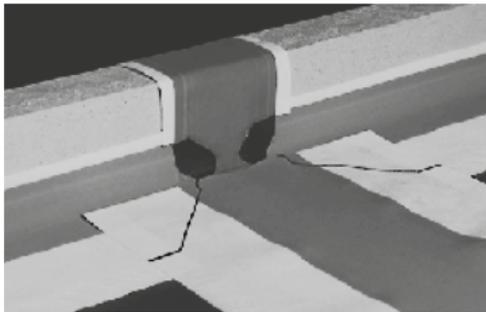
Über stumpfen Stoss (einseitig PVC)  
Schweisstreifen aufschweissen.

- Breite: ca. 3 cm
- Länge: Stossbereich +2 cm
- Abgerundete Ecken

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

Oberes Sika® Dilatec® B Band auflegen,

8



anzeichnen und zuschneiden.

- Überlappung in Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung in Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

**T-Stoss unteres Band**

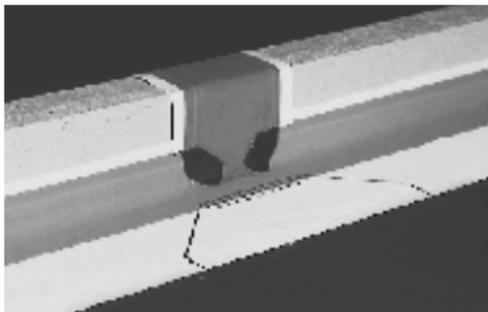
9



Sika® Dilatec® B Band wieder auflegen und  
unteres Sika® Dilatec® BE Band anzeichnen.

3

## 10



### T-Stoss unteres Band

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre Zone mit Vlieseinlage im unteren Band ausgeschnitten wird (schraffierte Fläche).  
Sonst wird Fugenbewegung behindert.

## 11

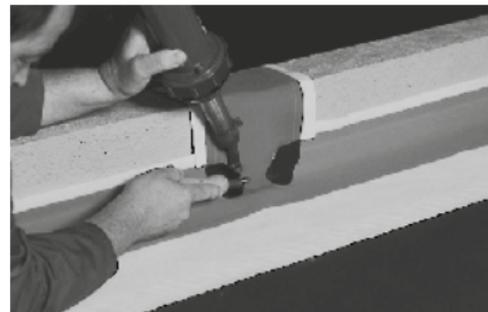


### T-Stoss Schweissstreifen zuschneiden

- Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet. Breite: ca. 6 cm / Länge: Stosslänge + 2 cm / abgerundete Ecken
- Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® BE Band-Unterseite legen. Schweissband heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

## 12

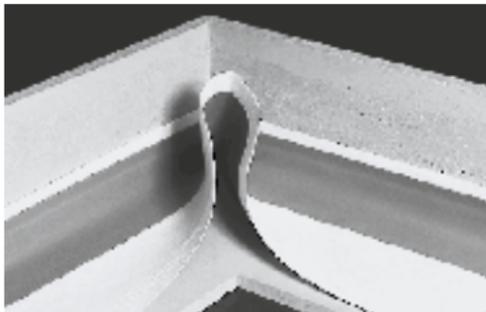


### T-Stoss zusammenfügen

Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

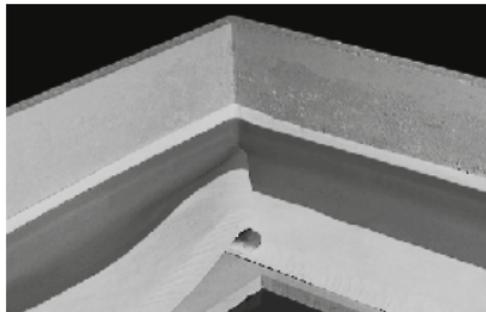
Sika® Dilatec® BE-300  
INNENECKE

1



Sika® Dilatec® BE Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

2



**Innenecke falten**

Quetschfalte formen und anzeichnen.

3



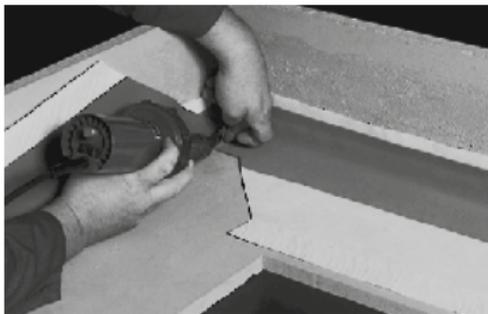
**Innenecke zuschneiden**

Schräffierte Fläche ausschneiden.

