

PRODUKTDATENBLATT

Sika® Icosit KC 220/60 TX

2-komponentiges Epoxidharzbindemittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiges Epoxidharzbindemittel, welches als Haftbrücke, Epoxidvergussmasse sowie als Epoxidmörtel für viele Bereiche des Bau- und Montagewesens verwendet werden kann.

Weist einen geringen Schwund und hohe mechanische Festigkeiten auf.

ANWENDUNG

Sika® Icosit KC 220/60 TX soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

- Vergiessen und Einkleben von Ankerschrauben für Schienenbefestigungssysteme (Brücken, Tunnel, Waschanlagen, Verschiebebühnen, Krananlagen)
- Unterfütterung von Gleisunterlagsplatten, Brückenlagern und Maschinenfundamenten
- Haftbrücke für Betonierarbeiten

VORTEILE

- Sehr gute Haftung auf Beton, Metall und verschiedenen Beschichtungen
- Hohe mechanische Festigkeit
- Druck- und verschleissfest
- Giessfähiger bzw. standfester Epoxidharzmörtel (abhängig vom Füllgrad mit Quarzsand)

PRODUKTINFORMATIONEN

| | | | |
|-------------------------|---|--------------|--------------|
| Chemische Basis | 2-komponentiges Epoxidharz | | |
| Lieferform | Komp. A Harz: | 3.6 kg Eimer | |
| | Komp. B Härter: | 4.4 kg Eimer | |
| | Komp. A + B: | 8.0 kg | |
| Haltbarkeit | Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktionsdatum | | |
| Lagerbedingungen | Lagertemperatur zwischen +10 °C und +25 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. | | |
| Farbton | Komp. A: | Amber | |
| | Komp. B: | Beige | |
| Dichte | Komp. A: | ~ 1.2 kg/l | (ISO 2811-1) |
| | Komp. B: | ~ 1.6 kg/l | |
| | Komp. A + B: | ~ 1.4 kg/l | |

TECHNISCHE INFORMATIONEN

| | | | |
|---------------------------------|--|----------------------------|----------------|
| Druckfestigkeit | Gemischt mit Quarzsand 0.4 - 0.7 mm, 1 : 1 (Gew.-Teile): | 90 - 100 N/mm ² | (DIN EN 196-1) |
| | Gemischt mit Quarzsand 0 - 4 mm, 1 : 6 (Gew.-Teile): | 40 - 50 N/mm ² | |
| Biegezugfestigkeit | Gemischt mit Quarzsand 0.4 - 0.7 mm, 1 : 1 (Gew.-Teile): | 30 - 40 N/mm ² | (DIN EN 196-1) |
| | Gemischt mit Quarzsand 0 - 4 mm, 1 : 6 (Gew.-Teile): | 10 - 20 N/mm ² | |
| Thermische Beständigkeit | Min. -40 °C, max. +60 °C | | |

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

| | | | | |
|-------------------------------|---|--|----------------------------------|-----------------------------|
| Mischverhältnis | Komp. A : B: | 45 : 55 (Gew.-Teile) 53 : 47 (Vol.-Teile) | | |
| Verbrauch | Anwendung | Sika® Icosit KC 220/60 TX | | |
| | Haftbrücke: | 0.8 - 1.2 kg/m ² | | |
| | Voranstrich (raue und ebene Flächen): | 0.5 - 0.6 kg/m ² | | |
| | Anwendung | Mischverhältnis | Sika® Icosit KC 220/60 TX | Quarzsand |
| | Epoxidverguss: | 1 : 1 (Gew.-Teile) 1 l Vergussmörtel | 0.85 kg | 0.85 kg GK: 0.4 - 0.7 mm |
| | Epoxidmörtel: | 1 : 6 (Gew.-Teile) 1 l Mörtel | 0.24 kg | 1.44 kg GK: 0 - 4 mm |
| Materialtemperatur | Sika® Icosit KC 220/60 TX sollte vor der Verarbeitung vorzugsweise auf ca. +20 °C temperiert werden, um eine optimale Fließ- und Aushärtungsgeschwindigkeit zu erreichen. | | | |
| Lufttemperatur | Min. +5 °C, max. +35 °C | | | |
| Untergrundtemperatur | Min. +5 °C, max. +35 °C | | | |
| Untergrundfeuchtigkeit | Trocken | | | |
| Topfzeit | Temperatur | Zeit | | |
| | +5 °C bis +10 °C: | ~ 90 Minuten | | |
| | +20 °C: | ~ 60 Minuten | | |
| | Nach diesen Zeiten wird die Mischung unbrauchbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit! | | | |
| Aushärtezeit | Temperatur | Zeit | | |
| | +5 °C bis +10 °C: | ~ 48 Stunden | | |
| | +20 °C: | ~ 18 Stunden | | |

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

WEITERE HINWEISE

Keine Unterschreitung der Mindesttemperatur des Untergrundes. Notfalls sind durch entsprechende Massnahmen die Mindesttemperatur von +5 °C aufrechtzuhalten (Abdeckungen, Infrarotbeheizung).

