

## PRODUKTDATENBLATT

## SikaFast®-550 L06

Schnellhärtender zweikomponenten Strukturklebstoff

## TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	SikaFast®-550 L06 (A)	SikaFast®-555 (B)
Chemische Basis	Acrylat	
Farbe (CQP001-1)	Weiss	Grau
	gemischt Grau	
Härtungsmechanismus	Radikalische Polymerisierung	
Dichte	1.12 kg/l	1.50 kg/l
	gemischt (berechnet) 1.15 kg/l	
Mischungsverhältnis	nach Volumen	10 : 1
	nach Gewicht	10 : 1.3
Konsistenz	Thixotrope Paste	
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C	
Offenzeit (CQP526-2)	6 Minuten <sup>A</sup>	
Fixierzeit	Zeit bis 80 % der Torsionsfestigkeit erreicht ist 17 Minuten <sup>A</sup>	
Härte Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	40 <sup>A, B</sup>	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	9 MPa <sup>A, B</sup>	
Reissdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	150 % <sup>A, B</sup>	
Zugscherfestigkeit (CQP046-6 / ISO 4587)	9 MPa <sup>A, B, C</sup>	
Glasumwandlungstemperatur (CQP509-1 / ISO 6721)	75 °C	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-40 bis 80 °C	
Haltbarkeit	9 Monate <sup>D</sup>	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r.F.<sup>C)</sup> Klebstoffdicke: 25 x 10 x 1.5 mm / auf Aluminium<sup>B)</sup> Ausgehärtet nach 1 Woche bei 23 °C<sup>D)</sup> Geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung unter 25 °C lagern**BESCHREIBUNG**

SikaFast®-550 L06 ist ein acrylatbasierender, schnellhärtender, flexibilisierter, struktureller, zweikomponenten Klebstoff. Die Konsistenz ist pastenartig und ermöglicht so eine einfache und präzise, vertikale und horizontale Verarbeitung.

Er eignet sich als Ersatz zur mechanischen Fixierung und bietet eine hervorragende Haftung auf verschiedensten Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas und Holz.

**PRODUKTVORTEILE**

- Festigkeitsaufbau innerhalb von Minuten nach der Verarbeitung
- Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne oder mit einfacher Oberflächenvorbehandlung
- Hohe Festigkeit und Schlagfestigkeit
- Lösemittel- und säurefrei
- Geruchsärmer als MMA-Produkte

**ANWENDUNGSBEREICH**

SikaFast®-550 L06 wurde für schnelle Klebprozesse entwickelt und kann mechanische Befestigungen wie Niete, Schrauben oder Schweißen ersetzen. Er eignet sich für hochfeste Verbindungen und zeigt eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Metallen, Kunststoffen, Glas, Holz usw. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.

Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-550 L06

Version 02.01 (07 - 2023), de\_CH

01290555509001010

## HÄRTUNGSMECHANISMUS

SikaFast®-550 L06 härtet durch radikalische Polymerisation aus.

Die Offen- und Fixierzeit wird vom Mischverhältnis und der Temperatur beeinflusst. Je höher die Temperatur, desto kürzer die Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

Das Nachjustieren der geklebten Bauteile ist nur innerhalb der Offenzeit möglich.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Im Hinblick auf eine potenzielle chemische oder thermische Belastung müssen projektbezogene Tests durchgeführt werden.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Alle losen Partikel oder Rückstände müssen durch eine gründliche Reinigung entfernt werden.

Für beste Haftungseigenschaften auf nicht porösen Untergründen wird eine Vorbehandlung mit Sika® ADPrep empfohlen.

Aufgrund der Materialvielfalt sind Vorversuche mit Originalmaterialien durchzuführen.

### Verarbeitung

SikaFast®-550 L06 wird mit einem Mischverhältnis von 10 : 1 nach Volumen aus Kartusche oder Hobbock verarbeitet.

Es ist zu beachten, dass durch die exotherme Reaktion beim Auftragen von grossen Klebstoffmengen Wärme entsteht. Um einen übermässigen Temperaturanstieg zu vermeiden, ist die Klebstoffdicke auf 3 mm begrenzt, muss jedoch mindestens 0.5 mm betragen.

Die optimale Temperatur für den Klebprozess liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Der zulässige Temperaturbereich für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 5 °C und 40 °C. Der Einfluss der Temperatur auf die Reaktivität muss beachtet werden.

Bauteile immer innerhalb der Offenzeit fügen. Nach Ablauf der Offenzeit dürfen die Füge-teile nicht mehr bewegt werden. Ist die Fixierzeit erreicht, können die Füge-teile weiterbearbeitet werden, sofern keine zusätzlichen Kräfte auf die Verklebung einwirken.

SikaFast®-550 L06 kann mit einer geeigneten Kartuschenpistole oder Pumpanlage verarbeitet werden.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Verarbeitungssystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaFast®-550 L06 kann mit einem trockenen Tuch, Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln leicht entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z. B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

### WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

### GEBINDE

SikaFast®-550 L06 (A+B)

Dual-Kartusche	250 ml
Mixer: Sulzer MixPac™ MFQX 07-24T	

SikaFast®-550 L06 (A)

Hobbock	20 l
Fass	171 l

SikaFast®-555 (B)

Hobbock	18 l
---------	------

## HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

## ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

## PRODUKTDATENBLATT

SikaFast®-550 L06  
Version 02.01 (07 - 2023), de\_CH  
01290555509001010

Sika Schweiz AG  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