- Stumpfer Stoss der vliesverstärkten PVC-Bereiche.
- Überlappung des reinen Vliesbereiches.
- Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereichs bis 2 – 3 cm vor die Ecke.

3

4



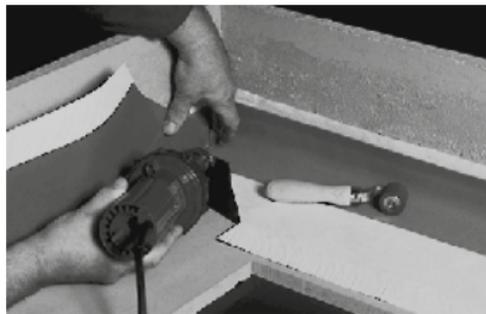
**Innenecke Verschweissung**  
Tasche in sich verschweissen.

5



**Innenecke Schweissstreifen zuschneiden**  
Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.  
- Breite: ca. 6 cm  
- Länge: Stosslänge +2 cm  
- Abgerundete Ecken

6



**Innenecke verschweissen**  
Verschweisste Tasche auf Sika® Dilatec® BE Band verschweissen.

3

Sika® Dilatec® BE-300  
INNENECKE

7



**Innenecke**

Rest der Quetschfalte verschweissen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

3

Sika® Dilatec® BE-300  
AUSSENECKE

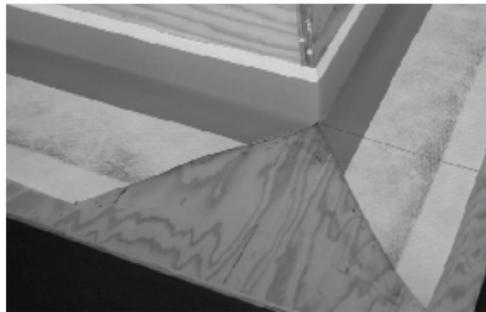
1



**Aussenecke**

Auf Sika® Dilatec® BE Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

2



- Band einschneiden und faltenfrei um Aussenecke anbringen.
- Dehnbereich kann als Montagehilfe mit Sika® Trocal C-733 fixiert werden.

3

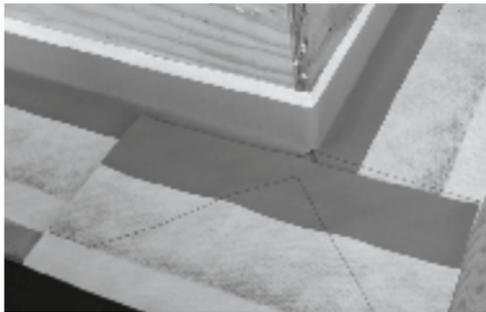


Fehlendes Material aus Sika® Dilatec® BE Band entsprechend ablängen und einseitig Vliesrand abschneiden.

3

Sika® Dilatec® BE-300  
AUSSENECKE

4



Sika® Dilatec® BE Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung der Vliesränder
- Stumpfer Stoss dazwischen

5



Bandteil zuschneiden, Eckbereich wärmen und ausdehnen.

6



- Schweißband für den stumpfen Stossbereich zuschneiden.
  - Breite: 6 cm
  - Länge: Stosslänge +2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® BE Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

3

Sika® Dilatec® BE-300  
AUSSENECKE

**7**



- Zugeschnittenes Band auflegen und Schweißstreifen links und rechts fertig schweißen.
- Überlappung in Dehnzone verschweißen.

**8**



- Überlappung in Dehnzone verschweißen.  
Fertige Aussenecke.

3

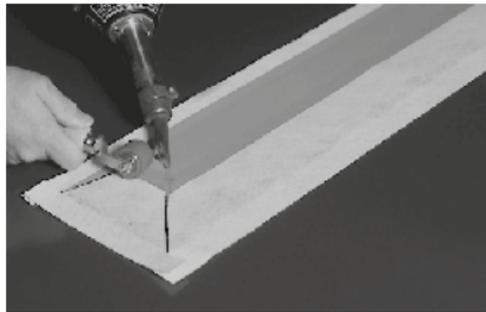
Sika® Dilatec® BE-300  
ENDABSCHLUSS

1



**Endstück mit B-Rand**

- Schweissband zuschneiden.
- B-Seite (breites Vlies oben): Stumpfen Stossbereich wird mit Schweissstreifen abdichten.  
Breite: ca. 6 cm / Länge: Stosslänge +2 cm / abgerundete Ecken.
- Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® BE Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.
- E-Seite ohne Schweissstreifen ausführen.

