



DIRECTIVES GÉNÉRALES

SYSTÈME SikaTack® PANEL

OCTOBRE 2020 / VERSION 4 / SIKA SCHWEIZ AG

Valable jusqu'à révocation jusqu'en octobre 2025

TABLE DES MATIÈRES

1	Objectif et remarques générales	3
2	Introduction	3
3	Système de construction	3
3.1	Système de rails de support vertical (sous-structure)	3
3.2	Panneaux	4
3.3	Schéma du collage	4
4	Conditions de la place de travail	5
5	Traitement préparatoire de la surface	5
5.1	Application de Sika® Aktivator-205 ou Sika® Aktivator-100	5
5.2	Application de SikaTack® Panel Primer ou Sika® Primer-210	6
6	Application de la colle	6
7	Étape de travail	8
8	Remplacement de panneaux	9
9	Assurance qualité	10
9.1	Temps de formation de peau	10
9.2	Test d'adhérence par pelage	11
9.3	Schéma recommandé pour le contrôle qualité	12
10	Modèle client: Enregistrement quotidien pour l'installation des éléments de façade	13

1 OBJECTIF ET REMARQUES GÉNÉRALES

Ce document comprend des recommandations et remarques pour une utilisation correcte du système SikaTack® Panel pour le revêtement de façade. Ces directives s'appliquent aux produits suivants:

- SikaTack® Panel Colle polyuréthane monocomposante
- SikaTack® Panel-50 Colle silicone monocomposante

Les présentes informations ne représentent que des recommandations générales. Le collage structural est une application très exigeante pour laquelle les conditions ainsi que les supports peuvent varier dans une large mesure. C'est la raison pour laquelle le client ou l'utilisateur doit examiner la qualification du produit pour chaque projet et consulter Sika Schweiz AG à l'avance en matière de conseils techniques.

D'autres informations spécifiques aux produits concernant les produits silicones, produits polyuréthanes et les agents de traitement préparatoire des surfaces peuvent être tirées des fiches techniques des produits (FTP) et fiches de données et de sécurité (FDS) actuellement en vigueur (sous www.sika.ch).

Pour obtenir des informations détaillées et des conseils supplémentaires sur l'application et les produits présentés dans ce document, veuillez contacter le département technique de Sika Industry.

2 INTRODUCTION

Le système SikaTack® Panel est un système de collage pour une installation économique et dissimulée des revêtements de façades. Un des composants du système est une colle élastique qui permet une fixation durable et à long terme des panneaux, même sous des conditions climatiques rudes. En outre, la bande collante double face SikaTack® Panel Bande de montage est utilisée pour réaliser les espaces entre les différents panneaux et la sous-construction, ainsi que pour la fixation immédiate des panneaux qui font partie des composants du système.

Le système SikaTack® Panel a aussi fait ses preuves pour des milliers de projets de façade, ainsi que pour le revêtement de parois en intérieur et extérieur sous des conditions climatiques les plus diverses.

3 SYSTÈME DE CONSTRUCTION

La sous-construction (espaces entre les profilés) et les joints doivent être correctement dimensionnés, car des modifications ultérieures après l'assemblage et l'application de la colle ne sont plus possibles. La base pour le calcul des dimensions requises pour les joints sont les valeurs techniques de la colle utilisée, ainsi que des éléments de constructions adjacents, de leur exposition aux intempéries, construction, mouvements possibles, taille et poids des panneaux, de même que des sollicitations externes (vent, températures, etc.).

En général, la méthode de pose recommandée (application d'un cordon triangulaire avec compression ultérieure) prévoit une taille de joint de 12 mm de largeur et de 3 mm d'épaisseur.

3.1 SYSTÈME DE RAILS DE SUPPORT VERTICAL (SOUS-STRUCTURE)

La sous-structure doit être approuvée par le maître d'œuvre responsable concerné en conformité avec les dispositions locales en vigueur. En outre, les exigences et les limites d'application des fabricants de panneaux doivent également être prises en compte.

Sika ne peut assumer aucune responsabilité, information ou approbation pour la conception de la sous-structure.

Pour la fixation de la sous-structure (p.ex. système de rail) à la structure porteuse à la structure porteuse du bâtiment, il faut éviter tout transfert de charges ou tout mouvement de l'enveloppe du bâtiment sur la sous-structure verticale et le joint de colle. La sous-structure doit pouvoir compenser la dilatation thermique des panneaux afin que la dilatation thermique agissant sur le joint de colle élastique soit maintenue aussi faible que possible. La forme et les dimensions

de la sous-structure dépendent de la situation structurelle et du système utilisé.

