

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaCor[®]-299 Airless

RIVESTIMENTO POVERO DI SOLVENTI ALTAMENTE RESISTENTE PER ACCIAIO E CALCESTRUZZO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Rivestimento bicomponente povero di solventi, altamente resistente, a base di resina epossidica.

IMPIEGO

SikaCor[®]-299 Airless dovrebbe essere utilizzato soltanto da personale specializzato con la dovuta esperienza.

- Per superfici in acciaio sottoposte a forti sollecitazioni meccaniche e chimiche
- Particolarmente adatto al rivestimento interno di silos, serbatoi, tubazioni o contenitori nell'industria chimica e nella gestione delle acque reflue e dei rifiuti
- Adatto anche come protezione anticorrosione di costruzioni idrauliche in acciaio

VANTAGGI

- Resistente all'abrasione e agli urti
- Ottima resistenza agli agenti chimici
- Resistente in tempi brevi alle sollecitazioni meccaniche
- Adesione molto elevata (spessore consigliato del film secco: 250 µm per strato)
- Superficie lucida resistente ai graffi
- Adatto agli impianti di protezione catodica anticorrosiva

CERTIFICATI / STANDARD

- Collaudato e omologato dall'Istituto federale tedesco per le costruzioni idrauliche (BAW)
- Prova della capacità di ponte sulle fessure realizzata sulla base dei principi di omologazione per sistemi di rivestimento per calcestruzzo in impianti di stoccaggio, riempimento e trasbordo («Zulassungsgrundsätze für Beschichtungssysteme für Beton in LAU-Anlagen»)

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Imballaggi	Comp. A:	11.2 kg
	Comp. B:	2.8 kg
	Comp. A + B:	14.0 kg miscela pronta all'uso
Aspetto / Colore	Grigio chiaro, ca. RAL 7032 Marrone rossiccio	
	Leggere differenze di tonalità sono inevitabili per la natura delle materie prime.	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	A temperature di magazzino tra +5 °C e +30 °C. Conservare al fresco e all'asciutto.	
Densità	~ 1.45 kg/l	
Contenuto solido in peso	~ 94 %	

Contenuto solido in volume ~ 90 %

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza meccanica	Resistente all'abrasione, duro, resistente agli urti	
Resistenza chimica	SikaCor®-299 Airless è resistente ad acqua dolce, acqua marina, acque di scarico, acidi ed alcali diluiti di natura organica e inorganica, sali, detergenti, oli, grassi ecc. Non è resistente a fenoli, acido formico e acido acetico in concentrazioni elevate.	
Resistenza termica	Calore secco:	~ +100 °C
	Calore umido:	Mass. +80 °C
	SikaCor®-299 Airless non resiste all'acqua calda in caso di marcate differenze di temperatura (effetto ΔT).	

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Sistema	Acciaio 2 * SikaCor®-299 Airless Si raccomanda di osservare i tempi d'attesa tra le mani di lavoro. Per le costruzioni idrauliche in acciaio e in caso di sollecitazioni chimiche: Calcestruzzo <u>Sistema di rivestimento con ponte sulle fessure</u> <i>Sistema conforme ai principi di omologazione per impianti di stoccaggio, riempimento e trasbordo</i> Raschiatura Sika® Icoment®-520: 1 200 g/m ² Rasatura fine Sika® Icoment®-520: 1 800 g/m ² Strato di allettamento SikaCor®-299 Airless: 1 000 g/m ² Tessuto speciale Sika® Betonol®: 300 g/m ² Strato di finitura SikaCor®-299 Airless: 700 g/m ² Sigillatura finale*) SikaCor® EG-5: 100 g/m ² *) La sigillatura finale non è vincolante per il ponte sulle fessure.
----------------	--

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	80 : 20 (parti in peso)
Consumo	Consumo teorico di materiale/resa teorica senza sfrido per uno spessore medio del film secco Spessore del film secco: 200 μm Spessore del film bagnato: 225 μm Consumo: 0.320 kg/m ² Gli spessori di strato indicati per i rivestimenti di fondo non considerano i fattori di rettifica per superfici rugose come da ISO 19840.	
Temperatura del prodotto	Min. +10 °C	
Umidità relativa dell'aria	Mass. 85 %	
Punto di rugiada	Evitare la formazione di condensa! Durante l'applicazione e l'indurimento la temperatura del substrato deve essere di almeno 3 °C superiore al punto di rugiada.	
Temperatura superficiale	Min. +10 °C	
Umidità del sottofondo	Mass. 4 %	(Misurata con apparecchio CM)