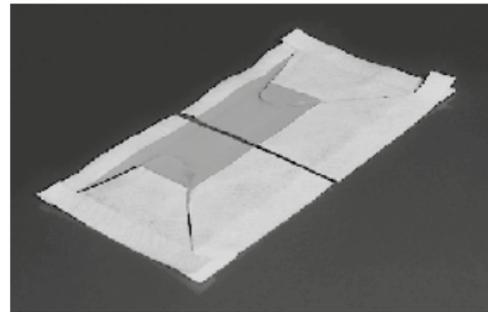


**Endstück mit B-Rand**

- Stoss zusammenfügen.
- Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

2



Endstück links / rechts.

3

# 4 Sika® Dilatec® BR-500



- 61 Bandstoss
- 63 Gehrung
- 65 T-Stoss
- 67 Innenecke
- 70 Aussenecke

## Sika® Dilatec® BR-500 BANDSTOSS

# 1



### Sika® Dilatec® BR

- Der R-Rand wird direkt mit Heissluft angeschweisst.
- Der B-Rand wird mit Heissbitumen eingegossen

# 2



### Es gilt:

- PVC-Bereich (ohne Vlies) überlappend verschweisst.
- Reinen Vliesstreifen am Rand überlappen zum Einschwemmen mit Heissbitumen.
- Bereich dazwischen mit einseitigem Vlies (oben) stumpf stossen und von unten PVC-Schweissstreifen aufschweissen.

# 3



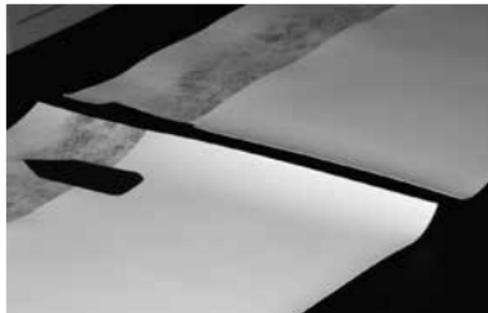
### Bandstoss zuschneiden

Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden:

- Bereich mit PVC unten und Vlies oben für stumpfen Stoss ausschneiden.
- Vliesrand und PVC-Dehnbereich nicht wegschneiden (Überlappung).

# 4

4



#### Bandstoss Schweissstreifen zuschneiden

Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

5

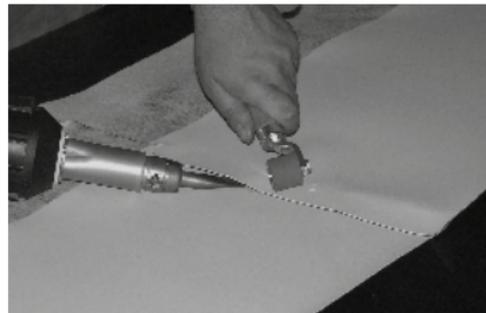


#### Bandstoss Schweissstreifen

Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® BR Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

6



#### Bandstoss zusammenfügen

- Stoss zusammenfügen.
- Schweissstreifen von unten mit anderer Bandseite verschweissen.
- Überlappung PVC-Bereich verschweissen.

4

1



#### **Gehrung zuschneiden**

Oberes Band entlang der Winkelhalbierenden abschneiden. Dabei Vliesüberlappung stehen lassen.

2



#### **Gehrung zuschneiden**

Unteres Band entlang der Winkelhalbierenden zuschneiden. Dabei Vlies und im PVC-Bereich Überlappung stehen lassen.

3



#### **Gehrung Schweisstreifen zuschneiden**

Der stumpfe Stoss wird mit aufgeschweisstem Schweisstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

4

## 4



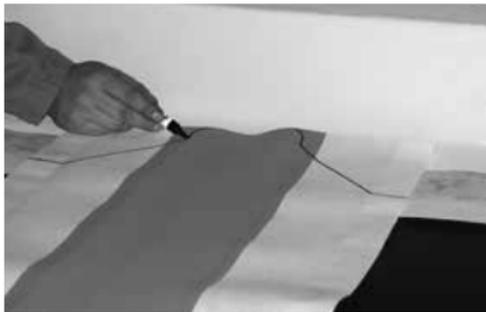
### Gehrung

- Stoss zusammenfügen.
- Überlappung (PVC-Bereich) verschweissen.

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

Sika® Dilatec® BR-500  
T-STOSS

1



Oberes Sika® Dilatec® B Band auflegen,  
anzeichnen und zuschneiden.

- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm
- Überlappung in Vliesrändern
- Stumpfer Stoss dazwischen.

