

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaFast®-2590

Colle instantanée universelle bicomposant

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	Comp. A	Comp. B
Base Chimique	Cyanoacrylate d'éthyle	
Couleur (CQP001-1)	Transparent	Blanc
	mélangé Couleur crème, opaque	
Mode de polymérisation	Polymérisation	
Densité	1.1 kg/l	
Rapport de malaxage	en volume 4 : 1	
Consistance	Gels thixotropes	
Température d'application	5 °C à 40 °C	
Temps ouvert (CQP526-2)	4 minutes ^A	
Temps de fixation	sur aluminium	2 minutes ^{A, B}
	sur bois	4 minutes ^{A, B}
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-6 / ISO 4587)	Voir tableau ^A	
Température de transition vitreuse (CQP509-1 / ISO 6721-2)	87 °C	
Durée de stockage	9 mois ^C	

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % h.r.

B) Cela dépend de plusieurs facteurs, voir le mécanisme de durcissement

C) Protégé des rayons du soleil et stocker à une température inférieure à 25 °C

DESCRIPTION

SikaFast®-2590 est une « colle instantanée » universelle bicomposant, à durcissement rapide et à haut pouvoir de remplissage, basée sur la technologie du cyanoacrylate d'éthyle. Elle offre une longue durée de mise en œuvre et un durcissement rapide.

En raison de sa viscosité, SikaFast®-2590 est particulièrement adaptée aux applications verticales et par en dessous.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Large spectre d'adhérence
- Remplissage des joints jusqu'à 5 mm
- Ponçable et recouvrable
- Haute résistance et bonnes propriétés d'absorption des chocs
- Collage de matériaux poreux (bois, liège, cuir)
- Faible efflorescence et faible odeur

DOMAINE D'APPLICATION

SikaFast®-2590 est conçue pour les réparations rapides ou pour le collage d'une grande variété de matériaux, même sur des surfaces irrégulières. Grâce à son haut pouvoir de remplissage, SikaFast®-2590 convient aussi bien à la restauration de fragments qu'au comblement de fissures. Il peut également servir à renforcer les points faibles ou à assurer un ancrage chimique, par ex. pour de petites vis et de petits crochets.

Veillez consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser SikaFast®-2590 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous l'effet des contraintes. Des essais préliminaires doivent être réalisés sur les matériaux d'origine, afin d'éviter les fissures de contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaFast®-2590 durcit par polymérisation lors du mélange.

Les temps de mise en œuvre et de durcissement dépendent de l'épaisseur de la colle, de la surface du support et de la température. Plus la température est élevée, plus les temps de mise en œuvre et de durcissement sont courts et inversement.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En vue d'une sollicitation chimique ou thermique potentielle, des essais préliminaires liés au projet doivent être réalisés.

RÉSULTATS D'ADHÉRENCE

Compte tenu de la diversité des supports, il est impératif de réaliser des essais préalables. Le tableau suivant résume les résultats des essais de traction réalisés sur différents supports standard. Les résultats indiqués ne doivent être considérés qu'à titre indicatif.

Support	Résistance	Superplastifiant A
AlMg ³	5 MPa	C
Acier inoxydable	5 MPa	C
Bois de hêtre	6 MPa	S
PC	4 MPa	A
PVC	4 MPa	S
PMMA	4 MPa	C
ABS	5 MPa	S

Tableau 1: Selon ISO 4587 (épaisseur de la couche de colle 0.5 mm)

A Mode de rupture: Adhérence, cohésion, support

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres sèches, exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Toutes les particules friables et résiduelles doivent être complètement éliminées par un nettoyage approfondi, par ex. avec un chiffon IPA.

En raison de la variété des matériaux, les tests préliminaires doivent être effectués avec des matériaux originaux.

Application

SikaFast®-2590 est appliqué dans un rapport de mélange de 4 pour 1 (en volume) à l'aide d'un mélangeur statique.

Veillez noter que le traitement de grandes quantités génère de la chaleur en raison de la réaction exothermique. Une fois mélangée, la colle a un temps ouvert d'environ 4 minutes et elle atteint sa résistance à la manipulation environ 2 – 4 minutes après l'application, dans le cas d'une couche mince. La température optimale pour le collage se situe entre 15 °C et 25 °C. Il faut tenir compte de l'influence des variations de température sur la réactivité.

Une fois le temps ouvert écoulé, les pièces collées ne doivent plus être déplacées les unes par rapport aux autres. Une fois que les pièces ont atteint leur résistance à la manipulation, elles peuvent être déplacées, à condition qu'aucune contrainte supplémentaire ne s'exerce sur le joint de collage.

Nettoyage

Le SikaFast®-2590 non durci peut facilement être enlevé à l'aide d'un chiffon sec, du Sika® Remover-208 ou d'autres solvants appropriés. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Il faut immédiatement se laver les mains et la peau avec de l'eau et du Sika® Cleaner-350H ou un savon industriel adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité

CONDITIONNEMENT

Pistolet	10 ml
----------	-------

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.