

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SCHÖNOX® CF DESIGN

Resina epossidica per giunti pigmentati (1 - 10 mm)



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Malta per giunti epossidica, bicomponente, per stuccare rivestimenti a piastrelle, lastre o mosaici decorativi. Altresì idonea per l'incollaggio e la stuccatura resistenti all'acqua, al gelo e agli agenti chimici di rivestimenti a piastrelle/lastre. Per giunti di larghezza 1 a 10 mm.

Soddisfa i requisiti RG della EN 13888 e R2 della EN 12004.

IMPIEGO

- A pavimento e a parete
- In ambienti interni ed esterni
- Per rivestimenti su massetti radianti
- Locali di elevata qualità molto esposti all'acqua
- Locali sauna, wellness
- Piscine con acqua normale, termale o di mare
- Autolavaggi, celle frigorifere, industria alimentare
- Cucine industriali, caseifici, birrifici, macelli
- Aziende chimiche, laboratori, industria tessile

Per incollaggi e stucature decorativi e resistenti di

- ogni tipo di grès fine (incollaggio solamente a pavimento)
- mosaici in vetro, piastrelle di vetro
- grès, terracotta

VANTAGGI

- Molto solido
- Resistente agli agenti chimici (si rimanda alla lista delle resistenze)
- Incollaggio e stuccatura con un unico prodotto
- Facile da stendere, consistenza molto morbida
- Emulsionabile con acqua
- Carica elevata
- Privo di solventi
- Resistente
- Resistente allo sporco, idrorepellente
- Indurisce senza fessure
- Elevata aderenza ai bordi
- Resistente al gelo
- Pulizia facile
- Resistente a molti detergenti acidi
- Eccellente pigmentazione per un aspetto dei giunti omogeneo e dalla colorazione durevole
- Nessun assorbimento di acqua ai sensi della DIN 12808-5

INFORMAZIONI AMBIENTALI

- EMICODE EC1^{PLUS}: emissioni ridottissime, 1402/24.02.1997
- Soddisfa la classe «Emissioni negli ambienti interni» A+: emissioni ridottissime

CERTIFICATI / STANDARD

- Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 12004: adesivo per piastrelle e lastre di ceramica, in dispersione, per applicazione interna ed esterna
- Test di conformità ai sensi dei requisiti della norma EN 13888

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica bicomponente e additivi specifici	
Imballaggi	Comp. A + B:	5 kg secchio
	Pallet:	90 x 5 kg (450 kg)
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzino tra +5 °C e +25 °C. Conservare all'asciutto. Richiudere immediatamente gli imballaggi iniziati e utilizzare il prodotto il più rapidamente possibile.	
Aspetto / Colore	Antracite, grigio, grigio argento, bianco	
Densità	~ 1.50 kg/l	

INFORMAZIONI TECNICHE

Resistenza all'abrasione	≤ 250 mm ³	(EN 12808-2)
Resistenza alla compressione	Esposizione al secco: ≥ 45 N/mm ²	(EN 12808-3)
Resistenza alla flessione	Esposizione al secco: ≥ 30 N/mm ²	(EN 12808-3)
Adesione al taglio	Esposizione al secco: ≥ 2 N/mm ²	(EN 12004)
	Immersione in acqua: ≥ 2 N/mm ²	
	Choc termico: ≥ 2 N/mm ²	
Ritiro	≤ 1.5 mm/m	(EN 12808-4)
Temperatura d'uso	Min. -25 °C, mass. +80 °C	(Indurito)
Assorbimento di acqua	Dopo 240 minuti: 0.0 g (nessun assorbimento d'acqua)	(EN 12808-5)
Resistenza chimica	Resistente a numerosi agenti chimici. Si raccomanda di consultare la lista delle resistenze.	
Comportamento al fuoco	Classe E	(EN 12004)
Larghezza del giunto	1 - 10 mm	

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Comp. A : B:	95 : 5 (parti in peso)
Consumo	Il consumo di materiale dipende dalla natura del substrato, dal tipo e dalla superficie delle piastrelle o lastre da posare, dalla larghezza dei giunti e dalla tecnica d'applicazione. Nella pratica i valori seguenti possono pertanto differire.	
	Malta adesiva	
	Dentellatura	Consumo
	4 mm	~ 2.2 kg/m ²
	6 mm	~ 3.0 kg/m ²
	8 mm	~ 3.6 kg/m ²

Osservare il capitolo sulle istruzioni per la messa in opera (applicazione, impiego come malta adesiva).