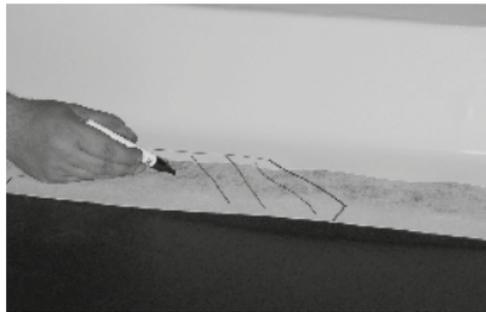
2



**T-Stoss unteres Band**

Sika® Dilatec® B Band wieder auflegen und  
unteres Sika® Dilatec® BR Band anzeichnen.

3



**T-Stoss unteres Band**

UNBEDINGT darauf achten, dass die starre  
Zone mit Vlieseinlage im unteren Band aus-  
geschnitten wird (schraffierte Fläche).  
Sonst wird Fugenbewegung behindert.

4

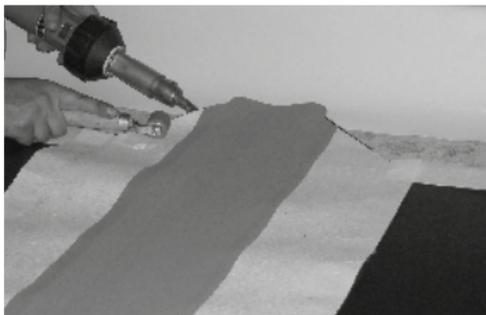
4



#### T-Stoss Schweissstreifen zuschneiden

- Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweissstreifen abgedichtet.
  - Breite: ca. 6 cm
  - Länge: Stosslänge +2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweissstreifen auf Sika® Dilatec® BR Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

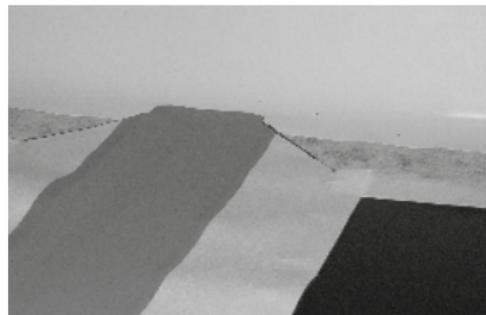
5



#### T-Stoss zusammenfügen

Überlappung (Dehnbereich) verschweissen.

6



#### T-Stoss

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

4

## Sika® Dilatec® BR-500 INNENECKE

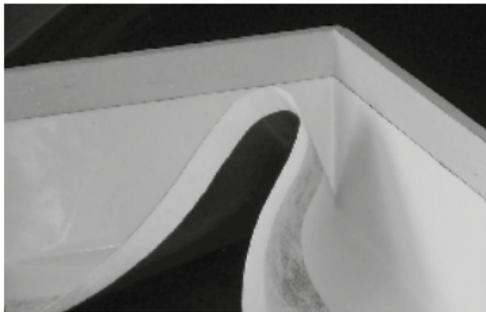
# 1



### Montagehilfe:

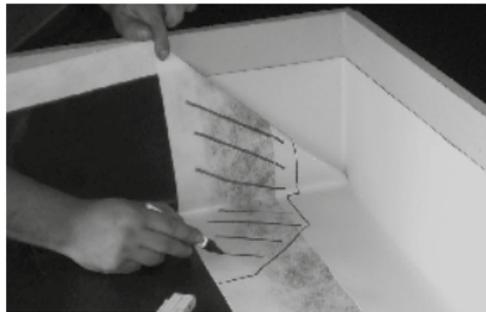
- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller aufgetragen. Nach der Ablüftzeit wird das Sika® Dilatec® BR Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Ablüftzeit beachten.

# 2



Sika® Dilatec® BR Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

# 3



### Innenecke falten

- Quetschfalte formen und anzeichnen.
- Schraffierte Fläche ausschneiden.
  - Stumpfer Stoss des vliesverstärkten PVC-Bereichs.
  - Überlappung des reinen Vliesbereichs
  - Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereichs bis 2 – 3 cm vor die Ecke.

# 4

4

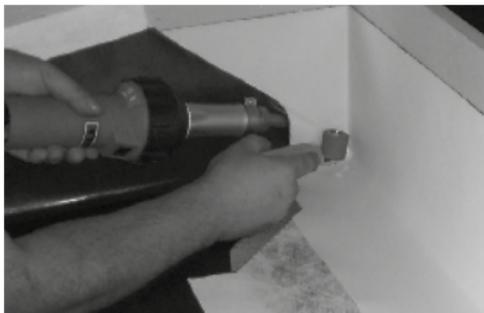


#### Innenecke Schweißstreifen zuschneiden

Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweißstreifen abgedichtet.

