

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-271 PowerCure

Adesivo accelerato per l'incollaggio di parabrezza

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica	Poliuretano
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Igroindurente ^A
Densità (prima indurimento)	1.2 kg/l
Resistenza alla colatura (CQP061-1)	Eccellente
Temperatura d'impiego	Tra 5 e 40 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	10 minuti ^B
Resistenza a taglio per trazione iniziale (CQP046-1)	Vedi tabella 1
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -40 e 90 °C
Durata di conservazione	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} Accelerato con PowerCure

^{B)} 23 °C e 50 % um. rel.

DESCRIZIONE

nome è un sistema adesivo poliuretano elastico e accelerato per l'incollaggio di parabrezza e vetri di ricambio nella costruzione di veicoli.

I substrati adatti e comuni per la vetratura diretta nella costruzione di veicoli sono la vernice, il vetro, le stampe ceramiche e le superfici rivestite con KTL.

La tecnologia PowerCure di Sika accelera l'indurimento di Sikaflex®-271 PowerCure, che risulta così quasi indipendente dalle condizioni atmosferiche.

VANTAGGI

- Accelerazione della resistenza e dell'adesione
- Eccellente lavorabilità
- Ideale per la sostituzione dei vetri nella costruzione di veicoli
- Bassa dipendenza dal clima della velocità di polimerizzazione grazie alla tecnologia PowerCure
- Elevata resistenza meccanica
- Privo di solventi

CAMPO D'IMPIEGO

nome è stato appositamente concepito per la vetratura manuale diretta e sostitutiva nella costruzione di veicoli. Grazie alla tecnologia PowerCure, nome mostra un rapido aumento della resistenza e dell'adesione.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-271 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), it_CH
012001252710001000

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-271 PowerCure indurisce quasi indipendentemente dalle condizioni atmosferiche per reazione con l'umidità resa disponibile dalla pasta accelerante. Per lo sviluppo approssimativo della resistenza si veda la tabella 1.

Tempo [h]	Resistenza al taglio per trazione a 23 °C [MPa]
1	0.7
2	3.5

Tabella 1: sviluppo delle resistenze di Sikaflex®-271 PowerCure

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-271 PowerCure è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere. Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole. Tutte le fasi di pretrattamento vanno eseguite effettuando test preliminari con i materiali originali alle condizioni di assemblaggio.

Applicazione

Preparare il dispenser PowerCure conformemente al manuale d'uso. Se l'applicazione viene interrotta per più di 2 minuti, sostituire il miscelatore.

Sikaflex®-271 PowerCure può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C.

In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo aperto si abbrevia notevolmente. Presare sempre le parti da incollare entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di +10 °C dimezza il tempo aperto. Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

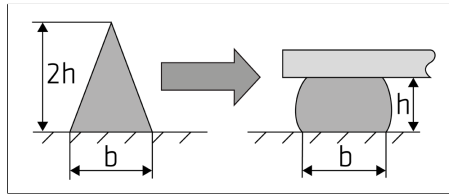


Figura 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata

Rimozione

Sikaflex®-271 PowerCure non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dati di sicurezza
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®
- manuale d'uso e guida breve per PowerCure

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia per sistema PowerCure	600 ml
---------------------------------	--------

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-271 PowerCure
Version 03.01 (04 - 2023), it_CH
012001252710001000

