

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikagard[®] M 391

(auparavant MSeal M 391)

Revêtement époxy exempt de solvants pour l'industrie alimentaire



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement bicomposant à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour le béton dans l'industrie alimentaire.

Le revêtement est résiste aux sollicitations mécaniques ainsi qu'à l'abrasion, aux coups et aux chocs.

EMPLOI

Est avant tout utilisé comme revêtement interne pour les réservoirs, silos, conteneurs et pour les équipements utilisés dans l'industrie alimentaire.

AVANTAGES

- Adapté à de nombreux produits chimiques, produits de nettoyage et de désinfection et produits alimentaires
- Très bonne adhérence sur les surfaces minérales
- Pas de traitement ultérieur fastidieux avant le premier remplissage

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 1504-2: Produit de protection de surface - Revêtement
- ISEGA GmbH, Aschaffenburg (DE): Certificat d'innocuité des silos pour le stockage de denrées alimentaires sèches et non grasses - Rapport d'essai no 61982 U 24

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	16.0 kg
	Comp. B:	4.2 kg
	Comp. A + B:	20.2 kg mélanges prêts à l'emploi
Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.	
Couleurs	Blanc-bleu brillant	
Densité	~ 1.34 kg/l	
Teneur en corps solides en poids	~ 100 %	
Teneur en corps solides en volume	~ 100 %	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à l'abrasion	< 100 mg	(EN ISO 5470-1)
Résistance aux chocs	Classe II: ≥ 10 Nm	(EN ISO 6272-1)
Pontage des fissures	2.5 mm	(SN EN 1062-7)
Contrainte d'adhérence de traction	> 3 N/mm ² (Cassure dans le béton)	(EN 1542)
Absorption d'eau par capillarité	< 0.1 kg/(m ² × h ^{0.5})	(EN 1062-3)
Profondeur de pénétration de l'eau sous pression	Résistance à la surpression: Jusqu'à 5 bars	(EN 12390-8)
Perméabilité à la vapeur d'eau	s _d : > 50 m (Non perméable à l'eau)	(EN ISO 7783-1)
Perméabilité au CO ₂	s _d : > 50 m	(EN 1062-6)
Résistance chimique	Selon le milieu: Veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG. Milieux contenant de l'ozone: La durabilité n'est pas assurée.	
Comportement en cas d'intempéries artificielles	Aucune formation de bulles ou de fissures et aucun pelage.	(EN 1062-11)
Comportement au feu	Classe E _{fl}	(EN 13501-1)

INFORMATIONS DE SYSTÈME

Construction du système	Béton sans couche de fond 1 – 2 × Sikagard®-720 EpoCem® 2 – 3 × Sikagard® M 391, selon le procédé d'application (au pistolet, au rouleau)
	Béton avec couche de fond 1 – 2 × MasterTop® P 922 2 – 3 × Sikagard® M 391, selon le procédé d'application (au pistolet, au rouleau)
	Béton, structure stratifiée permettant le recouvrement des fissures 1 – 2 × Sikagard®-720 EpoCem® 3 × Sikagard® M 391, incluant un tissu de fibres de verre de type 270
	Au niveau des zones de fissures et en cas de mouvements de fissures importants attendus, il peut être nécessaire, le cas échéant, d'ajouter une couche stratifiée supplémentaire. Pour de plus amples informations, contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.
	Le produit Sikagard® M 391 ne peut être recouvert que par lui-même.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Comp. A : B:	3.8 : 1 (parts en poids) 2.66 : 1 (parts en volume)
Diluant	Sikagard® M 391 ne doit pas être dilué!	
Consommation	Consommation de matière théorique/rendement théorique sans perte pour des épaisseurs de films secs moyennes Épaisseur du film sec: 400 µm Consommation: 0.60 kg/m ²	
Température du matériau	Min. +10 °C, max. +40 °C	

Température de l'air ambiant	Min. +10 °C, max. +40 °C	
Température du support	Min. +10 °C, max. +40 °C	
Durée de vie en pot	~ 60 minutes	(+21 °C, 60 % h.r.)
	Des températures élevées raccourcissent ce temps, des températures basses ainsi qu'une humidité de l'air élevée prolongent celui-ci.	
Temps de durcissement	Sollicitations mécaniques et chimiques complètes:	7 jours (+20 °C)
	Les tests du revêtement terminé ne doivent être exécutés qu'après le temps de séchage final indiqué.	
Durée de l'aspect collant	6 - 8 heures	(+20 °C)
Temps d'attente entre les couches	Temps d'attente:	24 - 48 heures (à +20 °C, dépend essentiellement de l'humidité relative de l'air)
	Traitement ultérieur:	Le produit Sikagard® M 391 ne peut être recouvert que par lui-même.
	Avant de passer à l'étape suivante, les éventuelles impuretés qui sont apparues doivent être éliminées.	
Temps d'attente avant utilisation	Durcissement complet:	7 jours (+20 °C)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton, enduit de ciment

Les surfaces à revêtir doivent satisfaire aux normes de construction, soit, portantes, solides et exemptes de substances pouvant provoquer des désordres d'adhérence.

La résistance à l'arrachement selon DIN 1048 doit être au minimum de 1.5 N/mm² en moyenne et la plus petite valeur individuelle ne doit pas être inférieure à 1.0 N/mm². En présence de fortes sollicitations mécaniques, la valeur théorique moyenne doit être de 2.0 N/mm² et la plus petite valeur individuelle de 1.5 N/mm².

Il faut utiliser des pré-revêtements appropriés, adaptés au système.

Les temps de surcouchage correspondants doivent être respectés.

MALAXAGE DES PRODUITS

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'épaisseur de couche requise peut être atteinte par procédé de giclage au pistolet airless.

L'obtention d'une épaisseur de couche uniforme ainsi qu'une optique régulière dépend du mode d'application. En général, c'est une application par procédé de giclage qui donne les meilleurs résultats.

Lors d'une application au pinceau ou au rouleau, il faut éventuellement prévoir d'autres passes de travail selon la construction, les données locales et la teinte afin d'obtenir l'épaisseur de couche exigée.

Avant le début des travaux de revêtement, il convient d'effectuer une surface-échantillon sur place pour définir si le mode d'application choisi répond aux exigences.

Sikagard® M 391 **ne doit pas** être dilué!

Au pinceau ou au rouleau

Aplanir les éventuelles petites bulles à l'aide d'un pinceau plat.

Pour obtenir une épaisseur de couche de 400 µm, plusieurs opérations sont nécessaires (2, en règle générale).

Au pistolet airless

Pompe:	Installation de giclage airless puissante
Pression dans le pistolet:	180 - 220 bars
Tamis:	Enlever les tamis
Buse de pulvérisation:	0.018 - 0.023 inches
Angle de pulvérisation:	par ex. 50°
Tuyaux de projection:	3/8"
Avant le pistolet de pulvérisation:	1/4", ~ 2 m
Démultiplication du pulvérisateur Airless:	60:1

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Colma Nettoyant

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch



Fiche technique du produit
Sikagard® M 391
Septembre 2024, Version 02.01
02030300000002025

SikagardM391-fr-CH-(09-2024)-2-1.pdf