- Breite: ca. 6 cm
- Länge: Stosslänge +2 cm
- Abgerundete Ecken

5



#### Innenecke Verschweissung

Tasche in sich verschweissen.

6



#### Innenecke Verschweissung

Verschweisste Tasche auf Sika® Dilatec® BR Band schweissen.

4

Sika® Dilatec® BR-500  
INNENECKE

7



**Innenecke**

Rest der Quetschfalte verschweissen.

8



**Fertige Innenecke**

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen.

## Sika® Dilatec® BR-500 AUSSENECKE

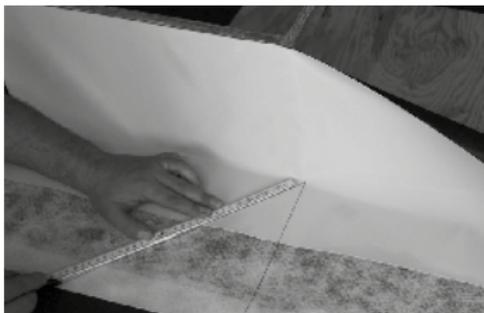
### 1



#### Montagehilfe:

- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller aufgetragen. Nach der Ablüftzeit wird das Sika® Dilatec® BR Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Ablüftzeit beachten.

### 2



#### Aussenecke

Auf Sika® Dilatec® BR Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

### 3

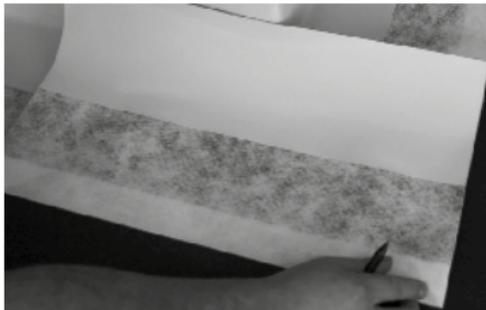


- Band einschneiden und faltenfrei um Aussenecke anbringen.
- Dehnbereich kann als Montagehilfe mit Sika® Trocal C-733 fixiert werden.

## 4

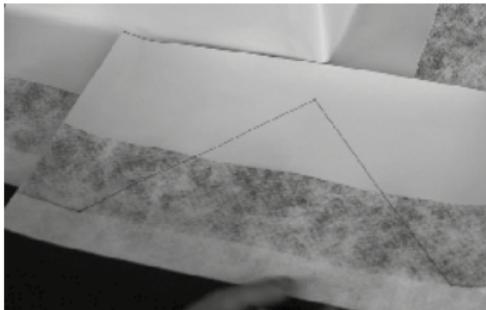
Sika® Dilatec® BR-500  
AUSSENECKE

**4**



Fehlendes Material aus Sika® Dilatec® BR Band entsprechend ablängen und einseitig Vliesrand abschneiden.

**5**



Sika® Dilatec® BR Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.  
- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm  
- Überlappung der Vliesränder  
- Stumpfer Stoss dazwischen

**6**



Bandteil zuschneiden, Eckbereich wärmen und ausdehnen.

**4**

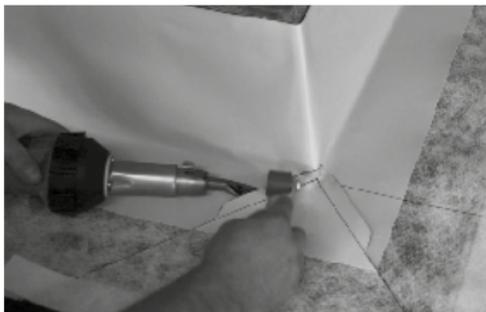
7



**T-Stoss Schweißstreifen zuschneiden**

- Schweißband für den stumpfen Stossbereich zuschneiden.
  - Breite: ca. 6 cm
  - Länge: Stosslänge +2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® BR Bandunterseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

8



Zugeschnittenes Band auflegen und Schweißstreifen links und rechts fertig schweissen.

9



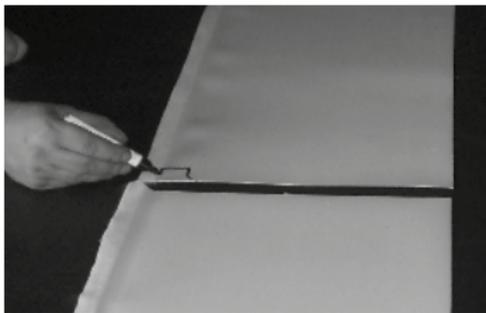
Überlappung in Dehnzone verschweissen.