Tempo di impiego	Temperatura	Durata
	+20 °C	~ 45 minuti
	+40 °C	~ 15 minuti

Grado di essiccazione 6	Film secco di 200 µm	
	Senza residuo di adesività:	~ 5 ore (DIN EN ISO 9117-5)
	Stabile al tatto:	~ 12 ore
	Calpestabile:	~ 24 ore
	Sollecitabile meccanicamente:	~ 72 ore

Tempo di indurimento	Pienamente sollecitabile meccanicamente e chimicamente: 7 giorni (+20 °C)
	Effettuare i controlli sul rivestimento finito solamente una volta trascorso il tempo di essiccamento finale indicato.

Tempo d'attesa tra i singoli strati	Film secco di 200 µm	Minimo	Massimo
	+10 °C	-	6 giorni
	+20 °C	12 ore	4 giorni
	In caso di tempi d'attesa maggiori, irruvidire il rivestimento con una carteggiatura o un getto sweep.		

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Calcestruzzo e intonaco di cemento

Le superfici da rivestire devono soddisfare le norme tecniche edilizie, essere portanti, compatte e prive di sostanze che potrebbero pregiudicare la coesione.

La resistenza alla trazione superficiale come da norma DIN 1048 deve essere di almeno 1.5 N/mm², il valore singolo minimo non può essere inferiore di oltre 1.0 N/mm². In caso di forte sollecitazione meccanica è richiesto un valore medio di 2.0 N/mm² e un valore singolo non inferiore a 1.5 N/mm².

Utilizzare rivestimenti preliminari appropriati, adatti al sistema. Rispettare i tempi di rivestimento successivo.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio

Rimuovere le perle di saldatura, smerigliare i giunti e le sovrapposizioni saldati come da norma EN 14879-1.

Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ come da norma EN ISO 12944, parte 4. Privo di oli, grassi e impurità.

Rugosità media: RZ ≥ 50 µm

MISCELAZIONE

Prima della miscelazione rimescolare meccanicamente i componenti A e B (iniziare a basso regime, poi intensificare la miscelazione fino a mass. 300 g/min).

Prima di procedere alla messa in opera, unire con cautela i componenti A e B nel rapporto di miscelazione indicato.

Per evitare spruzzi o la fuoriuscita del liquido, mescolare brevemente i componenti a basso regime con un miscelatore elettrico a regolazione continua, poi intensificare la miscelazione aumentando il regime fino a mass. 300 g/min. La durata di miscelazione è di minimo 3 minuti ed è conclusa quando la miscela è omogenea.

Versare la miscela in un contenitore pulito e rimescolare ancora brevemente, come indicato sopra.

APPLICAZIONE

Lo spessore indicato del film secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto concordato danno i risultati auspicati.

Con pennello o rullo

Si ottengono spessori del film secco inferiori pari a 150 - 200 µm per mano di lavoro.

A spruzzo airless

Pompa:	Apparecchio airless ad alto rendimento
Pressione di spruzzo nella pistola:	Min. 200 bar
Ugello:	0.48 - 0.58 mm
Angolo di spruzzo:	40° - 80°
Temperatura del materiale in uscita:	Min. +20 °C

A temperature inferiori a +20 °C si raccomanda di utilizzare un apparecchio di calefazione costante, eventualmente in combinazione con un tubo di spruzzo isolato.

SikaCor®-299 Airless non va diluito!

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

SikaCor® Cleaner

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Per informazioni e consigli sulla manipolazione, sullo stoccaggio e sullo smaltimento sicuro di prodotti chimici, chi fa uso dei prodotti deve consultare la versione più recente della Scheda di sicurezza (SDS) che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti, insieme ad altre informazioni sulla sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 84
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto
SikaCor®-299 Airless
Aprile 2018, Versione 03.01
020602000100000003

SikaCor-299Airless-it-CH-(04-2018)-3-1.pdf