Le système de rails verticaux doit être monté parallèlement et à niveau pour assurer un transfert de charge homogène des panneaux de façade. Les distances entre les profilés et leur largeur sont déterminées par les exigences de charge et par les panneaux utilisés et les propriétés des matériaux. Pour tous les revêtements de la sous-structure, l'adéquation à l'application spécifique doit être vérifiée et confirmée.

3.2 PANNEAUX

Le fabricant des panneaux de façade ventilée doit prouver leur aptitude à l'emploi, idéalement avec un certificat d'agrément local (autorité locale de délivrance des permis). Les instructions pertinentes du fabricant de panneaux concernant la fixation par collage structural doivent être suivies et prises en compte pour la conception globale de la façade ventilée.

La distance entre les panneaux installés doit être suffisamment grande pour éviter les collisions dues à des mouvements thermiques ou autres.

Il faut prévoir des ouvertures suffisamment grandes pour la ventilation arrière à l'extrémité inférieure et supérieure du système.

3.3 SCHÉMA DU COLLAGE

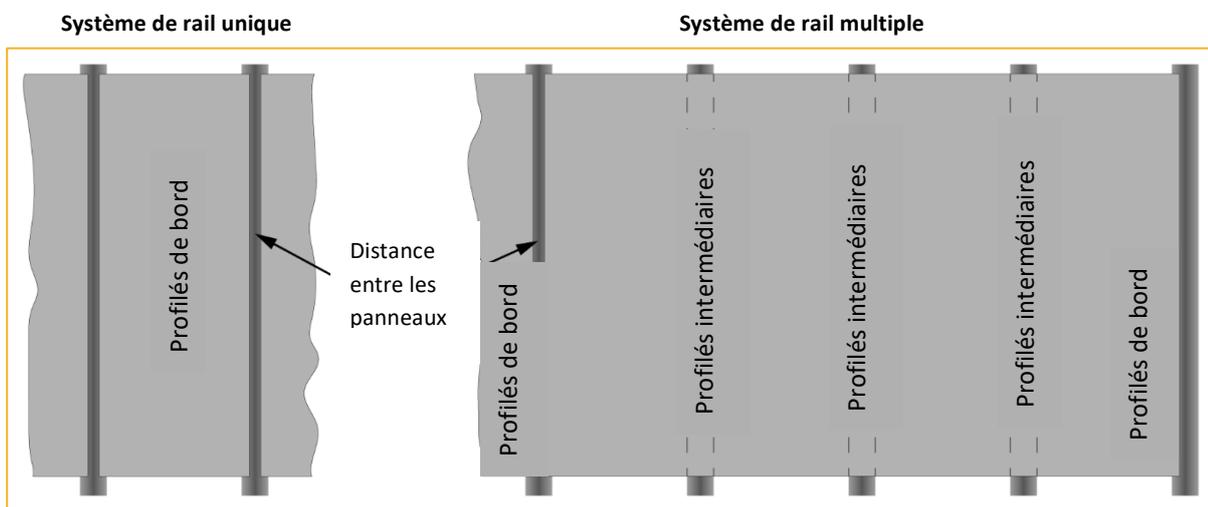


Figure 1: Schéma des systèmes de rails

Schéma de la recommandation pour le collage: ▲ : Cordon de colle, ■ : SikaTack® Panel Bande de montage (Figures 2 à 5)