## 5 Sika® Dilatec® ER-350



- 74 Bandstoss
- 76 Vliesrand horizontale Innenecke
- 78 Vliesrand horizontale Aussenecke
- 81 Vliesrand vertikale Innenecke
- 84 Vliesrand vertikale Aussenecke

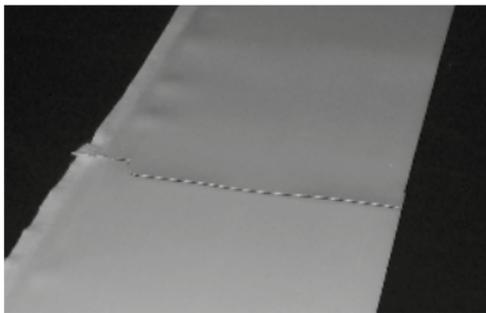
1



Es gilt:

- PVC-Bereich überlappend verschweissen.
- Reine Vliesstreifen am Rand überlappen für Verklebung.
- Bereich dazwischen mit einseitigem Vlies (unten!) stumpf stossen und oben PVC-Schweissband aufschweissen.  
Also: Überlappung ca. 3 cm anzeichnen.

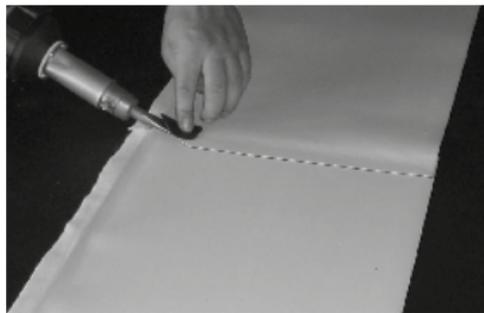
2



**Bandstoss zuschneiden**

- Im Bereich der Überlappung Band zuschneiden.
- Bereich mit PVC oben und Vlies unten für stumpfen Stoss ausschneiden.

3



**Bandstoss Überlappung verschweissen**

Stoss zusammenfügen und Überlappung im PVC-Bereich verschweissen.

Sika® Dilatec® ER-350  
BANDSTOSS

4



**Bandstoss**

- Stumpfen Stoss verschweissen.
- Schweisstreifen auf Bandoberseite aufschweissen.
- Der stumpfe Stossbereich wird mit aufgeschweisstem Schweisstreifen abgedichtet.
  - Breite: ca. 3 cm
  - Länge: Stossbereich +2 cm
  - Abgerundete Ecken

Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

Sika® Dilatec® ER-350  
HORIZONTALE VORFABRIZIERTE INNENECKE

1

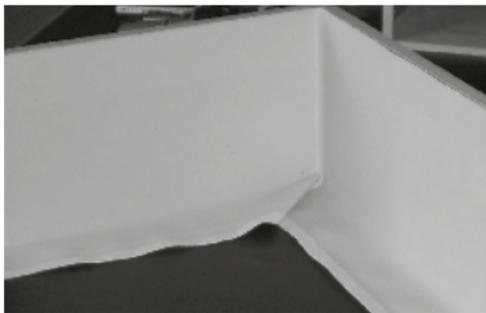


**Innenecke, Vliesrand unten**

Montagehilfe:

- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller aufgetragen. Nach der Abluftzeit wird das Sika® Dilatec® ER Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Abluftzeit beachten.

2



**Innenecke, Vliesrand unten**

- Sika® Dilatec® ER Band faltenfrei in die Innenecke bringen.
- Quetschfalte formen, falten und anzeichnen.

3



**Innenecke, Vliesrand unten**

Schraffierte Fläche zuschneiden.

- Stumpfer Stoss des vliesverstärkten PVC-Bereichs.
- Überlappung des reinen Vliesbereichs.
- Aufschneiden und Überlappen des Dehnbereichs bis 2 - 3 cm vor die Ecke (dort Tasche verschweissen).

5

Sika® Dilatec® ER-350

## HORIZONTALE VORFABRIZIERTE INNENECKE

4



**Innenecke, Vliesrand unten**  
Tasche in sich verschweissen.

5



**Innenecke Vliesrand Verschweissung**  
Verschweisste Tasche auf Sika® Dilatec® ER  
Band verschweissen.

6



**Innenecke, Vliesrand unten**  
Rest der Quetschfalte verschweissen.  
  
Achtung: Vliesrand nicht mit Föhn verbrennen!