Malta per giunti

Consumo teorico in g/m²

Piastrella in Larghezza del giunto
cm

C * D * B:	2 mm	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm
5*5*0.4	550	1 100	1 650	2 220	2 750
10*10*0.6	410	830	1 240	1 650	2 060
15*15*0.9	410	830	1 240	1 650	2 060
20*20*0.9	310	620	930	1 240	1 550
20*20*1.4	480	960	1 440	1 930	2 410
20*30*0.9	260	520	770	1 030	1 290
30*60*1.0	170	340	520	690	860
50*50*1.0	140	280	410	550	690
60*120*1.1	90	190	280	380	470

Tutte le indicazioni inerenti al consumo sono valori netti, ossia di materiale effettivamente nel giunto. Al consumo netto va aggiunto il materiale emulsionato e lavato via.

Formula semplificata per la determinazione del consumo

$$\sim A * B * [(C + D)/(C * D)] * 1500 * 1.15 = g/m^2$$

A: larghezza del giunto in mm

C: larghezza della piastrella in cm

B: profondità del giunto in cm

D: lunghezza della piastrella in cm

Temperatura dell'aria	Min. +10 °C, mass. +25 °C Idealmente:	+15 °C
Temperatura del sottofondo	Min. +10 °C, mass. +25 °C	
Tempo di impiego	~ 40 minuti	(+20 °C, 50 % um. rel.)
Tempo aperto	~ 60 minuti I tempi si abbreviano con temperature più elevate e si allungano con temperature più basse e un tenore di umidità dell'aria più elevato.	(+20 °C, 50 % um. rel.)
Tempo d'attesa	Calpestabile: Sollecitazioni chimiche:	~ 16 ore ~ 7 giorni

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ALTRE OSSERVAZIONI

SCHÖNOX® CF DESIGN non è adatto su rivestimenti ceramici di serbatoi per l'acqua potabile.

I dati tecnici si riferiscono a una temperatura di +20 °C e a un'umidità relativa del 50 %. Temperature inferiori allungano i tempi indicati, temperature superiori li abbreviano.

Mentre fa presa, proteggere il prodotto dai raggi solari, dalle correnti d'aria, dal gelo, dalla pioggia battente e da temperature ambientali elevate (superiori a +25 °C).

I giunti di deformazione vanno ripresi nel rivestimento superiore.

Le tonalità di colore possono variare tra un lotto e l'altro. Si raccomanda pertanto di stuccare le superfici continue con materiali dello stesso lotto.

SCHÖNOX® CF DESIGN può essere impiegato anche in ambienti sottoposti a sollecitazioni chimiche (si rimanda alla lista delle resistenze).

Per migliorare la tixotropia (stabilità) contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Nel caso di materiali di rivestimento delicati e porosi, si raccomanda di realizzare e valutare un'area di prova.

Sulla pietra naturale possono verificarsi scolorimenti. Si raccomanda di realizzare e valutare un'area di prova.

Nella scelta del materiale di stuccatura si raccomanda di seguire le indicazioni del produttore del rivestimento ceramico.

L'impiego di SCHÖNOX® CF DESIGN non esime dall'adottare le misure di impermeabilizzazione necessarie.

Nelle piscine in cui vengono impiegati sistemi o prodotti per la disinfezione dell'acqua delle vasche privi di cloro o sistemi all'ossigeno attivo si consiglia l'impiego di SCHÖNOX® XR 40 o di SCHÖNOX® SF DESIGN.

Su piastrelle e mosaici di vetro con rivestimento a tergo privi di informazioni sul prodotto, la resistenza del rivestimento alle resine epossidiche deve essere testata.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Prima di impiegare qualsiasi prodotto, l'utilizzatore è tenuto a leggere la relativa scheda dei dati di sicurezza (SDS) più recente, la quale contiene indicazioni e consigli per una manipolazione, uno stoccaggio e uno smaltimento sicuri dei prodotti chimici così come informazioni fisiche, ambientali, tossicologiche e altri dati rilevanti per la sicurezza.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

NATURA DEL SOTTOFONDO / PRETRATTAMENTO

Il substrato deve essere solido, portante e privo di fessurazioni. Rimuovere e/o irruvidire gli strati superficiali indeboliti, non portanti, il latte di cemento, gli strati di separazione (come sporcizia, polvere, oli, grassi, residui di vernici ecc.) o di malta adesiva e i distanziatori.

Impiego come malta adesiva

Per la posa di piastrelle e lastre, se non indicato altrimenti vanno osservati i requisiti posti al substrato (in particolare riguardo all'umidità) dalla norma SIA 248.

I supporti in calcestruzzo devono avere un'età minima di 6 mesi.

Impiego come malta per giunti

Le malte da posa devono essere uniformemente indurite e legate.

Nei giunti non deve esserci acqua o umidità.

I giunti devono essere sufficientemente profondi e puliti.

Effetti disomogenei dell'umidità, causati ad esempio dalla sottostruttura, dal letto di malta, dal materiale di rivestimento o da diverse capacità di assorbimento dei bordi delle piastrelle, possono causare sfumature di colore nel disegno dei giunti. Ciò non pregiudica la qualità della malta per giunti e viene gradualmente compensato da condizioni ambientali favorevoli. Non si forniscono garanzie per eventuali differenze di tonalità.