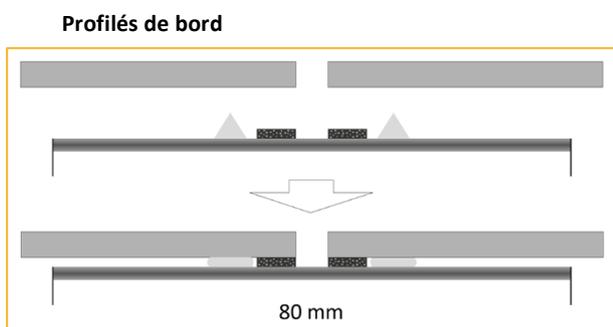


Figure 2: Absorption de la dilatation par la colle - Profilés de bord

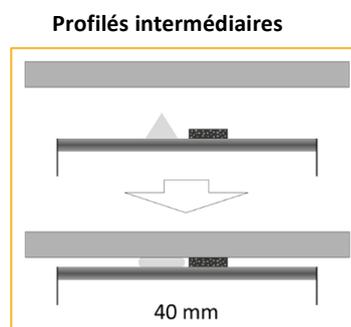


Figure 3: Application d'un cordon unique sur le profilé intermédiaire

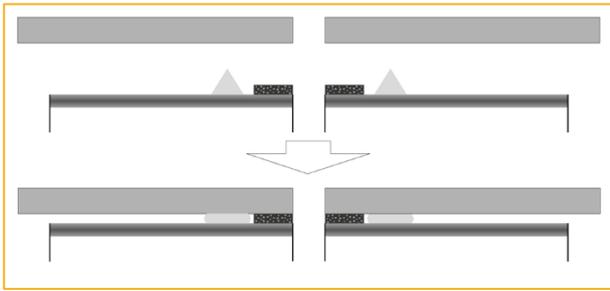


Figure 4: Absorption de la dilatation par la sous-structure - Profilé de bord

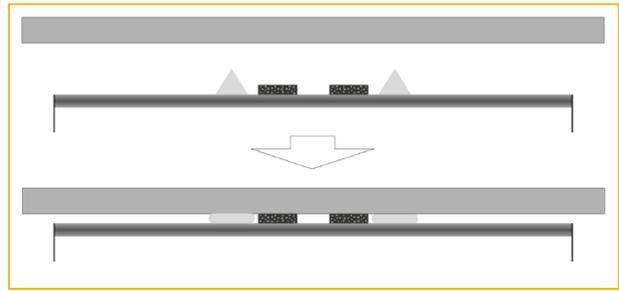


Figure 5: Application d'un cordon double sur le profilé intermédiaire

4 CONDITIONS DE LA PLACE DE TRAVAIL

Le lieu de travail doit être aussi exempt de poussière et sec que possible. La température ambiante optimale pour l'application des produits se situe entre 15 °C et 25 °C. Comme ces conditions peuvent rarement être remplies sur le chantier, le système SikaTack® Panel peut également être appliqué dans une plage de température de 5 à 40 °C. Après l'installation, la température ambiante ne doit pas descendre en dessous de +5 °C pendant une période de cinq heures.

La température des composants à coller (panneaux de façade, sous-construction) doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée de l'air pour éviter la condensation en surface. Tous les supports et les colles ne doivent pas être exposés à la lumière directe du soleil, à la pluie, à la neige ou à d'autres influences météorologiques directes.

5 TRAITEMENT PRÉPARATOIRE DE LA SURFACE

Afin de définir un traitement préparatoire pour un collage durable, l'adhérence sur tous les supports doit être vérifiée avant l'application de la colle.

La qualité de la surface du support a une grande influence sur la durabilité à long terme du collage.

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse, de poussière et de solvants. Prenez garde à ne pas souiller les surfaces traitées au préalable durant la phase d'installation. En cas de nouvelles salissures, la surface doit à nouveau être nettoyée.

La température optimale du support et de la colle pendant l'application se situe entre 15 °C et 25 °C. L'adhérence des colles SikaTack® Panel doit être testée spécifiquement pour le projet sur des supports originaux ou des échantillons identiques aux supports originaux et utilisés dans le projet. Il est obligatoire d'utiliser les agents de prétraitement de surface recommandés dans le rapport d'essai.

5.1 APPLICATION DE Sika® Aktivator-205 OU Sika® Aktivator-100

Sika® Aktivator-100 et Sika® Aktivator-205 sont des nettoyeurs adhésifs pour le prétraitement des surfaces afin d'améliorer l'adhérence aux supports non poreux

Sika® Aktivator-100 / Sika® Aktivator-205 ne sont pas de simples solutions de nettoyage. Le produit contient des substances adhésives qui ancrent des groupes actifs à la surface du matériau. Sur les surfaces visibles, le prétraitement avec Sika® Aktivator-100 / Sika® Aktivator-205 peut modifier l'apparence du matériau. Il est donc important de masquer les surfaces critiques visibles avec un ruban adhésif approprié avant d'appliquer le Sika® Aktivator-100 / Sika® Aktivator-205.

- Imbiber un chiffon propre, sec, non pelucheux et exempt d'huile avec Sika® Aktivator-100 et en essuyer les surfaces adhésives. Veiller à utiliser une zone propre de la toison de papier à chaque fois et à la changer régulièrement. Cela permettra de maintenir l'effet nettoyant et d'éviter que les résidus ne se retrouvent sur la surface.

