

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaFast®-550 L06

Adesivo bicomponente a indurimento rapido per incollaggi strutturali

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDE DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	SikaFast®-550 L06 (A)	SikaFast®-555 (B)
Base chimica	Acrilato	
Colore (CQP001-1)	Bianco	Grigio
	miscelato Grigio	
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione radicalica	
Densità	1.12 kg/l	1.50 kg/l
	miscelato (calcolato) 1.15 kg/l	
Rapporto di miscelazione	in volume 10 : 1	
	in peso 10 : 1.3	
Consistenza	Pasta tixotropica	
Temperatura d'impiego	Tra 5 e 40 °C	
Tempo aperto (CQP526-2)	6 minuti ^A	
Tempo di fissaggio	raggiungimento dell'80 % della resistenza a torsione 17 minuti ^A	
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	40 ^{A, B}	
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	9 MPa ^{A, B}	
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	150 % ^{A, B}	
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-6 / ISO 4587)	9 MPa ^{A, B, C}	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP509-1 / ISO 6721-2)	75 °C	
Temperatura di servizio (CQP513-1)	Tra -40 e 80 °C	
Durata di conservazione	9 mesi ^D	

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % um. rel.^C) Spessore dell'adesivo: 25 x 10 x 1.5 mm / su alluminio^B) Dopo 1 settimana di indurimento a 23 °C^D) Proteggere dai raggi solari diretti e conservare a una temperatura inferiore a 25 °C**DESCRIZIONE**

SikaFast®-550 L06 è un adesivo acrilico bicomponente, elasticizzato, a indurimento rapido, per incollaggi strutturali. La consistenza pastosa consente un'applicazione semplice e precisa su superfici sia orizzontali che verticali.

Il prodotto si addice a sostituire il fissaggio meccanico ed offre un'eccellente adesione sui più disparati substrati in metallo, plastica, vetro e legno.

VANTAGGI

- Sviluppo rapido delle resistenze già pochi minuti dopo l'applicazione
- Adesione su un'ampia gamma di substrati senza o con un semplice pretrattamento della superficie
- Elevata resistenza generale e agli urti
- Privo di solventi e di acidi
- Emissione di odori inferiore rispetto ai prodotti MMA

CAMPO D'IMPIEGO

SikaFast®-550 L06 è stato sviluppato per processi d'incollaggio rapidi e può sostituire il fissaggio meccanico con rivetti, viti, saldatura ecc.

Il prodotto si addice alla realizzazione di giunzioni altamente resistenti ed offre un'ottima adesione sui più disparati substrati in metallo, plastica, vetro e legno.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaFast®-550 L06 indurisce per polimerizzazione radicalica.

Il tempo aperto e di fissaggio dipende dal rapporto di miscelazione e dalla temperatura: temperature più elevate abbreviano il tempo aperto e di fissaggio, temperature più basse lo allungano.

La regolazione dei componenti incollati è possibile solo entro il tempo di apertura.

RESISTENZA CHIMICA

In considerazione di potenziali sollecitazioni chimiche o termiche, si raccomanda di effettuare dei test preliminari riferiti all'oggetto.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi e polvere. Rimuovere le parti in distacco e i residui attraverso un'accurata pulizia.

Per ottenere un'adesione ottimale anche sui substrati non porosi, si raccomanda un pretrattamento con Sika® ADPrep.

La molteplicità dei substrati impone di effettuare dei test preliminari con i materiali originali.

Applicazione

Lavorare SikaFast®-550 L06 nel rapporto di miscelazione di 10 : 1 in volume con una cartuccia o un fustino.

Applicando grandi quantità di adesivo, la reazione esotermica sviluppa calore. Per evitare un aumento di temperatura eccessivo, lo spessore dell'adesivo non dovrebbe superare i 3 mm; applicare in tutti i casi uno strato minimo di 0.5 mm.

La temperatura di incollaggio ottimale si situa tra 15 °C e 25 °C. La temperatura ammessa per substrato e adesivo si situa tra 5 °C e 40 °C. Tenere in debita considerazione l'influsso della temperatura sulla reattività.

Unire sempre i componenti entro il tempo aperto.

Una volta raggiunto il tempo aperto, gli elementi non possono più essere mossi. Una volta raggiunto il tempo di fissaggio, gli elementi possono essere ulteriormente lavorati avendo però cura di non sollecitare l'incollaggio.

SikaFast®-550 L06 può essere lavorato con una pistola per cartucce o un impianto pompante idonei.

Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di lavorazione contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Rimozione

Il materiale non indurito può essere rimosso facilmente con un panno asciutto, Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dati di sicurezza

CONFEZIONAMENTO

SikaFast®-550 L06 (A+B)

Cartuccia a doppia camera	250 ml
Miscelatore: Sulzer MixPac™ MFQX 07-24T	

SikaFast®-550 L06 (A)

Fustino	20 l
Fusto	171 l

SikaFast®-555 (B)

Fustino	18 l
---------	------

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaFast®-550 L06
Version 02.01 (07 - 2023), it_CH
01290555509001010

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