5

## Sika® Dilatec® ER-350 HORIZONTALE VORFABRIZIERTE AUSSENECKE

### 1



#### **Aussenecke, Vliesrand unten**

Montagehilfe:

- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller oder Pinsel aufgetragen. Nach der Abluftzeit wird das Sika® Dilatec® ER Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Abluftzeit beachten.

### 2



#### **Aussenecke**

- Auf Sika® Dilatec® ER Band 45°-Winkel bis Eckpunkt markieren.

### 3



- Band einschneiden und faltenfrei um Aussenecke anbringen.
- Dehnbereich kann als Montagehilfe mit Sika® Trocal C-733 fixiert werden.

5

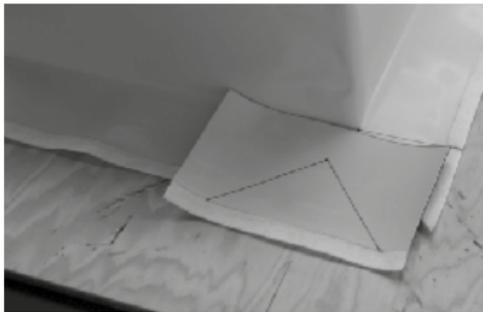
Sika® Dilatec® ER-350  
HORIZONTALE VORFABRIZIERTE AUSSENECKE

**4**



Fehlendes Material aus Sika® Dilatec® ER Band entsprechend ablängen.

**5**



Sika® Dilatec® ER Bandteil auflegen und entsprechend anzeichnen.  
- Überlappung im Dehnbereich 2 - 3 cm  
- Überlappung der Vliesränder  
- Stumpfer Stoss dazwischen

**6**



Bandteil zuschneiden, Eckbereich wärmen und ausdehnen.

**5**

Sika® Dilatec® ER-350  
HORIZONTALE VORFABRIZIERTE AUSSENECKE

7



Überlappung in Dehnzone verschweissen.

8



- Schweißband für den stumpfen Stossbereich zuschneiden.
  - Breite: ca. 6 cm
  - Länge: Stossbereich +2 cm
  - Abgerundete Ecken
- Schweißstreifen auf Sika® Dilatec® ER Bandoberseite heften, Vorschweissung, Hauptschweissung.

9



Fertige Aussenecke.

5

Sika® Dilatec® ER-350

## VERTIKALE VORFABRIZIERTE INNENECKE

1

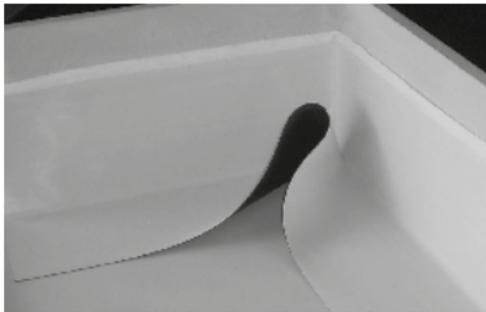


### Innenecke, Vliesrand oben

Montagehilfe:

- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller aufgetragen. Nach der Ablüftzeit wird das Sika® Dilatec® ER Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Ablüftzeit beachten.

2



### Innenecke, Vliesrand oben

Sika® Dilatec® ER Band faltenfrei in die Innenecke bringen.

3



### Innenecke, Vliesrand oben

Quetschfalte formen, falten und anzeichnen.

- Schraffierte Fläche zuschneiden
- Aufschneiden und Überlappen des PVC-Bereichs bis 2 - 4 cm vor die Ecke (dort Tasche verschweissen).

5

4



**Innenecke, Vliesrand oben**  
Tasche in sich verschweißen.

5



**Innenecke, Vliesrand oben**  
Verschweisste Tasche auf PVC KDB  
verschweißen.

6



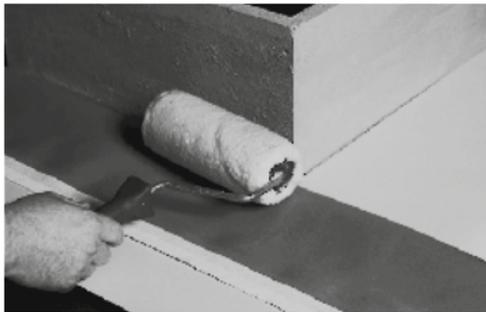
**Innenecke, Vliesrand oben**  
Rest der Quetschfalte verschweißen.