- Lors de l'utilisation de Sika® Aktivator-100: Essuyer le solvant avec un autre papier absorbant sec et non pelucheux. Essuyer le solvant rapidement avant qu'il ne sèche („wipe on – wipe off“).
- Lors de l'utilisation de Sika® Aktivator-205: Contrairement aux simples agents de nettoyage ou au Sika® Aktivator-100, la surface prétraitée avec le Sika® Aktivator-205 ne doit pas être ensuite séchée avec un papier absorbant ("wipe on").
- Le temps de séchage minimum requis sur les surfaces non absorbantes (en fonction de la température dans le hall de production) est de:
 - ≥ 15 °C: 10 minutes
 - < 15 °C: 30 minutes
 - Temps de séchage maximum 2 heures
- Au cas où les surfaces prétraitées ne sont pas immédiatement collées, celles-ci doivent être protégées d'une possible contamination ultérieure.
- Les colles doivent être appliquées dans un délai de 2 heures après l'application de Sika® Aktivator-100, faute de quoi le processus de prétraitement doit être répété comme décrit ci-dessus avant le collage. Cette procédure ne peut être répétée qu'une seule fois.

Après chaque utilisation, le récipient doit être immédiatement et hermétiquement fermé avec le bouchon interne. Après ouverture du récipient, Sika® Aktivator-100 / Sika® Aktivator-205 doit être utilisé dans un délai d'un mois. Sika® Aktivator-100 / Sika® Aktivator-205 ne peut plus être utilisé s'il a un aspect laiteux, s'il présente un jaunissement ou une séparation ou s'il est gélifié.

5.2 APPLICATION DE SikaTack® Panel Primer OU Sika® Primer-210

SikaTack® Panel Primer et Sika® Primer-210 ne peuvent être appliqués que sur des surfaces nettoyées et traitées au préalable avec Sika® Aktivator. La température optimale pour l'environnement et la surface se situe entre 15°C et 25°C.

1. SikaTack® Panel Primer doit être secoué avant utilisation jusqu'à ce que la bille d'acier dans le récipient soit clairement audible. Ensuite, secouer continuellement pendant une minute supplémentaire.
2. Verser la quantité de SikaTack® Panel Primer ou de Sika® Primer-210 dans un récipient propre. Ne pas plonger l'applicateur dans le récipient d'origine.
3. Appliquer le primaire en couche mince et sur toute la surface à l'aide d'un applicateur en mousse ou en feutre. La couche doit être fine mais couvrante après une seule application.
Si la surface est rugueuse, appliquer le primaire à l'aide d'un pinceau. Il est nécessaire que le primaire forme une couche couvrante et régulière. Le primaire doit couvrir toutes les zones qui ont été préalablement poncées ou prétraitées mécaniquement.
4. Laisser sécher le primaire à 23 °C pendant au moins 30 minutes. Des températures plus basses peuvent nécessiter un temps de séchage plus long. Sur les matériaux poreux, le temps d'évaporation maximum est de 2 heures.
5. Les colles doivent être appliquées dans les 2 heures suivant l'application du SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210. Si les surfaces prétraitées ne sont pas collées immédiatement, celles-ci doivent être protégées d'une possible contamination ultérieure. SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210 ne peut être appliqué qu'une seule fois. Le processus de prétraitement ne doit pas être répété!

Après chaque utilisation, le récipient doit être immédiatement et hermétiquement fermé avec le bouchon interne. Après ouverture du récipient, SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210 doit être utilisé dans un délai d'un mois. SikaTack® Panel Primer / Sika® Primer-210 ne peut plus être utilisé s'il présente un jaunissement ou une séparation ou s'il est gélifié.

6 APPLICATION DE LA COLLE

Les colles SikaTack® Panel sont appliquées directement à partir de la cartouche ou du sachet au moyen d'un pistolet manuel, à air comprimé ou à accu. Appliquer la colle sans inclusion de bulles sous forme de cordon triangulaire à l'aide

de la pointe avec coupe en V comprise dans la fourniture. Après quelques essais d'application, vous obtiendrez une impression plus précise concernant la vitesse d'application correcte afin de réaliser les bonnes dimensions de joint.

Le panneau doit être monté et collé 5 minutes avant l'expiration du temps de formation de la peau de la colle. Le temps de formation de la peau (temps avant que la colle ne forme une fine peau à la surface), qui est indiqué sur la fiche technique du produit, a été déterminé dans des conditions de laboratoire contrôlées (23 °C / 50 % h.r.). Dans les environnements où la température et/ou l'humidité relative sont plus élevées, le temps de formation de la peau diminue et réduit le temps d'installation disponible. Le temps de formation de la peau doit être déterminé dans les conditions de travail existantes (page 10).

À 23 °C, le panneau doit être collé dans les délais suivants après l'application de la colle:

Tableau 1: Temps de montage typique à 23 °C / 50 % h.r.

Colle	Colle SikaTack® Panel	SikaTack® Panel-50
Temps de montage	< 30 minutes	< 15 minutes
Temps de formation de peau (FTP)	35 minutes	20 minutes

Pour garantir une dimension minimale du joint de 12 mm x 3 mm, il est nécessaire d'utiliser une pointe de buse coupé en V avec une découpe d'environ 10 mm x 8 mm (voir figures 6 et 7).

