

PRODUKTDATENBLATT

SikaTack® Panel-50

Einkomponentiger Silikonklebstoff für hinterlüftete Fassaden

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Einkomponenten Silikon
Farbe (CQP001-1)	Grau
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte (vor Aushärtung)	1.4 kg/l
Standfestigkeit (CQP061-4 / ISO 7390)	Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 bis 40 °C
Hautbildezeit (CQP019-1)	25 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	38
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	2.1 MPa
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Weiterreisswiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Einsatztemperatur	-40 bis 150 °C
Haltbarkeit	9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.F.^B) Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

SikaTack® Panel-50 ist ein standfester, pastöser, einkomponentiger Silikon Klebstoff für die strukturelle Verklebung von hinterlüfteten Fassaden und Innenverkleidungen zwischen senkrechten Unterkonstruktionen und Paneelen, die dynamischen und statischen Lasten und erhöhten Temperaturen ausgesetzt sind. Der Klebstoff härtet durch die Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu einem dauerhaften Elastomer aus.

SikaTack® Panel-50 ist Teil des SikaTack® Panel Systems für die verdeckte und wirtschaftliche Montage von hinterlüfteten Fassadenplatten.

PRODUKTVORTEILE

- Elastische Verklebung, nimmt Vibrationen und Bewegungen auf
- Ermöglicht anspruchsvolles Fassadendesign
- Aufnahme hoher dynamischer und statischer Lasten und erhöhter Fassadentemperaturen
- Gleichmässige Lastaufnahme über das gesamte Fassadenpaneel
- Einkomponentig, gebrauchsfertig
- Ausgezeichnete UV- und Witterungsbeständigkeit

ANWENDUNGSBEREICH

SikaTack® Panel-50 ist geeignet für strukturelle Verklebung von hinterlüfteten Fassaden und Wandverkleidungen im Innenbereich zwischen vertikalen Unterkonstruktionen und Fassadenpaneelen, welche dynamischen und statischen Belastungen, auch bei erhöhten Temperaturen, unterliegen.

Geeignete Untergründe sind eloxiertes und pulverbeschichtetes Aluminium, Glas, HPL-Platten, Metall-Composite-Platten und keramische Materialien.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

SikaTack® Panel-50

Version 04.01 (09 - 2024), de_CH

012636210019001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaTack® Panel-50 härtet durch Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1).

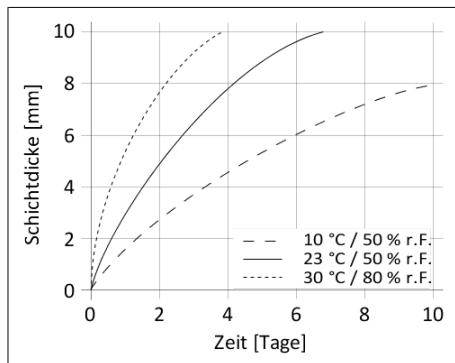


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit SikaTack® Panel-50

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung.

Vorversuche auf Originalmaterialien sind projektspezifisch durchzuführen.

Verarbeitung

Die Standardgeometrie für die Verklebung von Fassadenpaneelen ist 12 x 3 mm. Die beige gestellte Düsen Spitze (10 x 8 mm) stellt die korrekte Geometrie der verpressten Klebstoffraupe sicher (siehe Abbildung 1).

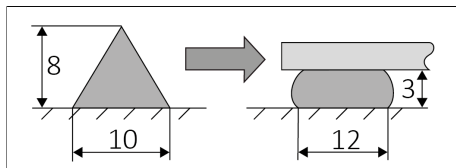


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. SikaTack® Panel-50 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden. Um Kondenswasserbildung auf den Oberflächen zu verhindern, muss die Temperatur der Bauteile (z. B. Fassadenplatten, Unterkonstruktion) mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Die Hautbildezeit ist bei heissem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Fassadenpaneele immer vor Erreichen von 75 % der Hautbildezeit unter den lokalen klimatischen Bedingungen fügen (siehe Allgemeine Richtlinie SikaTack® Panel System). Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr fügen oder verpressen.

SikaTack® Panel-50 kann von Hand, mit pneumatisch oder elektrisch betriebenen Kolbenpistolen verarbeitet werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaTack® Panel-50 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Anwendungsgrenzen

SikaTack® Panel-50 für die Verklebung von Fassadenpaneelen immer gemeinsam mit SikaTack® Montageband verwenden. SikaTack® Montageband sichert die richtige Klebschichtdicke und verhindert das Abrutschen des Paneels sofort nach dem Fügen.

Während des Aushärtens von SikaTack® Panel-50 steigt die Festigkeit des Klebstoffs und übernimmt die statische Belastung.

SikaTack® Montageband ist nicht für die strukturelle Verklebung geeignet.

Die Langzeitfestigkeit der Verklebung wird durch den SikaTack® Panel-50 Klebstoff erbracht. Der Einbezug der mechanischen Werte des SikaTack® Panel Montagebandes in die langfristig geltende Festigkeitsberechnung ist nicht zulässig. Die Applikation erfolgt in voller Länge der Unterkonstruktion.

Das SikaTack® Panel System darf in der höchst anspruchsvollen Anwendung bei der Verklebung von Fassadenplatten nur von erfahrenen Fachleuten und nach detaillierter Prüfung und schriftlicher Genehmigung von der technischen Abteilung der Sika Industry angewendet werden.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Produktdatenblätter SikaTack® Panel Fixing Tape, SikaTack® Panel Primer, Sika® Aktivator-205
- Allgemeine Richtlinie SikaTack® Panel System

GEBINDE

Beutel	600 ml
--------	--------

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.