

Sikaflex[®]-268 PowerCure

Colle-mastic d'étanchéité accélérée présentant une excellente résistance aux intempéries et aux agents de nettoyage

Caractéristiques typiques du produit

Base chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante ²
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.3 kg/l
Propriétés rhéologiques (CQP 061-1)	Très thixotrope
Température d'application	10 °C à 35 °C
Temps ouvert ³ (CQP 526-1)	30 minutes
Résistance initiale (résistance à la traction et au cisaillement) ³ (CQP 046-1)	Voir tableau 1
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Température de service (CQP 513-1)	-50 °C à 90 °C
Durée de conservation (entreposage au-dessous de 25 °C) (CQP 016-1)	9 mois

¹ CQP = Corporate Quality Procedure² Par PowerCure³ 23 °C / 50% h.r.

Description

Sikaflex[®]-268 PowerCure est une colle-mastic d'étanchéité polyuréthane, monocomposante, accélérée, qui a été développée spécialement pour l'industrie des véhicules ferroviaires. Le produit est appliqué à l'aide du dispenser PowerCure et durcit presque indépendamment des conditions atmosphériques en un élastomère résistant.

Sikaflex[®]-268 PowerCure présente une très bonne résistance aux intempéries et une excellente résistance à une large palette d'agents de nettoyage pour les véhicules ferroviaires.

Avantage du produit

- durcissement accéléré
- résiste à une large gamme d'agents de nettoyage pour les véhicules ferroviaires
- convient pour le collage et l'étanchéité
- très bonne résistance aux intempéries
- très bonnes propriétés de mise en œuvre et de lissage
- exempt de solvants et de PVC

Domaine d'utilisation

Sikaflex[®]-268 PowerCure convient pour le montage et le collage direct de vitrages dans le domaine de la production de véhicules ferroviaires ainsi que d'autres véhicules de transport. Le produit possède d'excellentes propriétés d'ouvrabilité et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure aux agents de nettoyage courants pour les véhicules ferroviaires et à son excellente résistance aux intempéries, le produit convient parfaitement pour les joints exposés. Etant donné le durcissement accéléré, le lissage et le nivellement sont limités à 15 – 20 minutes (23 °C / 50 % h.r.).

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

Sikaflex®-268 PowerCure polymérise par réaction avec le durcisseur. Voir tableau 1 pour le développement approximatif de la résistance.

Durée [h]	Résistance au cisaillement [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tableau 1: Résistance au cisaillement à 23 °C / 50% h.r.

Résistance chimique

Sikaflex®-268 PowerCure est résistant à l'eau, aux solutions de nettoyage en phase aqueuse, (acides, neutres ou alcalines, sans chlore et en concentration normale). Il résiste temporairement aux carburants, huiles minérales et aux huiles et graisses végétales et animales. Le produit ne résiste pas aux acides organiques, aux acides minéraux concentrés, aux solutions de lixiviation ainsi qu'aux solvants.

Le produit résiste à une large gamme d'agents de nettoyage pour les véhicules ferroviaires pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents de nettoyage pour les véhicules ferroviaires contiennent des agents chimiques agressifs comme p.ex. de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir une influence significative sur la durée de vie du Sikaflex®-268 PowerCure. Il est donc extrêmement important de limiter à un minimum le temps d'action du nettoyant, de respecter la dilution correcte du nettoyant et d'effectuer un rinçage soigneux à l'eau douce après le processus de nettoyage. Il est impératif de tester au préalable de nouveaux agents de nettoyage avant de les utiliser.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation du support

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière.

La préparation du support dépend des supports à coller et du processus de fabrication et doit être dé-

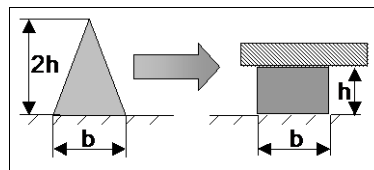
terminée en réalisant des essais préalables. Nous contacter pour toute application spécifique.

Application

Le dispenser PowerCure doit être utilisé selon le manuel d'utilisation PowerCure. Au cas où l'application est interrompue pour une durée supérieure à 15 minutes, le mélangeur doit être échangé.

Sikaflex®-268 PowerCure peut être appliqué à une température située entre 10 °C et 35 °C (observer l'influence sur la réactivité et les propriétés d'application). La température idéale pour l'application (pour la colle, le support et l'environnement) se situe entre 15 °C et 25 °C.

Pour obtenir une épaisseur de colle régulière, nous recommandons d'appliquer la colle en cordon triangulaire (voir croquis 1).



Croquis 1: Application de colle recommandée

Nivellement et lissage

Les joints exposés doivent être complètement remplis, sans inclusion d'air, avec un léger excédent. Ensuite, enlever l'excédent de colle. La limite de temps pour le nivellement et le lissage doit être respectée! Pour obtenir une surface impeccable, lisser les joints avec Sika® Tooling Agent N.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-268 PowerCure non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Manuel d'utilisation et instructions de démarrage rapide du dispenser PowerCure

- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®

Conditionnement

Sachet PowerCure	600 ml
------------------	--------

Base des valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques, dimensions et indications mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Suite à des circonstances indépendantes de notre volonté, les valeurs effectives peuvent dévier des valeurs indiquées.

Directives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives à la manipulation des agents chimiques ainsi que concernant leur transport, entreposage et élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Suisse
éél. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