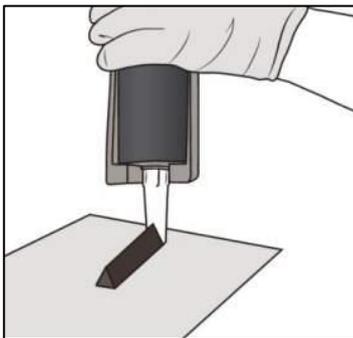


Figure 6: Application de la colle

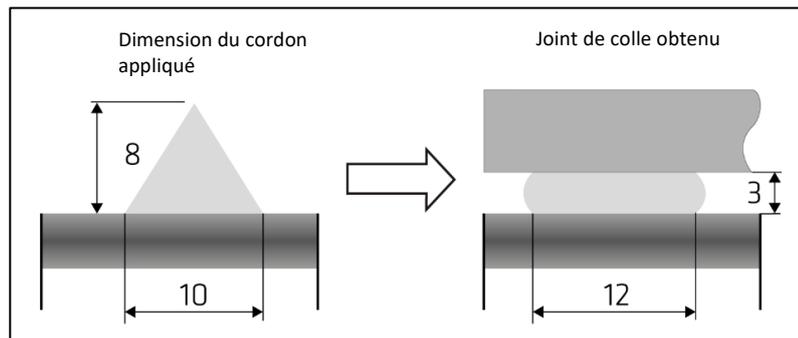
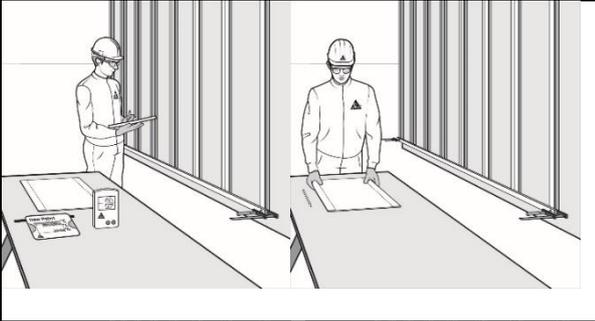
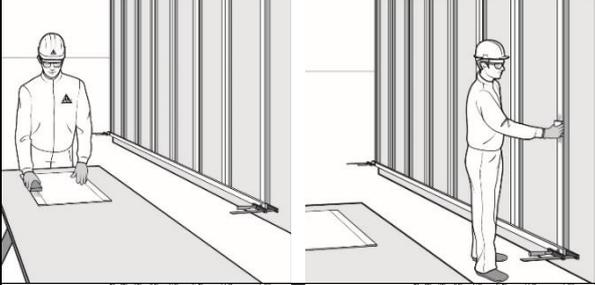
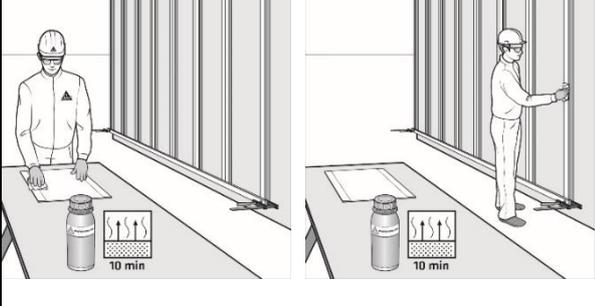
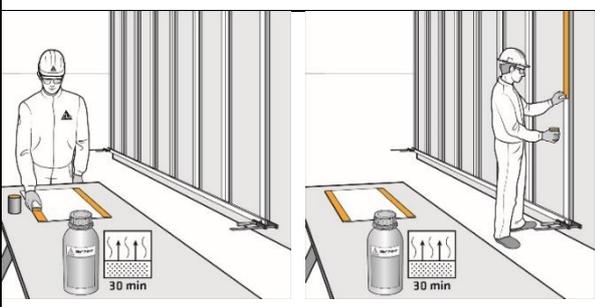
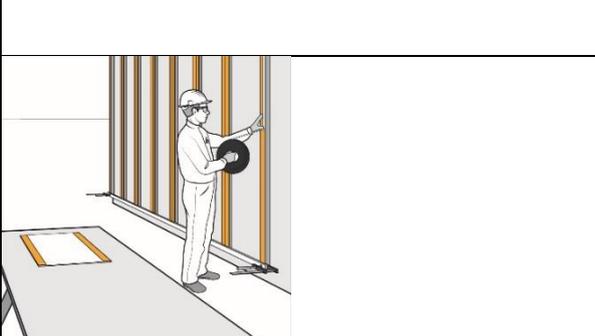
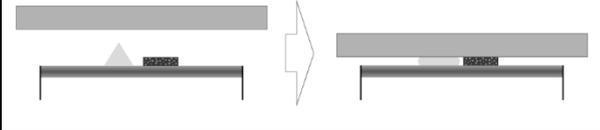