Residui di stucco possono formarsi su superfici porose e smalti opachi; su tali rivestimenti è imperativo effettuare delle stuccature di prova.

MISCELAZIONE

Unire tutto il comp. B (liquido) al comp. A. Mescolare accuratamente per almeno 3 minuti con miscelatore a mano a basso regime (mass. 300 g/min) fino ad ottenere una massa omogenea priva di striature.

Avere cura di amalgamare completamente il comp. B. Evitare di includere aria rimescolando troppo a lungo. Trasferire quindi la miscela in un contenitore adatto e mescolare di nuovo brevemente.

Miscelare soltanto la quantità di materiale che si può mettere in opera entro il tempo di impiego.

Miscelare solo imballaggi interi (non porzionare il prodotto).

Non diluire SCHÖNOX® CF DESIGN con acqua o solventi.

APPLICAZIONE

Miscelare e mettere in opera SCHÖNOX® CF DESIGN preferibilmente a +15 °C (temperatura ambiente, del rivestimento e del substrato); se necessario raffreddare gli imballaggi in un bagno d'acqua o portarli a temperatura ambiente.

Impiego come malta adesiva

SCHÖNOX® CF DESIGN è anche adatto per la posa a parete e a pavimento di mosaici in vetro e porcellana e per la posa a pavimento di piastrelle, lastre ecc. in materiale ceramico.

Per la posa di piastrelle ceramiche, lastre ecc. su pareti verticali si consiglia SikaCeram® StarGrout.

Per aumentare la stabilità, è possibile aggiungere a SCHÖNOX® CF DESIGN dallo 0.4 allo 0.8 % in peso di Sika® Tixotropizzante T.

Rapporto di miscelazione per 5 kg di SCHÖNOX® CF DESIGN:

0.4 % in peso, pari a:	20 g (~ 10 cucchiaini colmi)
0.8 % in peso, pari a:	40 g (~ 20 cucchiaini colmi)

Raccomandazioni di lavorazione:

Aggiungere il Sika® Tixotropizzante T alla resina reattiva omogeneamente miscelata quale ultimo componente, quindi mescolare con il trapano a basso regime (mass. 300 g/min.) fino ad ottenere una miscela omogenea.

Applicare SCHÖNOX® CF DESIGN sul substrato servendosi di un frattazzo dentato adatto, secondo l'ambito di utilizzo e il formato delle piastrelle anche sul retro delle stesse (doppia spalmatura o buttering-floating).

Applicare solamente la quantità di malta sulla quale è possibile posare le piastrelle o lastre di ceramica ecc. nel letto fresco entro il tempo aperto.

Far scivolare le piastrelle sul letto di malta e premere con forza, battere il mosaico, per ottenere una buona bagnatura del retro. Rimuovere i residui di malta.

Non inumidire il letto di malta con acqua.

Non utilizzare su superfici molto calde, ad es. per effetto dei raggi solari.

Impiego come malta per giunti

Con uno spandimalta per prodotti epossidici, applicare la malta fresca avendo cura di colmare i giunti completamente e in profondità. Rimuovere il materiale in eccesso con un frattazzo per stuccare così che sulle piastrelle rimanga solo un sottile film. Emulsionare il materiale per giunti residuo in superficie con pochissima acqua (si addicono ad es. le spugne di poliesteri o gli speciali pad).

A seconda della superficie delle piastrelle, come emulsionante è possibile aggiungere 1 misurino di SCHÖNOX® EPOXY CLEAN su 7.5 litri di acqua.

Rimuovere questa malta liquida servendosi di una spugna morbida, ad es. in viscosa, e acqua calda.

Per la pulizia finale, usare acqua pulita fredda e una spugna idro nuova aggiungendo 1 - 2 misurini di SCHÖNOX® EPOXY CLEAN su 7.5 litri di acqua. La soluzione di pulizia può anche essere vaporizzata sulla superficie con uno spruzzino. Cambiare l'acqua regolarmente.

Controllare la presenza di residui sulle superfici pulite subito dopo l'asciugatura e pulire nuovamente se necessario.

Sui giunti appena stuccati non deve rimanere acqua stagnante.

A seconda della superficie delle piastrelle, il velo residuo può essere rimosso il giorno seguente con SCHÖNOX® EPOXY CLEAN. Aggiungere 3 - 4 misurini di SCHÖNOX® EPOXY CLEAN su 7.5 litri di acqua. Utilizzare una spugna rigida o un pad bianco.

Non utilizzare su superfici molto calde, ad es. per effetto dei raggi solari.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

SCHÖNOX® CF DESIGN
Agosto 2022, Versione 01.03
02172030100000009

SCHNOXCFDESIGN-it-CH-(08-2022)-1-3.pdf