5

Sika® Dilatec® ER-350

## VERTIKALE VORFABRIZIERTE INNENECKE

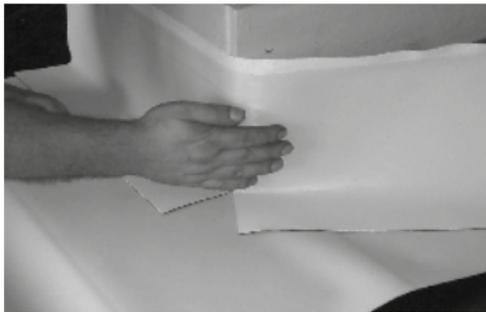
7



Montagehilfe:

- Der Sika® Trocal C-733 wird auf beiden Materialien dünn mittels Lammfellroller aufgetragen. Nach der Ablüftzeit wird das Sika® Dilatec® ER Band von der Mitte nach aussen kräftig angepresst.
- Darauf achten, dass die Schweissnähte frei von Kleber sind. Bei Verunreinigung mit Sika® Colma® Reiniger säubern.
- Ablüftzeit beachten.

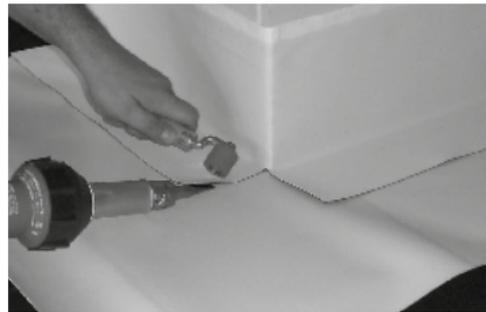
8



### Aussenecke, Vliesrand vertikal

Sika® Dilatec® ER Band faltenfrei um Aussenecke anbringen.

9

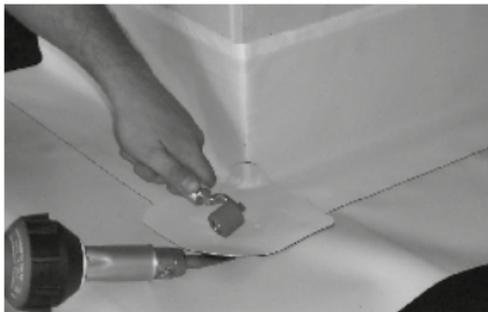


### Aussenecke, Vliesrand vertikal

Sika® Dilatec® ER-Rand auf Kunststoffdichtungsbahn aus PVC verschweissen.

5

1



**Aussenecke, Vliesrand oben**

- Aus Sika® Dilatec® ER Eckteil zuschneiden.
- Auf Überlappung achten.
- Ecken runden, wärmen und ausdehnen.

2



**Aussenecke, Vliesrand oben**

- Eckteil aufschweißen.

## MATERIALCHECKLISTE FÜR Sika® Dilatec® BANDVERARBEITUNG

### Sika® Dilatec® E-220

- Band
- Sikadur®-Combiflex® CF Kleber  
600 – 800 g/m<sup>2</sup>
- Sika® Colma Reiniger
- Sika® Trocal C-733, Gebinde 20 kg  
Verbrauch 500 – 800 g/m<sup>2</sup>  
(als Montagehilfe)
- Sika® Quarzsand (0.3 – 0.9 mm)

### Sika® Dilatec® B-500

- Band
- Sika® Colma Reiniger

### Sika® Dilatec® BE-300

- Band
- Sikadur®-Combiflex® CF Kleber  
300 – 400 g/m<sup>2</sup>
- Sika® Colma Reiniger
- Sika® Quarzsand (0.3 – 0.9 mm)

### Sika® Dilatec® BR-500

- Band
- Sika® Trocal C-733, Gebinde 20 kg  
Verbrauch 500 – 800 g/m<sup>2</sup>  
(als Montagehilfe)
- Sika® Colma Reiniger

### Sika® Dilatec® ER-350

- Band
- Sikadur® Epoxidharzklebstoffe  
300 – 400 g/m<sup>2</sup>
- Sika® Colma Reiniger
- Sika® Trocal C-733, Gebinde 20 kg  
Verbrauch 500 – 800 g/m<sup>2</sup>  
(als Montagehilfe)
- Sika® Quarzsand (0.3 – 0.9 mm)

# WEITERE INFORMATIONEN:



Vor Verwendung und Verarbeitung ist stets das aktuelle Produktdatenblatt der verwendeten Produkte zu konsultieren. Es gelten unsere jeweils aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



**SIKA SCHWEIZ AG**

Tüffenwies 16

CH-8048 Zürich

+41 58 436 40 40

[www.sika.ch](http://www.sika.ch)

**BUILDING TRUST**