Figure 7: Dimension de la buse et du joint de colle terminé

7 ÉTAPE DE TRAVAIL

	<p>La température des composants à coller doit être supérieure d'au moins 3 °C au point de rosée. Température ambiante : min. +5 °C / max. +40 °C Marquez exactement sur la sous-structure, l'endroit où le premier panneau doit être collé ou utilisez une latte fixée à la sous-structure. Dessinez toutes les informations essentielles pour le projet selon le modèle à la page 15: Note quotidienne - Installation et manipulation du revêtement.</p>
	<p>La surface doit être propre, sèche et exempte d'huile. Ponçage, si nécessaire avec un voile à poncer (p.ex. Scotch Brite très fin) ou ponçage mécanique des surfaces à coller avec un papier de verre très fin (grain 80). Enlever la poussière de ponçage avec un aspirateur industriel. Contrôle avec un chiffon non pelucheux ou du papier de nettoyage. En cas de résidus sur le papier, répétez le dépoussiérage avec un chiffon frais jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de résidus visibles.</p>
	<p>Activer la surface à coller avec Sika® Aktivator-205 ou Sika® Aktivator-100 (après approbation spécifique du projet). Essuyez dans un sens avec un papier absorbant propre et non pelucheux ou un papier de nettoyage („Wipe on“). Les chiffons sales doivent être remplacés. Essuyez immédiatement Sika® Aktivator-100 avec un nouveau chiffon dans le sens inverse („Wipe off“).</p> <p>Le temps de séchage se monte à 10 minutes à 23 °C / 50% h.r.</p>
	<p>Secouer soigneusement SikaTack® Panel Primer avant l'emploi (il faut entendre clairement la bille métallique qui se trouve à l'intérieur du récipient). Appliquez une fine couche de SikaTack® Panel Primer ou de Sika® Primer-210 uniformément sur toute la surface avec un applicateur en mousse (par exemple Sika® Cleaner PCA) ou, dans le cas d'une surface rugueuse, avec un pinceau.</p> <p>Veillez à ce que toute la surface poncée soit recouverte d'un primaire. Il est important que le primaire forme une couche de couverture uniforme et sans trous.</p> <p>Le temps de séchage est d'au moins 30 minutes.</p>
	<p>Appliquez le ruban de montage SikaTack® Panel sur toute la longueur des sections verticales et parallèlement aux bords.</p> <p>Ne retirez pas le film protecteur à ce stade.</p>

		<p>Appliquer la colle SikaTack® Panel sélectionnée en cordon triangulaire au moyen de la pointe triangulaire fournie coupée en V (largeur 8 mm, hauteur 10 mm) à une distance de 5 mm au minimum de la bande de montage et de l'arête du profilé du sous-cadre.</p>
		<p>Enlever le film protecteur de la bande de montage des panneaux SikaTack®. Enlever le film protecteur du ruban de montage des panneaux SikaTack®. Positionnez maintenant les panneaux de façade dans la position souhaitée en veillant à ce que les panneaux ne touchent pas la bande de montage. Ensuite, appuyez fermement les panneaux sur la bande de montage SikaTack® Panel.</p> <p>Le temps de pose dépend du temps de formation de peau de la colle concernée et doit être respecté!</p>
		<p>Temps de montage à 23 °C / 50% h.r.:</p> <p>SikaTack® Panel-50 <30 min</p> <p>SikaTack® Panel-50 <10 min</p>

8 REMPLACEMENT DE PANNEAUX

En cas de panneaux endommagés ou de travaux d'assainissement derrière la façade, les panneaux doivent être remplacés. Pour ce faire, le panneau endommagé, y compris la colle, doit être complètement retiré de la sous-structure.