Keine Lösemittel hinzufügen, da diese die mechanischen Eigenschaften des Materials verändern.

Geringe Umgebungs-, Untergrund- oder Materialtemperaturen reduzieren die Fließ- und Aushärtungseigenschaften.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

Für die Verarbeitung von Sika® Icosit KC 220/60 TX müssen die allgemeinen Regeln der Baukunst eingehalten werden.

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Beton

Der Betonuntergrund muss komplett ausgehärtet sein (min. 3 - 6 Wochen).

Der Untergrund muss sauber, trocken bis mattfeucht, tragfähig, frei von Öl, Fett, Staub und losen oder bröckelnden Teilen sein.

Vor dem Einfüllen von Sika® Icosit KC 220/60 TX muss stehendes Wasser entfernt werden (z. B. durch Vakuumsaugung oder ölfreie Druckluft).

Stahl

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, frei von Öl, Fett, Staub und losen oder bröckelnden Teilen sein.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Beton

Der Untergrund muss durch eine geeignete mechanische Anwendung vorbereitet werden (Hochdruck-Wasserstrahlen, Schleifen, Sandstrahlen), um eine schadstofffreie, offene und strukturierte Oberfläche zu erhalten. Um die Haftung zu verbessern, ist Sika® Icosit KC 220/60 TX als Voranstrich auf saugfähigen Untergründen (Beton) aufzutragen.

Stahl

Der Untergrund muss durch eine geeignete mechanische Anwendung vorbereitet werden (Hochdruck-Wasserstrahlen, Schleifen, Sandstrahlen), das einer glänzenden Oberfläche im Vorbereitungsgrad Sa 2½ gemäss EN ISO 12944 entspricht.

Als zusätzlicher Korrosionsschutz können SikaCor® EG-1 Plus und Sika® Primer-3N in Kombination auf die Stahloberflächen aufgetragen werden. Die frisch beschichteten Stahloberflächen sofort mit Quarzsand (0.4 - 0.7 mm Körnung) abstreuen.

Schalung

Die Schalung sollte eine ausreichende Festigkeit aufweisen und mit Trennmittel vorbehandelt bzw. versiegelt werden.

MISCHEN

Vordosiertes 8 kg Gebinde

Sika® Icosit KC 220/60 TX wird in vordosierten Einweggebinden geliefert, die aus dem Eimer Komp. A und Dose Komp. B bestehen.

Komp. A muss vor dem Mischen mit Komp. B gründlich aufgerührt werden.

Beim Mischen im 8 kg Gebinde sind folgende Punkte zu beachten:

- Zum Mischen ist der Sika® Mixer U-100 zu verwenden (Durchmesser: 100 mm, Drehzahl: ~ 800 U/Min.)
- Rührzeit: ~ 80 Sekunden
- Gefässwänden und Gebindeboden beim Rühren miterfassen
- Quarzsand mit entsprechender Körnung hinzugeben
- Weitere ~ 80 Sekunden rühren

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Verguss

Unmittelbar nach dem Mischvorgang Sika® Icosit KC 220/60 TX von einer Seite langsam und kontinuierlich in die vorbereitete Schalung vergossen, um Luft einschüsse zu vermeiden.

Haftbrücke, Voranstrich

Sika® Icosit KC 220/60 TX nach dem Mischvorgang mit einem Pinsel oder einer Rolle auf den vorbereiteten Untergrund auftragen. Dabei ist eine kontinuierliche und porenfreie Beschichtung herzustellen.

Falls erforderlich, kann das Material in zwei Schichten aufgetragen werden.

Für die Anwendung als Haftbrücke kann Sika® Icosit KC 220/60 TX "nass in nass" verarbeitet werden.

Epoxid-Mörtel

Das gemischte Material mit geeigneten Werkzeugen (Spachtel, Kelle, usw.) auf die vorbereiteten Flächen auftragen und darauf achten, keine Hohlräume zu bilden.

Die Nachbehandlung muss mit geeigneten Mitteln durchgeführt werden, um die gewünschte Oberflächenbeschaffenheit zu erhalten.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Für die Reinigung der Haut Sika® Cleaning Wipes-100 verwenden.

Hinweis

Während den Arbeitsgängen muss der Mischer stets von groben Verschmutzungen befreit werden, um eine gleichbleibende Mischqualität zu gewährleisten. Dies empfiehlt sich mittels Zentrifugalkraft durchzuführen (hochdrehen des Mixers in einem leeren Gebinde).

Produktdatenblatt

Sika® Icosit KC 220/60 TX
November 2022, Version 04.01
020202020010000004

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Produktdatenblatt

Sika® Icosit KC 220/60 TX
November 2022, Version 04.01
020202020010000004

SikalcositKC22060TX-de-CH-(11-2022)-4-1.pdf