- Des outils de coupe mécaniques (p.ex. un couteau, une scie sauteuse ou une scie à main) ou un fil de coupe avec des poignées (similaires à ceux utilisés pour la réparation des pare-brise dans le secteur automobile) peuvent être utilisés à cette fin.
- La protection de l'environnement contre les chutes de pièces doit être assurée. Les panneaux adjacents doivent être protégés contre les dommages.
- Après avoir retiré le panneau, la colle SikaTack® Panel et la bande de montage SikaTack® Panel doivent être complètement retirés de la surface de la sous-structure et du panneau.
 - À l'aide d'une large lame de raclage, retirez les restes de la colle et de la bande de montage en veillant à ne pas endommager la surface du système de rail et du panneau.
 - Après avoir enlevé la majeure partie des résidus de colle, la sous-structure et la zone de collage du panneau doivent être poncées à la main ou avec une ponceuse utilisant du papier de verre grain 80.
- Après le ponçage, vérifiez si le panneau n'est pas endommagé et assurez-vous que le système de rails n'a pas été déformé par la procédure d'enlèvement.
- Toutes les particules friables doivent être éliminées avec une serviette en papier non pelucheuse ou un aspirateur industriel.
- La sous-structure et le panneau neuf ou traité doivent être prétraités selon le même procédé et collés avec la même colle SikaTack® que les supports spécifiques au projet d'origine testés selon le rapport d'essai en laboratoire.
- L'assainissement doit être effectué immédiatement après les étapes décrites au chapitre 7.

9 ASSURANCE QUALITÉ

Un résultat optimal peut être obtenu en exécutant chaque étape du processus avec une grande qualité. Sika recommande donc la mise en place d'un système de contrôle de qualité strict. Le contrôle de la qualité est la responsabilité première de l'applicateur.

9.1 TEMPS DE FORMATION DE PEAU

Pour les colles SikaTack® Panel, le temps de formation de peau est déterminé comme décrit ci-dessous:

1. À l'aide d'une spatule, appliquer environ 30 g de colle de 3 à 4 mm d'épaisseur sur du papier ou un film. Ensuite, démarrer le chronomètre.
2. Vérifier toutes les 3 minutes avec la pointe d'un doigt (porter des gants!), si la surface de la colle s'est modifiée.

Le temps de formation de peau est atteint lorsque la colle n'adhère plus au doigt du gant (cf. figure 12).

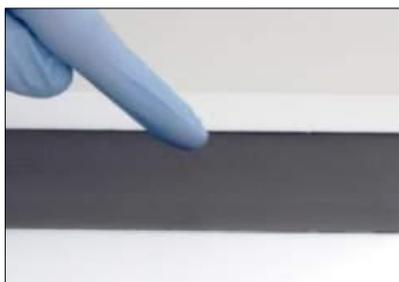


Figure 8: Démarrer le chronomètre après l'application de la colle

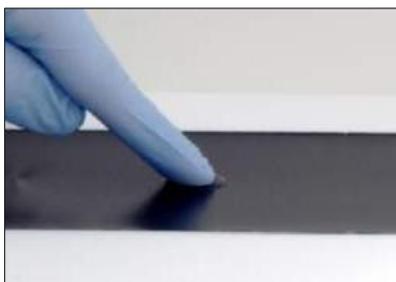


Figure 9: Toucher la colle avec précaution avec la pointe du doigt

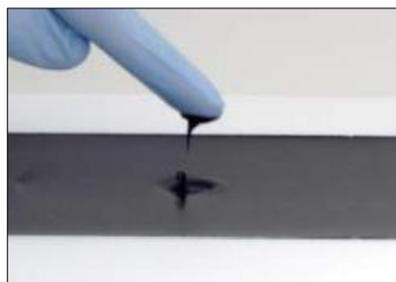


Figure 10: Retirer le doigt contrôler s'il y a des résidus

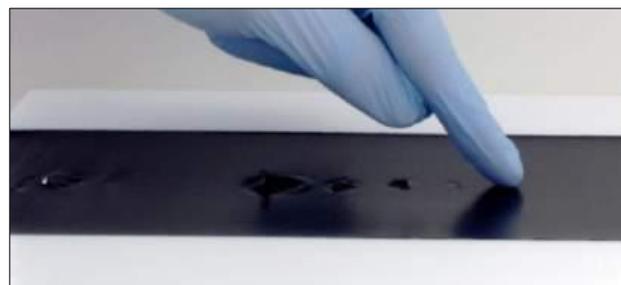


Figure 11: Changer chaque fois d'emplacement pour les tests suivants



Figure 12: Lorsque plus aucun résidu n'adhère au bout du doigt, le temps de formation de peau est atteint.

Le temps de formation de peau qui est indiqué sur la fiche technique du produit a été déterminé dans des conditions de laboratoire contrôlées (23 °C / 50 % h.r.). Dans des conditions ambiantes où la température et/ou l'humidité relative sont plus élevées, le temps de formation de peau diminue et réduit le temps d'installation disponible.

9.2 TEST D'ADHÉRENCE PAR PELAGE

Pour vérifier l'adhésion de la colle SikaTack Panel sur les supports originaux:

1. Il faut utiliser la même méthode de prétraitement que pour les essais sur les supports d'origine.
2. Application d'un cordon de colle SikaTack® Panel d'au moins 150 mm de long sur une surface propre et prétraitée du support d'origine.
3. Entreposage du corps de test sous les mêmes conditions climatiques que les éléments à coller pour une durée de 3 à 7 jours.
4. L'essai est effectué en coupant à environ 30 mm d'une extrémité du cordon de colle vers le support avec un couteau ou un grattoir à lame tranchante.
5. Replier l'extrémité libre à un angle aigu d'environ 30° et essayer de séparer l'adhésif durci du support.
6. Si le silicone durci ne peut pas être coupé, utilisez le couteau pour continuer à couper plusieurs fois tous les quelques millimètres à un angle de 45° jusqu'au support tout en continuant de tirer sur le cordon. (voir figure 13).
7. Répéter l'opération jusqu'à ce que 50 % au moins de la longueur du cordon ait été testée

L'adhérence doit se développer dans les 72 heures suivant l'application, le cordon ne doit pas se détacher du support.

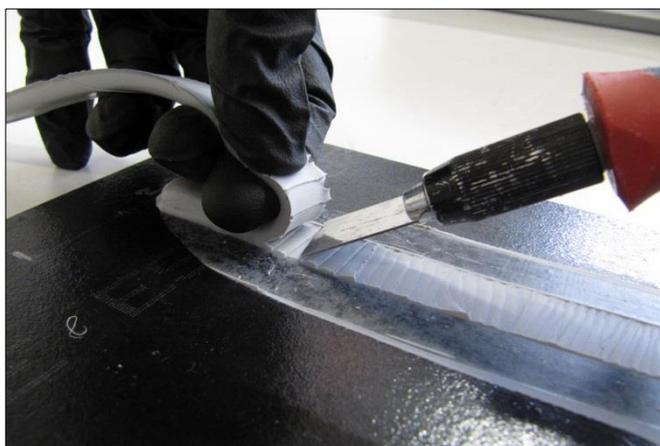


Figure 13: Test du cordon par pelage

9.3 SCHÉMA RECOMMANDÉ POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ

Tableau 2 Organigramme du contrôle qualité sur le chantier

	Test	Support	Fréquence des tests	Remarque / Description détaillée	Exigence
1	Temps de formation de peau	n/a	Lors de chaque nouveau lot de colle À chaque changement majeur des conditions climatiques	Les valeurs indiquées ne sont valables que pour 23 °C / 50 % h.r.	SikaTack® Panel: 30 – 50 min SikaTack® Panel-50: 10 – 30 min
2	Test du cordon par pelage*	Panneau & système de rail	Avant le début d'un nouveau projet Lors de chaque nouveau lot de colle	3 – 7 jours sous les mêmes conditions que les éléments montés	≥ 95 % de cassure cohésive
3	Contrôle visuel	Colle & panneau & système de rail	Chaque panneau	Contrôle de: Remplissage complet des joints, dimensions des joints, application du primaire, bande de montage appliquée correctement et son adhérence, écoulement de l'eau et remplissage arrière assurés, cordon de colle au contact de l'humidité de l'air	Dimension des joints: Épaisseur de couche 3 mm, largeur 12 mm Toutes les exigences doivent être remplies

* Pour le test du cordon par pelage, il faut utiliser des supports originaux

Bande de montage SikaTack® Panel et colle SikaTack® Panel			
Bande de montage SikaTack® Panel utilisée? Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>		Sur toute la longueur? Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	
Colle SikaTack® Panel	<input type="checkbox"/> SikaTack® Panel <input type="checkbox"/> SikaTack® Panel-50	<input type="checkbox"/> Cartouche <input type="checkbox"/> Sachet	Date de péremption: No de lot.:
Temps de montage			
Temps de montage = Différence entre l'application de la colle et l'assemblage des panneaux: _____ minutes			
Assurance qualité			
Temps de formation de peau	Début (application de la colle): _____ Temps de formation de peau _____ min., à: _____ °C et _____ % hum. rel. de l'air		
Test d'adhérence par pelage	Date de l'application: _____ Date du test: _____	Rail: ≥ 95% cassure cohésive Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Panneau: ≥ 95% cassure cohésive Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	
Contrôle visuel	Primaire appliqué? Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Bande de montage SikaTack® Panel utilisée? Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Dimensions des joints Épaisseur _____ mm Largeur _____ mm
	Évaluation générale: ok? Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>		
	Remarques et observations supplémentaires:		
Lieu et date:		Signature:	

Disclaimer

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande ou qui peut être téléchargée sous www.sika.ch.